

2024



AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA (AAU/SE/0726/2023/N)

Ubicación :CAMINO DE LAS REVUELTAS S/N , T.M. DE PEDRERA (SEVILLA)

Promotor: DAVID HUMANES PÁEZ

Técnico redactor:

[REDACTED]

Colegiado nº [REDACTED] C.O.I.A.A.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S


PÁG. 1/339




Índice

- DOCUMENTO Nº 1 : PROYECTO DESCRIPTIVO
- DOCUMENTO Nº2: ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL
- DOCUMENTO Nº3: PROYECTO DE EXPLOTACIÓN
- DOCUMENTO Nº4: PROYECTO DE CLAUSURA
- DOCUMENTO Nº5: PRESUPUESTO DE LOS MEDIOS PARA LA GESTIÓN DE RESIDUOS
- DOCUMENTO Nº6: ESTUDIO VIABILIDAD ECONÓMICA
- DOCUMENTO Nº7: VALORACIÓN IMPACTO DE LA SALUD
- DOCUMENTO Nº 8: RESUMEN NO TÉCNICO
- DOCUMENTO Nº 9 : PLAN DE AUTOPROTECCIÓN
- DOCUMENTO Nº 10: ESTUDIO TEÓRICO ACÚSTICO
- DOCUMENTO Nº 11: ANEXOS
 - ANEXO I: CALIDAD DEL AIRE
 - ANEXO II: FORESTAL
 - ANEXO III: RESIDUOS
 - ANEXO IV: FICHA CATASTRAL
 - ANEXO V: COMPATIBILIDAD URBANÍSTICA
 - ANEXO VI : INFORME DE INNECESARIEDAD ARQUEOLÓGICA
 - ANEXO VII: DNI PROMOTOR
 - ANEXO VIII: INFORME PRELIMINAR DEL SUELO
- DOCUMENTO Nº 12: PLANOS

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 2/339	

DOCUMENTO Nº 1 :
PROYECTO DESCRIPTIVO


Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 3/339	


Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Índice

- 1. Antecedentes
- 2. Memoria descriptiva
 - 2.1. Objeto del proyecto
 - 2.2. Datos iniciales
 - a. Promotor
 - b. Autor
 - c. Datos de la instalación
 - d. Datos de la actividad prevista
 - 2.3. Normativa
 - 2.4. Descripción de la instalación para la gestión de residuos
 - 2.4.1. Localización, acceso y entorno
 - 2.4.2. Edificaciones
 - 2.4.3. Implantación de la instalación de gestión de residuos en la edificación . Superficies .
 - 2.4.4. Cuadro de superficies
 - 2.4.5. Suministro de energía eléctrica . Instalación eléctrica y de alumbrado .
 - 2.4.6. Suministro de agua. Instalación de fontanería y abastecimiento
 - 2.4.7. Instalación de saneamiento y drenaje
 - 2.4.8. Instalación de protección contra incendios
 - 2.4.9. Instalación de ventilación
 - 2.4.10. Relación de equipos , maquinarias y mobiliario en la instalación
 - 2.5. Descripción de la actividad y personal
 - 2.5.1. Listado de operaciones de la actividad
 - 2.5.2. Operaciones de almacenamiento temporal de residuos
 - 2.5.3. Operación de recepción y expedición de residuos
 - 2.5.4. Almacenamiento de residuos , en el ámbito de tratamiento (R1302)
 - 2.5.5. Operaciones de clasificación (R1201) y desmontaje (R1202)
 - 2.5.6. Operaciones de servicios generales

- 2.5.7. Consideraciones generales
- 2.5.8. Consideraciones específicas de residuos peligrosos
- 2.5.9. Capacidad de producción o servicio de cada operación
- 2.5.10. Identificación de fuentes generadoras de las distintas emisiones (acuosas, gaseosas, acústicas, luminosas o sólidas)
- 2.5.11. Tratamiento y sistema de evacuación o conducción de las emisiones a la atmósferas
- 2.5.12. Tratamiento y sistema de evacuación o conducción de los vertidos de aguas residuales
- 2.6. Relación de residuos gestionados
 - 2.6.1. Relación de residuos no peligrosos y no RAEE Solicitados
 - 2.6.2. Relación de residuos peligrosos No Raee
 - 2.6.3. Resumen de gestión de RAEE
 - 2.6.4. Residuos generados : procedencia, cantidad, composición , caracterización y codificación (código LER)
 - 2.6.5. Datos de consumo de la instalación. Consumo de materias primas , secundarias y auxiliares . Consumo energético . consumo de agua .
 - 2.6.6. Balance de materia
- 3. Justificación y capacidad de las instalaciones
- 4. Gestión y justificación normativa RAEE
 - 4.1. Instalaciones de recogida , almacenamiento y tratamiento
 - 4.2. Operaciones específicas de tratamiento de RAEE
 - 4.3. Obligaciones del gestor de RAEE
 - 4.4. Protocolo de tratamiento
 - 4.4.1. Protocolo general
 - 4.4.2. Protocolo específico
 - 4.5. Capacidad de almacenamiento y tratamiento de RAEE
 - 4.6. Capacidad técnica y Humana
 - 4.7. Justificación previa de los objetivos de reciclado
 - 4.7.1. Justificación previa de los objetivos de reciclado
 - 4.7.2. Propuesta de ensayo para comprobación de los objetivos
 - 4.8. Plan de calidad
 - 4.9. Protocolo de mantenimiento
- 5. Conclusiones

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYYAY9U7B9S	PÁG. 5/339	

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 6/339	

MEMORIA

1. Antecedentes

La producción de residuos se encuentra en continuo aumento y la actividad económica vinculada a la gestión de los residuos alcanza cada vez mayor importancia , tanto por su envergadura como por su repercusión directa en la sostenibilidad del modelo económico actual.

La mejora de la gestión de los residuos, siendo piezas claves la prevención de su producción y la reutilización de los mismos. Es en este contexto donde este tipo de establecimientos encuentran su lugar en la cadena de la gestión de los residuos.

Estos establecimientos que hasta hace poco venían dedicándose simplemente a recolectar y almacenar los residuos, principalmente de origen industrial, que se producían de forma atomizada, como primer eslabón en la cadena de la gestión debe asumir nuevas funciones e introducir dentro de su gestión de estos residuos el análisis de la posibilidad de reutilización del producto que entra en la instalación, antes de lanzarlo a la cadena de gestión de residuos.

Con el desarrollo del tejido industrial, la aparición de nuevas empresas. Actualmente, el mercado ha evolucionado y si bien los materiales metálicos siguen siendo el producto estrella en estos establecimientos, se va incrementando la entrada de otro tipo de aparatos y productos, como los aparatos eléctricos y electrónicos, o la ropa y los aceites vegetales. Estas nuevas tipologías de residuos demandan un desarrollo de la actividad que se ejercía habitualmente en estos establecimientos, evolucionando hacia los nuevos mercados emergentes. En definitiva, se conviertan en unos de los eslabones críticos en la cadena de gestión de residuos donde la preparación para la reutilización sea una realidad que contribuya de manera activa en la reducción de la producción de residuos.

Por último, el posibilitar esta gestión atomizada de los residuos, en establecimientos cercanos a los lugares de producción de los mismos, donde se realice una primera clasificación de los residuos por en base al material o materiales que lo conforman, y por tanto evitando que no se produzca una mezcla de los materiales contenidos en los residuos o su contaminación en estas primeras fases de gestión de los residuos, podrá contribuir a crear y consolidar un tejido industrial que precisa de un importante número de trabajadores, al ser los procesos manuales, y donde la riqueza asociada a la gestión de los residuos se distribuirá de forma equitativa sin su concentración en grandes corporaciones o entidades.

La modificación de las instalaciones existentes para acoger la nueva actividad de gestión y almacenamiento de residuos, peligrosos y no peligrosos, conllevará la



adaptación de la nave a los preceptos del Reglamento de protección contra incendios en establecimientos industriales y a la disposición de una instalación de contención y recogida de derrames para las áreas de almacenamiento de residuos peligrosos.

2. Memoria Descriptiva

2.1. Objeto del proyecto

El objeto del siguiente proyecto es el de definir las necesidades y características de las instalaciones a realizar para local destinado a planta de transferencia de residuos no peligrosos, peligrosos , RAEE y centro de descontaminación de vehículos a fin de su vida útil.

El presente proyecto técnico administrativo se redacta con el objeto de justificar los aspectos legales para la obtención de la Autorización Ambiental Unificada de la actividad gestión y almacenamiento de residuos, peligrosos y no peligrosos, principalmente residuos no peligrosos que representan un 90 % en peso de la actividad propuesta de gestión de residuos, así como de las instalaciones donde esta actividad se llevará a cabo. Se recoge también en el presente documento las modificaciones de las instalaciones existentes que resulten necesarias para el desarrollo de la citada actividad, de acuerdo con la normativa vigente de aplicación.

Tratamiento	Actividad	%
Almacenaje (R13)	Residuos no peligrosos (aluminio, cobre, acero, cables, papel, cartón...)	90
	Residuos peligrosos (baterías de plomo, RAEE, filtros de aceite...)	5
Recuperación de metales (R12)	Residuos no-peligrosos (trituradora de cables, desarmado de RAEE)	4
	Residuos peligrosos (descontaminación y desarmado de RAEE, equipos contaminados)	1

La actuación objeto de estudio se encuentra expresamente incluida en el epígrafe 11.2 del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental de Andalucía, por lo que resulta preceptivo someterla al procedimiento de Autorización Ambiental Unificada, en el caso que nos ocupa por el procedimiento abreviado.

Se redacta el presente proyecto técnico y demás documentaciones conforme el Anexo V del Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la autorización ambiental unificada, se establece el régimen de organización y funcionamiento del registro de



autorizaciones de actuaciones sometidas a los instrumentos de prevención y control ambiental, de las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y de las instalaciones que emiten compuestos orgánicos volátiles, y se modifica el contenido del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental

En concreto, se pretende obtener Autorización Ambiental Unificada que incluya las siguientes autorizaciones sectoriales:

- inscripción como Productor de Residuos Peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal).
- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal, descontaminación y desmontaje y preparación para reutilización de piezas y otros componentes).
- Autorización como Gestor de Residuos No Peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (desmontaje, preparación para la reutilización, almacén clasificado y temporal y compactación).
- Inscripción del centro en el Registro de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera en cumplimiento del Decreto 239/2011, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía.
- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de transporte y almacenamiento de Baterías.
- Autorización como Gestor de Residuos No Peligrosos para el transporte y almacenamiento de metales y otros compuestos metálicos.



2.2. Datos iniciales

a. Promotor

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I.: [REDACTED] como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y arrendatario de una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX situada en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED] , Sevilla, con código postal 41001. .

b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED] [REDACTED], colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

c. Datos de la instalación

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

El establecimiento ocupara toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2



donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

d. Datos de la actividad prevista

Denominación: Gestión y almacenamiento de residuos, peligrosos y no peligrosos, principalmente de carácter metálico

Según CNAE 2009:

Principal: 38 31 Separación y clasificación de materiales

Secundarias: 38.11 Recogida de residuos no peligrosos

38.12 Recogida de residuos peligrosos

46.77 Comercio al por mayor de chatarra y productos de desecho

Descripción de la actividad:

Las operaciones que se van a desarrollar para el ejercicio de la actividad en el citado establecimiento consisten en la recepción, clasificación y almacenamiento temporal de residuos, principalmente de tipo metálico (el 90 % en peso de la actividad prevista). El objetivo es segregar lo máximo posible los residuos mediante la correcta clasificación, para así poder aplicarles el tratamiento adecuado para llevar a cabo el reciclaje e incluso la preparación para la reutilización, minimizando los posibles impactos ambientales, y dando así cobertura a la jerarquía en el tratamiento de los residuos.

Además de esta actividad principal de carácter industrial, se llevará a cabo una actividad secundaria de carácter comercial, correspondiente a la compra-venta de materiales y/o residuos.

Las operaciones que conformarán la actividad principal consistirán en la recepción, clasificación y almacenamiento temporal de los residuos, y en su caso de determinados residuos no peligrosos, el desmontaje manual y la separación de los materiales que los componen.

La actividad secundaria consistirá en la compra-venta de materiales y/o residuos al por mayor, para lo que se habilitará una zona para la recepción de clientes y la disposición de un mostrador o elemento similar para la atención de los mismos.



Este establecimiento dará servicio al sector agrario, industrial y comercial de la zona, facilitando la recogida selectiva de los residuos que se generen en estos establecimientos y posibilitando la gestión final adecuada de los mismos.

De forma esquemática las operaciones de gestión de residuos que se desarrollarán serán:

- A) Recepción y expedición de residuos
- B) Almacenamiento temporal de residuos metálicos
- C) Almacenamiento temporal de RAEEs, pilas y acumuladores
- D) Almacenamiento temporal de plástico, papel, cartón y madera
- E) Almacenamiento de otros residuos no peligrosos
- F) Clasificación y desmontaje manual de residuos

Adicionalmente a estas operaciones de gestión de residuos, se realizará en el establecimiento la operación de compra-venta de materiales y/o residuos que se considerará incluida en las operaciones de servicios generales.

- G) Operaciones de servicios generales
 - a. Administrativas (incluida la gestión de la compra-venta de materiales y/o residuos)
 - b. De mantenimiento de la instalación
 - c. De emergencia

Además se llevará a cabo la actividad de CAT .

Los C.A.T son la pieza clave sobre la que se apoya la reutilización, el reciclaje y la valorización de los Vehículos al Final de su Vida útil (VfVU) o vehículos fuera de uso (VFU). Estos centros constituyen el eje central de la gestión de los vehículos una vez que sus propietarios han decidido desprenderse de ellos.

Los VFU ó VfVU contienen componentes peligrosos que deben gestionarse adecuadamente, ya que estos componentes pueden suponer una contaminación importante de elementos vitales para la vida, como puede ser el suelo, la atmósfera y las aguas superficiales y subterráneas.

El promotor pretende formar parte de la red de centros autorizados ya existentes que dedica su actividad a descontaminar y separar todos los residuos peligrosos y no



peligrosos del vehículo, asegurando de esta forma la adecuada gestión de los mismos y fomentando el reciclaje y reutilización del resto de componentes.

En definitiva, no será una instalación para el abandono de los residuos, si no que será una instalación de gestión en la que se valorizaran, reciclaran y se reutilizaran un elevado porcentaje de los residuos entrantes. Además, todos los residuos a los que no se les haya podido dar una utilidad serán enviados al gestor final para su valorización final.


La actividad que se llevara a cabo como C.A.T se compone de las siguientes funciones principales:

- Recepción de vehículos al final de su vida útil o fuera de uso.
- Tramitación de bajas de circulación de vehículos al final de su vida útil o fuera de uso.
- Descontaminación: Extracción y gestión mediante gestor autorizado de los elementos contaminantes de los vehículos.
- Retirada de piezas de repuesto para su venta
- Descontaminación de piezas recuperadas para su venta. Almacenaje y venta de piezas recuperadas.
- Almacenamiento y compactación de vehículos descontaminados destinados a su reciclado por fundición.
- Reciclaje y utilización de otros materiales susceptibles de ello.
- Operaciones de Recepción, Clasificación, Compactación y Valorización de Residuos No Peligrosos.

2.3. Normativa

Para el diseño y elaboración de los diversos proyectos y documentación técnica referente a las actividades que nos ocupa se han tenido en cuenta la siguiente normativa:

- **MUNICIPAL**
 - Plan General de Ordenación Urbanística de Pedreira
- **GENERAL**
 - R.D. 314/2006, de 17 de marzo, por el que se aprueba el CTE. Modificación Real Decreto 1371/2007, de 19 de octubre.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 13/339	

- ORDEN VIV/984/2009, de 15 de abril, por el que se modifican determinados documentos básicos del CTE aprobados por el Real Decreto 314/2006, de 17 de marzo, y el Real Decreto 1371/2007, de 19 de octubre.

- **PROTECCION CONTRA INCENDIOS**

- R.D. 2267/2004, de 3 de Diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de Seguridad Contra Incendios de los Establecimientos Industriales, y posteriores modificaciones.
- R.D. 513/2017, de 22 de Mayo, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones de Protección contra Incendios.
- R.D. 393/2007, de 23 de Marzo, por el que se aprueba la Norma Básica de Autoprotección de los centros, establecimientos y dependencias dedicados a actividades que puedan dar origen a situaciones de emergencia.
- R.D. 312/2005, de 18 de Marzo, por el que se aprueba la clasificación de los productos de construcción y de los elementos constructivos en función de sus propiedades de reacción y de resistencia frente al fuego, así como Real Decreto 110/2008, de 1 de febrero, por el que se modifica el R.D. 312/2005.

- **SANITARIAS**

- DECRETO 8/1995, de 24 de Enero, por el que se aprueba el Reglamento de Desinfección, Desinsectación y Desratización Sanitarias.
- R.D. 140/2003, de 7 de Febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano.

- **ACCESIBILIDAD Y ELIMINACIÓN DE BARRERAS ARQUITECTONICAS**

- DECRETO 293/2009, de 7 de Julio, por el que se aprueba el Reglamento que regula las Normas para la Accesibilidad en las Infraestructuras, el Urbanismo, la Edificación y el Transporte en Andalucía. LEY 1/1999, de 31 de Marzo, de Atención a las Personas con Discapacidad en Andalucía

- **INSTALACIONES**

- R.D. 1955/2000, de 1 de Diciembre, por el que se regulan las actividades de transporte, distribución, comercialización, suministro y procedimientos de autorización de instalaciones de energía eléctrica
- R.D. 842/2002, de 2 de Agosto de 2002, por el que se aprueba el Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión y sus Instrucciones Técnicas Complementarias.
- RESOLUCIÓN DE 23 DE MARZO DE 2006 de la Dirección General de Industria, Energía y Minas, por la que se aprueba la Normas Particulares de la Compañía Sevillana Endesa de electricidad.
- DECRETO 120/1991, de 11 de junio, por el que se aprueba el Reglamento del Suministro Domiciliario de Agua. R.D. 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios (RITE) y sus Instrucciones Técnicas (IT), así como corrección de errores (BOE de 28 de Febrero de 2008). R.D. 865/2003, de 4 de julio, por el



que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis.

- **PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES**

- LEY 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales, así como la Ley 54/2003, de 12 de diciembre, por la que se modifica la Ley 31/1995.
- R.D. 486/1997, de 14 de Abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo.
- R.D. 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo.
- R.D. 1644/2008, de 10 de octubre, por el que se establecen las normas para la comercialización y puesta en servicio de las R.D. 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.
- Modificación R.D. 2177/2004, de 12 de noviembre, y R.D. 604/2006, de 19 de mayo.

- **SECTORIAL ESPECÍFICA**

- R.D. 952/1997, de 20 de Junio, de modificación el R.D. 833/1998. 6 DECRETO 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.
- DECRETO 18/2015, de 27 de enero, por el que se aprueba el reglamento que regula el régimen aplicable a los suelos contaminados.
- REAL DECRETO 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.
- ORDEN DE 13 DE OCTUBRE DE 1989, por la que se determinan los métodos de caracterización de los residuos tóxicos y peligrosos.
- LEY 21/1992, de 16 de julio, de Industria.
- LEY 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.
- LEY 8/2022, de 8 de abril , de Residuos y Suelos Contaminados para una economía circular.
- R.D. 782/1998, de 30 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.
- R.D. 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas.
- DECRETO 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, y se modifica el Decreto 357/2010, de 3 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento para la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno frente a la contaminación lumínica y el establecimiento de medidas de ahorro y eficiencia energética.



- R.D. 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados
- R.D. 208/2005, de 25 de Febrero, sobre Aparatos Eléctricos y Electrónicos y la Gestión de sus Residuos
- R.D. 1513/2005, de 16 de diciembre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a la evaluación y gestión del ruido ambiental.
- R.D. 1619/2005, de 30 de Diciembre, sobre la Gestión de los Neumáticos fuera de Uso.
- R.D. 679/2006, de 2 de junio, por el que se regula la gestión de los aceites industriales usados.
- LEY 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental.
- R.D. 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos.
- ORDEN INT/624/2008, de 26 de febrero, por la que se regula la baja electrónica de los vehículos descontaminados al final de su vida útil.
- LEY 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- DECRETO 297/1995, de 19 de Diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de Calificación Ambiental.
- DECRETO 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la Autorización Ambiental Unificada, se establece el régimen de organización y funcionamiento del registro de autorizaciones de actuaciones sometidas a los instrumentos de prevención y control ambiental, de las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y de las instalaciones que emiten compuestos orgánicos volátiles, y se modifica el contenido del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental
- DECRETO 5/2012, de 17 de enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada y se modifica el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la autorización ambiental unificada.
- R.D. 105/2008, de 1 de febrero, por el que se regula la producción y gestión de los residuos de construcción y demolición.
- DECRETO 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.
- DECRETO 239/2011, de 12 de julio, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía

2.4. Descripción de la instalación para la gestión de residuos

2.4.1. Localización, acceso y entorno

El inmueble objeto del presente documento se emplaza en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedreira (Sevilla) con Referencia Catastral 2512803UG3221S0001XX y parte de la finca 2512804UG3221S0001IX .

A dicha parcela se accede a través del camino de Las Revueltas



Las fachadas del recinto están ajustadas a las alineaciones de los colindantes. Los colindantes que rodean al recinto dentro del mismo edificio y observando al mismo desde el exterior hacia la puerta de entrada, son:

- Medianera derecha : Parcela
- Medianera posterior : Vías de ferrocarril
- Medianera izquierda : Parcela
- Fachada : Exterior
- Cubierta : Exterior

2.4.2. Edificaciones

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

La puerta de acceso a la parcela es metálica con dos hojas, batiente vertical de dimensiones 7 m de anchura libre y 2,3 m de altura.

El suelo de la nave principal se encuentra totalmente hormigonado y en la parcela alquilada se encuentra con acabado de albero compactado .

Estructura

La estructura de las diferentes naves está realizada base de pórticos de acero laminado y forjado de chapa colaborante. Los pórticos se encuentran arriostrados en cubierta por cruces de San Andrés así como cerramiento de fabrica de bloques de hormigón . En cuanto a la oficina, se trata de modulo prefabricado de dimensiones 3.66 por 2.10 m que se encuentra dentro de la nave principal . También podemos encontrar una habitación utilizado como almacén como se describe en los planos adjuntos.

Cerramientos y cubiertas

En el contorno de la parcela, existe una vallado de malla de simple torsión Las cubiertas, en su mayoría, son de chapa metálica ondulada. Sus cerramientos laterales son de ladrillo

2.4.3. Implantación de la instalación de gestión de residuos en la edificación. Superficies.

La implantación del establecimiento en la parcela y edificación existente se realizará de acuerdo con el plano de implantación de la actividad. El establecimiento, que se desarrollará todo en planta baja, ocupará las dos naves existentes en la parcela, el patio interior y el patio delantero.



El establecimiento contará con las siguientes zonas diferenciadas:

- Zona de operaciones y almacenamiento:
 - Recepción, carga/descarga
 - Zona de clasificación y desmontaje
 - Zona de almacenamiento de residuos no peligrosos
 - Zona de almacenamiento de residuos peligrosos
- Zona de uso administrativo y servicios
 - Aseos y vestuarios
 - Oficina de gestión y archivo
 - Oficina de atención a clientes / proveedores

La zona de operaciones y almacenamiento contará con diversas áreas convenientemente identificadas para las distintas operaciones que se llevarán a cabo, esto es, se definirá unas áreas para el almacenamiento de cada tipo de residuo, un área para la recepción y expedición de estos residuos, donde se producirá la carga y descarga de los mismos y un área donde se realiza la clasificación de residuos.

2.4.4. Cuadro de superficies

- Zona de recepción y desguace

Esta zona se ha ubicado en el interior de la instalación, que definimos en los planos, la cual es accesible desde el interior de la nave y la puerta secundaria que se muestra en los planos

Dicha zona posee una de: 30 m² en los cuales se dispondrán los vehículos correctamente clasificados.

Referente a las características exigidas por la normativa esta zona se encuentra con una solera impermeable al encontrarse hormigonada según las características de construcción de la nave.

Para la canalización de posibles derrames se dispone medios como se muestra en los planos, la superficie se considera estanca y no existe la posibilidad del vertido al exterior, justamente en la puerta se dispone de una arqueta/rejilla sin salida (estanca) para la recogida de derrames, evitando cualquier derrame a una zona no controlada.

- Zona de desmontaje y descontaminación

Esta zona se encuentra ubicada en el interior de la nave, según se indica en los planos. Y posee una superficie aproximada de 50'00 m². Se accede fácilmente desde el interior de la nave. Se encuentra fácilmente accesible y con espacios abiertos para la seguridad



de las actividades realizadas.

Para el cumplimiento de la normativa las características exigidas para esta zona son cumplidas ya que se encuentra con una solera impermeable, al encontrarse en el interior de la nave.

Para la canalización de posibles derrames se dispone medios como se muestra en los planos, la superficie se considera estanca y no existe la posibilidad del vertido al exterior, se dispone de una arqueta/rejilla sin salida (estanca) para la recogida de derrames en dos zonas de la nave, evitando cualquier derrame a una zona no controlada.

Se dispone de maquinaria y herramientas necesarias para dicho proceso. Estas se distribuyen en esta zona facilitando las operaciones de carga de los vehículos en los elevadores y su posterior salida a la zona de almacenamiento correspondiente.

Para la extracción de algunos fluidos se dispondrá de la máquina extractora existente en algunos de los depósitos que almacenarán este tipo de residuos.

La maquinaria así como los procesos de descontaminación se describen en el plan de explotación que se adjuntará a las distintas autorizaciones solicitadas por la administración correspondiente.

A . ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS : VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL

Las instalaciones del Centro Autorizado de Tratamiento de Vehículos fuera de uso (en adelante CAT) se regularan según lo dispuesto en el Real Decreto 265/2021, de 13 abril, sobre Gestión de Vehículos al Final de su Vida útil.

En el interior de la nave se lleva a cabo la venta, atención al público, descontaminación, desmontaje de vehículos, almacenamiento de residuos peligroso y almacenamiento de piezas. Por otro lado, fuera de la nave y al descubierto se disponen la zona de recepción, almacenamiento de residuos no peligrosos, almacenamiento de vehículos descontaminados (campa) y zona de compactación.

- Zona de Recepción

La Zona de Recepción es aquella en la que se reciben los vehículos y se almacenan



temporalmente hasta que pasan a la zona de Descontaminación. El periodo de almacenamiento en esta zona no superara los 30 días establecidos por la normativa vigente.

La distribución de los vehículos se realiza de forma similar a la de un aparcamiento, sin apilar unos sobre otros y evitando dañar las piezas reutilizables o que contengan residuos peligrosos.


- Zona de Descontaminación y zona de almacenamiento de residuos peligrosos

Esta zona es el lugar donde se lleva a cabo la operación de descontaminación de los vehículos, se retira la batería, el aceite, liquido de freno, anticongelante, etc., para cumplir con el Real Decreto 265/2021.

Se ubica en la nave principal y se accede por una puerta lateral de la misma. Con el fin de dar cumplimiento a la normativa vigente, esta unidad, se encuentra con toda su superficie pavimentada e impermeabilizada y resistente a la contaminación por derrame. Como medida preventiva en caso de producirse algún derrame dispone de una rejilla que conduce los fluidos al sistema de depuración y posteriormente, a la red de alcantarillado publico.

La extracción de los fluidos del vehículo se realiza por gravedad, después serán depositados en sus respectivos recipientes para el almacenamiento temporal y finalmente entregados a gestor autorizado. Los mencionados recipientes (independientes y diferenciados) se localizan en el interior de un cubeto de retención para recoger los posibles derrames que puedan producirse, evitando así que estos produzcan daños al medio ambiente o a los trabajadores.

También se realizan labores de desguace para extracción de piezas y componentes que sean aptos para su reutilización. En el caso de componentes que puedan estar impregnados de sustancias tóxicas o peligrosas, se precede a su limpieza y descontaminación.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 20/339	

Una vez que son retirados del vehículo, los residuos peligrosos generados por la descontaminación se recogen en depósitos separados debidamente etiquetados, almacenándose en el interior de un doble cubeto (depósito y cubeto de retención) hasta su retirada por gestor autorizado, no permaneciendo almacenados durante un tiempo superior a 6 meses.

- Zona de Almacén de piezas y motores

En esta zona se almacenan aquellas piezas que reúne las condiciones oportunas para su reutilización. Previamente han sido extraídas, verificadas, limpiadas y clasificadas en dicha zona.

Se ubicara en la nave principal como podemos ver en el plano adjunto .

Al encontrarse en el interior de la nave, esta zona dispone pavimento impermeable y se encuentra techada.

- Almacén de residuos no peligrosos

En esta zona se almacenaran de forma temporal aquellos residuos no peligrosos que puedan extraerse del vehículo y que no sean aptos para la reutilización: neumáticos, plásticos, vidrios y metales.

Estos residuos se retiran de los vehículos que llegan a las instalaciones de forma ordenada, es decir, en primer lugar, se retiran los residuos peligrosos (aceites, combustible, baterías...) y posteriormente los no peligrosos, depositados en cada uno de ellos en su lugar correspondiente.

Tras el almacenamiento de los mismos se entregan al Gestor Autorizado antes de que permanezcan en el centro mas de dos años.

- Zona de almacén de vehículos descontaminados (Campa)

Una vez que el vehículo es descontaminado y se extraen las piezas susceptibles de reutilización, este pasa a almacenarse en la campa hasta su retirada por gestor



autorizado.

La campa se ubica en la parte izquierda de la parcela, estructurada en calles cuyas dimensiones facilitan sin problemas el transito de maquinaria y el acopio desahogado de los vehículos descontaminados. Las calles centrales que constituyen vías de evacuación principales poseen una amplitud de 5 m. El vehículo nunca permanecerá en esta zona durante un tiempo superior a 2 años.

Es importante destacar que los vehículos que se compactan ya se encuentran descontaminados, por tanto, los vertidos que se pudiesen producir serían accidentales. Además, de acuerdo con el procedimiento de trabajo a realizar, la primera medida a tomar en caso de producirse un derrame accidental es el empleo de sepiolita para absorber el vertido, si el derrame no se pudiese contener únicamente con este método, se cuenta con el depósito de vertido cero para contenerlo. Estos residuos que se almacenan en el depósito de vertido cero serán retirados por gestor autorizado.

B. ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS : TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE BATERIAS USADAS

Para la actividad de transporte y almacenamiento temporal de baterías es necesario disponer de una superficie acondicionada para almacenar las baterías usadas como residuos peligrosos que son.

El almacenamiento se realizara en el interior de la nave existente, sobre suelo pavimentado e impermeabilizado y con sistema de recogida de fluidos que conducirla cualquier posible vertido hasta la separadora de grasas existente en la instalación.

Las baterías se almacenaran en cubetos específicos para este tipo de residuo. En principio se dispondrá de cubetos para el almacenamiento.

C. ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS : TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE METÁLES FÉRREOS Y NO FÉRREOS.

Para la actividad de transporte y almacenamiento temporal de metales y compuestos



metálicos es necesario disponer de una amplia superficie para recepcionar, almacenar y compactar los metales procedentes de productores y gestores autorizados.

Una vez que los metales son recogidos y transportados hasta las instalaciones o recepcionados en las mismas, pasaran por las siguientes zonas:

- Zona de Pesado.

Conforme se accede a la parcela en la parte central de la misma, es la denominada zona de pesaje.

Con esta bascula se toma el peso de los vehículos a la entrada y salida de forma que se obtiene el peso total y exacto de los metales recepcionados en la instalación.

- Zona de recepción y clasificación de residuos no peligrosos

En esta zona se realizara la separación de los distintos materiales según su naturaleza para posteriormente almacenarlos de forma clasificada. Debido a que muchos de los casos se recepcionan materiales mezclados y de gran volumen, se necesita espacio suficiente para poder trabajar de forma segura.

En esta zona el suelo se encuentra compactado dada la naturaleza inocua de los residuos que se recepcionan.

- Zona de despiece

Se trata de un cobertizo bajo el cual los operarios separaran las distintas fracciones de los metales que llegan a las instalaciones. Para facilitar el trabajo esta estará provista de varios bancos de trabajo, así como un conjunto de herramientas que puedan ser de utilidad.

- Zona de Almacenamiento temporal de metales y compuestos metálicos.

Destinada al almacenamiento temporal de los metales y otros compuestos metálicos.

Los metales y compuestos metálicos se encuentran diferenciados por tipos y, cuando su volumen lo permite, se almacenan en grandes contenedores metálicos.

El tiempo de almacenamiento en esta zona no debe superar los dos años, por lo que antes de que se agote este plazo, el gestor retirara estos materiales hasta sus instalaciones para su posterior gestión.

- Zona de Almacenamiento de plásticos



Este residuo se gestionará de igual forma que el resto de los no peligrosos. En la mayoría de los casos se trata de plásticos procedentes de envases hortofrutícolas por lo que se trata de un material inocuo y cuya compactación solo tendrá consecuencias beneficiosas debido a la importante disminución de volumen de los mismos.

Las superficies de las instalaciones serían:

SUPERFICIES DENTRO DE LA NAVE	
SUPERFICE CONSTRUIDA	435 m ²
Oficina	7.58 m ²
Aseo 1	9.70 m ²
Almacenamiento	
Material no férrico	100 m ²
Almacenamiento de piezas	40.00 m ²
Zona vehículos previos descontaminación	30.00 m ²
Zona descontaminación vehículos	50 m ²
Zona herramientas y varios	12.22 m ²
Material férrico	100 m ²
Cables	25 m ²
Plásticos	25 m ²
Madera	25 m ²
Papel y Cartón	25 m ²

2.4.5. Suministro de energía eléctrica . Instalación eléctrica y de alumbrado

La nave cuenta con suministro eléctrico desde la red de distribución existente. La energía es suministrada por la compañía suministradora en baja tensión a 230/400 V a través desde una de sus líneas de distribución subterráneas.

La acometida es subterránea. Los aparatos de medición se encuentran dispuestos en la fachada. El cuadro general de mando y protección se localiza en el interior de la nave, dispuesto sobre la fachada al patio principal, junto a la puerta de acceso de la propia instalación. Desde este cuadro general parten las líneas de alimentación a las distintas zonas de la nave.

La instalación cuenta con red de protección de tierras. La arqueta de comprobación de esta red se encuentra a los pies del cuadro de mando y protección.

La potencia suministrada es suficiente para la carga total prevista demanda por el establecimiento. Las características de la energía eléctrica son:

Corriente alterna trifásica a tres hilos y neutro.



Tensión de suministro 230/400 Va 50 Hz.

Potencia eléctrica instalada: 33,53 KVA

La instalación eléctrica consta de los siguientes puntos de consumo :

- Alumbrado de la zona de uso administrativo , oficinas , aseos y vestuarios
- Alumbrado de la zona de operaciones y almacenamiento .
- Alumbrado exterior
- Alumbrado de emergencia de evacuación y señalización
- Suministro pescante
- Punto de consumo de la zona de oficina
- Puntos de consumo de la zona de operaciones y almacenamiento

El edificio está destinado a uso industrial, por lo que la carga mínima prevista para el establecimiento es de 10.350 W. La potencia instalada calculada es de 33,53 KVA. La iluminación en la zona de operaciones y almacenamiento se realiza mediante focos industriales de lámpara de halogenuro metálico 1 x400W o similar, distribuidos uniformemente por toda la superficie. En zona de oficinas el alumbrado se realiza mediante tubos fluorescentes 4x18W. En las zonas de almacenamiento de la zona de operaciones donde sea necesaria iluminación adicional esta se dispondrán pantallas fluorescentes de tipo estanco o similar de 2x58W. El sistema de iluminación d emergencia deberá ser capaz de al menos durante un ahora proporcionar una intensidad de 5 lux y su fuente de energía será independiente del sistema normal de iluminación.

2.4.6. Suministro de agua. Instalación de fontanería y abastecimiento

La nave cuenta con instalación de abastecimiento de agua potable desde la red municipal. El contador se encuentra dispuesto en armario en la fachada de la nave.

La red interior está compuesta por tubos de cobre en superficie o empotrados y da servicio al aseo y al depósito de agua para el sistema de contra incendios.

De acuerdo con la normativa se prevén los siguientes gastos instantáneos mínimos:

Tipo de aparato	Caudal instantáneo mínimo de agua fría (dm3/s)
Lavabo	0.10
Ducha	0.20
Inodoro de cisterna	0.10
Grifo aislado	0.15
Grifo aislado	0.15

Teniendo en cuenta los datos anteriores , el caudal instantáneo que debe suministrar la acometida existente para dar servicio al establecimiento será como mínimo de 0.70 l/s.

2.4.7. Instalación de saneamiento y drenaje



La actividad que se ejercerá en el establecimiento no producirá aguas residuales procedentes de los procesos industriales que se desarrollan (almacenamiento y clasificación).

Las aguas residuales procedentes de la actividad tienen su origen en los servicios de aseos para el personal que son vertidas a la red de saneamiento municipal existente a través de una arqueta sifónica. La red interior está formada por tubos enterrados. Todos los aparatos sanitarios van provistos de válvula sifónica, de forma que no permitan dejar paso de malos olores.

Las aguas pluviales son recogidas mediante canalones de chapa en los laterales longitudinales de la cubierta y son vertidas a la red de saneamiento existente en el polígono. También son recogidas en los patios delantero e interior mediante imbornales conectados a la red interior mediante arquetas.

El sistema de recogida de aguas lluvias y residuales es mixto y es independiente de la recogida de posibles derrames en el interior.

La instalación cuenta con arqueta de inspección y toma de muestras situada en el patio delantero previa al vertido en la red del polígono.

- Instalación de contención y recogida de derrames. Vertidos cero

La instalación actual no cuenta con un área con las condiciones exigidas por el Reglamento de Residuos de Andalucía para el almacenamiento temporal de residuos peligrosos.

El almacenamiento de residuos con la consideración administrativa de peligrosos, como es el caso de los frigoríficos fuera de uso, debe realizarse en un área que disponga de un sistema de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar), según indica el Reglamento de Residuos de Andalucía aprobado por el Decreto 73/2012, de 22 de marzo.

Se ha definido un área bajo cubierta , con suelo de hormigón destinado íntegramente al almacenamiento de residuos con consideración de peligrosos.

Este almacenamiento se dotará de un sistema de contención y recogida de derrames compuesto por bandejas metálicas unitarias móviles, a modo de cubetos, situadas bajo los elementos de envasado de este tipo de residuos o los propios residuos.

El almacenamiento se realiza en hileras con pasillo intermedio para el acceso de los elementos de transporte de los residuos. Cada hilera o subzona de almacenamiento de residuos acogerá una tipología de residuo, y presentará una bandeja metálica para la contención y recogida de los derrames que pudieran producirse.

Para el dimensionado de estas bandejas se acudirá al Reglamento de almacenamiento de productos químicos, que si bien no es de directa aplicación, si establece un volumen para los cubetos donde se almacenen productos en estado líquido, que servirá de guía para la determinación del volumen necesario de las bandejas a disponer

Cuando un cubeto contenga dos o más recipientes, su capacidad se establece:



a) Igual a la capacidad del recipiente mayor, considerando que no existe éste, pero sí los demás, es decir, descontando del volumen total del cubeto vacío el volumen de la parte de cada recipiente que quedaría sumergido bajo el nivel del líquido, excepto el del mayor.

b) Igual al 10% de la capacidad global de los recipientes: el volumen total del cubeto, considerando que no existe ningún recipiente en su interior.

Cada una de las bandejas-cubeto utilizadas tiene una superficie de 5,04 m² (4,2 x 1,2 metros). Para una altura de 0,20 metros, el volumen de retención será de 1,008 m³. En este caso se podrá almacenar en cada una de las hileras un máximo de 1 0.080 litros, en recipientes con una capacidad máxima unitaria de 1000 litros.

Para el caso de disposición de bandejas de 5,04 m² con una altura de 0,32 metros el volumen que podría retener el cubeto sería de 1.610 litros. En este caso se podría almacenar en cada una de las hileras un máximo de 16.100 litros, en recipientes con una capacidad unitaria máxima de 1610 litros.

2.4.8. Instalación de protección contra incendios

El establecimiento deberá de disponer de los equipos e instalaciones adecuadas para hacer posible la detección , el control y la extinción de un incendio.

Se adaptara la instalación de protección contra incendio del establecimiento al Reglamento de seguridad contra incendios en los establecimiento industriales aprobado por el real decreto 2267/2004 , de 3 de diciembre.

Así mismo, de acuerdo con las exigencias del Reglamento de Residuos de Andalucía aprobado por el Decreto 73/2012, de 22 de marzo, para el almacenamiento de residuos con la consideración administrativa de peligrosos, como es el caso de los frigoríficos fuera de uso, el establecimiento se dotará al establecimiento de un Plan de Autoprotección que se adecúe a lo previsto en la Norma Básica de Autoprotección de los centros, establecimientos y dependencias dedicados a actividades que puedan dar origen a situaciones de emergencia, aprobada por el Real Decreto 393/2007, de 23 de marzo.

Estas adaptaciones consistirán en la disposición de un sistema manual de alarma de incendio, con un pulsador en cada uno de los sectores o áreas de incendio definidas. Se colocarán pues en total tres pulsadores, uno en la nave principal, otro en la nave secundaria y el tercero en el patio interior.

Se instalarán además extintores de incendio portátiles de polvo seco ABC y una eficacia mínima 21 A-1138. Junto al cuadro eléctrico de protección se colocará un extintor de CO₂.

En la instalación se deberá de disponer de la siguiente instalación de extintores:

- 4 Extintores de Polvo Polivalente de 6 Kg., eficacia 21 A-1138. Distribuidos por las instalaciones.
- 1 Extintor de Anhídrido Carbónico (CO₂) de 2 KG, de eficacia 34 B, próximo al cuadro eléctrico principal (DGMP)



La instalación contará con un plan de autoprotección certificado por técnico competente de acuerdo con la normativa vigente de aplicación en materia de prevención de riesgos laborales, protección civil y residuos. En este Plan de Autoprotección se detallan las instalaciones y medios de protección contra incendios existentes en la instalación.

2.4.9. Instalación de ventilación

La nave deberá disponer de medios para que los recintos del establecimiento industrial puedan ventilar adecuadamente, de forma que se aporte un caudal suficiente de aire exterior y se garantice la extracción y expulsión del aire viciado por los contaminantes.

Asimismo la nave deberá contar con los elementos necesarios para la eliminación de humos y gases de combustión en caso de incendio.

La nave cuenta con ventilación natural a través de la puertas de acceso principal y acceso al patio trasero. Con la que se puede garantizar l suficiente renovación del aire.

2.4.10. Relación de equipos , maquinarias y mobiliario en la instalación.

Las instalaciones pueden dividirse en dos grandes áreas de uso: un área de uso administrativo, compuesta por la oficina de gestión y archivo, la oficina de atención y los servicios del personal, vestuario y aseo; y un área de uso de producción y almacenaje, compuesta por una zona de carga y descarga, una zona de clasificación y desmontaje, y una zona de almacenamiento, diferenciando la destinada a cada tipología de residuos y especialmente los residuos peligrosos.

La zona de uso administrativo está dotada de mesas de trabajo, sillas y armarios para documentación.

En la zona de almacenaje se encuentra como mobiliario las cubas, box, bidones de plástico y sacos big-bags utilizados como contenedores de los distintos residuos.

En la zona de clasificación y desmontaje, se han dispuesto herramientas manuales como destornilladores, amoladoras, cizalladoras y los equipos de protección individual que resulten necesarios, como calzado de seguridad, guantes anticorte, gafas de protección, etc.

Por último en la zona de carga y descarga, se localiza una báscula para determinar el peso de los residuos que sean admitidos en la instalación.

En resumen los distintos equipos y maquinaria presentes en la instalación serán:

Maquinaria y equipos presentes en la instalación:

- Una báscula de superficie para pesado de vehículos camiones de hasta 40 toneladas
- Una báscula de pesado de superficie de hasta 3.000 kilos
- Un elevador retráctil o carretilla
- Un pescante giratorio mural con pluma de hasta 500 kg



- Herramientas manuales, incluyendo máquina manual para el corte de hierro y equipo de corte con soplete.

Mobiliario en la zona de operaciones

- Contenedores tipo box para distintos residuos, corno PAEEs
- Contenedores tipo box herméticos para baterías con contenido líquido
- Contenedores tipo box para el almacenamiento de componentes retirados.
- Cubas para el almacenamiento de residuos metálicos.
- Contenedor hermético para el almacenamiento de aceites vegetales.
- Contenedores tipo big-bag para ropa y textiles
- Palés de madera.
- Mesas de trabajo para el desmontaje.

2.5. Descripción de la actividad y personal

Esta actividad está sometida a Autorización Ambiental Unificada según la Ley 7/2007 de 9 de julio de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental, Anexo 1 **11.2 Instalaciones para la gestión de residuos peligrosos no incluidas en la categoría 11.1, que no se encuentren incluidos en la categoría 11.9.**

La Autorización Ambiental es el procedimiento mediante el cual se analizan las consecuencias ambientales de la implantación, ampliación, modificación o traslado de las actuaciones, tanto públicas como privadas, así señaladas, y sus modificaciones sustanciales. Este instrumento tiene por objeto la evaluación de los efectos ambientales de determinadas actuaciones, así como la determinación de la viabilidad ambiental de las mismas y las condiciones en que deben realizarse.

La Dirección General de la empresa, consciente de la necesidad de apoyar el desarrollo sostenible como forma de desarrollo humano para las generaciones venideras, y de la importancia del concepto que la CALIDAD y el MEDIO AMBIENTE tiene en el momento actual y en el Futuro, ha decidido impulsar una política de calidad y medioambiente que sea a su vez un compromiso con la preservación del medio ambiente y las exigencias de la sociedad.

La empresa gestiona residuos tanto a nivel municipal, autonómico e internacional como en Gibraltar para el tratamiento de residuos sólidos urbanos e industriales no peligrosos , peligrosos y RAEEs.



La actividad consiste en la compra y venta de todo tipo de chatarras férricas, no férricas y metales, pallets usados y plásticos, colocar a domicilio cubas-contenedor para diversos materiales en obras o empresas varias o recoger “in situ” con camiones grandes, volquetes con grúa-pulpo autocargantes, y compra y venta en las instalaciones, contribuyendo con ello al desarrollo sostenible, mantenimiento y fomento de la conservación del medioambiente de una forma limpia y directa. Contribuyendo así a favorecer la Economía Circular dentro de su área de influencia.

La actividad por desarrollar será la de oficina de gestión medioambiental y gestor de residuos peligrosos y no peligrosos en planta de transferencia, la cual, según lo preceptuado en Ley 7/2007 de Protección Ambiental, estará sometida al Reglamento de Calidad Ambiental al asimilarse dicha actividad con la incluida en el apartado 11 del Anexo I de la mencionada Ley.

La actividad cumplirá con lo establecido en Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía y Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados.

Gestión de residuos: la recogida, el almacenamiento, el transporte y el tratamiento de los residuos, incluida la vigilancia de estas operaciones, así como la clausura y mantenimiento posterior al cierre de las instalaciones. También se incluyen las actuaciones realizadas en calidad de persona o entidad negociante o agente.

Se define “Residuos peligrosos”, según ley vigente como aquel residuo que presenta una o varias de las características peligrosas enumeradas en el anexo III, y aquél que pueda aprobar el Gobierno de conformidad con lo establecido en la normativa europea o en los convenios internacionales de los que España sea parte, así como los recipientes y envases que los hayan contenido.

Se denomina “gestor de residuos”, según ley vigente a la persona o entidad, pública o privada, registrada mediante autorización o comunicación que realice cualquiera de las operaciones que componen la gestión de los residuos, sea o no el productor de estos.

El procedimiento de actuación será la retirada de las cantidades que sean generadas en el productor del residuo (fábrica u otros) de manera que sean trasladados a las instalaciones motivo de la actuación donde se procederá a separar (segregarán las distintas tipologías) y clasificarán las distintas categorías.

Realizadas las clasificaciones, en función de la distinta tipología de las categorías, se procederá al tratamiento autorizado según la reglamentación vigente en las instalaciones autorizadas al efecto.

El tratamiento no se realizará en las instalaciones .La única operación que se va a realizar en las instalaciones es la SEGREGACIÓN por categorías.

Los residuos gestionados, según su código LER, serán:



Los residuos no peligrosos que se gestionarán son los siguientes:

- 16 06 04 Pilas alcalinas (excepto las del código 16 06 03).
- 16 06 05 Otras pilas y acumuladores.
- 16 02 14 Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13.
- 16 02 16 Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15.
- 16 01 06 Vehículos al final de su vida útil que no contengan líquidos ni otros componentes peligrosos, procedentes de vehículos de diferentes medias de transporte (incluidas las maquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos a final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08)
- 16 01 17 Metales férreos.
- 16 01 18 Metales no férreos.
- 16 01 19 Plástico
- 16 03 04 Residuos inorgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 03.
- 16 03 06 Residuos orgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 05.
- 16 05 05 Gases en recipientes a presión distintos de los especificados en el código 16 05 04.
- 16 01 20 Vidrio.
- 16 01 22 Componentes no especificados en otra categoría.
- 16 01 99 Residuos no especificados en otra categoría
- 16 06 05 Otras pilas y acumuladores
- 16 08 01: Catalizadores usados que contienen oro, plata, renio, rodio, paladio, iridio o platino (excepto los del código 16 08 07).
- 17 01 01 Hormigón
- 17 01 02 Ladrillos
- 17 01 03 Tejas y materiales cerámicos
- 17 01 07 Mezclas de hormigón , ladrillos , tejas y materiales
- 17 02 01 Madera
- 17 02 02 Vidrio
- 17 02 03 Plásticos
- 17 04 01 Cobre , bronce, latón
- 17 04 02 Aluminio
- 17 04 03 Plomo
- 17 04 04 Zinc
- 17 04 05 Hierro y acero
- 17 04 06 Estaño
- 17 04 07 Metales mezclados
- 17 04 11 Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10
- 17 05 08 Balastos de vías férreas
- 17 06 04 Materiales de aislamientos distintos a los especificados en el código 17 06 01 y 17 06 03
- 19 12 01 Papel y cartón
- 19 12 02 Metales férreos
- 19 12 03 Metales no férreos
- 19 12 04 Plástico y caucho
- 19 12 05 Vidrio




- 19 12 07 Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06
- 19 12 08 Textiles
- 19 12 09 Minerales
- 19 12 10 Residuos combustibles
- 19 12 12 Otros residuos

Los residuos peligrosos que se gestionarán son los siguientes:

- 16 01 04* Vehículos fuera de uso o al final de su vida útil descontaminados
- 16 01 07* Filtro de aceite
- 16 01 13* Líquido de frenos
- 16 06 01* Baterías de plomo.
- 16 06 03* Pilas que contienen mercurio
- 16 06 06* Electrolito de pilas y acumuladores recogido selectivamente.
- 16 02 10* Equipos desechados que contienen PCB, o están contaminados por ellos, distintos de los especificados en el código 16 02 09.
- 16 02 11* Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos, HCFC, HFC.
- 16 02 12* Equipos desechados que contienen amianto libre.
- 16 02 13* Equipos desechados que contienen componentes peligrosos(4), distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12.
- 16 02 15* Componentes peligrosos retirados de equipos desechados.
- 16 03 03* Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas.
- 16 03 05* Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 05 04* Gases en recipientes a presión (incluidos los halones) que contienen sustancias peligrosas
- 16 01 21* Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14.

Como consecuencia de la actividad del CAT se generaran una serie de residuos peligroso , procediéndose la mayor cantidad de ellos en la etapa de descontaminación del vehículo . A continuación, se describen los residuos peligrosos generados con indicación del código LER, de acuerdo con la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos, así como el código de identificación de residuos de acuerdo con el Anexo I del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 32/339	

Residuo	Código según RD 833/88	Código LER	Cantidad Anual
Otros aceites hidráulicos	Q5/R13/L8/C51/H5//A935/B9703	130113	150 Litros
Aceites de motor, transmisión mecánica y lubricante	Q7/R13/L8/C51/H5//A935/B9703	130205	200 Litros
Lodos Contaminados	Q5/R13/L-P9/C51/H5//A935/B9703	130502	60 Kg.
Gasoil	Q7//R13//L8//C51//H3B//A935//B9703	130701	300 Litros
Gasolina	Q7//R13//L8//C51//H3B//A935//B9703	130702	300 Litros
Gases y Fluidos del sistema de aire acondicionado	Q6//R13//G6//C42/H3A/14//A935//B9703	140601	40 Kg.
Trapos contaminados y absorbentes	Q5/D15/S8/C51/H5//A935/B9703	150202	20 Kg.
Filtros de combustible	Q5/D9/S36/C51/H5/A935/B9703	150202	100 Kg.
Filtros de aceite	Q5/D9/S36/C51/H5//A935/B9703	160107	100 Kg.
Condensador de PCB/PCT	Q12//R13//S10//C32//H5/14//A935//B9703	160109	10 Kg.
Air-bag	Q16//R13//S15//C16//H1//A935//B9703	160110	20 Kg.
Líquido de frenos	Q7/R13/L8/C51/H5//A935/B9703	160113	20 Litros
Anticongelantes y líquidos de refrigeración	Q7/D15/L20/C41/H5//A935/B9703	160114	100 Litros
Baterías de plomo	Q6/R13/S37/C18-23/H8/A935/B9703	160601	650 Kg.

Todos los residuos peligrosos serán almacenados por separado hasta su cesión a Gestor Autorizado. El almacenamiento se llevará a cabo según lo dispuesto en la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, el R.D. 833/1988, de 20 de julio y su modificación aprobada por el R.D. 952/1997, de 20 de junio, el Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía, así como lo dispuesto en el Anexo I del R.D. 20/2017, de 20 de enero, sobre gestión de vehículos al final de su vida útil. Estos residuos no sufren ningún agrupamiento, pretratamiento ni tratamiento «in situ» previo a su recogida por Gestor autorizado y se controlará que el almacenamiento no supere los seis meses de duración.

2.5.1. Listado de operaciones de la actividad

A continuación se listan las distintas operaciones que conforman la actividad que se desarrolla en el establecimiento. En los epígrafes posteriores se describe cada una de estas operaciones y las tareas que incluyen.

Se ha incluido en este listado de operaciones de gestión de residuos, aquellas otras operaciones que dan servicio a la gestión de los mismos. Estas otras operaciones se han agrupado en el concepto de servicios generales, en los que se ha incluido las operaciones administrativas, de mantenimiento y emergencia.

A. Almacenamiento temporal de residuos

a. Almacenamiento temporal de residuos metálicos: hierro y acero, cobre, aluminio, etc.



b. Almacenamiento temporal de RAEEs: todas las fracciones indicadas en el Real Decreto 115/2015, de 2º de febrero.

c. Almacenamiento temporal de pilas y acumuladores

d. Almacenamiento temporal de plástico, papel, cartón y madera

e. Almacenamiento de otros residuos no peligrosos: cables, aceite vegetal

f. Almacenamiento temporal de envases

B. Recepción y expedición de residuos

C. Clasificación y desmontaje

D. Operaciones de servicios generales

a. Administrativas

b. De mantenimiento de la instalación

c. De emergencia

2.5.2. Operaciones de almacenamiento temporal de residuos (R1301)

2.5.2.1. Objetivos de la operación

La operación de almacenamiento temporal de residuos tiene como objetivo mantener los residuos en las condiciones adecuadas de seguridad y correctamente gestionados desde su recepción hasta su envío al gestor final de residuos.

2.5.2.2. Tareas de la operación . Diagrama de flujo.

Únicamente se considera una única tarea, el almacenamiento, al describirse la recepción y expedición de los residuos en otra de las operaciones que configuran la actividad.

Igualmente se describe de forma independiente las operaciones de emergencia a las que pueda dar lugar un incidente durante el tiempo de almacenamiento del residuo.


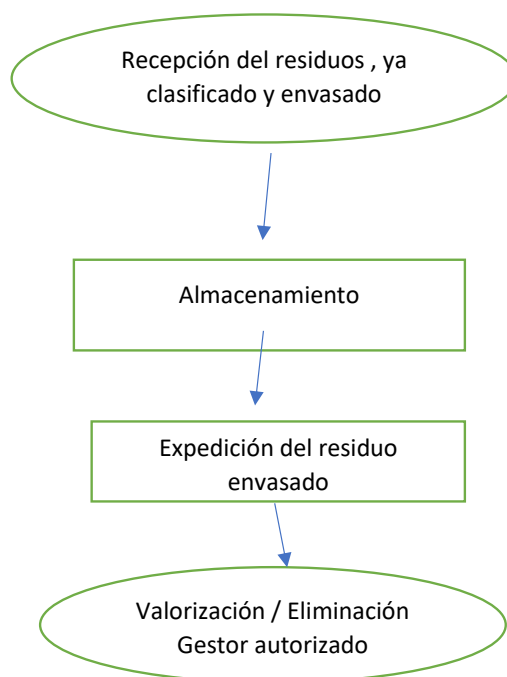
Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 34/339	

Diagrama de flujo



2.5.2.3. Instrucciones para la operación y para sus tareas . Definición de la tecnología , maquinaria y personal empleado en la operación.

La operación del almacenamiento se deberá adecuar a cada tipología de residuos que debe ser almacenado , en función de sus características físicas y químicas.

El almacenamiento de aquellos residuos que contengan en su interior líquidos susceptibles de que puedan dar origen a un derrame se almacenarán en contenedores tipo box, de forma que este derrame pueda ser contenido en el propio box.

En el documento proyecto explotación se recoge de forma extensa las instrucciones para el almacenamiento de cada tipo de residuo.

Tecnología: se utiliza fundamentalmente el box como elemento para el almacenamiento de residuos, que será apilado sobre el pavimento en pilas con una altura máxima de unidades. También se utiliza cubas, sacos big-bag y bidones de plástico. Sólo en el caso de residuos voluminosos se apilarán directamente sobre el pavimento.

Maquinaria: un transpaleta manual y un elevador retráctil o carretilla que serán compartidos con el resto de las operaciones.

Personal: un encargado y uno o dos operarios, compartidos con el resto de las operaciones.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 35/339	

Instrucciones: Proyecto de Explotación

2.5.3. Operación de recepción y expedición de residuos

2.5.3.1. Objetivos de la operación

La operación de recepción de residuos en la instalación tiene como finalidad la aceptación, recepción y documentación de los residuos que lleguen a la instalación para su gestión, garantizando que dichos residuos son admisibles de acuerdo con las normas de funcionamiento de la instalación y la autorización de gestión de residuos de la misma.

El traslado y seguimiento de residuos peligrosos está reglamentariamente establecido por la normativa actualmente vigente, siendo necesaria la elaboración de los correspondientes documentos de solicitud y aceptación de este tipo de residuos. Así como los documentos ligados al transporte.

La entrada en la instalación y expedición desde la instalación de residuos peligrosos requerirá la formalización de los documentos de aceptación preceptivos recogidos en la normativa vigente actual. Asimismo su envasado y etiquetado deberá realizarse de acuerdo VISADO con la normativa vigente para este tipo de residuos.

Las tareas que se integran en el proceso de recepción so la recepción del documento de admisión del residuo, que incluye su caracterización , la emisión del documento de aceptación del residuo , el control de entrada del residuo y por último la descarga de los residuos.

El proceso de expedición de los residuos almacenados en la instalación tiene como objetivo asegurar la entrega de los mismos a los correspondientes gestores autorizados, para que procedan a su valorización o eliminación.

Las operaciones que se integran en este proceso de expedición son la solicitud de admisión de residuo en el gestor autorizado, la recepción del documento de aceptación del residuo por el gestor autorizado, el control de la expedición del material y por último la carga del mismo en el medio de transporte utilizado para su expedición.

En la instalación se procederá al registro de todas las entradas y salidas de residuos de acuerdo con lo prescrito en la ley vigente.

2.5.3.2. Tareas de la operación. Diagrama de flujo

Operación de recepción:

Tarea 1: Admisión

Tarea 2: Entrada

Tarea 3: Descarga

Operación de expedición



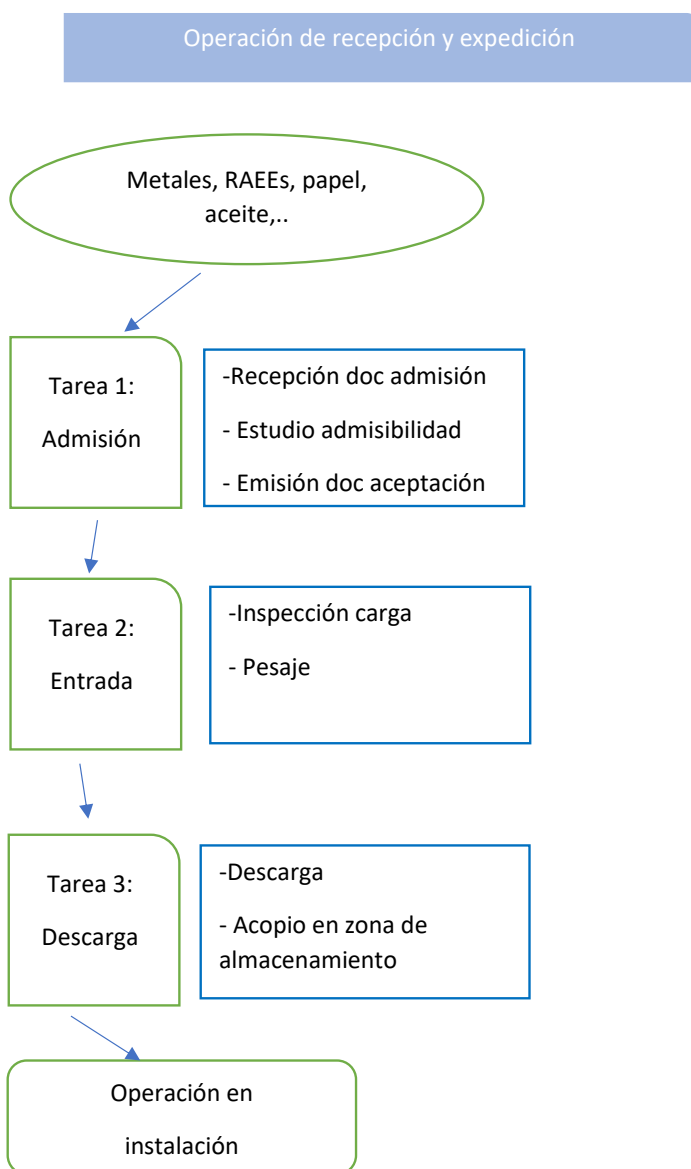
Tarea 1: Admisión

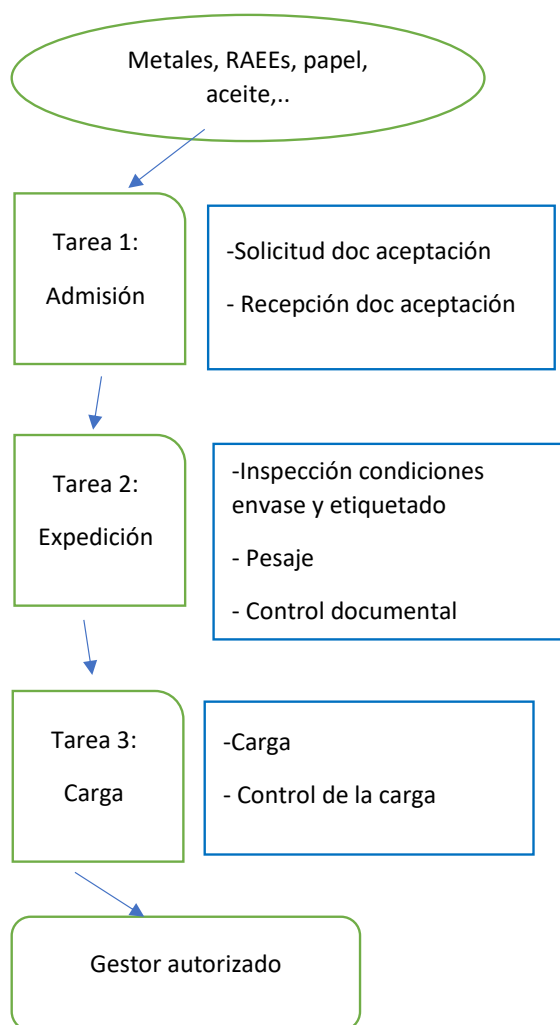
Tarea 2: Expedición

Tarea 3: Carga

Para los residuos peligrosos las tareas de Admisión en ambas operaciones deberán ser documentadas de acuerdo con la normativa vigente. Igualmente en las tareas de Entrada y Expedición se realizarán controles e inspecciones para comprobar el correcto envasado y etiquetado de los envases que contengan residuos peligrosos, según lo establecido en la normativa vigente en la materia.

Diagrama de flujo






2.5.3.3. Instrucciones para la operación y para sus tareas . Definición de la tecnología , maquinaria y personal empleado en la operación.

En el documento proyecto explotación se recoge de forma extensa las instrucciones para la recepción y expedición de los residuos en la instalación.

Tecnología: La admisión se documenta en ambos casos mediante documentos en papel. Las inspecciones son visuales. El pesaje se realiza en báscula. La carga y descarga es manual, con la ayuda de transpaleta o carretilla. El control de la carga se realiza de forma visual o bien manualmente se comprueba el estado de eslingas.

Maquinaria: una transpaleta manual y un elevador retráctil o carretilla que serán compartidos con el resto de operaciones.

Personal: un encargado y uno o dos operarios, compartidos con el resto de operaciones.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 38/339	

Instrucciones: Proyecto de Explotación

2.5.4. Almacenamiento de residuos , en el ámbito de tratamiento (R1302)

Parte de los residuos serán objeto de alguna modificación en la propia instalación del titular. Antes de este tratamiento, los residuos deben ser almacenados.

El almacenamiento de los residuos que van a ser tratados en la instalación es idéntico al almacenamiento de los residuos que no van a ser tratados en la instalación (visto en el anterior apartado), por lo que no se volverán a explicar.

Normalmente, las zonas de almacenamiento para los residuos que van a ser tratados estarán más cerca de las zonas de tratamiento de residuos.

2.5.5. Operaciones de clasificación (R1201) y desmontaje (R1202)

2.5.5.1. Objetivos de las operaciones

Se describen conjuntamente estas operaciones pues se realizarán sobre residuos no peligrosos y que no se encuentren dentro del ámbito de aplicación del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre RAEEs. Estas operaciones dan cumplimiento a la jerarquía en la gestión de residuos en cumplimiento de la Ley 2212011, de 28 de julio. Estas operaciones de tratamiento tendrán como prioridad, por este orden, la reutilización, el reciclado, la valorización energética y la eliminación. Algunos de los residuos recibidos son de tipología diversa y composición compleja, tales como los residuos provenientes de instalaciones fijas industriales o agrícolas.

La operación de clasificación y desmontaje tiene por objeto el reciclado y la obtención de las fracciones valorizables contenidas en los residuos no susceptibles de reutilización.

La clasificación y desmontaje se realizará de forma manual en el puesto de trabajo dispuesto a estos efectos. Este puesto de trabajo está dotado de los elementos necesarios como herramientas manuales como destornilladores, amoladoras, cizalladoras y los equipos de protección individual que resulten necesarios, como calzado de seguridad, guantes anticorte, gafas de protección, etc

Como resultado de estas operaciones de clasificación y desmontaje tendremos componentes valorizables contenidos en estos residuos y fracciones de materiales (material férreo, plásticos, componentes con contenido en metales preciosos, etc).

2.5.5.2. Tareas de las operaciones. Diagrama de flujo

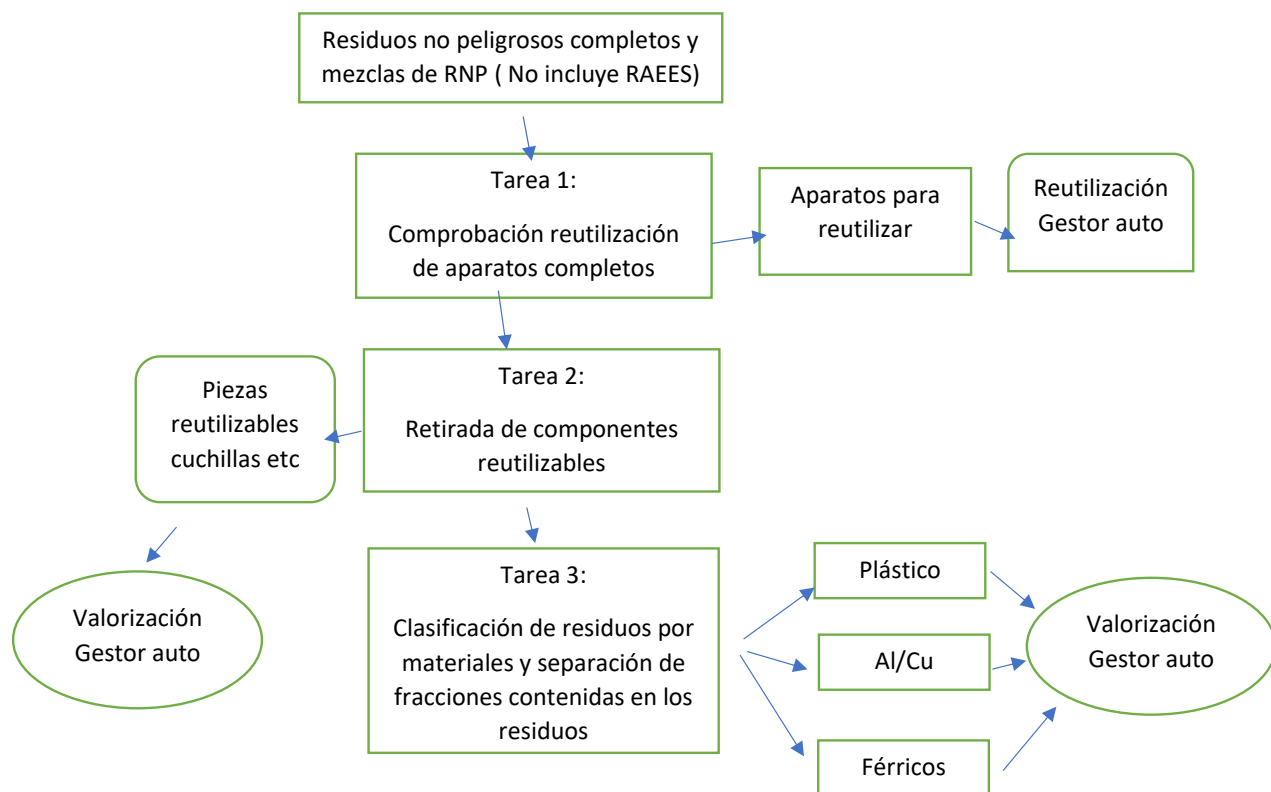
Tarea 1: Comprobación reutilización

Tarea 2: Retirada de componentes para su reutilización o valorización

Tarea 3: Clasificación y separación de fracciones para su valorización.



Diagrama de flujo



2.5.5.3. Instrucciones para las operaciones y para sus tareas. Definición de la tecnología , maquinaria y personal empleado en las operaciones.


En el documento proyecto explotación se recoge de forma extensa las instrucciones para la preparación para la clasificación y desmontaje de los residuos no peligrosos y no incluidos en el ámbito del Real Decreto 110/105, de 20 de febrero, de RAEEs.

Tecnología: manual, sólo se emplean pequeñas máquinas herramientas.

Maquinaria: herramientas manuales como destornilladores, amoladoras, cizalladoras y los equipos de protección individual que resulten necesarios, como calzado de seguridad, guantes anticorte, gafas de protección, etc.

Personal: uno o dos operarios, compartidos con el resto de operaciones.

Instrucciones: Proyecto de Explotación

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 40/339	

2.5.6. Operaciones de descontaminación del vehículo al final de su vida útil y otras operaciones de tratamientos

De acuerdo con el Real Decreto 20/2017, de 20 de enero, sobre gestión de vehículos al final de su vida útil, se procederá a extraer y retirar de forma controlada los siguientes residuos peligrosos:

- Combustible
- Líquido de transmisión y otros aceites hidráulicos
- Aceites del motor, del diferencial y de la caja de cambios
- Líquidos de refrigeración, de frenos y anticongelantes
- Baterías de arranque
- Filtros de aceite y combustible
- Zapatas de freno con amianto y componentes de mercurio
- Fluidos del sistema de aire acondicionado
- Depósito de gas licuado
- Cualquier otro fluido peligroso no necesario para la reutilización del elemento del que forme parte.

Los residuos de envoltorios, envases, embalajes, plásticos, etc. de tipo doméstico, pero en mayor cantidad, tanto por su tipo como por su cantidad, son totalmente asimilables a los domiciliarios y por tanto pueden recibirse en los contenedores del Servicio Municipal de Residuos Urbanos.

Estos residuos se pondrán a disposición del Ayuntamiento y cumplirán con las siguientes condiciones:

- a) Los residuos producidos son perfectamente compatibles con los residuos que se depositan en los contenedores que tiene cerca de la actividad el Ayuntamiento, por lo que se depositarán en ellos.
- b) Los residuos se mantendrán en el almacén del local hasta la hora del cierre de la actividad y en ese momento se depositarán en el contenedor a efectos de producir las menores molestias posibles, así como el menor riesgo para el contenedor.
- c) Los residuos se depositarán en las condiciones necesarias para su perfecta colocación en el contenedor, así los cartones irán debidamente doblados y atadas, los plásticos metidos en bolsas y debidamente presionados, los restos de la limpieza del local en bolsas herméticas.
- d) Todos los residuos que genera esta actividad son admisibles en vertederos.

Los residuos de la descontaminación de los vehículos quedarán almacenados en los depósitos específicos para cada uno de ellos, como se ha reseñado anteriormente para su posterior traslado por empresa autorizada.



Los residuos de restos de elementos metálicos y piezas desechables de vehículos serán depositados en un contenedor propio y serán retirados periódicamente a una chatarrería autorizado para su reutilización.

El almacenamiento de estos residuos se realizará en bidones metálicos. Estos envases y sus cierres aseguran cualquier tipo de pérdida de contenido y su material de constitución asegura que pueda ser atacado por el mismo contenido, así como su solidez y resistencia para poder responder con seguridad a las manipulaciones necesarias.

Se situarán en una zona reservada del trabajo diario a fin de asegurar su independencia e incidencias no deseables. Poseerán una etiqueta identificativa del producto que contiene.

Al objeto de facilitar el reciclado se retirarán los siguientes residuos especiales:

- Componentes metálicos que contengan cobre, aluminio y magnesio.
- Catalizadores, neumáticos y componentes plásticos de gran tamaño.
- Vidrios.

2.5.7. Operaciones de servicios generales

2.5.7.1. Objetivos de la operación

Se incluye en este apartado aquellas operaciones que dan servicio a los procesos de gestión de residuos que se realizan en la instalación. Esta operación integrará los servicios administrativos, de mantenimiento de la instalación y de emergencia.

Los servicios administrativos tienen como objetivo el apoyo administrativo a la actividad principal de la instalación, la gestión de residuos, y corresponden con la gestión de pedidos, nóminas, etc. Se realizan en la zona de oficinas. También se incluyen en estos servicios administrativos las dotaciones para los trabajadores como servicios higiénicos, vestuarios y botiquín.

El servicio de mantenimiento general tiene como objeto el mantener en adecuado estado de limpieza y funcionamiento la instalación y la maquinaria. Incluye labores de reposición de lámparas, reposición de piezas maquinaria, limpieza, etc. Las instalaciones fijas como eléctrica o contra incendios, cuyo mantenimiento requiera la realización de inspecciones por organismos autorizados se realizará conforme a la normativa correspondiente.

Los servicios de emergencia corresponden a las acciones a tomar en caso de funcionamiento excepcional o anormal de la instalación o bien en el caso de situaciones de emergencia como incendio. Las operaciones en situaciones de emergencia se detallan en el documento plan de autoprotección que se incluye en el presente Proyecto.

Nos ocuparemos en esta sección de las operaciones de emergencia derivadas de un mal funcionamiento de la actividad, como son el caso de caída de mercancía durante la manipulación de la misma. En estos casos, y dependiendo de la gravedad del suceso y el tipo de carga, se actúa en primer lugar acotando el lugar mediante elementos indicadores, informando y evitando el paso de personal y maquinaria. Se procede a la retirada de la carga para liberar el espacio. Por último, se limpia el pavimento de restos sólidos y líquidos y por último se retiran las barreras físicas colocadas.



2.5.7.2. Tareas de la operación.

Servicios administrativos : De entre las principales tareas que se realizan sin las de atención al cliente y las relativas a la elaboración de la documentación de seguimiento de los residuos así como los documentos de aceptación

Servicio de mantenimiento: Limpieza de oficinas. Limpieza pavimento del área de producción-almacén. Revisión de los medios mecánicos utilizados en la manipulación de cargas. Revisión de las herramientas manuales utilizadas.

Servicios de emergencia: Valoración del episodio. Asilamiento de la zona afectada. Retirada de la carga. Limpieza de los restos y retirada de las barreras colocadas.

2.5.7.3. Instrucciones para la operación y para sus tareas. Definición de la tecnología, maquinaria y personal empleado en la operación.

A) Servicios administrativos:

Tecnología: utilización de papel y de soportes informáticos.

Maquinaria: ordenadores, impresoras.

Personal: una persona administrativa

B) Servicios de mantenimiento

Tecnología: medios manuales

Maquinaria: medios manuales

Personal: uno o dos operarios compartidos con el resto de operaciones.

C) Operaciones de emergencia

Tecnología: medios manuales y mecánicos para retirar la carga.

Maquinaria: un transpaleta manual y un elevador retráctil o carretilla que serán compartidos con el resto de operaciones

Personal: uno o dos operarios, compartidos con el resto de las operaciones y un encargado

2.5.8. Consideraciones generales

Después del tratamiento: Después de los tratamientos se obtendrán los materiales resultantes clasificados en sus zonas específicas de almacenamiento (de cobre, de aluminio, de plástico...)

Transporte : La empresa que realice el transporte deberá estar legalizada específicamente para ello. Además, estarán adaptados para el tipo de uso que se les dará. Los vehículos contarán con los seguros de responsabilidad civil y medioambiental para cubrir los daños de accidentes.

Medidas de control : Se llevará un registro de todas las operaciones con residuos realizados, diferenciando la línea de gestión de la de producción.

Accidentes: El centro contará con los seguros de responsabilidad civil y medioambiental para cubrir los daños de accidentes.

Ámbito : Los residuos provienen en un 95% de la provincia de Sevilla y el resto en el resto de la comunidad andaluza. Los residuos son enviados a empresas de España casi en su totalidad.

Estas relaciones podrán cambiar según las circunstancias del mercado



Tiempo de almacenamiento: Los residuos destinados a valorización no excederán un año de almacenamiento. Los residuos destinados a eliminación no excederán los dos años de almacenamiento.

Destino de los materiales : Todos los residuos serán enviados a gestores autorizados.

2.5.9. Consideraciones específicas de residuos peligrosos

- Residuos peligrosos :Residuos que presentan una o varias características de peligrosidad enumeradas en el anexo I de la ley 7/22 y, en general, los definidos según el artículo 2.º de esta misma ley. Se considerará peligroso también al residuo del que haya dudas sobre su peligrosidad.

Nota: con diferencia, los residuos peligrosos más habituales serán las baterías. No se espera gestionar apenas más residuos peligrosos (salvo los RAEE peligrosos). No obstante, se solicita una gran variedad de los mismos para ofrecer un servicio más completo. No es raro que los clientes (productores) soliciten la retirada de todos sus residuos al mismo gestor que les gestiona sus residuos mayoritarios.

- Almacenamiento :Los residuos peligrosos siempre estarán almacenados en zonas específicamente adaptadas para ello. Estas zonas están a cubierto, y disponen de sistemas de recogida de derrames.
- Contenedores: Los contenedores usados para el almacenaje de residuos peligrosos deberán ser rígidos, estancos y con mecanismos de cierre
- Contención :En el caso de residuos peligrosos líquidos, cuando el volumen a almacenar sea mayor a 200 litros el bidón deberá colocarse sobre bandeja estanca (de seguridad frente a derrames) de igual o mayor capacidad que el propio bidón, ya que la arqueta de vertido cero en la zona de RRPP solo puede retener 200 litros.
- Etiquetado: Los contenedores con residuos peligrosos deberán estar etiquetados debidamente, con indicación de fecha de inicio de almacenamiento, código LER, peligrosidad, anagrama, titular...)
- Tiempo de almacenamiento: Los residuos peligrosos no pueden estar almacenados más de 6 meses salvo autorización expresa del organismo ambiental competente. Después del tratamiento Después de los tratamientos se obtendrán los materiales resultantes clasificados en sus zonas específicas de almacenamiento (gas, aceite, hierro, cobre, aluminio, plástico...)
- Transporte: La empresa que realice el transporte deberá estar legalizada específicamente para el transporte de residuos peligrosos. Los vehículos estarán adaptados para el tipo de uso que se les dará.
- Medidas de control :Se llevará un registro de todas las operaciones con residuos realizados, diferenciando los residuos peligrosos de los no-peligrosos. Véase Proyecto de Explotación.
- Accidentes: Se dispondrá de tierras absorbentes para posibles derrames accidentales de líquidos peligrosos. Tras la recogida del derrame, estos absorbentes se depositarán en contenedor específico.

2.5.10. Capacidad de producción o servicio de cada operación

Para las operaciones de almacenamiento temporal que se llevan a cabo fundamentalmente en la instalación, esta capacidad de producción o servicio de la operación se valora en base a la



capacidad máxima de almacenamiento de la instalación, habiéndose realizado un desglose para cada uno de los tipos de residuos que se pretenden gestionar. No obstante, se habrá de tener en cuenta que el volumen de almacenamiento total no cambiará durante el desarrollo de la actividad, pero los volúmenes parciales de cada tipo de residuo están sujetos a variación en función del desarrollo de los mercados de cada tipo de residuo, debiéndose contemplarse en cada instante el correcto almacenamiento de los mismos.

Operación de almacenamiento: capacidad máxima de almacenamiento

En la instalación se han definido varias zonas de almacenamiento. Cada zona de almacenamiento se destinará preferentemente a una tipología de residuos. El cálculo del volumen máximo de residuos de cada tipología se ha estimado en base a las dimensiones de superficie de la zona y la forma de almacenamiento elegida para cada tipología de residuo. El almacenamiento se realiza principalmente en cubas o a granel sobre la superficie para los residuos no peligrosos como metales, papel, madera y plástico, mientras que para RAEEs se realiza en box o jaulas. Para la unidad de almacenamiento elegida se ha sobredimensionado su capacidad. La relación entre volumen y peso para cada tipología de residuo se ha estimado en base a residuos representativos de cada tipología de residuo.


Los residuos se han agrupado en grupos y subgrupos. En el caso de los RAEEs, el grupo se denomina RAEEs y los subgrupos corresponden con las fracciones de recogida determinadas por el Anexo 111, Categorías y subcategorías de AEE incluidos en el ámbito de aplicación del real decreto a partir del 15 de agosto de 2018, del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

2.5.11. Identificación de fuentes generadoras de las distintas emisiones (acuosas , gaseosas, acústicas, luminosas o sólidas

Emisiones acuosas:

Se ha identificado dos emisiones acuosas. Una procedente de las aguas sanitarias de los servicios de personal de la instalación que es conducida por la red de saneamiento interior a la red de saneamiento del polígono industrial. Y otra emisión procedente del sistema de vertido cero con que cuenta la instalación. Este sistema recoge cualquier vertido líquido que pueda producirse en el almacenamiento de residuos peligrosos, que son recogidos en bandejas, cuyo contenido es recogido como mínimo dos veces al año por gestor autorizado. No obstante, y adicionalmente, el almacenamiento temporal de los residuos que puedan contener líquidos en su interior, como es el caso de las baterías se realiza en contenedores apropiados tipo box que presentan las condiciones necesarias de contención y retención del derrame. Estos box son almacenados en la zona de residuos peligrosos sobre las bandejas-cubetos de contención y recogida de derrames.

Emisiones gaseosas:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 45/339	

No se han identificado emisiones puntuales o difusas de especial mención o sujetas a normativa.

Emisiones acústicas:

Dentro del centro de trabajo se producirán emisiones acústicas producidas por las operaciones de carga, apilamiento y descarga de material. Estas operaciones son realizadas manualmente o por medios mecánicos propulsados por motores eléctricos de muy baja emisión sonora. Fuera del centro de trabajo no se han identificado fuentes de emisión acústicas.

Emisiones lumínicas:

La actividad de gestión de residuos se realiza principalmente en el interior de la nave existente, por lo que no existirán emisiones lumínicas al exterior. La edificación se encuentra situada en un polígono industrial consolidado dotado de instalación de alumbrando

Emisiones sólidas :

Nos referimos en este punto a los residuos producidos por la propia actividad en cada una de sus operaciones , especialmente en las operaciones de tareas generales (servicio administrativo y servicios de mantenimiento) que agrupa la mayor parte de la generación de estos residuos propios de la actividad. Los servicios administrativos y del personal tienen como objetivo por un lado el apoyo administrativo a la actividad principal de la instalación, tales como la gestión de pedidos, nóminas, etc., y por otro las dotaciones para los trabajadores como servicios y vestuarios.

Estos servicios producirán fundamentalmente residuos asimilares a residuos urbanos, principalmente papel/cartón, tóneres de impresión de las oficinas y algunos equipos eléctricos y electrónicos utilizados en oficina.

Los servicios de mantenimiento de la instalación generarán los absorbentes utilizados para recoger los pequeños derrames, los útiles que queden fuera de uso en la operación de clasificación y desmontaje y los envases que queden fuera de uso y que hayan sido utilizados para el almacenamiento de residuos y fracciones.

2.5.12. Tratamiento y sistema de evacuación o conducción de las emisiones a la atmósfera

No se han identificado emisiones puntuales o difusas de especial mención o sujetas a normativa que requieran de sistemas de evacuación o conducción de emisiones.

En situaciones de emergencia por manipulación inadecuada que produzca una rotura del circuito de refrigeración presente en algunos RAEEs, podría producirse una pequeña fracción de emisión de compuestos a la atmósfera. Se dotará la instalación de elementos que posibiliten el sellado de estos circuitos, en caso necesario.

Respecto a las emisiones acústicas identificadas en el interior del centro de trabajo, no se considera necesario nuevos dispositivos adicionales de atenuación de las mismas a los ya existentes. Las emisiones producidas por las nuevas operaciones son de características



similares a las que la actividad anterior de la instalación venía produciendo, sin que se produzcan un incremento sensible de las mismas.

2.5.13. Tratamiento y sistema de evacuación o conducción de los vertidos de aguas residuales

Como se ha indicado anteriormente el único vertido de aguas residuales identificado es el asociado a las instalaciones sanitarias del personal , aseos . Esas aguas son conducidas a la red de saneamiento del polígono industrial donde se enclava la actividad. La instalación cuenta con conexión a la red de saneamiento del polígono para este tipo de aguas residuales.

Por otro lado los vertidos procedentes de derrames en la zona de almacenamiento temporal de residuos peligrosos son recogidos en bandejas-cubeto, cuyo contenido es puesto a disposición de un gestor autorizado.

En el caso de pequeños derrames en los que se utilice absorbentes sólidos para su recogida y limpieza estos absorbentes contaminados serán tratados como residuos sólidos y puestos a disposición de gestor autorizado.

Por lo tanto, no se genera ningún vertido distinto al de aguas residuales procedentes de los aseos, desde la instalación hacia el exterior.

2.6.Relación de residuos gestionados

2.6.1. Relación de residuos no peligrosos (y no RAEE) Solicitados

CÓDIGO LER	Denominación LER	Operación	Cantidad estimada (t/año)
16 02 14 (No RAEE)	Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13	R1301	200
		R1302	100
		R1202	100
16 02 16	Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15	R1301	200
		R1302	100
		R1202	100
16 06 04	Pilas alcalinas (excepto las del código 16 06 03)	R1301	1
16 06 05	Otras pilas y acumuladores	R1301	5
16 01 17	Metales férreos	R1301	1500
16 01 18	Metales no férreos	R1301	800
16 01 19	Plásticos	R1301	100



CÓDIGO LER	Denominación LER	Operación	Cantidad estimada (t/año)
16 03 04	Residuos inorgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 03	R1301	100
16 03 06	Residuos orgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 05	R1301	100
16 05 05	Gases en recipientes a presión distintos de los especificados en el código 16 05 04	R1301	5
16 01 20	Vidrio	R1301	100
16 01 22	Componentes no especificados en otra categoría	R1301	300
16 01 99	Residuos no especificados en otra categoría	R1301	200
16 06 05	Otras pilas y acumuladores	R1301	5
17 01 01	Hormigón	R1301	50
17 01 02	Ladrillos	R1301	50
17 01 03	Tejas y materiales cerámicos	R1301	10
17 01 07	Mezclas de hormigón , ladrillos , tejas y materiales	R1301	10
17 02 01	Madera	R1301	10
17 02 02	Vidrios	R1301	10
17 02 03	Plásticos	R1301	200
17 04 01	Cobre, bronce, latón	R1301	600
17 04 02	Aluminio	R1301	800
17 04 03	Plomo	R1301	500
17 04 04	Zinc	R1301	10
17 04 05	Hierro y acero	R1301	1500
17 04 06	Estaño	R1301	10
17 04 07	Metales mezclados	R1301	150
		R1302	100
		R1202	100



CÓDIGO LER	Denominación LER	Operación	Cantidad estimada (t/año)
17 04 11	Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10	R1301	400
		R1302	200
		R1202	200
17 05 08	Balastos de vías férreas	R1301	10
17 06 04	Materiales de aislamientos distintos a los especificados en el código 17 06 01 y 17 06 03	R1301	10
19 13 01	Papel y cartón	R1301	100
19 12 02	Metales ferreos	R1301	200
19 12 03	Metales no ferreos	R1301	200
19 12 04	Plástico y caucho	R1301	50
19 12 05	Vidrio	R1301	50
19 12 07	Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06	R1301	50
19 12 08	Textiles	R1301	20
19 12 09	Minerales	R1301	50
19 12 10	Residuos combustibles	R1301	50
19 12 12	Otros residuos	R1301	50

R1201 Clasificación

R1202 Desmontaje


R1203 Tratamiento mecánico (compactación, corte o separación)

R1301 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida

R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito del tratamiento

Nota. La capacidad de cada código LER se ha calculado teniendo en cuenta una gestión alta, predominante o exclusiva de cada residuo indicado. Por tanto, la capacidad total de la instalación no es la suma de las capacidades parciales de cada código indicado anteriormente, sino la general calculada en el Anexo II de este documento.

2.6.2. Relación de residuos peligrosos (No RAEE)

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 49/339	

CÓDIGO LER	Denominación LER	Operación	Cantidad estimada (t/año)
16 01 21	Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11 , 16 01 13 y 16 01 14	R1301	1
16 02 09	Transformadores y condensadores que contienen PCB	R1301	1
16 02 10	Equipos desechados que contienen PCB, o están contaminados por ellos, distintos de los especificados en el código 16 02 09	R1301	1
16 02 15	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	R1301	20
16 03 03	Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas	R1301	1
16 03 05	Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas	R1301	1
16 05 04	Gases en recipientes a presión (incluidos los halones) que contienen sustancias peligrosas	R1301	5
16 06 01	Baterías de plomo	R1301	720
16 06 02	Acumuladores de Ni-Cd	R1301	5
16 06 03	Pilas que contienen mercurio	R1301	1
16 06 06	Electrolitos de pilas y acumuladores recogidos selectivamente	R1301	5

2.6.3.Resumen de gestión de RAEE

FR	GRUPO DE TRATAMIENTO RAEE	ORIGEN	LER-RAEE	CAPA ANUAL (TN)	OP. VALORIZCIÓN	PROCEDIMIENTO TRATAMIENTO
1	11* Aparatos con CFC, HCFC, NH3	Profesional	160211*-11*	192	R1301	-
		Doméstico	200123*-11*	192	R1301	-
				192	R1301	-



FR	GRUPO DE TRATAMIENTO RAEE	ORIGEN	LER-RAEE	CAPA ANUAL (TN)	OP. VALORIZCIÓN	PROCEDIMIENTO TRATAMIENTO
	12* Aparatos de aire acondicionado	Profesional	160211*-12*	150	R1302,R1201,R1202,	G2
		Doméstico	200123*-12*	192	R1301	-
				150	R1302,R1201,R1202,	G2
	13* Aparatos con aceites en circuitos o condensadores	Profesional	160213*-13*	192	R1301	-
				150	R1302,R1201,R1202,	G2
		Doméstico	200135*-13*	192	R1301	-
				150	R1302,R1201,R1202,	G2
2	21* Monitores y pantallas CRT	Profesional	160213*-21*	192	R1301	-
		Doméstico	200135*-21	192	R1301	-
	22* Monitores y pantallas no CRT no LED					
		Profesional	160213*-22*	192	R1301	-
		Doméstico	200135*-22*	192	R1301	-

2.6.4. Residuos generados: procedencia , cantidad , composición , caracterización y codificación (código LER)

Se refiere este punto a los residuos producidos por la propia actividad en cada una de sus operaciones, especialmente en las operaciones de servicios generales (servicios administrativos y servicios de mantenimiento) que agrupa la mayor parte de la generación de estos residuos propios de la actividad.

Identificación de los principales residuos que se producirán:

- A) Operaciones de almacenamiento temporal de residuos
 - a. Contenedores, tanto de plástico como textiles, fuera de uso



- B) Recepción y expedición de residuos
 - a. No se asignan residuos a estas operaciones, se incluirán dentro de la operación de almacenamiento o de la operación de mantenimiento.
- C) De clasificación y desmontaje
 - a. Contenedores, tanto de plástico como textiles, fuera de uso
 - b. Herramientas manuales fuera de uso
- D) Operaciones de servicios generales: administrativas
 - a. Papel usado
 - b. Ordenadores, pantallas, teléfonos
 - c. Material de oficina
 - d. Mobiliario fuera de uso
- E) Operaciones de servicios generales : de mantenimiento
 - a. Luminarias , fluorescentes
 - b. Maquinaria fuera de uso proveniente de las instalaciones (como aire acondicionado)
 - c. Herramientas manuales fuera de uso
 - d. Útiles manuales de limpieza fuera de uso.
 - e. Botes de detergentes y limpiadores (asimilables a residuos urbanos)
- F) Operaciones de servicios generales: de emergencia
 - a. Material absorbente para recogida de derrames

Clasificación de los residuos procedentes de la instalación y derivados de la propia actividad, principalmente de las operaciones de servicios generales:

Código Ler	Denominación	Procedencia	Caracterización	Cantidad (Anual)
200101	Papel y cartón	Operaciones administrativas	Sólido	20 Kg
200121*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	Operaciones mantenimiento	Sólido	0.2 Kg
200135*	Equipos eléctricos y electrónicos desechados , distintos de los especificados en los códigos 200121 y 200121, que contienen componentes peligrosos	Operaciones mantenimiento	Sólido	10 Kg
200136	Equipos eléctricos y electrónicos desechados , distintos de los códigos 200121,200123 y 200135.	Operaciones administrativas y de mantenimiento . Operaciones clasificación y desmontaje .	Sólido	50 Kg
200139	Plástico	Operaciones administrativas y de mantenimiento	Sólido	10 Kg



150102	Envases de plástico	Operaciones de almacenamiento	Sólido	60 Kg
150109	Envases Textiles	Operaciones de almacenamiento	Sólido	10 Kg
150110*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminadas por ellas	Operaciones de almacenamiento	Sólido	25 Kg
150202*	Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas	Operaciones de almacenamiento y operaciones de emergencias	Sólido	5 Kg
150203	Absorbentes, materiales de filtración , trapos de limpieza y ropas protectoras distintos de los especificados en el código 150202	Operaciones de almacenamiento y operaciones de emergencias	Sólido	10 Kg

Residuos generados por la actividad de CAT .

Residuo	Código según RD 833/88	Código LER	Cantidad Anual
Otros aceites hidráulicos	Q5/R13/L8/C51/H5//A935/B9703	130113	150 Litros
Aceites de motor, transmisión mecánica y lubricante	Q7/R13/L8/C51/H5//A935/B9703	130205	200 Litros
Lodos Contaminados	Q5/R13/L-P9/C51/H5//A935/B9703	130502	60 Kg.
Gasoil	Q7//R13//L8//C51//H3B//A935//B9703	130701	300 Litros
Gasolina	Q7//R13//L8//C51//H3B//A935//B9703	130702	300 Litros
Gases y Fluidos del sistema de aire acondicionado	Q6//R13//G6//C42/H3A/14//A935//B9703	140601	40 Kg.
Trapos contaminados y absorbentes	Q5/D15/S8/C51/H5//A935/B9703	150202	20 Kg.
Filtros de combustible	Q5/D9/S36/C51/H5//A935/B9703	150202	100 Kg.
Filtros de aceite	Q5/D9/S36/C51/H5//A935/B9703	160107	100 Kg.
Condensador de PCB/PCT	Q12//R13//S10//C32//H5/14//A935//B9703	160109	10 Kg.
Air-bag	Q16//R13//S15//C16//H1//A935//B9703	160110	20 Kg.
Líquido de frenos	Q7/R13/L8/C51/H5//A935/B9703	160113	20 Litros
Anticongelantes y líquidos de refrigeración	Q7/D15/L20/C41/H5//A935/B9703	160114	100 Litros
Baterías de plomo	Q6/R13/S37/C18-23/H8/A935/B9703	160601	650 Kg.

2.6.5. Datos de consumo de la instalación . Consumo de materias primas , secundarias y auxiliares . Consumo energético. Consumo de agua .



En la instalación se almacenan temporalmente residuos. En algunos casos se les somete a una operación de clasificación y separado de sus componentes y las fracciones que los conforman. Los datos sobre las capacidades de tratamiento y la cantidad de residuos que son almacenados en la instalación son expuestas en el correspondiente epígrafe del documento proyecto de explotación incluido en el presente Proyecto.

Como materias secundarias y auxiliares encontramos en la instalación las materias de consumo en las operaciones administrativas y los absorbentes utilizados en la recogida de pequeños derrames de líquidos.

El consumo energético de la instalación se realiza principalmente por medio de energía eléctrica suministrada desde la red.

El consumo de agua se dedica principalmente al proceso de servicios generales, es decir, para los aseos del personal. Este consumo se realiza desde la red pública de abastecimiento del polígono industrial.

(datos anuales)	Total	Unidades
CONSUMOS		
Energía eléctrica	-	-
Agua de red municipal	50	m3
Tóneres impresora	4	Ud
Papel	150	Kg
Otro material (productos limpieza , Epis)	-	-
EMISIONES/ VERTIDOS/RESIDUOS		
Atmosféricas	0	-
Ruido	<70	Db(A)
Vertido al alcantarillado (no incluye pluviales)	40	M3
Residuos no peligrosos	170	Kg
Residuos peligrosos	65.2	Kg

2.6.6. Balance de material de los procesos productivos

A continuación , se indica los balances parciales por cada operación de tratamiento en las que se produce un cambio/modificación en el residuo :

Clasificación (R1201)

- R1201 Clasificación (metales mezclados)

Entrada (Cód. LER)	t/año	Salida(producción) (LER)	t/año
Metales mezclados	100	Residuos férricos (191202)	75



(170407, 200140)		Residuos no férricos (191203)	25
------------------	--	-------------------------------	----

- R1201 Clasificación (residuos mezclados)

Entrada (Cód. LER)	t/año	Salida(producción) (LER)	t/año
Metales mezclados (200199)	50	Residuos férricos (191202)	30
		Residuos no férricos (191203)	10
		Resto (191212)	10

Desmontaje (R1202)

- R1202 Desarmado (Equipos no peligrosos desechados)

Entrada (Cód. LER)	t/año	Salida(producción) (LER)	t/año
Equipos desechados (no RAEE) (160214)	100	Residuos férricos (191202)	60
		Residuos no férricos (191203)	20
		Resto (191212)	20

- R1202 Desarmado (Equipos peligrosos desechados)

Entrada (Cód. LER)	t/año	Salida(producción) (LER)	t/año
equipos desechados (no RAEE) (transformadores , compresores etc) (160213*)	50	Residuos férricos (191202)	30
		Residuos no férricos (191203)	15
		Resto (191212)	1
		Componentes no peligrosos (160216)	1
		Componentes peligroso (160215*)	0.5
		Aceite(130307*)	2.5

- R1202 Desarmado RAEE



Cód. LER	RESIDUOS GENERADOS Denominación LER	t/año
060204*	Bases	0,0004
080312*	Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	0,0004
080313	Residuos de tintas distintos de los especificados en el código 080312*	0,0042
080317*	Residuos de tóner y cintas de impresión que contienen sustancias peligrosas	0,0042
080318	Residuos de tóner de impresión, distintos a los especificados en el código 080317*	0,0417
130208*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	0,0417
130301*	Aceites de aislamiento y transmisión de calor que contienen PCB	0,0408
140601*	Gases refrigerantes (CFC, HCFC, HFC)	0,0417
140603*	Gases refrigerantes (HFC)	0,0004
160209*	Transformadores y condensadores que contienen PCB	0,0042
160215*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados. Por ejemplo: cables y vidrio contaminados, plásticos bromados, otros condensadores peligrosos, pantallas LCD	0,4167
160216	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en el código 160215*. Por ejemplo: cables (no peligrosos), tarjetas de circuitos impresos	2,5000
160507*	Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: tóner, óxido de berilio, tarjetas de soldadura de plomo	0,0042
160601*	Baterías de plomo	0,0417
160602*	Acumuladores de níquel-cadmio	0,0417
160603*	Pilas que contienen mercurio	0,0004
160604	Pilas alcalinas (excepto 160603*)	0,0004
160605	Otras pilas y acumuladores	0,0004
160607*	Acumuladores, pilas o baterías con litio	0,0004
160608*	Acumuladores, pilas o baterías con níquel	0,0004
160609*	Otras pilas y acumuladores con otras sustancias peligrosas	0,0004
170603*	Otros materiales de aislamiento que consisten en sustancias peligrosas o las contienen. Por ejemplo: fibras cerámicas	0,0004
190106*	Residuos líquidos acuosos del tratamiento de gases y otros residuos líquidos acuosos. Por ejemplo: aguas contaminadas	0,0004
190210	Aceites no peligrosos	0,0004
191001	Fracciones de hierro y acero	0,0021
191002	Residuos no férricos	0,0021
191003*	Fracciones ligeras de fragmentación (fluff-light) y polvo que contienen fracciones peligrosas. Por ejemplo: polvos de filtros	0,0042
191005*	Otras fracciones que contienen sustancias peligrosas	0,0083
191006	Otras fracciones distintas a las especificadas en el código 191005	0,0083
191201	Papel y cartón	2,9167
191202	Metales férricos	70,8333
191203	Metales no férricos	20,8333
191204	Plásticos	20,8333
191205	Vidrio	0,0417
191206*	Madera que contiene sustancias peligrosas	0,0042
191207	Madera distinta de la especificada en el código 191206*	0,0417
191209	Minerales. Por ejemplo: hormigón	16,6667
191210	Pellets, polvo y otros formatos procedentes de la espuma de poliuretano	0,0042
191211*	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas. Por ejemplo: espuma de poliuretano sin extraer el gas, vidrio procedente de la aspiración en la máquina de corte en la separación del vidrio de pantalla y el vidrio de cono, revestimiento fluorescente, polvo con contenido en mercurio y fósforo	0,0042
TOTAL		150

Tratamiento mecánico (R1203)

Nota: Los cables tratados pueden ser diferentes (de cobre, de acero...), por lo que la salida de residuos será diferente (con diferentes códigos LER). Sin embargo, la capacidad de la máquina sí es un valor fijo.

Por esto se indica como capacidad de cada uno de los códigos LER la misma capacidad que la

global (que es la cantidad limitante que ofrece la máquina)

- R1203 Trituradora de cables

Entrada (Cód. LER)	t/año	Salida(producción) (LER)	t/año
	200	Residuos férricos (191202)	75



Cables, radiadores...(170411)	Residuos no férricos (191203)	100
	Resto (191212)	25

3. JUSTIFICACIÓN Y CAPACIDAD DE LAS INSTALACIONES

- Justificación de dimensiones de la instalación, su proceso y elementos

Aclaraciones previas:

- Para el cálculo de la capacidad nos encontramos con diversos problemas generados por la dificultad de hacer corresponder los datos que solicita la administración con la realidad de la actividad de gestión de residuos. Así, se pide la capacidad por código LER, siendo más lógico indicar capacidades globales. Por otro lado, y ante una misma superficie de almacenamiento, es imposible predecir las renovaciones anuales que, por otro lado, son imprescindibles para indicar los valores de capacidad anual requeridos. Y si se toman valores límites para solucionarlo, el cálculo se vuelve irreal. Por tanto, en el cálculo se realiza una mezcla de capacidades técnicamente posibles, con unas estimaciones de volumen de actividad razonables, aunque tomando valores correspondientes a altos volúmenes de actividad.

- En vez de calcular las capacidades por códigos, se han tomado grupos de residuos (RAEE no peligrosos, RAEE peligrosos, baterías, RRPP...).

-Sobre RAEE: en ocasiones, la administración solicita superficies fijas para cada grupo de tratamiento RAEE. Esto no es razonable en la realidad, porque es absurdo dejar una superficie sin uso mientras no se almacena un grupo determinado. Así, por ejemplo, no se esperan gestionar muchas placas solares. Incluso podrían no gestionarse durante un año completo. Eso haría absurdo dejar una superficie vacía durante todo el año, especialmente en una actividad cuyo mayor factor limitante es la falta de espacio. Por todo esto, para el cálculo se ha tomado la superficie total, y se ha hecho un cálculo de la capacidad total de RAEE. Luego, esta capacidad total es aplicable a cada grupo de tratamiento RAEE, ya que la empresa podría gestionar solo un grupo durante un año (por ejemplo).

Justificación

Seguidamente se establece una relación entre las características de la instalación y la capacidad de almacenamiento y tratamiento de los residuos a gestionar.

Para el cálculo, entendemos como “almacenamiento de residuos”, los residuos que no son transformados, de forma que salen de la instalación en las mismas condiciones en las que entraron. Se corresponde con la operación R1301 del anexo II de la citada ley 7/22.

Al mismo tiempo, consideramos como “tratamiento de residuos”, a la modificación del residuo (desarmado, triturado...). Se correspondería con las operaciones R12 del anexo II de la ley 7/22.

La capacidad de almacenamiento depende principalmente del espacio disponible.

La capacidad de tratamiento depende de la propia capacidad de la maquinaria, así como del



número de personas dedicadas al tratamiento.

A continuación, se hará una estimación de las capacidades de almacenamiento y tratamiento de residuos suponiendo un volumen de actividad alto, que normalmente no se corresponderá con la actividad normal de la empresa, ya que la gestión real siempre es menor que la capacidad máxima.

Para el cálculo separamos los residuos peligrosos de los no-peligrosos. Y, en cada caso, distinguimos a su vez entre RAEE y no RAEE.

Por otro lado, y dado que los RAEE peligrosos y los RAEE no peligrosos tienen características similares (en cuanto a peso, zonas de almacenamiento, etc.), se ha estimado para el cálculo separado la superficie total (en ambos casos), ya que esta superficie podría dedicarse totalmente a uno u otro tipo de residuo. Lógicamente, no se han sumado para la capacidad total.

Capacidad: Residuos No Peligrosos

Almacén de RRNPP (no RAEE): se disponen de unos 80 m² netos destinados al almacenaje. Siendo la mayor parte de los residuos metálicos, se puede estimar un peso promedio de unos 1,7 t/m² puesto que se puede almacenar a granel o en boxes en varias alturas. Esto resultan 136 toneladas (80x1,7) de material almacenados de forma simultánea.

Teniendo en cuenta las dimensiones de la instalación, podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 1 veces al mes según lo esperado con los medios actuales de la empresa. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 1632 t/año (136 x 12)

Almacén de RAEE (no peligrosos): se dispone aproximadamente de 20 m² netos destinados al almacenaje. En el caso de los RAEE, podemos estimar un peso promedio de 0,2 t/m². Esto resultan 4 toneladas de material (20x0,2) almacenados de forma simultánea. Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 192 t/año.

Clasificación: En una clasificación manual de materiales metálicos se estima que entre un operario pueden clasificar unos 0,2 t/hora, lo que en una jornada de 8 horas serían 1,6 t/día. En 250 días de trabajo saldrían 400 t/año.

Desarmado RAEE: Considerando el espacio y maquinaria disponible (destornilladores, radiales...) se estima que se pueden desarmar 2 equipos a la hora. Tomando un peso medio de 0,05 t/equipo, y dedicándole a esta operación 6 horas al día se podrían desguazar 0,6 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 150 t/año.

Tratamiento de cables: La capacidad de la máquina es de 0,2 t/h. Si esta máquina opera durante 4 horas al día se podrían tratar 0,8 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 200 t/año

Capacidad: Residuos Peligrosos



Almacén de RRPP (no RAEE ni baterías): se disponen de unos 7 m2 destinados al almacenaje de residuos peligrosos. Se puede estimar un peso promedio de unos 0,3 t/m². Esto resultan 2,1 toneladas de material almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 100,8 t/año.

Almacén de baterías: se disponen de unos 3,8 m2 destinados al almacenaje de baterías. Se puede estimar un peso promedio de unos 2 t/m². Esto resultan unas 7,6 toneladas de material almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 729,6 t/año.

Almacén de RAEE peligrosos: se dispone aproximadamente de 20 m2 netos destinados al almacenaje. En el caso de los RAEE, podemos estimar un peso promedio de 0,2 t/m². Esto resultan 4 toneladas de material (20x0,2) almacenados de forma simultánea.

Podemos estimar también que se podría renovar el almacén completo 4 veces al mes según lo esperado con los medios actuales. Esto haría posible gestionar, operando los 12 meses del año, 192 t/año.

Nota: la zona RAEE está disponible tanto para los RAEE no peligrosos como para los RAEE peligrosos, por lo que se repite el cálculo realizado para los RAEE no peligrosos.

Tratamiento RRPP (no RAEE): Considerando el espacio y maquinaria disponible (destornilladores, radiales...) se estima que se puede desarmar 1 equipo al día. Tomando un peso medio de 0,2 t/equipo, se podrían desgazar 0,2 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 50 t/ año.

Desarmado RAEE peligrosos: Considerando el espacio y maquinaria disponible (destornilladores, radiales...) se estima que se pueden desarmar 2 equipos a la hora. Tomando un peso medio de 0,05 t/equipo, y dedicándole a esta operación 6 horas al día se podrían desgazar 0,6 t/día, lo que equivale, operando 250 días al año, a 150 t/año.

4. GESTIÓN Y JUSTIFICACIÓN NORMATIVA RAEE

En este apartado se estudiará la actividad desde el punto de vista de la gestión de los RAEE, según el Real Decreto 27/2021, de 19 de enero, por el que se modifican el Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos, y el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

La gama de RAEE a gestionar abarca todas las categorías, aunque el tratamiento se aplicará sólo a algunas de ellas.

Para el almacenaje y tratamiento de los RAEE se habilita zona específica, bajo cubierta y en suelo impermeabilizado (zona de derrame). Su superficie es aproximadamente de 20 m2. La zona de tratamiento asociada a esta zona cuenta con unos 8 m2.

En la planimetría, se indica gráficamente las zonificaciones estimativas atribuidas a las diferentes categorías de RAEE.

La distribución de las diferentes categorías dentro de estas zonas podrá variar en cuanto a



los tipos de RAEE a gestionar en función de la evolución y necesidades de la empresa. Al tratarse de una zona exclusiva de RAEE podrá flexibilizarse la ubicación de las diferentes categorías de aparatos, siempre y cuando se cuente con una clara ordenación y separación. En cualquier caso, siempre habrán de identificarse las diferentes zonas mediante una adecuada cartelería.

Se dejará prevista esta zona en la que se apartarán aquellos RAEE que tras una primera inspección puedan ir destinados a centros de preparación para la reutilización.

4.1. INSTALACIONES DE RECOGIDA , ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO

La empresa recogerá y transportará los RAEE hasta sus instalaciones. Aquí, algunos RAEE serán objeto de tratamiento y otros simplemente de almacenamiento previo al envío a otros centros gestores.

A continuación, se justifica las características técnicas de la instalación de almacenamiento y tratamiento de RAEE.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE INSTALACIONES DE RECOGIDA

a- Báscula

Se dispondrá de báscula para el pesado de los RAEE.

b- Contenedores

Se dispondrá de contenedores que permiten depositar separadamente los RAEE de acuerdo con las fracciones previstas en la tabla 1. Las fracciones de RAEE se clasificarán (cuando sea posible) atendiendo al anexo I para su envío directo a instalaciones de tratamiento específico.

Se suministrarán contenedores adecuados a los Entes Locales cuando se recojan RAEE de estos.

Los RAEE de gran tamaño se podrán almacenar sin necesidad de usar contenedores. Se evitará el apilamiento que pueda provocar daños a estos. No se realizará lanzamientos de los mismos en ningún caso.

c- Zonas de almacenamiento

Los RAEE se almacenarán en zonas específicas para ello en el interior de la nave. El suelo donde se depositan estos residuos será impermeable a base de solera de hormigón armado. En el caso de los RAEE RRPP y de los grupos pertenecientes a los LED, además se aplicará pintura epoxi como refuerzo, tal y como se indica en la planimetría.

d- Separación RAEE

Se dispondrá de contenedores adecuados que permiten la separación adecuada de RAEE destinados a preparación para la reutilización o al menos, se depositarán a granel en zonas claramente separadas.

e- Cubierta

Los contenedores, estanterías, palés o residuos estarán bajo cubierta.

f- Sistema de seguridad con control de acceso

A la nave sólo accede personal autorizado bajo la supervisión de los operarios/encargados.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE INSTALACIONES DE TRATAMIENTO

• Almacenamiento previo al tratamiento

a- Báscula

Se dispondrá de báscula para pesar los residuos a la entrada de la planta.

b- Zonas



Se dispondrá de superficies impermeables y techados resistentes al agua, en las zonas apropiadas, con instalaciones para la recogida de derrames, así como decantadores y limpiadores-desengrasadores.

c- Zonas almacenamiento piezas

Se dispondrá de zona adecuada con contenedores para el almacenamiento de piezas desmontadas. Todas las piezas susceptibles de producir derrames serán almacenadas en contenedores estancos, dentro de zonas impermeabilizadas.

d- Recipientes

Se dispondrá de recipientes estancos para el almacenamiento de pilas/acumuladores, condensadores con PCB/PCT y otros residuos peligrosos.

e- Equipos para el tratamiento de aguas

Además de las zonas de vertido cero, la instalación cuenta con sistema de saneamiento que incluye arqueta sifónica.

f- Zona para almacenamiento de lámparas con mercurio

La empresa no realizará el tratamiento de lámparas con mercurio. Tan solo el almacenamiento.

- Almacenamiento de las fracciones resultantes

a- Almacenamiento separado

Cada fracción obtenida será almacenada de forma separada, en contenedores adecuados a cada material.

b- Almacenamiento residuos peligrosos

Se dispondrá de contenedores adecuados para evitar la pérdida del contenido de los mismos, así como su fácil rotura. Estos contenedores estancos estarán almacenados en zonas a cubierto de la intemperie.

c- Fracciones con mercurio

La fracción resultante de lámparas con mercurio será controlada y acondicionada para evitar la contaminación, así como la salida de vapores en caso de rotura accidental. Se dispondrá de bidones estancos adecuados para el almacenamiento de las mismas. A su vez, el suelo estará impermeabilizado con pintura epoxi.

REQUISITOS PARA LOS TRATAMIENTOS ESPECÍFICOS DE LOS RAEE

Se disponen de:

-Protocolos de trabajo documentados por línea de tratamiento.

-Protocolo de mantenimiento y calibración de la maquinaria, equipos, así como libros de registro de estas operaciones.

-La instalación tiene un perímetro cerrado y bien definido.

-Documentación relativa a la identificación de los RAEE y sus componentes, sustancias y mezclas.

-Personal específicamente formado por puesto de trabajo, funciones a desarrollar, así como en prevención de riesgos laborales, calidad y medio ambiente.

-Las instalaciones dispondrán de acceso y evacuación seguros

-Acceso limitado a personas autorizadas.

-Seguridad contra daños y robos

-Sistemas de gestión certificados y auditados.

4.2. OPERACIONES ESPECIFICAS DE TRATAMIENTO DE RAEE

Para el caso particular de los RAEE se realizarán las siguientes operaciones de valorización:



R1301. Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida, incluyendo las instalaciones de transferencia.

R1302. Almacenamiento de residuos de forma segura previo a su tratamiento.

R1201. Clasificación, separación o agrupación de RAEE.

R1202. Desmontaje de los RAEE.

R1203. Separación de los distintos componentes de los RAEE.

R1213. Procesos de obtención de fracciones valorizables de materiales de los RAEE destinados al reciclado o valorización.

Se cumplirá todo lo dispuesto en el anexo XIII del R.D. 110/2015 sobre RAEE que le sea de aplicación en función de los grupos de RAEE que se vayan a tratar en las instalaciones.

Entre otras, se realizarán las siguientes operaciones:

-Clasificación (doméstico/profesional)

-Comprobación correspondencia entre el aparato y su documentación

-Agrupación de los RAEE por códigos LER-RAEE

-Extracción de pilas/acumuladores

-Incorporación de datos al archivo cronológico y a la plataforma electrónica RAEE.

-Retirada de componentes, sustancias y mezclas (condensadores con PCB/PCT, componentes con mercurio, pilas, acumuladores, tarjetas de circuitos impresos, tóner, plásticos con materiales piroretardantes bromados, residuos con amianto, CFC, HCFC, HFC, HC, NH3, lámparas de descarga de gas, cables eléctricos exteriores, condensadores, aceite, etc.) según lo indicado en el apartado C de la parte B del citado anexo.

Todas las partes/sustancias/componentes serán pesadas tras su extracción. Estos valores se anotarán y se usarán para el cálculo de los balances específicos y cumplimiento de los objetivos de reciclaje.

Operaciones Específicas por tipos de aparatos

Se cumplirá todo lo dispuesto en el apartado G del anexo XIII del R.D. RAEE, que le sea de aplicación en función del tipo de aparato tratado. Resumidamente, podemos indicar las siguientes operaciones a realizar:

G1	GRUPOS DE TRATAMIENTO : 13
	Se someterán a este tratamiento los siguientes grupos de tratamiento: 13 y aquellos RAEE que no estén incluidos en ningún otro procedimiento de los contemplados en la parte G de este anexo. El tratamiento de estos aparatos constará de 3 fases
Fase 0. Recepción de los aparatos y desmontaje previo	En esta fase se realizarán los siguientes pasos: <ul style="list-style-type: none"> - Clasificación de los RAEE según su origen - Comprobación visual de concordancia con la documentación - Agrupación de los RAEE por Códigos LER-RAEE y extracción de pilas, si procede - Pesado inicial - Almacenamiento previo al tratamiento - Desmontaje de piezas o componentes que puedan prepararse para la reutilización, desensamblaje de piezas sueltas, en función de la información disponible de los productores de AEE.
Fase 1. Extracción de componentes, sustancias y mezclas	Durante esta fase se extraerán, como mínimo, los componentes, sustancias y mezclas, tales como Condensadores con PCB, componentes con mercurio, pilas, circuitos impresos, cartuchos de tóner, plásticos con materiales piroretardantes bromados, gases refrigerantes, lámparas fluorescentes, pantallas de cristal líquido, cables exteriores, etc. Cumpliendo con el principio de precaución,



	<p>en caso de que no se disponga de suficiente información del diseño de los aparatos por parte de los productores de AEE sobre el contenido de sustancias peligrosas, los RAEE se tratarán de manera que se prevenga la salud de los trabajadores y la protección del medio ambiente. La retirada se realizará siguiendo las indicaciones contempladas en la parte B de este anexo XIII del RD 110/2015, de tal modo que no se dificulte la preparación para la reutilización y el reciclado de componentes y materiales, respetuosos con el medio ambiente. No se permitirá la separación mecánica de estos componentes, sustancias o mezclas, si ello conlleva el riesgo de liberación de sustancias peligrosas o contaminación del resto del RAEE por roturas. En estos casos, se recomienda la extracción manual de estos componentes, sustancias o mezclas.</p>
Fase 2. Separación del resto de fracciones	<p>Durante esta fase, se separarán en fracciones valorizables (féricas, no féricas, plásticos, vidrio, etc.) los restos de los aparatos. Todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos en esta fase se depositarán en contenedores separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos. Antes de su envío, se anotarán en el archivo cronológico las cantidades depositadas en estos contenedores, su destino y tratamiento, de cara a conocer el grado de cumplimiento de los objetivos de reciclado y valorización del anexo XIV del RD 110/2015.</p>
Comprobaciones adicionales a realizar (G1)	<p>Fase 0</p> <ul style="list-style-type: none"> -Registro de equipos e información adicional (incidencias) de entrada en la Fase 0 y su correlación con los códigos LER-RAEE incluidos en esta categoría de tratamiento. -Condiciones de almacenamiento de acuerdo con el anexo VIII del RD 110/2015 <p>Fase 1</p> <ul style="list-style-type: none"> -Proceso de desmontaje manual. -Separación y almacenamiento adecuado de los componentes, sustancias y mezclas extraídos. -Documentación de envío a plantas de tratamiento autorizadas de eliminación o valoración de los componentes, sustancias y mezclas extraídos. -Registro de materiales y componentes generados en la Fase 1 y destino de los mismos. -Registro de tipos y cantidades de sustancias extraídas por código LER, destino y operación de tratamiento. <p>Fase 2</p> <ul style="list-style-type: none"> -Almacenamiento de las fracciones obtenidas en contenedores adecuados. -Control de emisión de gases a la atmósfera y/o vertidos, en cumplimiento de la normativa sectorial vigente de aplicación. -



	<p>Registro de tipos y cantidades de sustancias extraídas, residuos generados y materiales o fracciones separados en la Fase 2, por códigos LER.</p> <p>-Registro del gestor autorizado al que se destinan las fracciones valorizables y operación de tratamiento</p>
--	---

G2	OPERACIONES DE TRATAMIENTO PARA RAEE CON CFC, HCFC, HFC, HC Ó HH3 (200123*-12*)
	Se someterán a este tratamiento todos los aparatos incluidos en la categoría 1 del anexo III del RD 110/2015, que contengan CFC, HCFC, HFC, HC Ó HH3. El tratamiento de estos aparatos constará de 4 fases
Fase 0. Recepción de los aparatos y desmontaje previo	<p>En esta fase se realizarán los siguientes pasos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clasificación de los RAEE según su origen - Comprobación visual de concordancia con la documentación - Agrupación de los RAEE por Códigos LER-RAEE y extracción de pilas, si procede - Pesado inicial - Incorporación de los datos en el archivo cronológico y en la plataforma RAEE - Clasificación de los RAEE recibidos dentro de la misma categoría. <p>Separación los aparatos con CFC, HCFC, HFC, HC y NH3 del resto.</p> <p>- Retirada manual de las piezas sueltas que hay en el interior de los aparatos (bandejas de vidrio, cajones, cables, etc.) y la goma que sella la puerta, facilitando la preparación para la reutilización y el reciclado de componentes y materiales, respetuosos con el medio ambiente, teniendo en cuenta la información disponible de los productores de AEE</p>
Fase 1. Extracción de componentes, sustancias y mezclas	<p>1. Durante esta fase se llevará a cabo la extracción de los gases refrigerantes del circuito de refrigeración y los aceites del compresor mediante un sistema de vacío y estanco para evitar que se produzcan fugas, y que permita la separación de los gases del aceite y los gases refrigerantes en recipientes a presión en condiciones de seguridad adecuadas. Los gases del circuito de refrigeración suponen alrededor del 30% del contenido de gases refrigerantes del equipo. En el proceso de extracción, se conseguirá, al menos, una retirada del 99% de aceites y de gases refrigerantes. La cantidad de gas fluorado residual en el aceite del compresor deberá ser inferior al 0,2% en peso de aceite. 2. Si el circuito de refrigeración contiene hidrocarburos, la aspiración de los fluidos refrigerantes se realizará mediante equipos que cumplan las especificaciones técnicas del Real Decreto 681/2003, de 12 de junio, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo. 3. Tanto los gases como el aceite se almacenarán por separado y de manera segura para el medio ambiente y los trabajadores de la instalación, a la espera de su envío a un gestor autorizado para su tratamiento, conforme el</p>




	Reglamento (CE) nº 1005/2009, del Parlamento Europeo y del Consejo de 16 de septiembre de 2009, sobre las sustancias que agotan la capa de ozono y a la normativa aplicable relativa a la emisión de policlorodibenzofuranos y policlorodibenzodioxinas a la atmósfera. 4. Al finalizar esta fase se desmontará y se extraerá el motor del compresor para su envío a un gestor autorizado. 5. En los refrigeradores de absorción, la solución de amoníaco que contiene cromo VI debe ser aislada en una instalación hermética. Si en el circuito de refrigeración no se hubiera eliminado completamente el cromato, las piezas de hierro deben ser enviadas sin tratamiento a una instalación de valorización (fundición). En cualquier otra fracción resultante del tratamiento de refrigeradores de absorción (agua, NH3) debe de analizarse el contenido del cromato.
Fase 2	Extracción conjunta de gases fluorados e hidrocarburos de las espumas aislantes en los sistemas de refrigeración: No procede, ya que no se va a realizar el tratamiento de equipos del grupo 11*
Fase 3	1. Durante esta fase, se separarán en fracciones valorizables (féricas, no féricas, plásticos, vidrio, ...) los restos de los aparatos. 2. Todos los componentes retirados, sustancias extraídas y las fracciones valorizables obtenidos en esta fase se depositarán en contenedores separados para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento específico de cada uno de ellos. 3. Antes de su envío, se anotarán en el archivo cronológico las cantidades depositadas en estos contenedores, su destino y tratamiento, de cara a conocer el grado de cumplimiento de los objetivos de reciclado y valorización del anexo XIV del RD 110/2015.
Comprobaciones adicionales a realizar (G2)	Fase 0 -Registro de equipos e información adicional (incidencias) de entrada en la Fase 0 y su correlación con los códigos LER-RAEE incluidos en esta categoría de tratamiento (200123*-12* y 160211*-12*). -Metodología, en su caso, de separación de RAEE que contengan gases fluorados. -Anotación de información adicional (fugas y derrames detectados) a la entrada de la Fase 0. - Proceso de desmontaje manual.

4.3. OBLIGACIONES DEL GESTOR DE RAEE

RECOGIDA SEPARADA Y TRANSPORTE DE RAEE

- Se entregará un justificante a quien entregue el RAEE donde se indique la fecha de entrega, tipo de aparato, marca, número de serie (si es posible), y la información suministrada por el usuario sobre su posible destino a la preparación para la reutilización o reciclado (art. 28.1)
- La recogida separada y el transporte se realizará de forma que no afecte a las posteriores operaciones (reutilización, reciclado, ...) (art. 17.1) y deberán evitar su rotura, exceso de apilamiento, la emisión de sustancias o pérdida de materiales y el vertido de aceites y líquidos. (Anexo VII-A)
- Las pilas extraíbles se extraerán de forma separada siempre que no precise la intervención profesional. (Art. 17.1)

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 65/339	

- Durante el transporte no se realizará ninguna apertura o desmontaje de los residuos (Art. 17.2)
- El transporte será realizado por gestores registrados, salvo cuando sea realizado por el usuario o el distribuidor (logística inversa)
- La información sobre los RAEE recogidos se incorporará a la plataforma electrónica de RAEE (Art. 18.1). Se tendrá un archivo cronológico y se informará anualmente antes del 31 de enero del año siguiente.
- Los RAEE de las fracciones de recogida 1, 2, 4 y 7 del anexo VIII serán identificados mediante etiqueta electrónica o similar, garantizando su trazabilidad. Las fracciones 3, 5 y 6 serán etiquetados de forma agrupada en contenedores o similares. (Art. 18.2). Los residuos de la fracción 7 deben ser etiquetados individualmente cuando la plataforma informática esté en funcionamiento.
- Las instalaciones de recogida suscribirán, en su caso, acuerdos que incluyan la preparación para la reutilización. Los RAEE se revisarán para ese destino de acuerdo con los criterios del anexo IX.A (Art. 18.3)

Condiciones Específicas

- A. Pantallas y monitores con tubos de rayos catódicos (CRT) y pantallas y monitores planos que no posean tecnología LED

1. Recogida:

-se protegerán de la rotura. Se realizará preferentemente en jaulas y no se depositarán en grandes contenedores para evitar apilamientos que posibiliten la rotura de estos RAEE.

2. Transporte:

-se protegerán de la rotura y liberación de sustancias peligrosas. -no se permitirá el volcado como método de vaciado.

- B. Aparatos que contienen gases refrigerantes.

1. Recogida: -se protegerán de la rotura. Se evitará la emisión de gases y vertidos de aceite.

2. Transporte: - se protegerán estos aparatos para evitar cualquier emisión de gases, aceites o materiales pulverulentos.

ALMACENAJE DE RAEE

Para el caso particular de los RAEE la nomenclatura específica de la operación es la R1301, según el Anexo XVI del Real Decreto 110/2015 sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Los RAEE serán separados y clasificados según las fracciones recogidas en la tabla 1. Para ello se utilizará el código LER-RAEE. Este código se usará para la plataforma electrónica, archivo cronológico y las memorias anuales de gestores.

TRATAMIENTO DE RAEE

-Se mantendrá un archivo cronológico según lo indicado en el Art. 40 de la ley 22/11, de 28 de julio, que estará vinculado a la plataforma electrónica.


-Antes del 31 de enero se enviará la memoria resumen anual prevista en el anexo XII. -Se suscribirán acuerdos con las instalaciones de gestores de Preparación para la Reutilización para cumplir con los objetivos de valorización previstos en el artículo 32.

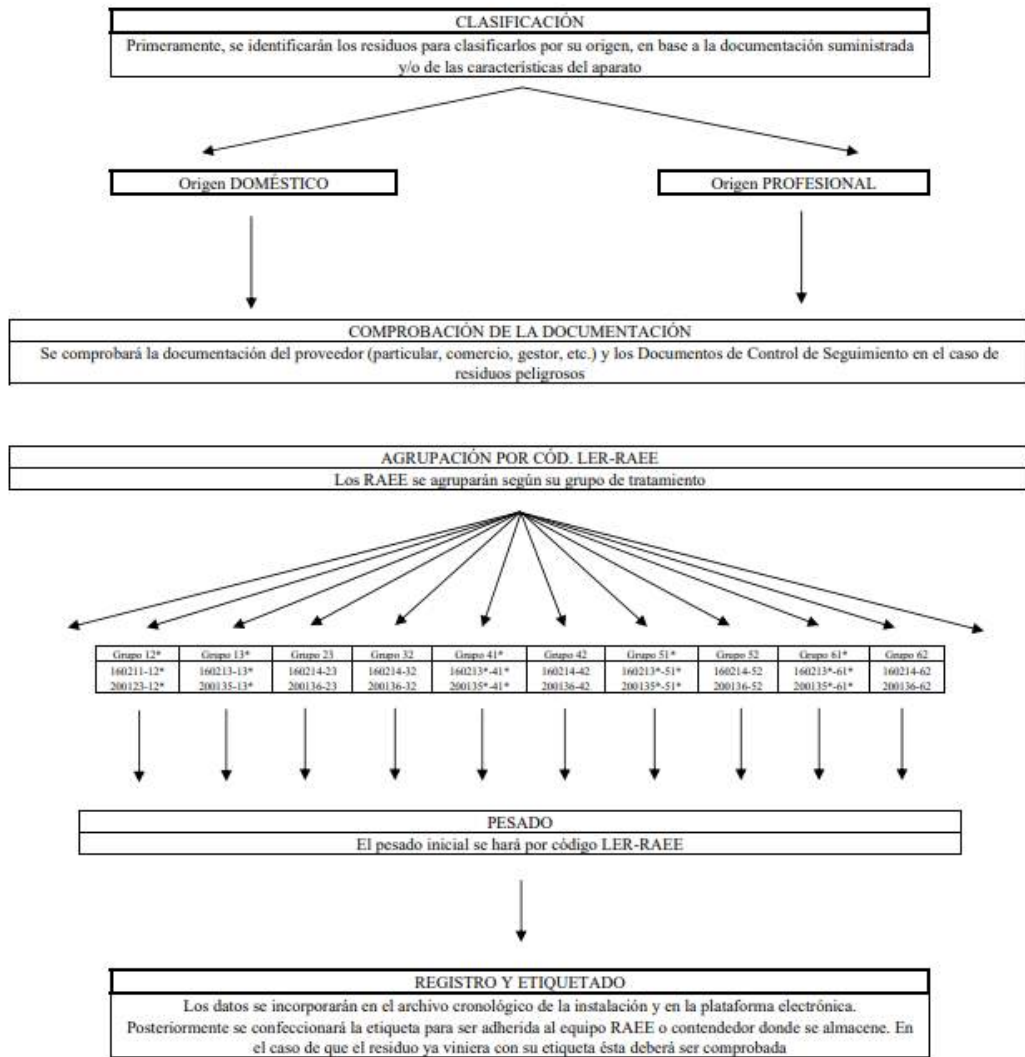


- Se incluirá en esta memoria anual un balance de masas según anexo XIII, y el objetivo de valorización alcanzado según anexo XIV. Para el cálculo se tendrán en cuenta las certificaciones de los centros de preparación para la reutilización y los centros gestores de destino. Estas certificaciones se aportarán a la memoria anual. (Art. 33.3 del R.D. 110/15 sobre RAEE) -En la instalación se tratarán otro tipo de residuos (no RAEE), por lo que se indicarán los resultados de los triajes o estudios específicos que avalen el cumplimiento de los objetivos de valorización por categoría de RAEE (Art. 33.4)
- Se cumplirán los objetivos mínimos de valorización por categoría indicados en el Anexo XIV.A del real decreto 110/15 sobre RAEE:
- a) Para los RAEE incluidos en las categorías 1, 4 ó 7:
 - se valorizará un 85 %, y
 - se preparará para la reutilización y se reciclará un 80 %.
- b) Para los RAEE incluidos en la categoría 2:
 - se valorizará un 80 %, y
 - se preparará para la reutilización y se reciclará un 70 %.
- c) Para los RAEE incluidos en la categoría 3 del anexo III se reciclará un 80 %.
- d) Para los RAEE incluidos en las categorías 5 ó 6:
 - se valorizará un 75 %, y
 - se preparará para la reutilización y se reciclará un 55 %.

4.4. PROTOCOLO DE TRATAMIENTO

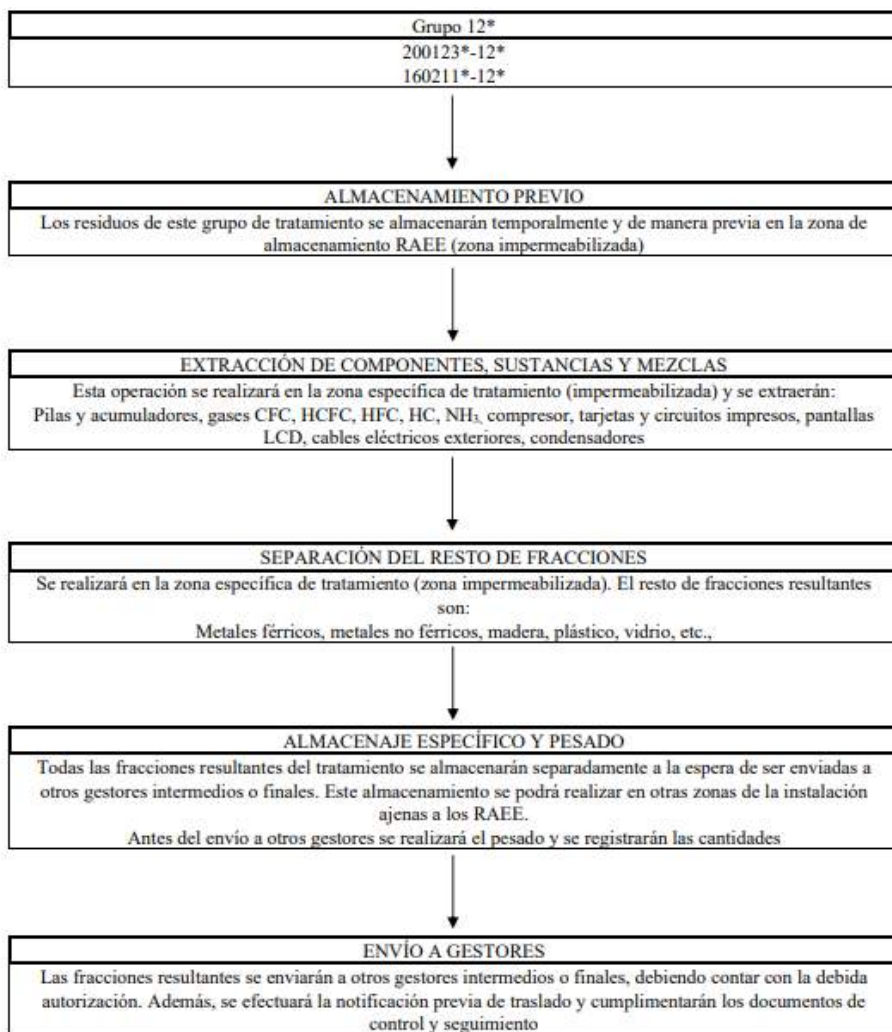
4.4.1. PROTOCOLO GENERAL

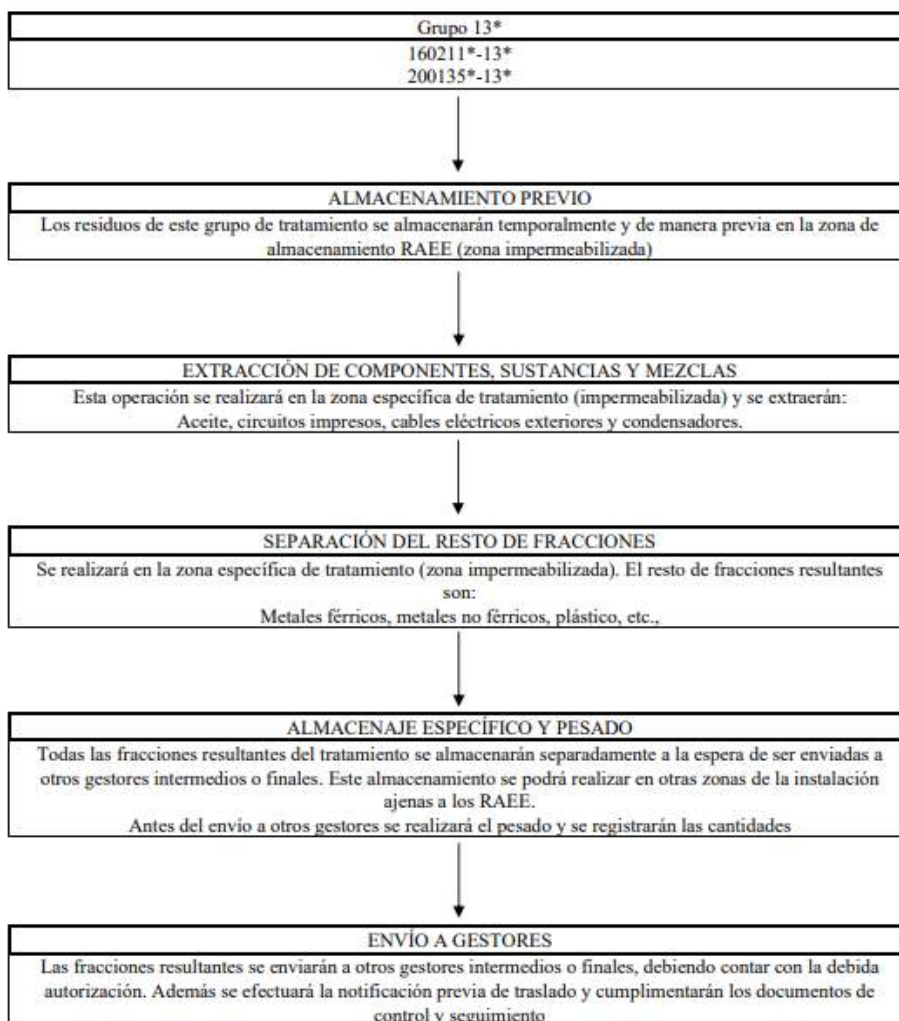
Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 67/339	



4.4.2. PROTOCOLO ESPECÍFICO







4.5. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO DE RAEE

La capacidad de almacenamiento depende principalmente del espacio disponible en la instalación, pero también de la forma de acopio o almacenaje (cubas, box, a granel, etc.) y de la maquinaria para la descarga y manipulación, así como del número de trabajadores que intervengan en la operación.

No obstante, el volumen de almacenamiento real dependerá también de otros factores externos, tales como la situación económica, el precio de mercado de los residuos, de su disponibilidad o de la competencia existente.

Generalmente los RAEE se almacenarán a granel sobre la solera de la nave, aunque en el caso de pequeños electrodomésticos se utilizarán normalmente contenedores tipo big-boxes (volumen aprox. 800 litros) o similares. Los tubos fluorescentes se almacenarán en cajas de cartón, dentro de otros contenedores estancos. Los residuos con mercurio serán almacenados en zonas ventiladas.

4.6. CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA



La capacidad técnica y humana es un factor muy variable, ya que depende del personal contratado, y esto a su vez depende del volumen de operaciones y del mercado. A continuación, se señala una posible distribución de personal y cargos.

1 gerente-administrador

- Dirigirá las operaciones de mayor importancia de la empresa (inversiones, contratación de personal, precio de compra de residuos, etc.)
- Coordinación de las labores de la empresa
- Organizará el trabajo de los operarios
- Dirigirá la parte administrativa
- Se encargará de las relaciones con proveedores y clientes

1 encargado

- Dirigirá las operaciones de mayor importancia de la empresa (inversiones, contratación de personal, precio de compra de residuos, etc.)
- Coordinación de las labores de la empresa
- Organizará el trabajo de los operarios
- Dirigirá todas las operaciones de almacén (determinará las zonas de almacenaje, la carga y la descarga de material)
- Revisará las instalaciones y la maquinaria y será el responsable de su mantenimiento y buen estado.
- Será el responsable de la correcta descontaminación y desarmado de los residuos
- Revisará el correcto almacenamiento de los residuos peligrosos (etiquetado, etc.)
- Informará de los tiempos de almacenamiento de residuos peligrosos.
- Realizarán las inspecciones para el mantenimiento de las instalaciones y maquinaria.
- Se ocuparán del reconocimiento y clasificación de los residuos
- Dirigirá de las labores de carga y descarga, pesado y clasificación de los residuos
- Ubicará los materiales en cada zona correspondiente
- Dirigirá y revisará el trabajo de los peones y peones especializados en cuanto al tratamiento y manipulación de los residuos se refiere
- Controlarán los niveles de llenado de todos los contenedores (de los fosos, de los bidones y de residuos peligrosos, etc.)
- Verificará el etiquetado de los residuos

1 administrativo

- Se encargará de las labores típicamente administrativas
- Controlará las actividades de facturación, nóminas y documentación general de la empresa (de vehículos, de licencias, etc.)
- Redactará los documentos de control y seguimiento y llevará el registro de las actividades medioambientales (movimientos de residuos, compras, notificaciones, etc.), además de llevar el control cronológico y la actualización de la gestión RAEE en la plataforma telemática

1 conductor

- Conducirán vehículos para el transporte de los residuos



- Realizarán el mantenimiento general del vehículo (limpieza, niveles, etc.)
- Efectuarán la carga y descarga de residuos

1 peón especializados

- Realizarán tareas de mantenimiento de maquinaria y vehículos
- Se ocuparán del reconocimiento y clasificación de los residuos
- Ejecutarán las labores de etiquetado
- Desarrollarán las tareas de tratamiento de los residuos (corte, desarmado, descontaminación, etc.)
- Realizarán las labores de carga y descarga de los residuos

Formación de los trabajadores

Una buena gestión de la actividad pasa por la formación y conocimiento de los trabajadores en materia de especialización y seguridad. Éstos estarán habilitados para los trabajos a realizar y en conocimiento del protocolo de prevención y actuación en materia de seguridad, tal y como se detalla en el Plan de Autoprotección. Para la formación en materia de seguridad la empresa tiene contratados los servicios de una empresa de prevención. Los trabajadores acudirán a charlas y cursos sobre seguridad y formación. Debido al trato con la maquinaria e instalaciones, serán los trabajadores quienes asuman gran parte del régimen de inspecciones, informando al encargado y/o gerente de los posibles efectos o deficiencias encontrados, por lo que estarán informados del plan de inspección.

Los trabajadores que desempeñen trabajos de manipulación con RAEE que contengan gases refrigerantes fluorados obtendrán las competencias para ello mediante la formación de la propia empresa, según el artículo 4 del reglamento CE 303/2008. Esta habilitación será acreditada antes de la puesta en marcha de la instalación y mediante declaración de competencia expedida por el titular.

4.7. JUSTIFICACIÓN PREVIA DE LOS OBJETIVOS DE RECICLADO

4.7.1. JUSTIFICACIÓN PREVIA DE LOS OBJETIVOS DE RECICLADO

La garantía de una buena gestión de los RAEE y del cumplimiento de los objetivos mínimos marcados por el RD 110/2015 pasa por las siguientes fases:

- Identificación, pesaje, etiquetado (o comprobación del mismo si ya viniera con el mismo) y clasificación a la entrada en el centro.
- Envío a centros de preparación para la reutilización aquellos aparatos que cumplen los requisitos para ello.
- Aplicación de los tratamientos específicos a los RAEE para la división en fracciones resultantes, siendo contabilizadas antes de su mezcla con otros residuos de su mismo código LER
- Envío de las fracciones resultantes a gestores intermedios o finales, incluyendo plantas de RCD.
- Solicitud a los gestores de destino de certificados de envío de los residuos a gestores intermedios o finales (fundiciones o plantas RCD)

El tratamiento a realizar en la instalación implica la descontaminación y desguace de los aparatos resultando multitud de fracciones, garantizando así una mejora medioambiental de cara al reciclaje final en fundiciones, plantas de reciclaje o fábricas/industriales.

La gran mayoría de las fracciones resultantes del tratamiento en el propio centro son residuos reciclables. Son metales (ferricos y no ferricos), plásticos, vidrio, condensadores,



hormigón, etc. Estos residuos salen de la instalación camino de gestores intermedios que acabarán en centros finales, o directamente se enviarán a éstos. Con la citada línea de gestión se garantiza que del 100% de los residuos recibidos acabarán en los adecuados centros de reciclaje, donde naturalmente se obtendrá un pequeño rechazo de residuos no reciclables ni valorizables.

Para la confirmación del cumplimiento global de los objetivos de valorización se solicitará a los gestores de destino los pertinentes certificados de reciclaje.



4.7.2. PROPUESTA DE ENSAYO PARA COMPROBACIÓN DE LOS OBJETIVOS

Para la verificación del cumplimiento de los objetivos del RD 110/2015 se realizará un triaje por lotes para establecer, de manera representativa, los porcentajes de las diferentes fracciones resultantes en los procesos de tratamiento. El RD 110/2015 establece diferentes objetivos en función del período en el que se produzca la gestión RAEE.

4.8. PLAN DE CALIDAD

Control administrativo y técnico

Los residuos RAEE a los que se refiere el presente documento en los términos del RD 110/2015 sólo podrán ser gestionados una vez que la empresa sea autorizada a ello por la correspondiente resolución e inscripción.

Tanto el gerente como los encargados estarán al corriente del alcance y limitaciones de la autorización medioambiental y de las responsabilidades que subyace de ella, así como de los proyectos aprobados para su obtención donde quedan reflejados los códigos LER-RAEE para los que la empresa estará autorizada.

El titular tendrá contratados, de manera permanente, los servicios de un técnico medioambiental.

Una gran parte de las compras se realizarán a comercios y otros gestores autorizados, en cuyo caso deberán estar debidamente autorizados. Generalmente estos proveedores serán más o menos fijos habiéndose firmado previamente acuerdos o convenios donde quede reflejados los códigos y operaciones de tratamiento a negociar con el fin de garantizar una correcta gestión y trazabilidad.

Antes de programar la recogida en el centro de origen o recepción en centro propio se comprobará el espacio disponible en el almacén para garantizar que los RAEE tengan cabida



en las zonas habilitadas para ello.

En la operación se emitirá un justificante de recepción de residuos en el que figuren los datos de ambas empresas, así como de los residuos en cuestión. Además, se cumplimentarán, en su caso, el correspondiente Contrato de Tratamiento, Notificación previa de Traslado y el Documento de Identificación (cuando el movimiento sea entre gestores).

Hasta la implantación de la plataforma electrónica, en cada transacción quedarán registrados documentalmente los siguientes datos:

1. Entrada.

a) Fecha de la entrega del RAEE.

b) Identificación del usuario o entidad que entrega el RAEE (según aplique en cada caso): Particular/distribuidor/punto limpio/red de productor/productor de RAEE profesional.

c) Nombre (razón social), dirección, CCAA y NIF, NIMA, nº de inscripción en el Registro de Producción y Gestión de Residuos.

d) Transportista (si lo hubiera): Nombre (razón social), NIF, dirección, CCAA y código gestor.

e) Tipos de aparato entregado y marca.

f) Peso (al menos, aproximado).

g) Código LER-RAEE.

h) Uso (doméstico/profesional).

i) N.º de serie (siempre que sea posible).

j) N.º de referencia de la etiqueta del RAEE o del contenedor donde se depositan los RAEE en la instalación.

k) Observaciones e incidencias, por ejemplo, sobre el estado de funcionamiento, posibilidad de reutilizar, si está completo, etc.

En el caso de pequeños aparatos y lámparas, esta información individual de entrada no será necesaria, siendo sustituida por la identificación de contenedores específicos para esta fracción.

2. Salida de RAEE en contenedores o jaulas.

a) Fecha de salida de la instalación del contenedor o jaula.

b) Código LER-RAEE.

c) Referencia de contenedor-Peso de salida del RAEE, contenedor

d) Identificación del transportista.

e) Destino (datos de la instalación de gestión de residuos).

1.º Dirección y CCAA.

2.º Tipo: CPR, centro de transferencia o concentración de carga, planta de tratamiento específico.

3.º NIMA.

4.º NIF.

5.º N.º de inscripción en el Registro de Producción y Gestión.

f) Información sobre la organización de recogida y gestión (oficina de asignación o gestor contratado por la instalación de recogida).

g) N.º referencia de la recogida por la oficina de asignación.

h) Sistema de responsabilidad ampliada que financia la recogida desde la instalación de recogida.

Control del proceso productivo



Para facilitar el control sobre la gestión de los RAEE se dejan prevista en la instalación zonas específicas para el almacenamiento de estos residuos (zonas RAEE) de manera que no se produzca la mezcla con otros residuos no RAEE. En cualquier caso, se vigilará en todo momento:

- Todos los RAEE se encuentran en las zonas habilitadas para ello.
- Que en las zonas RAEE no se encuentren otros residuos no RAEE.
- Que los RAEE de las fracciones de recogida 1, 2 y 3 se encuentran en la zona de RAEE impermeabilizada, así como los RAEE que contengan sustancias peligrosas.
- Que los RAEE se encuentran agrupados según su código LER-RAEE.
- Que los RAEE están correctamente etiquetados.
- Que el tratamiento de los RAEE se realiza en la zona habilitada para ello.
- Que los RAEE descontaminados no contienen restos de sustancias peligrosas.
- Que las fracciones resultantes del proceso de tratamiento se depositan separadamente en contenedores.

El proceso productivo quedará registrado en los libros de contabilidad y/o gestión de los residuos, debiéndose separar claramente la gestión RAEE de la del resto de residuos.

Control posproductivo

De manera regular se comprobará que la gestión RAEE se ha realizado correctamente. Para ello:

- Se revisarán los documentos de control y seguimiento, albaranes de recogida y entrega, autorizaciones vigentes, etc.
- Se irá verificando frecuentemente el funcionamiento de la gestión RAEE comprobando los balances y objetivos iniciales marcados.
- Se cumplimentarán las declaraciones anuales según el anexo XII del RD 110/2015 en las que se evaluará la gestión realizada.
- Para el caso de consultas o incidencia se acudirá al asesoramiento del técnico especializado de medio ambiente.
- Si fuera necesario, la actividad se someterá a auditorías externas

4.9. PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

Medidas para el buen funcionamiento de la instalación en materia de RAEE

- Protección frente a derrames. Debido al carácter peligroso de alguno de los residuos se tendrá un especial cuidado en el buen estado de las zonas de derrame en cuanto a la salud del suelo impermeabilizado y estanqueidad de los contenedores.
- Revisión y mantenimiento de la maquinaria. Todos los vehículos y maquinaria (carretilla elevadora, transpaletas, vehículos de transporte, etc.) deberán estar en regla (seguros, impuestos de circulación, ITV, etc.) y se seguirá el plan de inspecciones según modelo y fabricante. Como mínimo se seguirá lo prescrito en posteriores apartados sobre inspecciones y mantenimiento.
- Inversiones en la actividad. Desde el punto de vista del crecimiento y funcionamiento de la actividad se pretende invertir parte de los beneficios en la mejora de las instalaciones del centro, lo que proporcionará a medio plazo un volumen de beneficio y productividad mayor.

Controles sistemáticos de elementos de la instalación que afectan a la gestión RAEE



Cubierta:

Por parte de personal cualificado

- Cada año se eliminará cualquier tipo de vegetación y de los sedimentos acumulados por el viento. Eliminación de la nieve que obstruya los huecos de ventilación. Conservación de las sujeciones, juntas, elementos de fijación, grapas, canalones y bajantes vistos.
- Cada 3 años comprobación del estado de conservación de las placas de cubierta

Zonas de almacenamiento RAEE:

- Suelos. Aunque la inspección visual está garantizada casi a diario, se establecerá una revisión a fondo periódicamente (cada tres meses). Se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en la superficie de las zonas de derrames. En caso de encontrar cualquier defecto se procederá a su reparación mediante productos adecuados (resinas, etc.) en la forma indicada por el fabricante del producto.

- Fosos. Periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en las arquetas de los fosos de las zonas de derrame. Estos contenedores tendrán fácil acceso debido a las dimensiones de la tapadera. Normalmente estos contenedores estarán vacíos, por lo que se podrá realizar esta inspección fácilmente. En caso de ofrecer alguna duda, se levantará el contenedor para comprobar la inexistencia de derrames dentro del foso.

- Contenedores de RRPP en superficie. Periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas, oxidaciones o daños. En este caso, al estar al aire libre, la existencia de cualquier fisura será fácilmente visible. Se procederá al cambio de en caso de cualquier defecto que pueda originar algún vertido. De todas estas operaciones se llevará un registro donde aparecerán los datos de estas inspecciones (fechas, operarios, etc.). El registro quedará guardado durante al menos un año.

Mantenimiento de la maquinaria en la gestión de RAEE

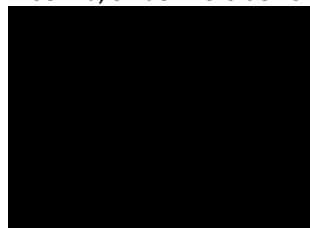
Es recomendable llevar un control de las revisiones que se van realizando a la carretilla, recogiendo en una hoja de registro del resultado de las revisiones. En caso de detectar cualquier anomalía, anótalo en una hoja de registro de averías. La reparación o mantenimiento de las carretillas será efectuado únicamente por personal autorizado y especializado.

5. CONCLUSIONES

El contenido del presente Proyecto da una idea descriptiva y justificativa suficiente para facilitar a los Técnicos de los Organismos a que se dirige, dando una información exacta de las características de la actividad, la cual a juicio de los técnicos que suscriben, reúne las condiciones reglamentarias exigibles.




En Sevilla, 31 de Enero de 2024





Ingeniero Agrónomo Col 

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 77/339	



DOCUMENTO Nº 2 :
ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 78/339	

Índice:

1.	INTRODUCCIÓN	3
1.1.	INTRODUCCIÓN	3
1.2.	ANTECEDENTES Y OBJETO DEL ESTUDIO.....	3
1.3.	METODOLOGÍA.....	3
2.	IDENTIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN.....	4
2.1.	OBJETO Y CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ACTUACIÓN	4
2.2.	PLANO DEL PERÍMETRO OCUPADO A ESCALA ADECUADA	5
3.	DESCRIPCIÓN DE LA ACTUACIÓN.....	5
3.1.	LOCALIZACIÓN	5
3.2.	DESCRIPCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DE LA ACTUACIÓN	5
3.4.	AFECCIONES DERIVADAS DE LA ACTUACIÓN	13
4.	IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA INCIDENCIA AMBIENTAL DE LA ACTUACIÓN.....	14
4.1.	IDENTIFICACIÓN DE LOS FACTORES AMBIENTALES SUSCEPTIBLES DE RECIBIR IMPACTOS.....	14
4.2.	DESCRIPCIÓN Y EVALUACIÓN DE IMPACTOS	15
5.	CUMPLIMIENTO DE NORMATIVA VIGENTE	17
5.1.	MEDIO AMBIENTE	17
5.2.	ASPECTOS AMBIENTALES CONTEMPLADOS EN OTRAS NORMATIVAS SECTORIALES Y DE PLANEAMIENTO TERRITORIAL O URBANÍSTICO	17
6.	PROPUESTAS DE MEDIDAS CORRECTORAS.....	19
6.1.	MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE LA ATMOSFERA Y EL RUIDO.....	19
6.2.	MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE EL SISTEMA HIDROLOGICO	20
6.3.	MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE LA VEGETACION.....	20
6.4.	MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE LA FAUNA	20
6.5.	MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE PATRIMONIO ARQUEOLOGICO.....	20
6.6.	PLAN DE GESTION DE RESIDUOS	20
6.7.	INTEGRACIÓN PAISAJÍSTICA.....	22
7.	PROGRAMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL	22
7.1.	CONTROL DE EMISIONES E INMISIONES.....	22
7.2.	CONTROL DE AGUAS.....	23
7.3.	CONTROL DE LA ADECUADA GESTION DE LOS RESIDUOS GENERADOS POR LA ACTIVIDAD	

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN


PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S

PÁG. 79/339



.....	23
7.4. OTROS CONTROLES	24
8. OTROS REQUISITOS	24
8.1. RESUMEN NO TÉCNICO DE LA INFORMACIÓN APORTADA.....	24
8.2. IDENTIFICACIÓN Y TITULACIÓN DE LOS RESPONSABLES DE LA ELABORACIÓN DEL PROYECTO	25

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 80/339	

1. INTRODUCCIÓN

1.1. INTRODUCCIÓN

Se redacta el presente Estudio de Impacto Ambiental para analizar la viabilidad ambiental de la actividad de gestión de residuos a instalar en el municipio de Pedrera , provincia de Sevilla. La nave está situada en zona urbana de uso industrial , en el Camino de Las Revueltas en Pedrera (Sevilla).

1.2. ANTECEDENTES Y OBJETO DEL ESTUDIO

D. [REDACTED] con D.N.I. [REDACTED] , con domicilio social en el mismo lugar donde se ubica la actividad, ha realizado el encargo a [REDACTED] , de la redacción del ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL, dentro del proceso de obtención de AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA (AAU en adelante), con el fin de describir la incidencia de la actividad de gestión de residuos que se implantará en el Camino de Las Revueltas de referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX ubicada en el T.M. de Pedrera (Sevilla).

Con este documento lo que se pretende es la viabilidad de dicho proyecto, recogiendo y analizando toda la información necesaria para evaluar las consecuencias ambientales de la instalación que se pretenda ejecutar, según lo previsto en el artículo 32 de la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental de Andalucía (Ley GICA).

Se mantienen los estándares correspondientes al proceso de obtención de AAU dado que la actividad que se pretende ejercer, en su faceta más restrictiva, corresponde con la **CATEGORÍA 11.2** Instalaciones para la gestión de residuos peligrosos no incluidas en la categoría 11.1, que no se encuentren incluidos en la categoría 11.9. correspondiente al ANEXO 1 de la ley GICA 7/2007 en su documento consolidado, expedido por la Consejería de Medio Ambiente Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía.

En este sentido, la finalidad de este Estudio de Impacto Ambiental consiste básicamente en:

- Definir el lugar y los componentes ambientales que puedan verse afectados mediante el análisis de la situación actual.
- Identificar y valorar los impactos que se puedan producir sobre el medio físico y socioeconómico.
- Establecer las medidas correctoras oportunas para reducir o compensar las alteraciones negativas que el proyecto pueda ocasionar sobre el entorno.
- Establecer un Programa de Vigilancia Ambiental que permita asegurar el cumplimiento de las medidas correctoras y efectuar un seguimiento de las previsiones realizadas.
- Redactar el resumen no técnico, que recogerá las conclusiones del análisis ambiental, la propuesta de medidas correctoras y el Programa de Vigilancia Ambiental.

Estos aspectos se describen con detalle en los apartados siguientes de este Estudio.

1.3. METODOLOGÍA

La metodología utilizada, responde, lo establecido en la Normativa Estatal mediante [Ley 21/2013 de 9 de diciembre de Evaluación Ambiental](#), así como a lo establecido en la normativa



vigente de la Comunidad Autónoma de Andalucía, Ley 7/2007, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental de Andalucía.

De acuerdo con dicha normativa se estructura el presente estudio en las siguientes fases:

- En la primera fase se realizará un inventario ambiental detallado de todos aquellos aspectos del medio que caracterizan la zona de estudio.
- En una segunda fase se realiza un análisis del proyecto, el cual proporcionará la información necesaria para detectar las posibles alteraciones que potencialmente puedan producir impactos sobre el medio natural en que se desarrollan. De este modo, puede obtenerse una predicción y valoración cualitativa de los impactos previsibles.
- La tercera fase incluye la definición de las medidas correctoras destinadas a evitar, reducir o compensar los impactos ambientales, y el establecimiento de un Programa de Vigilancia Ambiental como mecanismo de control y seguimiento de las alteraciones registradas y la eficacia de las medidas correctoras adoptadas.

2. IDENTIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

2.1. OBJETO Y CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ACTUACIÓN

El promotor consciente de la necesidad de apoyar el desarrollo sostenible como forma de desarrollo humano para las generaciones venideras, y de la importancia del concepto que la CALIDAD y el MEDIO AMBIENTE tiene en el momento actual y en el Futuro, ha decidido impulsar una política de calidad y medioambiente que sea a su vez un compromiso con la preservación del medio ambiente y las exigencias de la sociedad.

La empresa gestiona residuos tanto a nivel municipal como autonómico para el tratamiento de residuos sólidos urbanos e industriales no peligrosos y RAEEs.

La actividad consiste en la compra y venta de todo tipo de chatarras férricas, no férricas y metales, pallets usados y plásticos, colocar a domicilio cubas-contenedor para diversos materiales en obras o empresas varias o recoger "in situ" con camiones grandes, volquetes con grúa-pulpo autocargantes, y compra y venta en las instalaciones, contribuyendo con ello al desarrollo sostenible, mantenimiento y fomento de la conservación del medioambiente de una forma limpia y directa así como la retirada de vehículos fuera de uso.

La actividad a desarrollar será la de oficina de gestión medioambiental y gestor de residuos peligrosos y no peligrosos, la cual, según lo preceptuado en Ley 7/2007 de Protección Ambiental, estará sometida al Reglamento de Calidad Ambiental al asimilarse dicha actividad con la incluida en el apartado 11 del Anexo I de la mencionada Ley.

La actividad está ubicada en una parcela de referencia catastral 2512803UG3221S0001XX, término municipal de Pedrera. Se encuentra ubicada en suelo urbano de uso industrial. Además, cuenta con todos los suministros de las compañías de luz, agua y saneamiento necesarios.



Con el objetivo en este trabajo se definen, dimensionan y describen los distintos elementos que componen las instalaciones y maquinaria necesarias para llevar a cabo la actividad deseada, que es la de gestión de residuos, para su evaluación ambiental.

2.2. PLANO DEL PERÍMETRO OCUPADO A ESCALA ADECUADA

En el “Plano nº 3.- Emplazamiento” se puede ver el perímetro ocupado por el proyecto.

3. DESCRIPCIÓN DE LA ACTUACIÓN

3.1. LOCALIZACIÓN

El inmueble objeto del presente documento se emplaza en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla) con Referencia Catastral 2512803UG3221S0001XX y parte de la finca 2512804UG3221S0001IX .

3.2. DESCRIPCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DE LA ACTUACIÓN

La nave cuenta con 380 m2 construidos.

Se define “Residuos peligrosos”, según normativa vigente como aquel residuo que presenta una o varias de las características peligrosas enumeradas en el anexo III, y aquél que pueda aprobar el Gobierno de conformidad con lo establecido en la normativa europea o en los convenios internacionales de los que España sea parte, así como los recipientes y envases que los hayan contenido.

Se denomina “gestor de residuos”, según normativa vigente , a la persona o entidad, pública o privada, registrada mediante autorización o comunicación que realice cualquiera de las operaciones que componen la gestión de los residuos, sea o no el productor de los mismos.

Se considerarán Residuos Peligrosos (RP) todas las sustancias químicas o mezclas de ellas inservibles que presentan un determinado peligro, ya sea actual o potencial para la salud humana o para otros organismos vivos, debido a alguno de los cuatros motivos siguientes:

- a) No degradabilidad y persistencia en el lugar del vertido.
- b) Posibilidad de efectos nocivos por efecto acumulativo.
- c) Posibilidad de sufrir transformaciones biológicas con agravamiento de sus efectos.
- d) Contenido elevado en componentes letales.

Según el artículo 4 del [decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía](#), según el criterio que se aplique, los residuos se pueden clasificar en las categorías que se exponen a continuación, que no son excluyentes entre sí:

- a) Atendiendo a su naturaleza:



- 1.º Peligrosos.
 - 2.º No peligrosos.
- b) Según el ámbito de las competencias de gestión:
- 1.º Municipales.
 - 2.º No municipales.
- c) Según su origen:
- 1.º Domésticos.
 - 2.º Industriales.
 - 3.º Comerciales.
 - 4.º Agrícolas.

Los residuos que se gestionarán son los siguientes:

**Los residuos peligrosos que se gestionarán corresponden con todas las referencias que incluyen un “*” en su código.*

15 RESIDUOS DE ENVASES; ABSORBENTES, TRAPOS DE LIMPIEZA; MATERIALES DE FILTRACION Y ROPAS DE PROTECCION NO ESPECIFICADOS EN OTRA CATEGORIA

1501 Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal)

- 15 01 01 Envases de papel y cartón. **R1, R3, R11**
- 15 01 02 Envases de plástico. **R1, R3**
- 15 01 03 Envases de madera. **R1, R3**
- 15 01 04 Envases metálicos. **R1, R4, R11**
- 15 01 05 Envases compuestos. **R3, R4, R5, R11**
- 15 01 06 Envases mixtos. **R1, R3, R4, R11**
- 15 01 07 Envases de vidrio. **R1, R5**
- 15 01 09 Envases textiles. **R1, R3**

1502 Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras

- 15 02 03 Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras distintos de los especificados en el código 15 02 02. **R1, R3, R5, R7, D5**



16 RESIDUOS NO ESPECIFICADOS EN OTRO CAPÍTULO DE LA LISTA

16 01 Vehículos de diferentes medios de transporte [incluidas las máquinas no de carretera] al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos [excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08].

16 01 03 Neumáticos fuera de uso. **R1, R3, R4, R11; D5**

16 01 04* Vehículos al final de su vida útil. **R3, R4, R5, R8, R9, R11**

16 01 06 Vehículos al final de su vida útil que no contengan líquidos ni otros componentes peligrosos. **R3, R4, R5**

16 01 07 Filtros de aceite. **R1, R4, R9**

16 01 12 Zapatas de freno distintas de las especificadas en el código 16 01 11.

16 01 15 Anticongelantes distintos de los especificados en el código 16 01 14. **R1, D9**

16 01 16 Depósitos para gases licuados. **R4**

16 01 17 Metales ferrosos. **R4**

16 01 18 Metales no ferrosos. **R4**

16 01 19 Plástico. **R1, R3**

16 01 20 Vidrio. **R5**

16 01 22 Componentes no especificados en otra categoría.

16 01 99 Residuos no especificados en otra categoría.

16 02 Residuos de equipos eléctricos y electrónicos.

16 02 09* Transformadores y condensadores que contienen PCB. **R4, R11**

16 02 10* Equipos desechados que contienen PCB, o están contaminados por ellos, distintos de los especificados en el código 16 02 09. **R4, R11**

16 02 11* Equipos desechados que contienen clorofluorocarburos, HCFC, HFC. **R3, R4, R5, R11 D10.**

16 02 12* Equipos desechados que contienen amianto libre. **R3, R4, R5, D9**

16 02 13* Equipos desechados que contienen componentes peligrosos (2), distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 y 16 02 12. **R3, R4, R5, R11**

16 02 14 Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13. **R1, R4, R5, R11**

16 02 15* Componentes peligrosos retirados de equipos desechados R3, R4, R5, R9 160216 Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en el código 16 02 15. **R3, R4, R5, R11**

16 02 16 Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 17 02 15. **R1, R4, R5, R11**

16 06 Pilas y acumuladores

16 06 01* Baterías de plomo **R3, R4**

16 06 05 Otras pilas y acumuladores **R4, R5, D5**



17 RESIDUOS DE LA CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN [INCLUIDA LA TIERRA EXCAVADA DE ZONAS CONTAMINADAS]

17 01 Hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos.

17 01 01 Hormigón.

17 01 02 Ladrillos.

17 01 03 Tejas y materiales cerámicos.

17 01 07 Mezclas de hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos distintas de las especificadas en el código 17 01 06.

17 02 Madera, vidrio y plástico.

17 02 01 Madera. **R1, R3, D5**

17 02 02 Vidrio. **R5**

17 02 03 Plástico. **R1, R3**

17 04 Metales [incluidas sus aleaciones].

17 04 01 Cobre, bronce, latón. **R4, R11**

17 04 02 Aluminio. **R4, R11**

17 04 03 Plomo. **R4, R11**

17 04 04 Zinc. **R4, R11**

17 04 05 Hierro y acero. **R4, R11**

17 04 06 Estaño. **R4, R11**

17 04 07 Metales mezclados. **R4, R11**

17 04 11 Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10. **R3, R4, R11, D5**

17 05 Tierra (incluida la excavada de zonas contaminadas), piedras y lodos de drenaje

17 05 08 Balasto de vías férreas distinto del especificado en el código 17 05 07.

17 06 Materiales de aislamiento y materiales de construcción que contienen amianto

17 06 04 Materiales de aislamiento distintos de los especificados en los códigos 17 06 01 y 17 06 03

19. RESIDUOS DE LAS INSTALACIONES PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS, DE LAS PLANTAS EXTERNAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y DE LA PREPARACION DE AGUA PARA CONSUMO HUMANO Y DE AGUA PARA USO INDUSTRIAL

19 12 Residuos del tratamiento mecánico de residuos (por ejemplo, clasificación, trituración, compactación, peletización) no especificados en otra categoría.

19 12 01 Papel y cartón. **R1, R3, R5, R11**

19 12 02 Metales féreos R4, R11 191203 Metales no féreos. **R4, R11**

19 12 04 Plástico y caucho R1, R3, R11 D5 191205 Vidrio. **R5**

19 12 07 Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06. **R1, R3**



19 12 08 Textiles. **R1, R3, R5**

19 12 09 Minerales (por ejemplo, arena, piedras). **R5 D5**

19 12 10 Residuos combustibles (combustible derivado de residuos). **R1, D9**

19 12 11* Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas .

19 12 12 Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos de los especificados en el código 19 12 11.

El procedimiento de actuación será la retirada de las cantidades que sean generadas en el productor del residuo (fábrica u otros) de manera que sean trasladados a las instalaciones motivo de la actuación -FGC- donde se separarán (segregarán las distintas tipologías) y clasificarán las distintas categorías.

Realizadas las clasificaciones, en función de la distinta tipología de las categorías, se procederá al tratamiento autorizado según la reglamentación vigente en las instalaciones autorizadas al efecto.

El tratamiento no se realizará en las instalaciones otras instalaciones independientes al promotor La única operación que se va a realizar en las instalaciones es la SEGREGACIÓN por categorías.

3.2.1. DESCRIPCIÓN DE LA OBRA CIVIL PROYECTADA

3.2.1.1. GEOMETRÍA, VOLUMEN, SUPERFICIE ÚTIL Y ACCESOS

Para alojar la instalación se utilizarán las construcciones preexistentes. Que es:

- Una serie de cubiertas metálicas y/o naves que ocupan un total de 380 m2

3.2.1.2. SISTEMAS DE SERVICIOS

Red de Abastecimiento de Agua Potable.

Cuenta con abastecimiento por parte de la compañía suministradora.

Instalación Eléctrica

Cuenta con suministro por parte de empresa suministradora. .

3.2.2. DESCRIPCIÓN SOMERA DE LAS MÁQUINARIAS Y EQUIPOS PROYECTADOS

3.2.2.1. MAQUINARIAS Y EQUIPOS

La explotación no contará con ninguna máquina a parte de los camiones de transporte.

3.3. DESCRIPCIÓN DEL MEDIO FÍSICO

3.3.1. CLIMATOLOGÍA

3.3.1.1. FACTORES CLIMATOLÓGICOS TÉRMICOS



La zona objeto de estudio se caracteriza por tener un clima Mediterráneo oceánico. Los datos climáticos que se detallan a continuación proceden de la Agencia Estatal de Meteorología (AEMET). Se han obtenido a partir de la estación meteorológica Sevilla Aeropuerto para un período de 29 años, tanto para la temperatura como para la precipitación, de 1981-2010.

Se puede afirmar que en el área de estudio existe un clima mediterráneo.

En lo referente al régimen térmico este tipo de clima se caracteriza por sus inviernos suaves y veranos algo calurosos. Pero dentro de este esquema general existen variantes derivadas del propio relieve y morfología del terreno, que contribuyen a generar un mosaico micro climático lleno de singularidades y variaciones.

Temperaturas entre años 1951-2015.

Precipitación entre años 1951-2015.

Viento entre años 1960-2015.

Temperatura	Temperatura	Temperatura
Máxima	Mínima	Media
46.6o (Año 1995)	-5.5o (Año 1956)	19.4o

Precipitación	Precipitación
Máxima mensual	Media mensual
361.1 l/m2	0.00 l/m2

Viento Racha máxima (Año 1966)	
Velocidad (km/h)	Dirección
136	230

Humedad
Relativa media
59%

Este régimen de temperaturas está influenciado por diversos factores tales como la latitud, la altura sobre el terreno, el régimen de vientos, etc.

En cuanto a los valores más extremos, los valores mayores de temperaturas se registran durante los meses de julio y agosto, siendo durante el mes de enero cuando los registros alcancen los valores más bajos.

3.3.1.2. FACTORES CLIMÁTICOS PLUVIOMÉTRICOS

Para las precipitaciones de la zona de estudio se tendrán en cuenta los datos recogidos en la estación comentada al principio de este apartado.

La pluviometría en la zona de estudio alcanza una media de 539 mm/año. Estas precipitaciones se concentran es en sobre todo en los meses de Octubre a Enero, y como es



típico para el clima mediterráneo, durante los meses de verano la lluvia apenas si hace acto de presencia, si no forma de una tormenta veraniega esporádica.

De forma general, ya en el mes de septiembre se registra un incremento en las precipitaciones, finalizando así el periodo de sequía estival. En los sucesivos meses se mantendrá hasta llegar a los meses de junio, en el cual comienzan a disminuir.

La caída más drástica tiene lugar en el mes de julio, en el que comienza de nuevo la etapa seca de los meses de verano.

3.3.2. GEOLOGÍA

Está localizada la actuación en lo que denominamos región geológica de La Sierra de Estepa (Sevilla) .

Desde el punto de vista geológico la sierra de Estepa se engloba dentro del dominio Subbético externo y está formada por la Unidad de la Sierra de Estepa (Cruz San Julián, 1974). Constituye un gran antiforme de dirección N-S, cuyo núcleo está formado por una potente serie (400-700m) de calizas micríticas, oncolíticas y oolíticas del Jurásico inferior y medio, sobre las que se dispone una delgada orla de materiales calizo-margosos del Jurásico superior (25m), junto con un paquete más potente (650m) de margas, margo-calizas y calizas margosas con sílex del Cretácico inferior y superior.

La sierra de Estepa aparece entre la campiña como un macizo desgajado. Pertenece a un conjunto de afloramientos aislados de la cordillera Subbética del que también forman parte la sierra de Humilladero, la sierra de los Caballos y la sierra de Mollina. Alcanza una altitud máxima de 846 msnm.

En el piedemonte de la sierra se sitúan los llamados ojos de la sierra, que son manantiales de agua procedentes de los acuíferos de la sierra de Estepa y en torno a los que se formaron algunas de las poblaciones modernas como Lora de Estepa, Gilena y Pedrera a partir de núcleos de población bajomedievales formadas a raíz de la conquista de Granada.¹ Es particularmente conocido el manatíal de Roya situado a unos 2 km al oeste de la localidad de Estepa.

La sierra de Estepa está compuesta por una serie de sierras menores como la sierra de Juárez, la sierra de la Cruz, la sierra de Pleites o la sierra de Becerrero, donde se encuentra la máxima altitud en la cumbre Becerrero I, de 846 msnm. Hidrográficamente pertenece a la cuenca del río Guadalquivir pues se encuentra situada entre dos afluentes del río Genil: el río Blanco y el río de las Yeguas.

Las Cordilleras Béticas, a las que pertenece la Sierra de Estepa, constituyen el conjunto más meridional de las Cadenas Alpinas europeas. El límite norte de esta gran unidad estructural lo constituyen los materiales de la Depresión del Guadalquivir en el oeste, y los de la Meseta y la Cordillera Ibérica en el este. Por el suroeste se continúan con el Rift africano a través del Estrecho de Gibraltar. Tradicionalmente se han distinguido dos conjuntos netamente distintos en cuanto a sus caracteres estratigráficos, estructurales y metamórficos:

Ø Zonas Internas: Afloran en la parte más meridional, formadas por materiales paleozoicos y triásicos, aunque sin descartar la presencia de materiales precámbricos.

Ø Zonas Externas: Afloran en la zona más septentrional de las Béticas, constituyendo la cobertera sedimentaria del margen sudibérico, con materiales desde el Triásico al Mioceno Inferior. Esta cobertera fue plegada y despegada de su zócalo a partir del nivel triásico, con pliegues, cabalgamientos y mantos de corrimiento vergentes al Norte. El zócalo se encuentra a una profundidad de unos 3 ó 4 Km. y, aunque no aflora en ningún punto, se conoce por datos



de prospección sísmica que es la prolongación meridional del Macizo Hercínico. Se subdividen en dos grandes Unidades:

- Prebético: situado más al norte. Sería la parte del margen continental más próxima al antiguo continente (Sierras de Cazorla y Segura).
- Subbético: unidades más alejadas del continente, caracterizadas, a partir del Lías, por el predominio de facies más pelágicas. En Sevilla, los materiales alpinos pertenecen al Dominio Subbético.

• El Subbético en la provincia de Sevilla

Los materiales que alcanzan mayor representación pertenecen al Triásico que presenta facies similares en todo el Subbético, caracterizado por la abundancia de margas y arcillas (germánico-andaluz). El establecimiento de la estratigrafía y la datación de los materiales se ven dificultada por la intensidad de los procesos de deformación alpinos.

Así, se considera Triásico indiferenciado a un conjunto constituido por margas rojizas y arcillas de tonos abigarrados, con abundantes sales y yesos que le confieren gran plasticidad, areniscas, calizas y ofitas. Son frecuentes los fenómenos halocinéticos que provocan una disposición caótica.

Los materiales calcáreos se asemejan a las facies Muschelkalk del Triásico germánico. Son, en su mayoría, calizas micríticas, oscuras y tableadas, que aparecen frecuentemente dolomitizadas y brechificadas. No presentan fauna y cuando lo hacen es indeterminable. Corresponden a una sedimentación de plataforma somera, en medio salina y restringida.

Las ofitas son rocas subvolcánicas, es decir solidificadas a escasa profundidad, por lo que presentan características intermedias entre plutónicas y volcánicas lávicas. Se caracterizan por tener texturas especiales que no se dan en otros grupos de rocas ígneas. Presentan composición basáltica, compuestas por plagioclasas y piroxenos como minerales principales.

Aunque son muy abundantes en el Triásico, se presentan en afloramientos de escasas dimensiones intensamente deformadas y brechificadas. Se emplazan en afloramientos aislados, de contorno subcircular y morfología alomada, generalmente subyacentes bajo dolomías y calizas. La observación de los materiales triásicos se realizará en el área de Morón de la Frontera.

A partir del Jurásico se produce una fracturación de la plataforma, y se individualizan diferentes dominios paleogeográficos con distinta subsidencia: surcos y umbrales. En los primeros se depositan margas, calizas con sílex, radiolaritas, turbiditas calcáreas, etc., mientras que en los segundos se depositan calizas pelágicas, a veces en facies "ammonitico rosso", poco potentes. A partir del Cretácico Medio-Superior la cuenca vuelve a presentar homogeneidad en cuanto al depósito, con la aparición de facies pelágicas margosas.

El Subbético Externo corresponde a un umbral, y los materiales constituyentes serán estudiados en el área de Estepa. El Jurásico comienza con un tramo calizo dolomitizado, al que sigue una potente serie de calizas micríticas y oolíticas, sobre las que aparecen unos niveles de calizas nodulosas y brechoides en facies "ammonitico rosso". El Cretácico está formado por margas blancas y grises y margocalizas, sobre las que se disponen discordantes los materiales del Mioceno Superior de la Depresión del Guadalquivir.

RECURSOS HÍDRICOS SUPERFICIALES Y SUBTERRÁNEOS

La hidrología superficial se caracteriza por la red hidrológica que desemboca en la Bahía de Algeciras destacando los ríos Guadarranque y Palmones. Esta red se completa con los ríos de la Miel y Pícaro. La hidrología subterránea en el área delimitada por el Campo de Gibraltar se caracteriza por la presencia de cinco subsistemas que son: Pliocuatnario del Guadarranque-



Palmones, Plioceno de Sotogrande, Cuaternario de La Línea, Depósitos aluviales del Guadiaro y Hozgarganta y Areniscas del Aljibe. En cuanto a la hidrología marina, oleaje, corrientes y mareas son los elementos mecánicos fundamentales que configuran las formas costeras. Estos fenómenos ejercen sobre el Atlántico efectos de mayor envergadura que sobre el Mediterráneo. En el interior de la Bahía de Algeciras, existe una alta capacidad de renovación hídrica, dotándola de una elevada capacidad de autodepuración.

3.3.3. EDAFOLOGÍA

El municipio de Pedrera se encuentra en la serranía subbética

En esta zona se pueden distinguir dos tipos principales de suelos: Leptosoles y Regosoles.

- Leptosoles

Se presentan en áreas rocosas de topografía accidentada, con cortes abruptos, en los que no existe apenas desarrollo del suelo.

Aparecen Leptosoles líticos, cuyo espesor no supera los 10 cm, eútricos y, muraramente, réndricos.

No soportan ningún tipo de cultivo.

- Regosoles

Se forman sobre margas de colores abigarrados ricos en yesos. Son suelos de profundidad variable, desde esqueléticos a muy profundos. La textura también es variable, desde arenosa a arcillo limosa e incluso arcillosa. Tienen estructura compacta y son plásticos.

Son pobres en materia orgánica y contienen cantidades variables de carbonato cálcico. La mineralogía de arcillas esta constituida por ilita, algo de montmorillonita y caolinita, además de diversos óxidos de hierro y en muchos casos yesos.

VÍAS PECUARIAS

No hay vías pecuarias

3.3.3.1. INVENTARIO DE VÍAS PECUARIAS

No hay.

3.3.4. YACIMIENTOS ARQUEOLÓGICOS

No afectamos a yacimientos arqueológicos.

3.4. AFECCIONES DERIVADAS DE LA ACTUACIÓN

Dentro de la metodología de la realización de un estudio de impacto, un aspecto previo a la valoración de impacto es la identificación de todas aquellas acciones susceptibles de producir afecciones sobre el medio.

El impacto de un proyecto sobre el medio ambiente es la diferencia entre la situación del medio ambiente futuro modificado, tal y como se manifestaría como consecuencia de la realización del proyecto, y la situación del medio ambiente futuro, tal como habría evolucionado normalmente sin tal actuación, es decir, la alteración neta (positiva o negativa en la calidad de vida del ser humano) resultante de una alteración.

De entre las muchas acciones susceptibles de producir impactos se establecerán dos relaciones definitivas, una para cada período de interés considerado. Es decir, en todo proyecto se puede distinguir una serie de fases que son las siguientes:

- Fase Preoperacional o de Construcción



- Fase Operacional o de Funcionamiento

A continuación, se pasa a describir cada una de las acciones generadoras de impacto que tienen lugar en cada una de estas fases.

3.4.1. FASE PREOPERACIONAL

No hay fase preoperacional ya que el polígono industrial donde se ubica la actividad está construido.

3.4.2. FASE OPERACIONAL

Es el período de tiempo que transcurre desde el inicio de la actividad de las instalaciones de la Industria hasta que por diversas causas queden clausuradas.

Durante este período de tiempo, se pueden llevar a cabo varias acciones impactantes, propias de las actividades desarrolladas en éstas, como son:

- Tránsito de camiones que transportan las materias primas y los productos terminados.
- Funcionamiento de la actividad.
- Creación de empleo

La relación de las acciones susceptibles de producir impacto en la fase de producción, anteriormente comentadas son las siguientes:

Tránsito de camiones

Una de las primeras acciones que se llevarán a cabo tras el comienzo de la actividad en la industria será el transporte de animales.

Esta actividad producirá efectos negativos tales como:

- Producción de ruidos y vibraciones generados por la maquinaria de transporte, con la consiguiente afección a la fauna.

Funcionamiento de la actividad

Durante el funcionamiento de la actividad los impactos que se generarán serán fundamentalmente la generación de ruido.

Aumento de empleo

Durante el funcionamiento de la industria, se producirá un aumento del número de empleos en la zona.

4. IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA INCIDENCIA AMBIENTAL DE LA ACTUACIÓN

4.1. IDENTIFICACIÓN DE LOS FACTORES AMBIENTALES SUSCEPTIBLES DE RECIBIR IMPACTOS

La parcela donde se implantará la actividad presenta una mayor o menor capacidad de acogida de este, lo que se evaluará seguidamente. Para ello se analizarán cada uno de los factores del medio que, una vez analizadas las acciones del proyecto generadoras de impacto, pueden ser susceptibles de alterarse.



Estos factores ambientales son los siguientes:

• FACTORES FÍSICO-QUÍMICOS:

- Suelo
- Geomorfología
- Aguas subterráneas
- Aguas superficiales
- Atmósfera.

• FACTORES BIOLÓGICOS:

- Vegetación
- Fauna.

• FACTORES SOCIO-ECONÓMICOS Y CULTURALES:

- Paisaje
- Medio socioeconómico
- Yacimientos Arqueológicos
- Vías Pecuarias.

4.2. DESCRIPCIÓN Y EVALUACIÓN DE IMPACTOS

En este apartado se expone una descripción de las principales alteraciones que pudieran originarse por la ejecución y mantenimiento de la obra proyectada. Este análisis se ha llevado a cabo atendiendo a la descripción general del inventario ambiental y al trabajo de campo y verificación de datos.

4.2.1. IMPACTOS SOBRE EL SUELO

El suelo sobre el que se asentará la actividad es suelo rústico, sobre él no se realiza ningún tipo de impacto puesto que cuenta desde su construcción con una losa, con las pendientes necesarias para la recogida de cualquier vertido accidental.

4.2.2. IMPACTO SOBRE LA GEOMORFOLOGÍA

Las construcciones de la actividad están edificadas desde hace años y están sobre suelo urbano.

4.2.3. IMPACTO SOBRE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS

No se realiza ningún tipo de impacto sobre las aguas subterráneas. Ya que cualquier posible vertido será contenido dentro de las instalaciones a resguardo de las lluvias bajo las distintas cubiertas. Por lo que, de esta forma, no se generarán aguas residuales ya que en ningún caso las lluvias entran en contacto con los residuos almacenados. En cuanto al saneamiento de los aseos y sanitarios, están conectados a la red local del municipio de Pedrera.

4.2.4. IMPACTO SOBRE AGUAS SUPERFICIALES

No se genera aportación de sólidos en suspensión ni de elementos disueltos por arrastre de los materiales sueltos. De tal forma que no podrían llegar a los arroyos cercanos por transporte aéreo o por escorrentía superficial. Ya que como se comenta en el punto



anterior, cualquier elemento que se acopia en las instalaciones esta debidamente contenido y confinado según sus características y tipología.

En la fase de explotación, no se afecta a la calidad de las aguas superficiales.

De todas formas, en estas actuaciones se tomarán medidas correctoras adecuadas para que el posible impacto sobre las aguas superficiales sea nulo.

4.2.5. IMPACTO SOBRE LA ATMÓSFERA

Durante esta fase se generarán gases a la atmósfera procedentes del tránsito de transportes de mercancía. Estas actividades, serán temporales y puntuales, por lo que el impacto será menor.

El tránsito de camiones durante la fase de funcionamiento no producirá de polvo, puesto que los viales por los que ellos circularán están habilitados y debidamente acondicionados.

El ruido generado en la zona de estudio durante las fases de actuación será compatible, debido a la distancia que existe a los núcleos de población más próximos, no será de envergadura.

Sin embargo, deberá de cumplir las medidas correctoras que se comentan a su efecto.

4.2.6. IMPACTO SOBRE LA VEGETACIÓN

La vegetación no se verá afectada debido a que las edificaciones ya están realizadas y no se va a realizar ninguna otra.

4.2.7. IMPACTO SOBRE LA FAUNA

Su impacto es nulo.

4.2.8. IMPACTO SOBRE EL PAISAJE

Las instalaciones se encuentran dentro de suelo urbano en un polígono industrial, por lo tanto, no se genera impacto sobre el paisaje.

4.2.9. IMPACTOS SOBRE EL MEDIO SOCIOECONÓMICO

4.2.9.1. EFECTOS SOBRE LA POBLACIÓN ACTIVA

La realización del presente proyecto implica una posible necesidad de contratación de personal fijo durante su explotación. Por lo que se puede caracterizar este impacto como positivo.

4.2.9.2. RIESGO DE ACCIDENTES

El funcionamiento de la explotación hará que el trasiego de vehículos, en este caso, pesados, que constituye un riesgo de accidentes automovilísticos y ocasionales atropellos a personas, sea CERO.

Así, el manejo de maquinaria, que en la actualidad se produce para la carga y descarga, verá reducidas a cero sus salidas fuera de las instalaciones.

4.2.10. IMPACTO SOBRE LAS VÍAS PECUARIAS

No genera impacto sobre vías pecuarias.



4.2.11. IMPACTOS SOBRE EL PATRIMONIO ARQUEOLÓGICO

No se va a efectuar ningún tipo de obra que requiera alterar el perfil del suelo, únicamente se procederá a incorporar algunos dispositivos de contención sobre la losa de hormigón pulido, requiriendo estos un mínimo de operaciones, como son: ubicar “cubitainers” de contención, o bien resaltos para la contención de fluidos, pero en ningún caso se procederá a alterar el piso de la parcela en ningún punto más allá de las obras que se edificaron en su día.

Por tanto, no se va a producir ningún impacto sobre el patrimonio histórico.

4.2.12. IMPACTOS SOBRE LA ACTUACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos que se generan durante la actividad de la explotación serán clasificados y llevados a vertedero controlado autorizado o retirados por un gestor autorizado, según su naturaleza, por lo que no se afectará al entorno.

5. CUMPLIMIENTO DE NORMATIVA VIGENTE

5.1. MEDIO AMBIENTE

5.1.1. LEGISLACIÓN AUTONÓMICA DE ANDALUCÍA

- Decreto-ley 3/2015, de 3 de marzo, por el que se modifican las Leyes 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental de Andalucía.
- Decreto 5/2012, de 17 de enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada y se modifica el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la autorización ambiental unificada.
- LEY 1/1994, de 11 de enero, de Ordenación del Territorio de la Comunidad Autónoma de Andalucía (B.O.J.A. nº 8, de 22 de enero de 1994; Corrección de errores: B.O.J.A. nº 54, de 23 de abril de 1994).
- DECRETO 83/1995, de 28 de marzo, por el que se acuerda la formulación del Plan de Ordenación del Territorio de Andalucía (B.O.J.A. nº 65, de 5 de mayo de 1995).

5.1.2. LEGISLACIÓN ESTATAL

- Ley 6/2010, de 24 de marzo, de modificación del texto refundido de la Ley de Evaluación de Impacto Ambiental de proyectos, aprobado por el Real Decreto Legislativo 1/2008, de 11 de enero.
- Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental.
- Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación

5.2. ASPECTOS AMBIENTALES CONTEMPLADOS EN OTRAS NORMATIVAS SECTORIALES Y DE PLANEAMIENTO TERRITORIAL O URBANÍSTICO

5.2.1. RESIDUOS

5.2.1.1. LEGISLACIÓN AUTONÓMICA DE ANDALUCÍA

- DECRETO 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía. (B.O.J.A. 81 de 26/04/2012).



5.2.1.2. LEGISLACIÓN ESTATAL

- Ley 07/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

5.2.2. AGUA

5.2.2.1. LEGISLACIÓN ESTATAL

- REAL DECRETO LEGISLATIVO, de 20 de julio, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de Aguas (B.O.E. nº 176, de 24.7.01).
- REAL DECRETO 849/1986, de 11 de abril, aprobación del Reglamento del Dominio Público Hidráulico que desarrolla los títulos preliminares, I, IV, V, VI, y VII de la LEY 29/85 de Aguas (B.O.E. nº 103, de 30.4.86), modificado por el REAL DECRETO 1315/1992 (B.O.E. nº 288, de 1.12.92), por el REAL DECRETO 419/1993 (B.O.E. nº 89, de 14.4.93), por el REAL DECRETO 995/2000 (B.O.E. nº 147, de 20.6.00) y por el REAL DECRETO 606/2003 (B.O.E. nº 135, de 06.06.03).
- REAL DECRETO 927/1988, de 29 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de la Administración Pública del Agua y de la Planificación Hidrológica, en desarrollo de los títulos II y III de la Ley de Aguas (B.O.E. nº 209, de 31.8.88; Corrección de errores: B.O.E. nº 234, de 29.11.88).

5.2.2.2. LEGISLACIÓN MUNICIPAL

- Normativa técnica reguladora del servicio de Saneamiento.
- Normativa técnica reguladora del servicio de Abastecimiento.

5.2.3. RUIDOS Y VIBRACIONES

5.2.3.1. LEGISLACIÓN AUTONÓMICA DE ANDALUCÍA

- DECRETO 6/2012, Reglamento de contaminación acústica en Andalucía.

5.2.3.2. LEGISLACIÓN ESTATAL

- Ley 37/2003, de ruido. Transposición y ampliación de la directiva 2002/49/CE a la legislación española.
- Real Decreto 1513/2005. Desarrolla la ley y de ruido 37/2003 en lo referente a la evaluación y gestión del ruido ambiental.
- Real Decreto 1367/2007. Desarrolla la ley de ruido 37/2003 en lo referente a zonificación acústica, de calidad y emisiones acústicas.

5.2.4. PROTECCIÓN AMBIENTAL

5.2.4.1. LEGISLACIÓN AUTONÓMICA DE ANDALUCÍA

- DECRETO 155/1998, de 21 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Vías Pecuarias de la Comunidad Autónoma de Andalucía.

5.2.4.2. LEGISLACIÓN ESTATAL

- Ley 37/2015, de 29 de septiembre, de carreteras.



- Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.
- Ley 3/1995 de 23 de marzo de vías pecuarias.

5.2.5. PATRIMONIO

5.2.5.1. LEGISLACIÓN AUTONÓMICA DE ANDALUCÍA

- LEY 14/2007 de Patrimonio Histórico de Andalucía modificada por
- Decreto-ley 3/2009, de 22 de diciembre, por el que se modifican diversas Leyes para la transposición en Andalucía de la Directiva 2006/123/CE, de 12 de diciembre de 2006, del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a los servicios en el Mercado Interior. Convalidado (BOJA núm. 250, de 24 de diciembre de 2009).
- Ley 3/2010 por la que se modifican diversas leyes para la transposición en Andalucía de la Directiva 2006/123/CE, de 12 de diciembre de 2006, del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a los servicios en el mercado interior
- Ley 7/2011, de 3 de noviembre, de Documentos, Archivos y Patrimonio Documental de Andalucía.
- Decreto-ley 5/2012, de 27 de noviembre, de medidas urgentes en materia urbanística y para la protección del litoral de Andalucía.

1.2.5.1. LEGISLACIÓN ESTATAL

- LEY 16/1985, de 25 de junio, del Patrimonio Histórico Español (B.O.E. nº 155, de 29.6.85, corrección de errores B.O.E. nº 296, de 11.12.85).
- LEY 3/1995, de 23 de marzo, de Vías Pecuarias (B.O.E. nº 71, de 24.3.95).
- REAL DECRETO 111/96, de 10 de enero, de desarrollo parcial de la LEY 16/1985 de Patrimonio Histórico Español (B.O.E. nº 24, de 28.1.86, corrección de errores B.O.E. nº 26, de 30.1.86 y nº 53, de 3.3.86).

6. PROPUESTAS DE MEDIDAS CORRECTORAS

Una vez analizados y valorados los impactos ambientales generados por la actividad, se establecen una serie de actuaciones tendentes a corregir, disminuir o minimizar los impactos detectados.

Los criterios usados para la elaboración de las medidas correctoras son principalmente los siguientes:

- Protección sobre la atmósfera. Protección contra el ruido.
- Protección del sistema hidrológico. Protección contra el suelo. Protección del patrimonio cultural. Plan de gestión de residuos. Integración paisajística.

Asimismo, como criterio general, se sigue el cumplimiento de lo dispuesto en la normativa vigente a tales efectos en Andalucía.

6.1. MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE LA ATMOSFERA Y EL RUIDO



Los impactos son considerados compatibles, pero aún así, con objeto de minimizar la emisión de partículas procedentes del movimiento de vehículos que pudieran afectar negativamente a la calidad del aire de los alrededores, se aplicarán riegos sistemáticos, cuya frecuencia dependerá de la sequedad del sustrato, en la zona afectada por la actividad.

No obstante, se deberá llevar a cabo un control para verificar los niveles de emisión e inmisión de contaminantes atmosféricos, no superando los niveles que contemple a legislación de Calidad del Aire y Protección de la Atmósfera, Ley 34/2007, de 15 de noviembre.

Debido a las características de propagación del sonido, donde el nivel de intensidad disminuye 6 dB cada vez que se duplica la distancia a la fuente, el ruido quedará amortiguado antes de llegar a algún foco receptor.

6.2. MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE EL SISTEMA HIDROLOGICO

La explotación no afecta al sistema Hidrológico.

6.3. MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE LA VEGETACION

Debido a que la instalación está acotada e instalada en las edificaciones y cercas construidas no se producirá ningún impacto sobre la vegetación.

6.4. MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE LA FAUNA

Como ya se indicó anteriormente, no se han considerado medidas correctoras del impacto temporal ocasionado por el ruido sobre la fauna, al no existir ruidos de funcionamiento a largo plazo para combatir.

6.5. MEDIDAS CORRECTORAS SOBRE PATRIMONIO ARQUEOLOGICO

Según información contrastada con documentación de la zona, no aparece registrado ningún yacimiento en la zona de estudio.

No obstante, si se hallaran restos arqueológicos, aún no catalogados, durante la fase de implantación de actividades en la zona de actuación, se pondrá en conocimiento de los Organismos Administrativos competentes en materia, para los efectos oportunos.

6.6. PLAN DE GESTION DE RESIDUOS

Para la gestión de los residuos que se produzcan se asumirá la política estatal en materia de residuos que viene expresada en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados, Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos Tóxicos y Peligrosos (B.O.E. nº 182, de 30.7.88), modificado por el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio (B.O.E. nº 160, de 5.7.97). Decreto 7/2012, de 17 de enero, por el que se Aprueba el Plan de Prevención y Gestión de Residuos Peligrosos de Andalucía. Real Decreto 679/2006, de 2 de junio de 2006 de 2 de junio, por el que se regula la gestión de los aceites industriales usados. ORDEN de 13 de octubre de 1989 por la que se determinan los Métodos de Caracterización de los Residuos Tóxicos y Peligrosos (B.O.E. nº 270, de 10.11.89). Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos. Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases (B.O.E. nº 99, de 25.4.97). Real Decreto 782/1998, de 30 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el Desarrollo y Ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases (B.O.E. nº 104, de 1.5.98). Orden de 12 de julio de 2002, por la que se regulan los documentos de control y seguimiento a emplear en la recogida de residuos peligrosos en pequeñas cantidades. (B.O.J.A. n 97, de 20 de agosto de 2002).



Siguiendo esta filosofía, se marca como premisa una mínima generación de residuos durante el desarrollo de la explotación, implementando todas las medidas necesarias y buscando aquellas opciones que lleven a la consecución de este objetivo. Entre otras se tomarán las siguientes:

- Se buscarán materiales que se provean con la menor cantidad posible de embalajes para minimizar la producción de residuos.
- Se establecerá un plan de consumo de agua utilizada en la limpieza de la actividad para la minimización del efluente líquido obtenido.
- Se realizará un seguimiento del mercado de productos y materias primas utilizadas con el objetivo de utilizar aquellos que estén diseñados bajo la premisa de una menor generación de residuos.
- Se realizará un mantenimiento y control de los productos almacenados.

También se buscará la reutilización de todos aquellos materiales y elementos que así lo permitan, con lo que se busca, por un lado, una menor generación de elementos que deben eliminarse y, por otro, no tener que obtenerlos de otros lugares.

Para todos aquellos residuos que deban ser eliminados, se procederá primero con una clasificación de los residuos discriminando los siguientes tipos:

- Aquellos que deban ser tratados por gestor autorizado por ser tóxicos o peligrosos.
- Asimilables a urbanos.
- Inertes o escombros de obra.

Como cada uno tiene un proceso de eliminación distinto lo más lógico es clasificarlos según su categoría, con lo que facilitamos su recogida, no se eliminarán residuos de una categoría con otros de una superior, que siempre representan un coste mayor tanto en medios como en dinero, y cumplimos estrictamente la legislación al utilizar “los medios necesarios para su correcta gestión”. Para lograr este objetivo se dispondrán de suficientes contenedores debidamente señalizados para la recogida de estos residuos.

- Los residuos inertes se trasladarán en contenedores a un vertedero de inertes.
- Los residuos asimilables a urbanos se dispondrán en una zona específica para que la Entidad Local competente proceda a su recogida. Si estos residuos presentan características especiales (como por ejemplo su tamaño) que puedan producir trastornos en el transporte, recogida, valorización o eliminación se informará detalladamente sobre su origen, cantidad y características a la Entidad Local competente.
- Los residuos tóxicos y peligrosos, tales como aceites procedentes de la maquinaria utilizada, etc., se dispondrán en lugares especiales de acopio donde se envasarán y etiquetarán los recipientes según la normativa vigente.
- Se establecerán medidas de seguridad, autoprotección y plan de emergencia interno.
- Se llevará un registro de residuos producidos o importados y destino de los mismos.
- Se suministrará a las empresas autorizadas para llevar a cabo la gestión de residuos la información necesaria para su adecuado tratamiento y eliminación.
- Se informará inmediatamente a la Administración Pública competente en caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos.



- Los aceites usados procedentes de motores, tratamientos mecánicos y lubricantes usados se recogerán en recipientes estancos, que se etiquetarán para su posterior retirada por un gestor autorizado.

6.7. INTEGRACIÓN PAISAJÍSTICA

La actividad se va a desarrollar dentro de una nave industrial enmarcada en un polígono industrial edificado años atrás. Por tanto no es de aplicación este apartado.

7. PROGRAMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL

A efectos del control de los impactos posibles, a cuyo análisis se ha procedido en capítulos anteriores, y en cumplimiento de lo previsto en el Anexo II, de la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental de Andalucía, se propone el siguiente Programa de Vigilancia Ambiental que se considera suficientemente estricto para el cumplimiento de sus objetivos.

Las actuaciones de vigilancia ambiental que se detallan en los diferentes apartados que constituyen el presente plan, deberán ser llevadas a cabo por empresas autorizadas, de forma que se garantice la integridad y veracidad de los resultados obtenidos por las mismas, que deberán ser presentados periódicamente a la Autoridad Ambiental Competente.

La finalidad de este plan es el seguimiento y control de una serie de parámetros medioambientales para garantizar el cumplimiento de las medidas correctoras y comprobar que la respuesta del medio a la modificación introducida se ajusta a lo previsto. El propósito, pues, es múltiple:

- Comprobación de que los procesos dentro de las Instalaciones de la explotación se producen de la forma deseada.
- Comprobación y control de la eficacia de las medidas correctoras propuestas.
- Análisis de los valores alcanzados por los indicadores de impacto seleccionados respecto a los valores críticos preestablecidos.

El Plan es de aplicación sobre los siguientes parámetros indicadores que se estiman suficientes para un seguimiento global de la evolución del entorno de las instalaciones:

- Procesos productores de emisiones e inmisiones.
- Funcionamiento de la maquinaria.
- Control de la gestión de los residuos.

Para poner en práctica este plan se habrán de desarrollar las actuaciones que se indican en las páginas que siguen.

7.1. CONTROL DE EMISIONES E INMISIONES

Se efectuarán campañas de mediciones a los efectos de determinar los niveles iniciales de calidad del aire en la zona. Para ello se presentará previamente, en la Delegación de Medio Ambiente de Sevilla, para su visto bueno, programa de actuaciones a realizar.



La campaña de mediciones se aprovechará para determinar el estado preoperacional en cuanto a medir el nivel de ruido de fondo en diversos puntos y se efectuará de acuerdo a lo marcado por Ley 7/2007 Ley de Gestión de la Calidad Ambiental de Andalucía, Decreto 231/2013, de 3 de diciembre aprueba planes de mejora de la calidad del aire en determinadas zonas de Andalucía, Decreto 239/2011, de 12 de julio Regula la calidad del medio ambiente atmosférico y crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía.

Tras la puesta en marcha de las instalaciones, y en el plazo máximo de seis meses, se deberá aportar la siguiente documentación:

- Emisiones: Informe de inspección, realizado por ECA, en el cual se relacionen y detallen todos los focos emisores, y se proponga campaña de medición que deberá contar con el visto bueno de esta Delegación. A estos efectos, todos los focos canalizados deberán estar previamente acondicionados tal como se recoge en Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.
- Inmisiones: Con el fin de controlar los niveles de ruido y contaminantes atmosféricos, una vez efectuada la puesta en marcha de las instalaciones y se haya alcanzado el régimen de funcionamiento normal, se realizará la campaña de medición de los mismos (inmisiones) en diversos puntos del entorno de las instalaciones, presentando previamente propuesta de actuaciones, para su visto bueno en la Delegación Provincial de Medio Ambiente; se medirán como inmisiones los contaminantes citados en el apartado anterior.

7.2. CONTROL DE AGUAS

No se generan vertidos líquidos más allá de los aseos sanitarios conectados a la red de saneamiento local. Ello se debe a que los materiales recepcionados se clasifican previamente a su acopio bajo las cubiertas que dan servicio a las instalaciones, evitando así que se produzcan efluentes al contacto del agua de lluvia con los materiales gestionados.

7.3. CONTROL DE LA ADECUADA GESTION DE LOS RESIDUOS GENERADOS POR LA ACTIVIDAD

El control de los residuos generados por la actividad deberá llevarse a cabo tanto en la fase de ejecución como en la fase de funcionamiento, haciéndose mayor hincapié en esta última fase, debido a la mayor proporción de residuos generados en ella. Para esto deberá hacerse un seguimiento continuado sobre el proceso productivo, llevándose a cabo inspecciones periódicas.

El programa de control de residuos será llevado a cabo por personal especializado, que podrá paralizar o denegar las operaciones de descarga, así como las operaciones de funcionamiento, sí por inspección visual observa irregularidades en dicho proceso.

En la instalación, además se llevarán a cabo los siguientes controles:

- Se establecerán medidas de seguridad, autoprotección y plan de emergencia interno.
- Se llevará un registro de residuos producidos y el destino de los mismos.
- Se presentará un informe anual a la Administración Pública competente, en el que se especificará, cantidad de residuos peligrosos usados, naturaleza de los mismos y medio de transporte empleado.
- Las instalaciones y servicios estarán sometidas permanentemente a la vigilancia y control de la Dirección Técnica de la Autoridad Medioambiental competente quien, en cualquier



momento y situación, en petición normalmente formulada o mediante acreditación suficiente presentada al encargado de la industria, podrá ejercitar este derecho, y acceder a las instalaciones y a la documentación relativa a la misma.

- Se informará inmediatamente a la Administración Pública competente en caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos.
- De cuantas reclamaciones o quejas se formulen por la actividad la empresa queda obligada a dar traslado escrito e inmediato a la autoridad ambiental competente, consignando las mismas en el Libro de Incidencias.

Además, la empresa será responsable de cualquier perjuicio o inconveniente causado por la explotación o de los residuos en ella tratados, tanto a terceros como al medio ambiente, debiendo tomar las precauciones necesarias para prever estas contingencias.

7.4. OTROS CONTROLES

Todos los nombres, visitas e incidencias se recogerán sistemática y ordenadamente en archivos ó registros de fácil consulta y un resumen de los mismos se incorporará a la Memoria Anual de la explotación.

- Todos los controles, visitas, incidencias, averías, emergencias y cuantas contingencias pudieran presentarse se recogerán sistemática y ordenadamente en archivos ó registros de fácil consulta y un resumen de los mismos se incorporará a la memoria anual.
- Si alguno de los controles de explotación diera resultados que hicieran presumir impactos negativos sobre el medio ambiente, la empresa viene obligada a estudiar las causas y a adoptar las medidas necesarias para subsanar la deficiencia.
- Se dispondrán además los partes diarios necesarios para el control de los restantes elementos de explotación: personal; maquinaria y productos empleados.

8. OTROS REQUISITOS

8.1. RESUMEN NO TÉCNICO DE LA INFORMACIÓN APORTADA

8.1.1. IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA INCIDENCIA AMBIENTAL DE LA ACTUACIÓN

IMPACTO SOBRE EL SUELO

Debido a las medidas protectoras que se llevarán a cabo en este aspecto, no se considera el impacto sobre el suelo de gran envergadura, sino compatible. Ya que, como anteriormente se ha nombrado, estará recubierto por una losa de hormigón impermeable con las pendientes de recogida necesarias en caso de vertido.

IMPACTO SOBRE LA GEOMORFOLOGÍA

No tenemos impacto sobre la geomorfología.

IMPACTO SOBRE AGUAS SUBTERRÁNEAS

No hay afección a las aguas subterráneas.

IMPACTO SOBRE AGUAS SUPERFICIALES

No se generara afección a las aguas superficiales.

IMPACTOS SOBRE LA ATMÓSFERA

No hay impacto sobre la atmósfera.



IMPACTO SOBRE LA VEGETACIÓN

Parte de la vegetación fue eliminada el año de construcción para construir el polígono industrial.

IMPACTO SOBRE LA FAUNA

No hay impacto sobre la fauna.

IMPACTO SOBRE EL PAISAJE

No altera el paisaje.

IMPACTO SOBRE EL MEDIO SOCIOECONÓMICO

- EFECTOS SOBRE LA POBLACIÓN ACTIVA

La realización del presente proyecto implica una posible necesidad de contratación, al menos temporal, de personal obrero, y fija durante su explotación. Por lo que se puede caracterizar este impacto como positivo.

- RIESGO DE ACCIDENTES

La disminución del trasiego de vehículos disminuye el riesgo de accidentes automovilísticos y ocasionales atropellos a personas, así como el manejo de maquinaria, así el impacto se considera como positivo.

IMPACTO SOBRE VÍAS PECUARIAS

No afectamos a las vías pecuarias.

IMPACTO SOBRE EL PATRIMONIO ARQUEOLÓGICO

No afectamos al patrimonio arqueológico.


IMPACTO SOBRE LA GESTIÓN DE RESIDUOS

Los residuos que se generan durante la actividad de la explotación serán clasificados y llevados a vertedero controlado autorizado o retirados por un gestor autorizado, según su naturaleza, por lo que no se afectará al entorno.

8.2. IDENTIFICACIÓN Y TITULACIÓN DE LOS RESPONSABLES DE LA ELABORACIÓN DEL PROYECTO

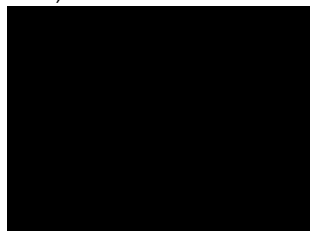
El presente documento pretende cumplir con los requisitos legales en materia de Evaluación de Impacto Ambiental y servir para el trámite administrativo de la Autorización Ambiental Unificada por parte de la Delegación Provincial de Sevilla de la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía para la actividad de gestión de residuos en la localización anteriormente descrita en este documento, gestionado por D. [REDACTED].

El responsable de la redacción del presente Estudio de Impacto Ambiental son los Ingenieros que firman el documento.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 103/339	




En Sevilla, 10 de Noviembre de 2023



Ingeniero Agrónomo Col 

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 104/339	

Informe de Vulnerabilidad

1. Introducción

El artículo 35 del texto consolidado de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental (BOE 296, 2013), modificada por la Ley 9/2018, de 5 de diciembre (BOE 294, 2018), establece en su apartado d) la obligatoriedad de incluir un apartado específico que incluya la identificación, descripción, análisis y si procede, cuantificación de los efectos esperados sobre los factores enumerados en la letra c) del mismo artículo, derivados de la vulnerabilidad del proyecto ante riesgos de accidentes graves o de catástrofes, sobre el riesgo de que se produzcan dichos accidentes o catástrofes, y sobre los probables efectos adversos significativos sobre el medio ambiente, en caso de ocurrencia de los mismos, o bien informe justificativo sobre la no aplicación de este apartado al proyecto.

El presente documento responde a dicha exigencia analizándose la vulnerabilidad del proyecto, entendiéndose por vulnerabilidad lo siguiente:

“Vulnerabilidad del proyecto: características físicas de un proyecto que pueden incidir en los posibles efectos adversos significativos que sobre el medio ambiente se puedan producir como consecuencia de un accidente grave o una catástrofe”

“Propensión o predisposición a resultar afectado negativamente. La vulnerabilidad comprende una serie de elementos que incluyen la sensibilidad, o susceptibilidad al daño, y la falta de capacidad para hacer frente a o adaptarse a los daños”.

2. Objeto del análisis

Los objetivos de este capítulo son:

- El análisis de la vulnerabilidad del proyecto ante eventuales accidentes graves (tecnológicos) o catástrofes (fenómenos naturales).
- El análisis del riesgo de que se produzcan dichos accidentes graves o catástrofes.
- El análisis de la incidencia que puede tener dicha vulnerabilidad en forma de potenciales efectos adversos significativos sobre el medio ambiente.

NOTA ACLARATORIA: La vulnerabilidad del proyecto frente a eventos adversos derivados del cambio climático se analiza en el presente documento a través del propio análisis que se realiza de la vulnerabilidad del propio proyecto frente a catástrofes



naturales. Por su parte, el potencial impacto sobre el clima asociado a dicha vulnerabilidad del proyecto, en cuanto a la naturaleza y magnitud de las potenciales emisiones de gases de efecto invernadero que pudieran llegar a ser emitidas, solamente quedarán analizadas si resultado de análisis se concluye la existencia de vulnerabilidad y dicha vulnerabilidad se asocia de uno y otro modo a la probabilidad de emisiones de este tipo.

3. Definiciones

En el siguiente apartado se presentan toda una serie de definiciones importantes para comprender la metodología de análisis llevada a cabo en el presente documento, así como entender los resultados y conclusiones obtenidos.

- **Accidente grave:** Acontecimientos repentinos, inesperados y no intencionados, resultantes de sucesos incontrolado, y que causen o puedan causar graves efectos inmediatos o retardados (CCE, 1988). Se entiende igualmente por accidente grave, un suceso tal como una emisión, un incendio o una explosión de gran magnitud, que resulte de un proceso no controlado durante la ejecución, explotación, desmantelamiento o demolición de un proyecto, que suponga un peligro grave, ya sea inmediato o diferido, para las personas o el medio ambiente (Art. 5 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental).
- **Catástrofe:** Suceso de origen natural, como inundaciones, subida del nivel de mar o terremotos, ajeno al proyecto que produce gran destrucción o daño sobre las personas o el medio ambiente. (Art. 5 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental).
- **Impacto o efecto significativo:** Alteración de carácter permanente o de larga duración de uno o varios factores mencionados en art. 5, a) de la LEA. En el caso de espacios Red Natura 2000: efectos apreciables que pueden empeorar los parámetros que definen el estado de conservación de los hábitats o especies objeto de conservación en el lugar o, en su caso, las posibilidades de su restablecimiento. (Art. 5 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental).
- **Riesgo ambiental:** Resultado de una función que relaciona la probabilidad de ocurrencia de un determinado escenario de accidente y las consecuencias negativas del mismo sobre el entorno natural, humano y socioeconómico. (UNE, 15008).

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 106/339



- Suceso iniciador: El suceso iniciador es un hecho físico que puede generar un incidente o accidente, en función de cuál sea su evolución en el espacio-tiempo. (DGPCE).

- Vulnerabilidad: Propensión o predisposición a resultar afectado negativamente. La vulnerabilidad comprende una serie de elementos que incluyen la sensibilidad, o susceptibilidad al daño, y la falta de capacidad para hacer frente a o adaptarse a los daños. (PNACC 2020). Igualmente, por vulnerabilidad del proyecto se entiende: Características físicas de un proyecto que pueden incidir en los posibles efectos adversos significativos que sobre el medio ambiente se puedan producir como consecuencia de un accidente grave o una catástrofe. (Art. 5 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental).

4. Metodología


A continuación , se expone la metodología empleada paran realizar el análisis completo de la vulnerabilidad del proyecto de centro de tratamiento de vehículos fuero de uso. El primer análisis que se realizará será el análisis de la vulnerabilidad del proyecto frente a catástrofes naturales y riesgos tecnológicos; para ello:

A. Se realiza un análisis de la exposición del proyecto frente a catástrofes naturales y riesgos tecnológicos.

B. Se analiza la vulnerabilidad de los equipos y componentes del proyecto frente a catástrofes naturales y riesgos tecnológicos, caso de existir exposición a dichos fenómenos.

C. Se realiza un análisis de los escenarios de riesgo para el proyecto y los probables efectos sobre el medioambiente en caso de que estos escenarios se produzcan. En este caso, solo se analizan las posibilidades de generar escenarios de riesgo cuando se den conjuntamente las siguientes circunstancias: las actuaciones proyectadas están expuestas a catástrofes naturales y/o riesgos tecnológicos y, además, uno o más componentes del proyecto son vulnerables frente a dicha exposición Solamente en estos casos, por tanto, se analizan los probables efectos sobre el medioambiente.

Seguidamente se realiza el análisis de la vulnerabilidad del proyecto frente a accidentes graves propios y, para ello:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 107/339	

A. Se realiza una identificación de peligros y sus tipos de fuentes. Se realiza teniendo en consideración el potencial para generar un daño de tipo químico (pérdidas de contención de gas y/o fluidos) y de tipo físico (incendios y/o explosiones).

B. Se realiza una identificación de receptores potenciales y rutas de exposición.

C. Se realiza una identificación y definición de los posibles efectos sobre el medioambiente derivados de la ocurrencia de alguno de los escenarios de accidente identificados como plausibles. Solamente se concluye con la realización de este análisis cuando confluyen la existencia de peligros, receptores potenciales y rutas de exposición plausibles.

Para la identificación de los sucesos iniciales pertenecientes al bloque de accidentes graves (tecnológicos), se ha realizado una revisión exhaustiva de todos los elementos correspondientes al proyecto en la fase de operación/funcionamiento.

5. Análisis de vulnerabilidad

5.1. Análisis de vulnerabilidad del proyecto debido a catástrofes naturales y riesgos tecnológicos

De acuerdo con la metodología de análisis descrita en el apartado anterior, a continuación, en la siguiente tabla, se realiza un análisis de la exposición del proyecto frente a las catástrofes naturales.

En dicha tabla se realiza una primera identificación de los fenómenos naturales, meteorológicos, geológicos, hidrológicos y cualquier otro fenómeno que puede desembocar en una catástrofe natural y que potencialmente podría llegar a afectar de una u otra forma a las diferentes infraestructuras del proyecto.

Seguidamente, y teniendo en cuenta como infraestructuras principales la propia planta fotovoltaica y la línea colectora de evacuación, se analiza el grado de exposición diferenciando entre “Expuesta”, para aquellos casos en los que potencialmente la infraestructura considerada pudiera llegar a estar afectada de una u otra manera; y “No aplica”, para aquellos fenómenos de imposible afección al proyecto por su inexistencia de ocurrencia en la zona del proyecto. Cualquiera de las dos consideraciones (Expuesta / No aplica), realizada para cada una de las infraestructuras del proyecto, quedará debidamente explicada en la columna justificación.

Finalmente, y continuando con la metodología indicada en el apartado anterior, en dicha


Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 108/339	

tabla se incluye una columna en la que se analiza la vulnerabilidad del proyecto frente a cada uno de los fenómenos para los que se ha reconocido exposición. Lógicamente, cuando las infraestructuras del proyecto no se han analizado como “Expuestas” a un determinado fenómeno, el proyecto no será vulnerable a dicho fenómeno, mientras que cuando alguna de las infraestructuras identificadas del proyecto se ha reconocido como “Expuesta”, el proyecto podrá quedar analizado finalmente como vulnerable o no, en función del análisis que se realice del mismo.

Adicionalmente a la tabla, para concluir con la metodología expuesta en el apartado anterior y para aquellos fenómenos para los que se considere que el proyecto es vulnerable, se realizará seguidamente el análisis un análisis de los escenarios de riesgo para el proyecto y los probables efectos sobre el medioambiente. Tal y como se ha comentado, sólo se analizan las posibilidades de generar escenarios de riesgo cuando se den conjuntamente las siguientes circunstancias:

las actuaciones proyectadas están expuestas a catástrofes naturales y, además, uno o más componentes del proyecto son vulnerables frente a dicha exposición. Solamente en estos casos, por tanto, se analizan los probables efectos sobre el medioambiente.

Para estimar el riesgo existente en el medio donde se desarrolla el proyecto objeto de este estudio para cada uno de los factores estudiados, se realiza una evaluación cualitativa básica de riesgos, en cada una de sus fases (construcción, explotación y restauración).

Se establecen categorías según la probabilidad de ocurrencia (Alta, Media y Baja); y según la vulnerabilidad del proyecto para verse afectado por estos factores de riesgo (Alta, Media y Baja).

Una vez estimados estos posibles riesgos y, si fuera necesario, se plantearán y detallarán las medidas pertinentes para evitar así los accidentes graves y las catástrofes.

En aquellos casos en los que no hay exposición a un peligro por ausencia de riesgo y, tal y como ya se ha comentado, no se llevará a cabo su evaluación.


Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 109/339	




Tabla 1: Estimación del Riesgo para los fenómenos estudiados del proyecto.

TALBA DE ESTIMACIÓN DEL RIESGO		Vulnerabilidad		
		BAJA	MEDIA	ALTA
Probabilidad	BAJA	Escaso	Tolerable	Moderado
	MEDIA	Tolerable	Moderado	Importante
	ALTA	Moderado	Importante	Muy Grave

Según la Probabilidad y Vulnerabilidad del proyecto obtenida para cada factor de riesgo se obtienen distintas categorías de riesgo:

- Riesgo Escaso: No se requieren medidas de actuación.
- Riesgo Tolerable: No se necesitan medidas de actuación. Sin embargo, se recomiendan comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control y no aumenta el riesgo.
- Riesgo Moderado: Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las acciones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un periodo determinado.
- Riesgo Importante: No debe ejecutarse el proyecto hasta que se haya reducido el riesgo con las medidas pertinentes. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo, de lo contrario pueden ocurrir accidentes graves y catástrofes. Se deben evaluar otras opciones.
- Riesgo Muy Grave: No se debe realizar el proyecto hasta que se reduzca el riesgo. La probabilidad de ocurrencia de accidentes graves y catástrofes es alta. Si no es posible reducir el riesgo, debe buscarse otra ubicación o zona donde no exista riesgo.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 110/339	

Categoria-Fenómeno	Exposición del proyecto		Análisis de vulnerabilidad del proyecto
	PLANTA DE RESIDUOS	Justificación	
Naturales			
Incendio forestales	Expuesta	Atendiendo a la ubicación geográfica del proyecto y las consultas realizadas en el mapa de frecuencia de incendios forestales del MITECO.	No Vulnerable : Según mapa de incendio forestales se da una frecuencia de incendios forestales , periodo 2006-2015 de 11 a 25 considerando su influencia baja .
Meteorológicas			
Altas temperaturas	Expuesta	No se puede descartar la exposición de estos elementos a los umbrales de temperaturas máximas establecidos por el AEMET.	No vulnerable. Aunque los distintos elementos del proyecto se encuentran expuestos a este fenómeno, ninguno de ellos es vulnerable al mismo dadas las características de diseño. La exposición a altas temperaturas no afecta al rendimiento de la actividad debido al lugar donde se ejerce .
Frio intenso	Expuesta	No se puede descartar la exposición de estos elementos a los umbrales de temperaturas máximas establecidos por el AEMET.	No vulnerable. Aunque los distintos elementos del proyecto se encuentran expuestos a este fenómeno , ninguno de ellos es vulnerabe al mismo dadas las características de diseño. La exposición a condiciones de frío intenso no afecta al ejercicio de la actividad.
Lluvias intensas	Expuesta	No se puede descartar la exposición de estos elementos a los umbrales de temperaturas máximas establecidos por el AEMET.	No vulnerable . Aunque los distintos elementos del proyecto se encuentran expuestos a este fenómeno, ninguno de ellos es vulnerable al mismo dadas las características orográficas del emplazamiento , diseño de la red de drenaje para la evacuación segura de las aguas de escorrentia.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 111/339



Nevadas	Expuesta	No se puede descartar la exposición de estos elementos a los umbrales de temperaturas máximas establecidos por el AEMET.	No vulnerable . Aunque los distintos elementos del proyecto se encuentran expuestos a este fenómeno, ninguno de ellos es vulnerable al mismo dadas las características orográficas del emplazamiento , diseño de la red de drenaje para la evacuación segura de las aguas de escorrentía.
Rayos	Expuesta	Aunque según la estadística provincial de descargas eléctricas de la AEMET , el proyecto se ubica en una zona de densidad anual de descargas comprendida entre 0.75 y 1.00 descargas /km2año . No se puede descartar la exposición a este fenómeno . Se tiene en cuenta los rayos de tipo de nube - tierra y los rayos nube-nube.	Vulnerable : Los distintos componentes del proyecto son vulnerables al alcance de rayos.
Vientos fuertes	Expuesta	No se puede descartar la exposición de estos elementos a los umbrales de temperaturas máximas establecidos por el AEMET.	No vulnerable. Aunque los distintos elementos del proyecto se encuentran expuestos a este fenómenos , ninguno de ello es vulnerable al mismo por las características de diseño de la estructuras .
Fenómeno costeros	No aplica	Por la ubicación del proyecto	No vulnerable
Geológicos			
Aludes	No aplica	Por la ubicación del proyecto	No vulnerable
Expansividad de arcillas y movimiento del terreno	Expuesta	De acuerdo con la información existente en el mapa previsor de riesgo por expansividad de arcilla del IGME.	Vulnerable : se encuentra en zona de riesgo bajo o moderado .




Terremotos	Expuesta	Por la ubicación del proyecto . Contrastado con el mapa general de la sismicidad de la Península ibérica	No vulnerable : aunque los distintos elementos del proyecto se encuentran expuestos a este fenómeno, ninguno de ellos es vulnerable al mismo por las características de diseño de las estructuras
Maremotos	No aplica	Por la ubicación geográfica del proyecto	No vulnerable
Volcanes	No aplica	Por la ubicación geográfica del proyecto . Contrastado con el mapa de áreas volcánicas de España.	No vulnerable
Hidrológicos			
Inundaciones	Expuesta	Por la ubicación geográfica del proyecto . Contrastado con el Sistema Nacional de Cartografía de Zonas inundables	No Vulnerable : No se encuentra en zona catalogada con Riesgo de inundación tipo 1 .
Sequías	Expuesta	Zona en riesgo de sequia	No vulnerable : No se identifican dependencias del recurso agua que puedan poner en riesgo el proyecto o comprometer la seguridad de este de tal forma que suponga la generación de algún efecto adverso sobre el medio natural.
Presas y embalses	Expuesta	Por la ubicación geográfica	No vulnerable . No posee presa ni embalses considerablemente cercas.
Tecnológicos			
Accidente nuclear	Expuesta	España cuenta con siete reactores nucleares en funcionamiento ubicados en cinco emplazamientos: Almaraz(Cáceres), Cofrentes (Valencia), Vandellós (Tarragona) , Ascó (Tarragona) y Trillo (Guadalajara).	No vulnerable : La instalación nuclear más próxima a la zona de estudio es la de Almaraz y se encuentra a una distancia de 464 Km.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 113/339



Accidente radiológico	No aplica	En España existen cuatro instalaciones nucleares distintas de las centrales nucleares. De acuerdo con la información del mapa de radiación gamma natural en la zona donde se ubicaran la planta de transferencia los niveles de radiación gamma se encuentra entre las 7 y las 8 unidades	No vulnerable : los niveles máximos de radiación en España son de 35 microR/Hora. Dado que en la zona de localización del proyecto los niveles son de 7 a 8 microR/Hora se considera que en la zona de estudio no hay vulnerabilidad por accidentes radiológicos.
Transporte de sustancia peligrosas	No aplica	De acuerdo con la información disponible en el Plan especial de protección civil ante emergencias por accidentes en el transporte de mercancías peligrosas por carreteras y ferrocarril .	No vulnerable : Según los datos consultados sobre la accidentabilidad en carreteras y por ferrocarril durante los últimos años de vehículos transportando materias peligrosas son mínimos .
Otros			
Meteorología Espacial	No evaluado	Ausencia de metodología de referencia contrastada. Ausencia de datos	No vulnerable .

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 114/339	

Tal como se desprende de la tabla anterior, el proyecto es únicamente vulnerable a los fenómenos siguientes:

- Rayos
- Expansividad de arcillas y movimientos de tierras

5.1.1. Análisis del escenario de riesgo a rayos

Un rayo puede estar constituido por varias descargas sucesivas que recorren el mismo camino en brevísimo intervalo de tiempo. La vulnerabilidad frente a las descargas eléctricas se justifica fundamentalmente por las dimensiones del proyecto y su ubicación en campo abierto, que hacen que esté muy expuesto al impacto directo. El impacto directo o indirecto de una descarga puede generar:


- Daños en los equipos que provoquen la interrupción de la actividad de la planta, pudiendo llegar a causar incluso problemas de suministro.
- Incendios dentro de los límites de la instalación.

La probabilidad de ocurrencia se ha considerado como baja dada la densidad anual de descargas comprendida entre 1,0 y 2,0 descargas/km² año).

Ante este fenómeno es importante indicar que todos los elementos del proyecto están conectados a tierra. Todas las tomas de tierra estarán unidas en una red de tierras general. Además, las masas metálicas (cercos metálicos, cajas, soportes y cubiertas de los equipos) también estarán conectadas a tierra para evitar diferencias de potencial y chispas peligrosas. Igualmente se proyectan varios pararrayos en la instalación para la atracción y captación de estos evitando su impacto con elementos de la instalación.

Todas estas medidas indicadas en el apartado anterior hacen concluir una vulnerabilidad del proyecto baja frente a dicho fenómeno.

En la siguiente tabla se muestra la estimación del riesgo para el fenómeno de Rayos.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 115/339	

TALBA DE ESTIMACIÓN DEL RIESGO		Vulnerabilidad		
		BAJA	MEDIA	ALTA
Probabilidad	BAJA	Escaso	Tolerable	Moderado
	MEDIA	Tolerable	Moderado	Importante
	ALTA	Moderado	Importante	Muy Grave

En definitiva, el proyecto es vulnerable a la caída de rayos, aunque dicha vulnerabilidad se considera baja dadas las medidas preventivas que se implantan en el propio diseño. De igual forma, la probabilidad de que ocurra este suceso dado la ubicación de este es media, lo que se traduce en que el riesgo final se considere tolerable.

5.1.2. Análisis del escenario de expansividad de arcillas y movimientos de tierras

En su forma más general, los movimientos de laderas son cambios en la forma geométrica externa de la superficie terrestre en zonas localizadas debido a las fuerzas gravitatorias. El tipo y forma de desarrollarse el fenómeno están en función de una gran variedad de parámetros y su clasificación depende de la naturaleza de la roca, cinemática y velocidad del movimiento, causas, edad y tiempo de la rotura, profundidad de las capas afectadas, forma de la rotura, etc.

Ante este fenómeno es importante indicar en caso de producirse únicamente provocaría daños materiales al propio proyecto.

En la siguiente tabla se muestra la estimación del riesgo para el fenómeno de expansividad de arcillas y movimientos del terreno.

TALBA DE ESTIMACIÓN DEL RIESGO		Vulnerabilidad		
		BAJA	MEDIA	ALTA
Probabilidad	BAJA	Escaso	Tolerable	Moderado
	MEDIA	Tolerable	Moderado	Importante
	ALTA	Moderado	Importante	Muy Grave

En definitiva, el proyecto es vulnerable al movimiento de laderas, hundimientos y subsidencias, dicha vulnerabilidad se considera nula o baja. De igual forma, la probabilidad de que ocurra este suceso dado la ubicación de este es media-baja, lo que se traduce en que el riesgo final se considere Escaso.

5.2. Análisis de vulnerabilidad del proyecto debido a accidentes graves propios

Existe un amplio abanico de acontecimientos que pueden ser denominados accidentes, por ello se necesitan definiciones claras para presentar datos sobre estos, su naturaleza y sus consecuencias. La definición de “accidente grave” no es única. Estas definiciones se basan habitualmente en varios tipos de consecuencias adversas (número de víctimas mortales, heridos, número de evacuados, impacto medioambiental, costes de recuperación y compensación, otros) y en un umbral de daño para cada tipo de consecuencia. Algunas de las definiciones ya se han detallado en el apartado 3.

Los accidentes graves con potencial de ocurrencia son dependientes de las características de diseño y operación de un equipo concreto (foco), en el que sucede el fenómeno tecnológico, del compuesto mayoritario que almacena o que circula a través de este y del potencial de daño de tipo químico o de tipo físico (peligro).

Por otro lado, hay que aclarar que, el accidente grave puede, en el contexto de este estudio, suceder debido a 2 tipos de causas: externas (catástrofes naturales) e inherentes al proyecto.

El primer caso ya ha sido analizado en los apartados anteriores. El segundo caso se analiza a continuación.

A) Riesgos asociados al depósito de residuos en vertedero


Posibles escenarios ambientales/efectos ambientales:

- Deslizamientos y fallos estructurales de bancos de depósito.
- Generación de incendios, por ejemplo, asociado a la generación de metano.
- Infiltraciones en terreno por rotura de vaso de vertido.
- Vertidos de aguas de extinción de incendios.
- Vertidos por reboses de balsa de lixiviados.
- Etc.

B) Riesgos asociados al manejo general de residuos

Posibles escenarios ambientales/efectos ambientales:

- Vertidos e infiltraciones debidas a fugas/roturas asociadas al manejo, almacenamiento y transporte.
- Emisiones de gases tóxicos/generación de nubes tóxicas.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 117/339	



- Incendios/explosiones.
- Vertidos de aguas de extinción.
- Generación de patógenos, agentes biológicos y organismos

modificados genéticamente (OMG).

- Etc

C) Riesgos asociados a instalaciones auxiliares de gestión de residuos

Posibles escenarios ambientales/efectos ambientales:

- Incendio de origen eléctrico.
- Incendio en maquinaria.
- Vertidos con arrastre de sólidos en suspensión.
- Vertido de aguas de extinción de incendios
- Etc.

- Fase de construcción

Dada la escasa envergadura de las obras de ejecución de la planta de residuos y del hecho de localizarse en la propia explotación minera, hace que no exista vulnerabilidad ante accidentes graves o catástrofes durante la fase de construcción,

- Fase de funcionamiento

En cuanto a la vulnerabilidad del proyecto ante riesgos de accidentes graves o de catástrofes, sobre el riesgo de que se produzcan dichos accidentes o catástrofes, y sobre los probables efectos adversos significativos sobre el medio ambiente, en caso de ocurrencia de los mismos como ha quedado expuesto en todos los apartados anteriores, ni las infraestructuras con las que contará la planta de residuos ni los materiales que se tratarán en la misma, son susceptibles de causar efectos catastróficos.

Por tanto, el impacto en relación con la vulnerabilidad ante accidentes graves o catástrofes se estima nulo para las fases de construcción y de funcionamiento.

6. Conclusiones

En el presente documento se desarrolla en análisis de la vulnerabilidad del proyecto ante riesgos de accidentes graves o catástrofes, de acuerdo con lo que determina la Ley 9/2018, de 5 de diciembre, por la que se modifica la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de



evaluación ambiental.


De esta manera, se han identificado los riesgos más relevantes en el ámbito de estudio, analizando cómo pueden llegar a influir en el proyecto y cómo se han tenido en cuenta en el mismo.

En caso de ocurrencia de alguno de los sucesos iniciadores identificados, básicamente se prevén daños para el proyecto, pues, aunque existe riesgo de afección a los límites exteriores del proyecto, se consideran unas vías de exposición poco claras y una probabilidad baja.

Sevilla, 19 de Septiembre de 2023




Fdo.: ██████████
Ingeniero Agrónomo Colegiado nº ██████████

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 119/339	





DOCUMENTO Nº 3 :
PROYECTO DE EXPLOTACIÓN

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 120/339	

INDICE

1. Datos identificativos
 - a. Promotor
 - b. Autor
 - c. Situación y emplazamiento
2. Objeto del proyecto
3. Normativa de aplicación
4. Relación de los residuos que se pretenden gestionar (códigos LER)
5. Esquema general de los procesos de tratamiento y eliminación
6. Relación de equipos, aparatos y mobiliario a instalar
7. Relación de personal técnico , administrativo y operarios
8. Operaciones de explotación
 - a. Operaciones de explotación rutinarias
 - b. Operaciones de explotaciones extraordinarias
9. Operaciones de mantenimiento
10. Medidas de control, detección y corrección de los posibles impactos adversos sobre el medio ambiente , relativos al normal funcionamiento y en situaciones especiales (averías o accidentes)
11. Medidas de control , detección y corrección de los posibles impactos adversos sobre el medio ambiente
12. Manual de funcionamiento

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 121/339



PROYECTO DE EXPLOTACIÓN

1. DATOS IDENTIFICATIVOS

a. Promotor

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I. [REDACTED], como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX situada en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED] de Sevilla, con código postal 41001.

b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED] s, colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

c. Situación y emplazamiento

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

El establecimiento ocupará toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso



mediante puerta lateral de 100 m² y luego se da la existencia de una nave de 195 m² donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m² y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m².

El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

2. OBJETO DEL PROYECTO

El Reglamento de Residuos de Andalucía, aprobado por el Decreto 73/2012, de 20 de marzo, desarrolla el procedimiento para la autorización de las operaciones e instalaciones de tratamiento de residuos establecido por la Ley 7 /2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental de Andalucía. Así como lo indicado en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Entre la documentación que el citado Reglamento considera necesaria para la solicitud de autorización de las instalaciones se encuentra un proyecto de explotación que contenga como mínimo (art 38 del Decreto 73/2012, de 20 de marzo):

- Las operaciones de explotación, diferenciando las rutinarias de las que se consideren extraordinarias.
- Las operaciones de mantenimiento, tanto preventivo, como correctivo y predictivo a adoptar.
- Las medidas de control, detección y corrección de los posibles impactos adversos, sobre el medio ambiente asociadas al normal funcionamiento así como a situaciones excepcionales, tales como averías o accidentes.

El presente documento "proyecto de explotación" se redacta a los efectos de justificar los aspectos normativos exigidos por el vigente Reglamento de Residuos de Andalucía, en concreto los establecidos en su artículo 38, en relación con el contenido mínimo del proyecto de explotación para instalaciones de gestión de residuos.

Este documento forma parte del Proyecto que acompaña la solicitud de Autorización Ambiental Unificada de la actividad de gestión y almacenamiento de residuos peligrosos y no peligrosos, principalmente de carácter metálico, entre ellos los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (en adelante RAEEs), así como de las instalaciones donde esta actividad se llevará a cabo.

La actividad de gestión de residuos no peligrosos representa el 97,2% en peso de la actividad total que se desarrollará en la instalación, siendo sólo el 2,8% en peso lo correspondiente a la gestión de residuos peligrosos. La gestión de esta tipología de residuos responde a una necesidad comercial de la actividad de gestión de residuos no peligrosos que a una actividad propia, al deber dar un servicio integral a los clientes en la gestión de sus residuos.



El contenido del presente proyecto de explotación y su estructura se adecúa a las exigencias establecidas para el mismo en el artículo 38 del Reglamento de Residuos de Andalucía, aprobado por el Decreto 73/2012, de 20 de marzo.

En el primer capítulo del proyecto de explotación se recogen los residuos que serán gestionados en las instalaciones, identificados mediante su código LER.

En el segundo capítulo se recogen las actividades de tratamiento de estos residuos que tienen lugar en la instalación, codificándolas según ley en vigor.

En los siguientes dos capítulos se recoge igualmente de forma clara y concisa los recursos materiales, equipos, aparatos y personal, que se dispondrán para realizar las operaciones de gestión de residuos para las que se solicita autorización.

En otros dos capítulos se recoge la descripción de las operaciones rutinarias y extraordinarias de tratamiento de residuos que se realizan en la planta y las operaciones de mantenimiento. Las operaciones rutinarias ya se han descrito en otros documentos y apartados, por lo que se prestará especial atención a las operaciones extraordinarias y las de mantenimiento que se realizarán en la planta.

El último capítulo de este documento recoge las medidas de control, detección y corrección de los posibles impactos adversos sobre el medio ambiente, relativos al normal funcionamiento y en situaciones especiales, como en el caso de averías o accidentes. Si bien estas cuestiones encuentran su desarrollo en el documento Estudio de Impacto Ambiental que se integra en el presente Proyecto para la solicitud de AAU.

3. NORMATIVA DE APLICACIÓN

- R.D. 833/88 Reglamento de Residuos Tóxicos y Peligrosos BOE nº 182 30/07/88
- R.D. 363/95 Reglamento de notificación de sustancias nuevas y clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas BOE nº133 6/1995
- R.D. 952/97 Modifica el Reglamento para ejecución de la Ley 20/86, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, aprobado mediante R.D. 833/88 BOE nº 160 5/07/97
- R.D. 1383/2002 Gestión de vehículos al final de su vida útil BOE nº3 03/01/02
- O. MAM/304/02 Operaciones de Valoración y Eliminación de Residuos y la Lista Europea de Residuos BOE nº 43 19/02/02
- O. 12/jul/02 Regula Documentos de Control y Seguimiento a emplear en la recogida de Residuos Peligrosos en Pequeñas Cantidades BOJA nº97 20/08/02
- D. 99/04 Por el que se aprueba la revisión del Plan de Gestión de Residuos Peligrosos de Andalucía. BOJA nº64 31/03/04
- R.D. 208/2005 Sobre aparatos eléctricos y electrónicos y sus residuos BOE nº 49 26/02/05
- R.D. 679/2006 Gestión de los Aceites Industriales Usados. BOE nº 132 3/06806
- Ley 7/07 Ley de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental. BOJA nº 143 20/07/07
- R.D. 106/08 Sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos BOE nº37 12/02/08
- D. 356/2010 Regula Autorización Ambiental Unificada BOJA nº157 11/08/10



- R. D. 795/2010 Por la que se regula la comercialización y manipulación de gases fluorados y equipos basados en los mismos BOE nº154 25/06/10
- Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular
- R. D. 5/2012 Por el que se regula AAI y modifica D. 356/2010 por el que se regula la AAU BOJA nº18 27/01/12
- D 73/2012 Por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía BOJA nº81 26/04/12

4. RELACIÓN DE LOS RESIDUOS QUE SE PRETENDEN GESTIONAR (CÓDIGOS LER)

- 02 01 04 Residuos de plásticos (Excepto embalajes)
- 07 02 13 Residuos de plásticos
- 12 01 05 Virutas y rebabas de plásticos
- 15 01 01 Envases de papel y cartón
- 15 01 02 Envases de plásticos
- 15 01 03 Envases de madera
- 15 01 04 Envases metálicos
- 15 01 05 Envases compuestos
- 15 01 06 Envases mezclados
- 15 01 07 Envases de vidrio
- 15 01 09 Envases textiles
- 15 02 Absorbentes , materiales de filtración , trapos de limpieza y ropas protectoras
- 15 01 16 Depósitos para gases licuados
- 16 06 04 Pilas alcalinas (excepto las del código 16 06 03).
- 16 06 05 Otras pilas y acumuladores.
- 16 02 14 Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13.
- 16 02 16 Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15.
- 16 01 17 Metales férreos.
- 16 01 18 Metales no férreos.
- 16 01 19 Plástico
- 16 05 05 Gases en recipientes a presión distintos de los especificados en el código 16 05 04.
- 16 01 99 Residuos no especificados en otra categoría
- 16 06 04 Pilas alcalinas
- 16 06 05 Otras pilas y acumuladores
- 17 02 01 Madera
- 17 02 02 Vidrio
- 17 02 03 Plásticos
- 17 04 01 Cobre , bronce, latón
- 17 04 02 Aluminio
- 17 04 03 Plomo
- 17 04 04 Zinc
- 17 04 05 Hierro y acero
- 17 04 06 Estaño
- 17 04 07 Metales mezclados



- 17 04 11 Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10
- 17 05 08 Balastos de vías férreas
- 17 06 04 Materiales de aislamientos distintos a los especificados en el código 17 06 01 y 17 06 03
- 19 12 01 Papel y cartón
- 19 12 02 Metales férreos
- 19 12 03 Metales no férreos
- 19 12 04 Plástico y caucho
- 19 12 05 Vidrio
- 19 12 07 Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06
- 19 12 08 Textiles
- 19 12 09 Minerales
- 19 12 10 Residuos combustibles
- 19 12 12 Otros residuos
- 19 01 38 Madera distinta de las especificadas en el código 20 01 37
- 20 01 01 Papel y cartón
- 20 01 02 Vidrio
- 20 01 08 Residuos biodegradables de cocinas y restaurantes
- 20 01 10 Ropa
- 20 01 11 Tejidos
- 20 01 34 Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33.
- 20 01 36 Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21, 20 01 23 y 20 01 35
- 20 01 38 Maderas distintas de las especificadas en el código 20 01 37
- 20 01 39 Plásticos
- 20 01 40 Metales
- 20 01 99 Otras fracciones no especificadas en otra categorías

Los residuos peligrosos que se gestionarán son los siguientes:

- 15 01 10* Envases que contienen restos de sustancias peligrosas
- 15 01 11 * Envases metálicos , incluidos los recipientes a presión vacíos
- 15 02 02* Absorbentes , materiales de filtración
- 15 06 01 * Baterías de plomos
- 16 06 03* Pilas que contienen mercurio
- 16 06 06* Electrolito de pilas y acumuladores recogido selectivamente.
- 16 02 10* Equipos desechados que contienen PCB, o están contaminados por ellos, distintos de los especificados en el código 16 02 09.
- 16 02 11* Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos, HCFC, HFC.
- 16 02 12* Equipos desechados que contienen amianto libre.
- 16 02 13* Equipos desechados que contienen componentes peligrosos(4), distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12.
- 16 02 15* Componentes peligrosos retirados de equipos desechados.
- 16 02 04 * Vidrio, plástico y madera que contienen sustancias peligrosas
- 16 03 03* Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas.
- 16 03 05* Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 05 04* Gases en recipientes a presión (incluidos los halones) que contienen sustancias peligrosas



- 16 01 21* Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14.
- 17 04 09* Residuos metálicos contaminados con sustancias peligrosas
- 17 04 10* Cables que contienen hidrocarburos , alquitrán de hulla y otras sustancias peligrosas
- 17 09 02* Residuos de construcción y demolición que contienen PCB
- 19 12 06 * Madera que contienen sustancias peligrosas
- 19 12 11* Otros residuos
- 19 01 21* Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio
- 20 01 23* Equipos desechados que contienen clorofluorocarbonos
- 20 01 26* Aceites y grasas distintos a los especificados en el código 20 01 25
- 20 01 27* Pinturas , tintas, adhesivos y resinas que contienen sustancias peligrosas
- 20 01 29* Detergentes que contienen sustancias peligrosas
- 20 01 33* Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías.
- 20 01 35* Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23, que contienen componentes peligrosos
- 20 01 37* Madera que contiene sustancias peligrosas

5. ESQUEMA GENERAL DE LOS PROCESOS DE TRATAMIENTO Y ELIMINACIÓN

La actividad del titular es la gestión de residuos. Se trata de la recogida, almacenaje y reciclaje de residuos metálicos, RAEE, cables, plásticos, papel/cartón,...

Gran parte de la actividad consiste en la simple compra-venta de los materiales. Se basa en una simple acumulación del material para venta al mayorista (gestor intermedio o fundición). La diferencia de precio entre la compra y la venta hace rentable la operación. Los materiales así gestionados serán residuos de hierro, de aluminio, de cobre, etc.

Otra parte importante de la actividad es el reciclaje. Consiste en la recuperación de los metales de distintos tipos de residuos (residuos mezclados, electrodomésticos, transformadores eléctricos, etc.). En este caso el material sí sufre un tratamiento que podrá ser manual o mecánico, según el caso. Aunque esta actividad requiere un mayor esfuerzo económico y tiene mayor complejidad, la mayor diferencia entre el precio de compra y el de venta la hace más rentable.

Una mención especial requiere el tratamiento de algunos materiales (residuos peligrosos) que a su vez ocasionan la generación de otros residuos peligrosos. La importancia de estos, hace que le dediquemos un capítulo específico (capítulo 8). Se trata del reciclaje de transformadores eléctricos, motores/cajas de cambio, y electrodomésticos con componentes peligrosos (aparatos de aire acondicionado, lavadoras, secadoras, lavavajillas, hornos microondas, etc.). En estos casos, se requiere de una descontaminación previa consistente en la retirada de los componentes/sustancias que le dan el carácter de peligroso (aceites, placa electrónica, pilas,...).

Todos estos residuos producidos tendrán un tratamiento especial.



Los residuos proceden de distintas empresas, autónomos (comercios, gestores de residuos, constructoras, talleres, etc.), y organismos públicos. Todos estos entes estarán debidamente legalizados.

Los materiales son enviados siempre (tanto los gestionados como los producidos) a gestores autorizados para su reciclaje o para su eliminación (en el caso de residuos no recuperables)

6. RELACIÓN DE EQUIPOS, APARATOS Y MOBILIRIO A INSTALAR

Las instalaciones pueden dividirse en dos grandes áreas de uso: un área de uso administrativo, compuesta por la oficina, el archivo y los servicios, y un área de uso de producción y almacenaje, compuesta por una zona de trabajo, una zona de almacenamiento y una zona de carga y descarga. La zona de oficina y archivo está dotada de mesas de trabajo, sillas y armarios para documentación.

En resumen los distintos equipos y maquinaria presentes en la instalación serán:
Maquinaria y equipos presentes en la instalación:

- Una báscula de pesado de superficie de hasta 3.000 kilos
- Un elevador retráctil o carretilla
- Un pescante giratorio mural con pluma de hasta-500 kg
- Herramientas manuales, incluyendo máquina manual para el corte de hierro y equipo de corte con soplete.

Mobiliario en la zona de operaciones

- Contenedores tipo box para distintos residuos, como PAEEs
- Contenedores tipo box herméticos para baterías con contenido líquido
- Contenedores tipo box para el almacenamiento de componentes retirados.
- Cubas para el almacenamiento de residuos metálicos.
- Contenedor hermético para el almacenamiento de aceites vegetales.
- Contenedores tipo big-bag para ropa y textiles
- Palés de madera.

7. RELACIÓN DE PERSONAL TÉCNICO , ADMINISTRATIVO Y OPERARIOS

La instalación se gestiona bajo el principio de responsabilidad última, siendo el encargado el responsable de la correcta gestión de los residuos en la instalación, incluidos los residuos peligrosos.



El personal asignado a cada puesto de trabajo deberá estar debidamente cualificado y experimentado para desempeñar sus funciones, y deberá conocer los distintos tipos de residuos que se gestionan en la instalación y su clasificación.

En la instalación sólo se emplearán prácticas laborales y procesos seguros en todo momento, tanto para el seguridad e integridad personal como para el medio ambiente.

Actualmente la actividad se desarrolla con dos trabajadores .

- Un encargado, que podrá ser el propio titular de la actividad: será la persona responsable del buen funcionamiento de la actividad y el correcto estado de las instalaciones, velando por la correcta ejecución de las operaciones. Esta persona se encargará de las relaciones necesarias con los servicios de la Administración. Contará con formación suficiente en materia de seguridad e higiene para el desarrollo de sus funciones.

- Un operarios: serán las personas encargadas de la manipulación manual y mecánica de los residuos. Contará con la formación suficiente en materia de seguridad e higiene para las operaciones descritas de gestión de residuos. Contará con formación específica e instrucciones para el caso de operaciones de emergencia.

Las tareas administrativas las realiza el encargado junto a la gestoría contratada para ello .

En el caso de la persona que desempeñe las labores administrativas deberá igualmente tener conocimientos y las capacidades necesarias para el desempeño de las labores de operario para la carga y descarga de los residuos recibidos, pues deberá desempeñar en momentos ocasionales estas funciones.

El horario de trabajo será el siguiente:

- De Lunes a Viernes:

- Mañana, de 8:00 a 14:00 horas.
- Tardes, de 15:30 a 19:00 horas

8. OPERACIONES DE EXPLOTACIÓN

a. OPERACIONES DE EXPLOTACIÓN RUTINARIAS

La procedencia de los materiales es muy variada y, aunque muchos de los proveedores serán “fijos”, otros irán cambiando. En realidad no existen proveedores fijos, sólo más o menos fieles. En esta labor de captación y “fidelización” de proveedores tendrá mucha importancia el precio que se ofrezca por los materiales.

Por otro lado, este precio tiene condicionantes que varían constantemente. Por lo tanto habrá que establecer una mecánica más o menos ágil para adaptar este precio instantáneamente. En cualquier caso, a la llegada del material (o consulta del proveedor), el responsable debe conocer el precio.

A la consulta del proveedor se le comunicará verbalmente el precio de compra del material por peso. Esta consulta podrá ser realizada de forma presencial en las propias instalaciones o por



teléfono. Normalmente el proveedor conoce el material que lleva, de forma que la pregunta es concreta sobre este material. En caso de no estar claro el responsable de la empresa realizará una inspección ocular con el fin de determinar exactamente el tipo de material (aluminio nuevo, chatarra,...). Si el proveedor está conforme se pasará al pesaje del material colocándolo sobre la báscula. Tras medir el peso se calculará el precio del lote. Si el proveedor está de acuerdo se procederá a su compra, que podrá ser abonada en el momento o anotarse para un pago acumulado (de varias compras). Se emitirá un justificante de la recepción de los residuos en la que aparezcan, junto con los datos de la propia persona o entidad gestora, los datos de quien los entrega (albarán de entrega).

Tras el pesaje los materiales son clasificados y colocados en la zona del almacén que le corresponda según su material (aluminio, cobre, chatarra,...) En el caso de los enseres compuestos por distintos materiales se colocarán en la zona de tratamiento para su separación. Tras esta separación de los componentes se procederá a la clasificación y almacenaje según el material, como antes. Dadas las dimensiones de las instalaciones será fácil determinar el nivel de llenado del almacén.

Tras la decisión de venta, el responsable se pondrá en contacto con el gestor de destino. Tras el acuerdo económico se enviarán los residuos a éste último. En este acuerdo económico no sólo se indicará el precio por peso de los materiales sino también la forma de pago (al contado, transferencia bancaria, cheque,...) y los plazos (al momento, cada quince días, cada mes...).

El transporte podrá ser realizado por la propia empresa o por el gestor de destino.

No obstante esta operación puede realizarse por empresas externas registradas o autorizadas (según corresponda).

El gestor de destino siempre dispone de báscula y pesará los residuos en sus instalaciones. Tras calcular el valor de la mercancía se lo comunicará al responsable de nuestra empresa.

De estar conforme, el gestor intermedio emitirá un justificante de la recepción de los residuos en la que aparezcan, junto con los datos de la propia persona o entidad gestora, los datos de quien los entrega (albarán de entrega).


- **Operatividad con residuos no peligrosos**

- **A/ Recogida y Transporte de residuos no-peligrosos**

Se recogerán residuos procedentes de poseedores/productores y se transportarán al centro propio y/o a centros de gestores de residuos autorizados.

El procedimiento que se sigue en la gestión de los residuos está marcado por los siguientes pasos:

Solicitud de admisión

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 130/339	

El poseedor del residuo comunicará al gestor los datos precisos para la recogida del mismo (situación, tipo de residuo, cantidad, tipo de contenedor, etc.)

Se recopilarán todos los datos necesarios para realizar la recogida de los residuos (centro productor/gestor, ubicación, tipo de residuo, cantidad, estado del residuo, fecha de recogida, etc.).

Se acordará la fecha de recogida y se enviará un vehículo adecuado.

Carga

Los residuos pueden encontrarse en contenedores o sobre el suelo en los centros productores.

Aunque el poseedor de los residuos haya indicado previamente el tipo de residuo, el chófer de nuestra empresa comprobará la mercancía. Esto evitará el transporte de mercancías incorrectas (residuos para los que no esté la empresa autorizada).

Cuando esté comprobado todo se procederá a la carga del material. Se utilizarán los mecanismos automáticos del vehículo (basculación o grúa). Sólo en el caso de pequeñas cantidades se procederá de forma manual.

La carga se repartirá procurando un reparto del peso homogéneo en toda la cuba. Se hará especial hincapié en el control del peso máximo de carga del camión. Se asegurará la carga de forma que el material no pueda moverse dentro de la cuba.

Transporte

El transporte deberá realizarse sin demoras innecesarias.

Los vehículos usados en el transporte estarán en posesión de toda la documentación necesaria (Tarjeta de Transporte, Tarjeta de Inspección Técnica, Seguros, etc.).

Se revisará el estado de los vehículos periódicamente y se realizarán las operaciones de mantenimiento en talleres autorizados.

En caso que el transporte sea realizado por empresa externa, ésta deberá estar inscrita como transportista de residuos por cuenta ajena e, igualmente, deberá disponer de la documentación necesaria.

■ Medidas de control

Se llevará un registro de los residuos gestionados (ver apartado 8.1 de Obligaciones del gestor de residuos no peligrosos)

Se hará siempre una inspección visual del material para confirmar que no se encuentren residuos distintos a los autorizados.



El productor deberá informar al gestor de cualquier modificación referente a los residuos (modificaciones en su proceso productivo,...).

- Accidentes

Los vehículos contarán con los seguros de responsabilidad civil y obligatorio para cubrir las responsabilidades exigibles en caso de accidente.

➤ B/ Almacenaje temporal de residuos no-peligrosos y transporte

El procedimiento que se sigue en la gestión de los residuos está marcado por los siguientes pasos:

Entrada de residuos

Los materiales serán inspeccionados antes de ser pesados. En esta inspección ocular se determinará el tipo de residuo (cobre, chapa, aluminio, metales mezclados, cables,...).

Una vez en el centro, los materiales son pesados. Se calcula el precio del material conforme a los valores acordados y se pide la conformidad del vendedor.

Si es positiva la respuesta se procede al almacenaje

Almacenaje

Ahora el material se clasifica y se almacena en el lugar donde corresponda. Se diferenciará cada material y cada estado (aluminio, cobre, cable, mezclados,...).

Los RAEE siempre se almacenarán en zona adaptada.

En general todos los materiales se almacenarán en contenedores. Y normalmente se usarán contenedores grandes (cubas metálicas) para chapas o metales mezclados y contenedores pequeños para metales más valiosos (cobre, plomo,...).

El promotor gestionara los residuos no peligrosos procedentes de la actividad de descontaminación del propio CAT. Estos materiales son desmontados de los vehículos fuera de uso, almacenados temporalmente de forma clasificada y gestionados por entidad autorizada para su valorización.

Pero se pretende gestionar no solo los del CAT propio sino también los residuos procedentes de otros centros autorizados de vehículos al final de su vida útil, derribos de obras, talleres varios, empresas públicas y plantas de residuos solidos urbanos.

Los materiales podrán ser recogidos en el punto de producción o bien, podría ser recepcionados en la instalación. A continuación, serán pesados en una báscula, se descargarán, se clasificarán y se amontonarán de forma segregada a la intemperie en su almacenamiento temporal correspondiente. Estos almacenamientos se realizan en cubas metálicas cuando las dimensiones de los residuos lo permitan, de lo contrario se apilarán



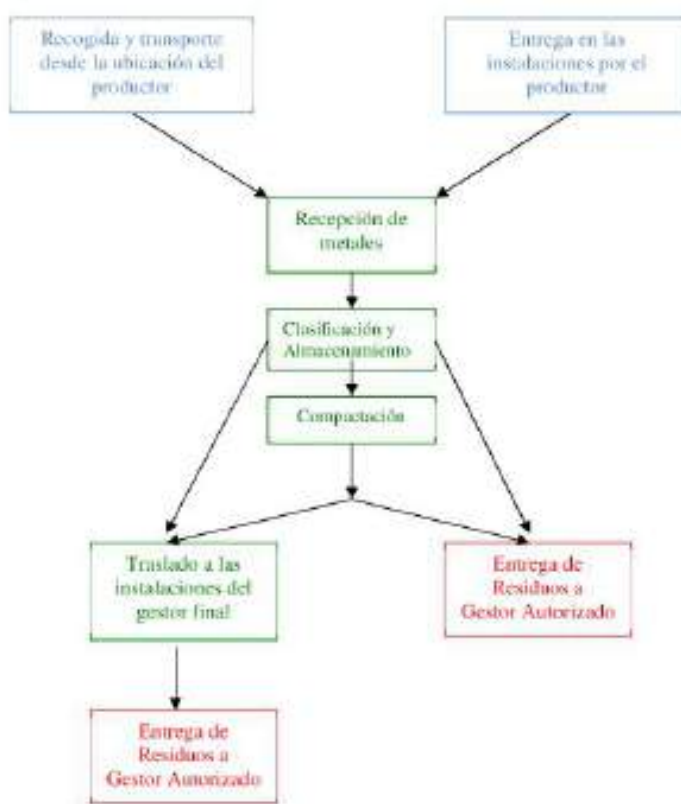
sobre el terreno, sin necesidad de usar contenedores dada la naturaleza inocua del residuo.

La recogida y transporte podrán realizarse con los vehículos propios de la empresa y el almacenamiento temporal se realizará en las instalaciones.

Por último, los gestores autorizados retirarán los materiales para su reciclaje y valorización. Esta retirada se realiza al menos cada dos años (tiempo máximo de almacenamiento).

➤ PROCESO DE PRODUCCIÓN

El flujo que siguen los metales desde que son recepcionados hasta el final del proceso sigue los siguientes pasos:



La actividad a desarrollar comprende las operaciones de recepción, transporte, clasificación, compactación y valorización de residuos no peligrosos, entre los que se encuentran metales y compuestos metálicos, de acuerdo con el anejo I, Parte B, "código R4: Reciclado o recuperación de metales y de compuestos metálicos, de acuerdo con el anejo I, parte B, " código R4: Reciclado o recuperación de metales y de compuestos metálicos" y" código R13: acumulación de residuos para someterlos a la operación R4 (con



exclusión del almacenamiento temporal previo a la recogida en el lugar de producción)", de la Orden MAM/ 304/ 2002, de 8 de febrero, por la que se publican las Operaciones de Valorización y Eliminación y la Lista Europea de Residuos.

A continuación, se describe el proceso al que se someterán los residuos dentro de las instalaciones:

- **TRANSPORTE:** Los residuos llegarán a la instalación en vehículos propios o ajenos, de empresas autorizadas y gestores autorizados, los residuos podrán provenir de derribos de obra, centros autorizados de tratamiento de vehículos al final de su vida útil, distintos productores, etc.
- **PESADO:** Los camiones que lleguen a la instalación con los residuos no peligrosos serán pesados a la entrada, {previo a la descarga} y en la salida (una vez descargados) en la báscula situada cercana a la zona de recepción.
- **RECEPCION Y CLASIFICACION:** Una vez pesado los camiones, se procederá a la descarga en la zona de recepción y clasificación. Los residuos no peligrosos descargados se encontrarán mezclados. Tras la recepción se separarán y clasificarán de forma manual o mecánica los diferentes tipos de residuos no peligrosos.
- **ALMACENAMIENTO TEMPORAL:** Por último, se almacenarán en cubas clasificados por código LER y tipo de metal. Los distintos almacenamientos de metales están correctamente identificados con letreros que indican su naturaleza. Estos materiales serán entregados a un gestor final en un periodo no superior a dos años.
- **PRENSADO:** Los residuos almacenados en la instalación, pueden ser compactados en la prensa de la instalación antes de su entrega al gestor final.
- **IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS NO PELIGROSO A GESTIONAR**

A continuación, se identifican los residuos no peligrosos para los que EL PROMOTOR solicita autorización para su gestión y transporte según la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos, así como la Lista Europea de Residuos.

- **VEHICULOS AL FINAL DE SU VIDA UTIL**

16 01 06: Vehículos al final de su vida útil que no contengan líquidos ni otros componentes peligrosos, procedentes de vehículos de diferentes medias de transporte (incluidas las maquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).



- **METALES FERREOS**

16 01 17: Metales procedentes de vehículos de diferentes medias de transporte (incluidas las maquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).

- **METALES NO FERREOS**

16 01 18: Metales procedentes de vehículos de diferentes medias de transporte (incluidas las maquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).

- **COMPONENTES PLASTICOS**

16 01 19: Plásticos procedentes de vehículos de diferentes medias de transporte (incluidas las maquinas no de carretera) al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).

- **CATALIZADORES**

16 08 01: Catalizadores usados que contienen oro, plata, renio, rodio, paladio, iridio o platino (excepto los del código 16 08 07).

- **COBRE, BRONCE V LATON**

17 04 01: Cobre, bronce y latón procedentes de residuos de la construcción y demolición.

- **ALUMINIO**

17 04 02: Aluminio procedente de residuos de la construcción y demolición.

- **PLOMO**

17 04 03: Plomo procedente de residuos de la construcción y demolición.

- **HIERRO Y ACERO**

17 04 05: Hierro y acero procedentes de residuos de la construcción y demolición.

- **ESTAÑO**

17 04 06: Estaño procedente de residuos de la construcción y demolición.



- METALES MEZCLADOS**

17 04 07: Metales mezclados procedentes de residuos de la construcción y demolición.

- CABLES DE CONSTRUCCION**

17 04 11: Cables de construcción procedentes de residuos de la construcción y demolición.

- METALES FERREOS**

19 12 02: Metales férreos procedentes de residuos de tratamiento mecánico de residuos (por ejemplo, clasificación, trituración, compactación, palatización) no especificados en otra categoría.

- METALES**

20 01 40: Metales procedentes de residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente.

- LIMADURAS Y VIRUTAS DE METALES NO FERREOS.**

12 01 03: Limaduras y virutas de metales no férreos.

- PLASTICOS**

200139: Residuos municipales. Plásticos

150102: Envases de Plástico

- PRINCIPALES CARACTERISTICAS DE LOOS RESIDUOS A GESTIONAR**

- Densidad**

A continuación, se exponen la densidad de los distintos residuos no peligrosos a gestionar, como característica identificativa de cada uno de ellos:

Residuos no peligrosos	Densidad (gr/ cm ³)
Aluminio	2.70
Cobre	8.96
Bronce	7.4-8.9
Latón	8.4-8.7
Plomo	11.3
Hierro y acero	7.87-7.85



Metales Férricos	7.82
Metales no Férricos	7.73

De los metales mezclados no se puede dar un valor concreto de densidad ya que dichos residuos no peligrosos están formados por distintos compuestos fundidos.

- Humedad y otras características

La humedad y otras características no son aplicables a este tratamiento, debido a que las chatarras son inertes y no fermentables. Por lo tanto, no necesitan ningún tratamiento ni transformación que suponga cambio en las propiedades físicoquímicas, etc. con anterioridad a su deposición en el medio; en definitiva, no presentan grandes riesgos para el medio ambiente.

➤ C/ Tratamiento de residuos no-peligrosos

Consiste en la separación los distintos materiales que componen los residuos. Los residuos que se tratan serán (entre otros):

- Cables eléctricos
- Electrodomésticos no peligrosos (estufas, batidoras,...)
- Motores eléctricos
- Enseres (sillas, mesas, somier, estanterías, camas,...)
- Ventanas, puertas, grifería,...

La mayoría de las operaciones se realizará con la ayuda de pequeñas herramientas manuales (destornilladores, taladros, martillos, etc.). Son operaciones simples, que no requieren de especialización por parte de los operarios.

Procesos.-

a/ Tratamiento de cables

Se pretende separar la parte metálica de la funda plástica de los cables eléctricos.

Esta operación será realizada con ayuda de una pequeña máquina pelacables.

Podemos diferenciar las siguientes etapas:

- 1/ Alimentación: Manual, uno a uno.
 - 2/ Corte: la máquina hace un corte longitudinal en el cable. La profundidad dependerá del grosor del plástico.
 - 3/ Separación: tirando de ambas partes (metálica y funda) se separan con facilidad.
 - 4/ Clasificación: Cada fracción se depositará en un contenedor diferente.
- Se tratarán separadamente cada tipo de cable (de acero, de cobre,...).



b/ Tratamiento de RAEE (no-peligrosos)

Se tratarán de igual similar a los electrodomésticos peligrosos

c/ Tratamiento de “materiales mezclados” (enseres, RAEE sin componentes peligrosos, VFU descontaminados,...)

Manual

Son residuos compuestos por distintas partes de distintos materiales (motores eléctricos, enseres diversos, etc.)

Se desarmarán en sus piezas con ayuda de herramientas manuales (martillo, alicates, taladros,...). Las piezas se irán clasificando y colocando en los contenedores (normalmente tipo “big-box”) destinados a cada material (cobre, aluminio, acero, plástico, etc.). Se podrán almacenar a varias alturas, dado que este tipo de contenedores son apilables.

Mecánico

En el caso de los materiales con difícil separación manual, se tratarán de forma mecánica. Para ello, se colocarán en la zona de acopio de la fragmentadora. Una grúa pulpo irá alimentado a la fragmentadora. Esta muele los residuos hasta dividirlos en trozos pequeños (del orden de centímetros). Los elementos siguientes (mesa densimétrica, imanes,...) conseguirán separar las distintas fracciones producidas (metales férricos, metales no férricos, fracción resto). Al final de la cinta habrá operarios que aseguren una correcta separación.

Los residuos generados son similares a los residuos que gestionará la empresa. Por lo tanto se almacenarán en las mismas zonas y se enviarán a los mismos gestores.

➤ **D/ Residuos no-peligrosos producidos**

Los residuos no peligrosos producidos por la empresa son similares a los gestionados como almacén temporal. Se trata de piezas o componentes metálicos que serán clasificados a la vez que se van produciendo.

Los residuos se colocarán en contenedores según su naturaleza, o directamente en el suelo. Habrá contenedores para las piezas de hierro, para las piezas de acero, de cobre, de aluminio, cables, plástico, etc.

Los contenedores se colocarán a su vez en las zonas de residuos no peligrosos, a la espera de su envío a gestores autorizados.

• **Operatividad con residuos peligrosos**

Los residuos peligrosos que se gestionarán serán RAEE (frigoríficos, congeladores, TV,...), baterías de plomo, pilas, filtros de aceite, virutas metálicas con taladrina, envases contaminados, VFU,...

➤ **A/ Recogida y Transporte de Residuos Peligrosos**



Esta operación será realizada normalmente por la propia empresa. En cualquier caso, el transporte deberá cumplir la normativa medioambiental y de tráfico (certificados ADR, Tarjeta de Transporte,...).

Previamente a la recogida habrá habido un acuerdo entre las partes para concretar los datos precisos de la transferencia (fecha de recogida, cantidades, tipo de residuo, precio, etc.).

La formalización del Documento de Control y Seguimiento (DCS) será requisito indispensable para cualquier traslado del residuo.

Los productores autorizados o gestores autorizados (proveedores) tendrán la obligación de mantener una correcta gestión de los residuos peligrosos.

El titular ofrecerá información al proveedor sobre todos los detalles que necesite para la correcta gestión del residuo (forma de almacenaje, depósitos recomendables, etiquetaje adecuado, formalización del Documento de Control y Seguimiento, etc.)

Se informará al transportista de las condiciones de recogida del residuo, de forma que no acepte el traslado en el caso de incumplimiento de estas condiciones.

Condiciones de recogida:

Entre otros puntos, se cumplirán los siguientes:

- a) Los residuos deberán estar en contenedores adecuado (resistente mecánica y químicamente). Los residuos voluminosos se ubicarán directamente sobre la cuba del camión: serán fijados a esta mediante correas o eslingas.
- b) El contenedor estará en perfectas condiciones.
- c) El contenedor debe estar debidamente etiquetado (pictogramas y códigos adecuados).
- d) Se verificará que corresponde con los datos del DCS.
- e) El transportista describirá en el DCS las incidencias que considere importantes para la gestión.

Tras la formalización del DCS, se procederá al traslado del residuo.

Condiciones del traslado:

Entre otros puntos, se cumplirán los siguientes:

- a) Se formalizará el DCS en los términos del Anexo V del R.D. 833/1988.
- b) No se manipulará los residuos salvo las condiciones exigibles por el propio traslado o las operaciones autorizadas.
- c) Los residuos serán almacenados en contenedores y condiciones adecuadas (impermeables y con resistencia mecánica y química para este tipo de residuos).



d) La carga de los estos contenedores en los vehículos se realizará de forma adecuada para evitar esfuerzos o riesgos innecesarios.

e) Se dejará en el centro del proveedor otro contenedor vacío de características adecuadas o debidamente etiquetado.

f) En el vehículo, los contenedores estarán sujetos de forma que la carga no se pueda mover durante el traslado.

g) Se evitarán en lo posible riesgos innecesarios como el paso sobre vías fluviales y otras zonas de interés ecológico.

h) En general, se cumplirá lo dispuesto en el art. 41 del R.D. 833/1988 de residuos tóxicos y peligrosos.

➤ **B/ Almacenaje de residuos peligrosos y transporte de baterías usadas**

Recepción y almacenaje en centro propio

Al llegar el vehículo a las instalaciones propias, la mercancía será revisada. Se verificará que el residuo se encuentre en las condiciones ya descritas.


Si el residuo no se encuentra en las condiciones adecuadas, se procederá a lo dispuesto en el Régimen de Utilización de Usuarios (negativa)

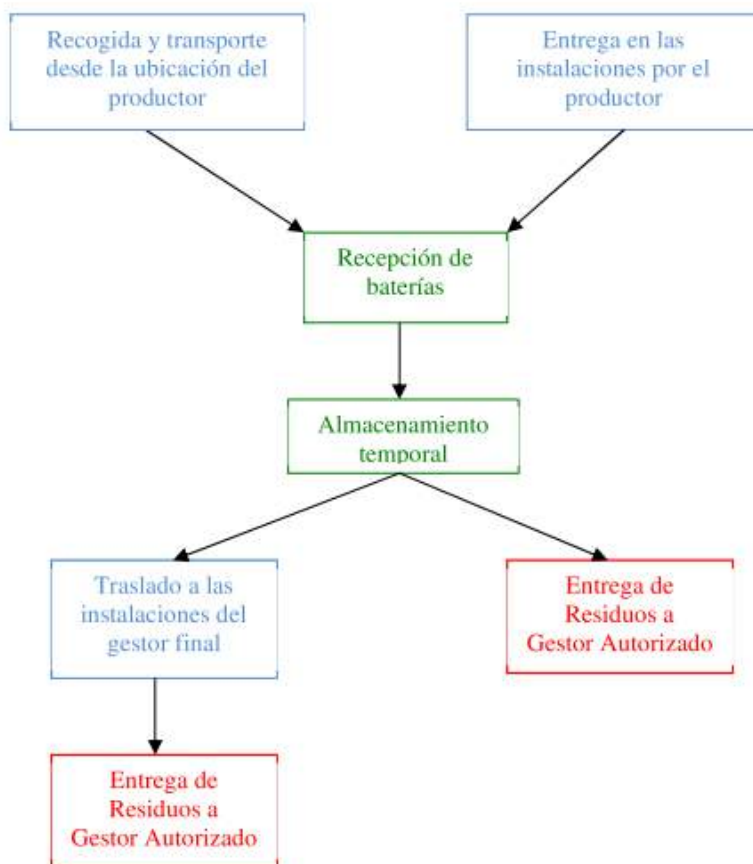
Si el residuo se encuentra en condiciones para la entrada se procederá a su depósito en la zona adaptada correspondiente.

Los contenedores se descargarán completos con la carretilla elevadora.

El peso habrá sido calculado por diferencia. Los residuos peligrosos permanecerán almacenados en la zona de derrame. Esta zona estará debidamente señalizada para evitar la injerencia de personal no autorizado.

El flujo que siguen las baterías desde que son recogidas hasta el final del proceso sigue los siguientes pasos:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 140/339	



Al igual que para el caso anterior, el promotor pretende obtener autorización para la gestión de un residuo peligroso, en este caso baterías usadas.

Esta actividad consiste en la recogida en el punto de producción y transporte hasta las instalaciones propias o recepción en las propias instalaciones, almacenamiento temporal y entrega a gestor autorizado para su valorización.

No se realizarán ninguna operación de tratamiento o valorización, tan sólo se realizará el transporte y almacenamiento temporal previo a su retirada por gestor autorizado.

La recogida y transporte se realizará con los vehículos propios de la empresa y el almacenamiento temporal se realizará en las instalaciones existentes

El almacenamiento temporal se realizará en el interior de la nave existente, sobre suelo pavimentado e impermeabilizado y con sistema de recogida de fluidos.

Este servicio se pretende prestar a productores autorizados, como talleres, desguaces y otras entidades productoras autorizadas, asegurando la gestión adecuada de este residuo.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 141/339	

Según la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos, así como la Lista Europea de Residuos, este residuo se identifica con el LER 160601.

De acuerdo con la normativa existe un acuerdo de retirada con gestor autorizado para la gestión de este residuo.

➤ C/ Tratamiento de residuos peligrosos

Se pretende recuperar los metales que contienen distintos residuos. Para ello se operará según el tipo de residuo.

Los residuos peligrosos que se descontaminarán/desguazarán serán los siguientes:

- Motores y cajas de cambio.
- Transformadores eléctricos sin PCB
- Electrodomésticos peligrosos (equipos de climatización, lavadoras,...)
- Compresores frigoríficos
- Vehículos al final de su vida útil (VFU)

A continuación describiremos con detalle las operaciones a realizar:

• C.1 Motores/cajas de cambio (Código LER: 160121*)

Se trata de los motores de combustión y cajas de cambios (juntos o por separado) de vehículos producidos en los talleres de mecánica del automóvil o en desguace de vehículos.

Los talleres sustituyen este tipo de equipos por su mal funcionamiento debido a averías diversas o accidentes.

Antes de proceder a su retirada del vehículo, el mecánico realiza siempre la purga del aceite. Cualquier taller autorizado dispone de zonas y mecanismos adecuados para realizar esta operación. No obstante, esta purga no garantiza la descontaminación total, por lo que estos equipos deben seguir siendo considerados como residuos peligrosos.

Se dispondrá por tanto de contenedores adecuados para el almacenamiento de estos equipos.

La caja de cambios va incluida como parte del motor. No obstante, su generación puede ser independiente. Esto es, el taller puede producir:

- el motor con la caja de cambios incluida
- la caja de cambios sola
- el motor sin la caja de cambio.

Se seguirán los siguientes pasos para la descontaminación/desguace del residuo:



- Se colocará el motor/caja de cambios sobre la plataforma de descontaminación, para proceder a la purga de aceite. Los residuos llegan al centro con muy poca cantidad de aceite, ya que este ha sido retirado en el lugar de origen.

- Una vez realizado el escurrido de aceite (normalmente un día), el residuo se considera descontaminado y se procede a su desguace mediante herramientas manuales.

- Los metales, ya descontaminados, se almacenarán en la zona correspondiente. Antes se habrá comprobado que ninguna de estas piezas se encuentre con restos de aceite. Si se detecta alguna presencia de aceite en estas piezas, se dejarán escurrir otro día (esto puede ocurrir en el caso de piezas con oquedades).

- El aceite escurrido queda en el depósito soterrado bajo la plataforma de descontaminación. Este aceite será recogido por gestores autorizados antes del llenado del depósito (al menos una vez cada seis meses).

• C.2 Transformadores eléctricos (Código LER: 160213*)

Los transformadores son aparatos que pueden aumentar o disminuir el nivel de voltaje de una corriente eléctrica.

La estructura del transformador es un núcleo metálico magnético alrededor del cual se enrollan hilos de cobre. El número de vueltas de estos hilos en cada bobina determinará la diferencia entre el voltaje de entrada y el de salida. Además, se precisará piezas de madera para aislar los dos electrodos, que estarán aislados a su vez del depósito metálico.

Finalmente el transformador se llena de un fluido aislante para evitar chispazos y cortocircuitos. Este fluido evita igualmente el sobrecalentamiento de las bobinas, lo que daría lugar a un mal funcionamiento.

En resumen, los transformadores se componen de las siguientes partes:

- Carcasa metálica
- Núcleo metálico magnético.
- Bobinas de cobre aisladas con una capa de resina o papel.
- Separadores de madera.
- Aceite dieléctrico.

La gran cantidad de metal que contienen y el valor de estos, hace rentable su reciclaje. En el proceso de reciclaje se producen residuos tóxicos y peligrosos. Los productos contaminados producidos son: aceite, madera y papel contaminados.

Es importante decir que durante años se han utilizado fluidos dieléctricos a base de Bifenilos Policlorados (PCB) debido a propiedades especiales como la piroresistencia. Sin embargo estos productos poseen claras desventajas medioambientales debido a su toxicidad.

Los fluidos dieléctricos usados sólo en parte son PCB. Su alta viscosidad hace necesario el uso de otras sustancias para disminuir esta característica. Los fluidos dieléctricos resultantes son conocidos con sus nombres comerciales (Apirolio, Aroclor, Asebestol, Askarel, Bakola 131,



Chlorextol, Clophen, Delor, DK, Diacolor, Dykanol, Elemex, Fencolor, Hydol, Interteen, Kaneclor, Noflamol, Phenoclor, Pyralene, Pyranol, Pyroclor, Saft-kuhl, Sovol, Sovtol, etc.).

La actividad no gestionará transformadores que contienen PCB. Entendiéndose como tales los definidos en el art. 2 del R.D. 1378/99 de eliminación y gestión de PCB, PCT y aparatos que los contengan.

Por tanto, sólo podrán gestionarse en el centro los transformadores que por su historial se deduzca claramente que no contiene PCB o que su concentración es inferior a 0,005 por 100 (50 ppm) de estas sustancias.

Identificación del transformador

Se pedirá (al productor del residuo) información sobre el tipo de fluido del transformador.

Esta información vendrá en la documentación del historial del aparato así como en la placa que los fabricantes fijan en los propios transformadores. Igualmente, si se ha hecho un análisis previo por laboratorio autorizado el aparato deberá estar etiquetado. En dicha etiqueta deberán constar los resultados del análisis en cuanto a proporción de PCB's.

El encargado de la empresa se desplazará hasta el centro productor para verificar los datos comunicados así como el estado del residuo.

Si no queda claramente reflejado en la documentación que el fluido no posee PCB, se tratará como "aparato con posibilidad de contener PCB". Se comunicará al poseedor de la necesidad del análisis del fluido en los términos establecidos por la legislación vigente.

El poseedor estará obligado a contactar un Organismo de Control Autorizado (OCA) o Entidad Colaboradora de la Administración en materia de Medio Ambiente (ECCMA) para la toma de muestra en el centro productor y posterior análisis en laboratorios.

Para las operaciones de toma de muestra y posterior análisis se cumplirá lo dispuesto en R.D. 1378/99 y modificación posterior en R.D. 228/06 sobre gestión de PCB, PCT y aparatos que lo contengan.

En caso de que el análisis dictamine que el fluido contiene PCB en una concentración superior a 50 ppm no se gestionará el residuo.

Además se informará de la necesidad de someterlo a inventario y de su reciclaje o eliminación por parte de una empresa autorizada para la gestión de transformadores con PCB.

En caso de que el laboratorio dictamine que el transformador no contiene PCB o que su proporción es menor a 50 ppm, (en adelante "aparato libre de PCB") se procederá al siguiente paso en la gestión del mismo.

Descontaminación/desguace de transformadores eléctricos

- Se colocará el transformador sobre la plataforma de descontaminación, para proceder a la purga de aceite. Los transformadores, normalmente, llegan al centro con muy poca cantidad de aceite (2-3 litros), ya que este ha sido retirado en el lugar de origen por empresa gestora.



En el caso de transformadores con aceite (hasta 500 litros), se colocarán igualmente en la plataforma de descontaminación y se dejarán escurrir (se abre el grifo de purga). El aceite discurrirá por la plataforma y canalón hasta el depósito ubicado soterrado bajo dicha plataforma.

- Una vez realizado el escurrido de aceite (al menos durante un día), se desarmará el residuo mediante herramientas manuales: las piezas contaminadas (papel y cartón) se colocarán en el contenedores estancos debidamente etiquetados. Se gestionarán como RRPP (recogida por gestor autorizado, etc.).

- Una vez escurrido el aceite y retirado los componentes peligrosos, los metales resultantes se pueden considerar ya descontaminados. Se almacenarán en la zona correspondiente. Antes se habrá comprobado que ninguna de estas piezas se encuentre con restos de aceite. Si se detecta alguna presencia de aceite en estas piezas, se dejarán escurrir otro día (esto puede ocurrir en el caso de piezas con oquedades).

- El aceite escurrido queda en el depósito soterrado bajo la plataforma de descontaminación. Este aceite será recogido por gestores autorizados antes del llenado del depósito (al menos una vez cada seis meses).

• C.3 Electrodomésticos con componentes peligrosos (Código LER: 160211*,160213*, 200135*)

RAEE peligrosos

Los "RAEE" son los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos indicados en las 10 categorías del Anexo I del R.D. 208/2005 sobre RAEE.

Esta misma norma indica (en su anexo III) los materiales y componentes mínimos a extraer en su tratamiento (condensadores con PCB, componentes con mercurio, pilas y acumuladores, circuitos impresos (>10 cm²), etc.).

Aunque de algunos electrodomésticos se sabe a priori si son peligrosos o no (frigoríficos, aparatos de a/a, ordenadores,...), de otros no se conoce si incluyen estos componentes.

La empresa realizará un tratamiento común a los electrodomésticos, distinguiendo sólo algunos casos donde su peligrosidad esté claramente diferenciada.

Así, distinguimos:

RAEE	TRATAMIENTO
Frigoríficos y televisores	No se tratan
Aparatos de aire acondicionado	1.Retirada del gas
o aparatos frigoríficos sin	2.Retirada del aceite
espumas aislantes (botelleros,...)	3.Retirada de componentes



4.Fragmentado

CPU de ordenadores, lavadoras secadoras,... 1.Retirada de componentes

2.Fragmentado

Batidoras, molinillos eléctricos,... 1. Fragmentado

Introducción

Al final de su vida útil, los electrodomésticos son reemplazados por otros nuevos. Generalmente, los comercios distribuidores de estos aparatos dan el servicio de recogida de estos tras la compra del nuevo. Este servicio de recogida del residuo es realizado también por los propios instaladores.

Por tanto, los electrodomésticos provendrán normalmente de comercios distribuidores o de empresas instaladoras. También pueden proceder de talleres de reparación de electrodomésticos, de puntos limpios y de gestores autorizados.

La propia empresa podrá realizar también la recogida de estos residuos cuando sea necesaria.

Los RAEE (en especial los grandes electrodomésticos) tienen un importante valor económico por la cantidad y precio de los metales que contiene.

Tratamiento

Se seguirá los siguientes pasos para el tratamiento de RAEE:

1. Retirada de gases: se extraerá el gas refrigerante mediante máquina recuperadora de gases, siguiendo las instrucciones del fabricante. Para ello se observará previamente el tipo de gas refrigerante (viene indicado en una placa). Según el tipo de gas, se usará la bombona adecuada. Una vez conectados aparato, máquina recuperadora de gas y bombona adecuada, se accionará la máquina para el trasvase total del gas. Finalmente se cerrarán las válvulas. El aparato frigorífico quedará sin gas.

2. Retirada de aceite: Para estos mismos aparatos (normalmente aparatos de aire acondicionado), una vez retirado el aceite, se desmontará en compresor y se llevará a la plataforma de descontaminación de impregnados. Allí se abrirá y se purgará. Todo el aceite irá al depósito soterrado de la zona de residuos peligrosos. En cuanto al compresor, una vez purgado, podemos considerarlo un residuo no-peligrosos. Se almacenará en zona de residuos peligrosos.

3. Retirada de componentes: Los electrodomésticos (lavadoras, secadoras, etc.) serán colocados en la zona de tratamiento de RAEE. En esta zona se irán desmontando todos los componentes considerados (condensadores con PCB, placa electrónica, pantalla de LCD, etc.). Cada residuo será almacenado en contenedores estancos debidamente etiquetados. Nota: Esta descontaminación no será necesaria en el caso de los RAEE que claramente no sean peligrosos (batidoras, molinillos, etc.).



4. Desguace: Una vez descontaminados los electrodomésticos, se procederá al desarme del residuo en sus piezas, siendo estas clasificadas según su material (plástico, acero, cobre,...).

• C.4 Compresores frigoríficos (Código LER: 160215*)

Los compresores frigoríficos son equipos eléctricos usados para forzar el cambio de presión y consiguiente cambio de estado de ciertos fluidos. De esta forma consigue absorber el calor en una zona y disiparlo en otra.

Forman parte pues de los equipos de refrigeración/calefacción como neveras, aparatos de aire acondicionado o congeladores.

Los compresores frigoríficos están compuestos de un motor eléctrico y una parte para la compresión de gases. Todo ello dentro de una carcasa metálica hermética que contiene también aceite lubricante.

Los equipos llegan siempre sin gas. Su alto contenido en metales y su peso, hacen de este equipo un material con cierto valor en el mercado.

Cuando este equipo no funciona, los talleres de reparación los retiran para sustituirlos por nuevos (si no consiguen arreglarlos).

Igualmente, en el proceso de recuperación de metales de RAEE, los gestores de residuos también pueden producir estos residuos.

Ambos (talleres de reparación y gestores autorizados) serán los proveedores de este residuo.


Se trata de un residuo que contiene sustancias peligrosas, por lo que hay que realizar un tratamiento de descontaminación previo a la recuperación de sus metales.

La descontaminación consistirá en retirar el aceite que contienen.

Se seguirá los siguientes pasos para la descontaminación/desguace de RAEE:

- Se abrirá el compresor y se procederá a la purga de aceite, sobre la plataforma de descontaminación, situada en la "Zona de descontaminación".
- Una vez escurrido todo el aceite sobre la plataforma de descontaminación, el residuo queda descontaminado, por lo que se procederá a su desarme.
- Se desarmará el resto del equipo en sus piezas, siendo estas clasificadas según su material.
- El aceite escurrido queda en el depósito bajo la plataforma de descontaminación. Este aceite será recogido por empresa gestora autorizada antes de su llenado total (en cualquier caso, antes de seis meses).

➤ D/ Gestión de residuos peligroso : Vehiculos al final de su vida útil

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 147/339	

➤ PROCESO DE PRODUCCIÓN

El flujo que siguen los vehículos desde que son recepcionados hasta el final del proceso sigue los siguientes pasos:

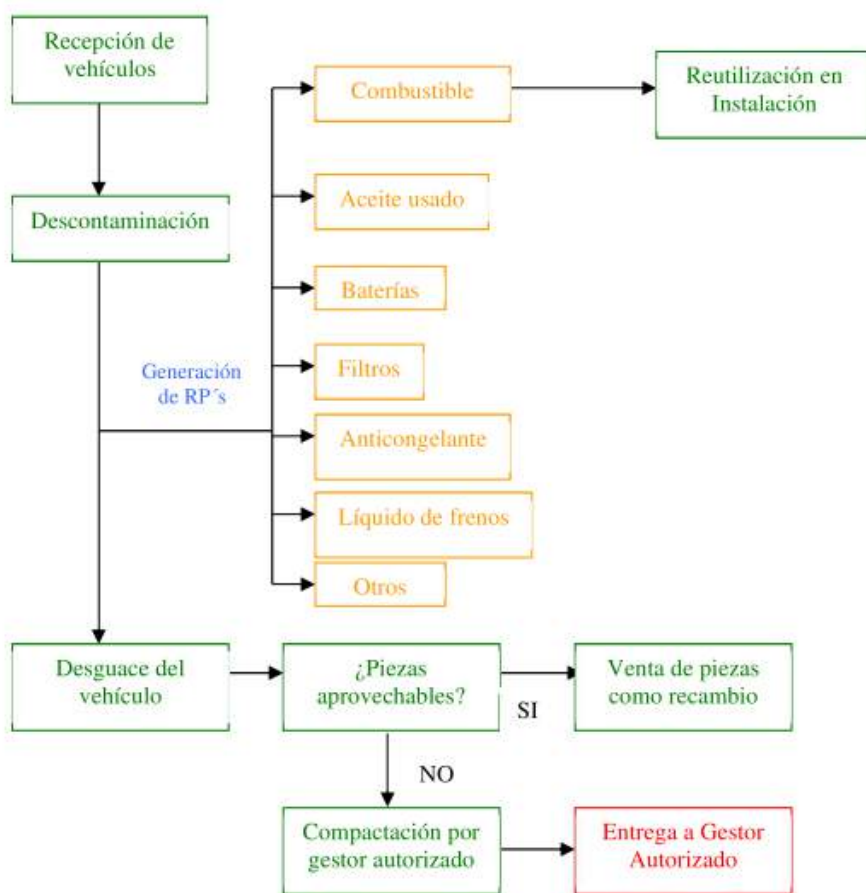


Figura 1: Diagrama de proceso. Gestión de Vehículo al final de su vida útil.

➤ Recepción de Vehículos

Los vehículos llegan a las instalaciones procedentes de particulares, talleres, empresas y/u organismos oficiales y son depositados, en la Zona de Recepción, donde permanecerán un tiempo inferior a 30 días.

En las oficinas se tramita el certificado de destrucción de los vehículos una vez que estos son depositados en la zona de recepción.

Para ello, se solicita la siguiente documentación:

- Ficha técnica del vehículo.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 148/339	

- Permiso de circulación.
- DNI del titular del vehículo.
- Otros documentos.

Una vez emitido el certificado de destrucción, el vehículo queda a la espera de su descontaminación.

➤ Descontaminación de Vehículos

Los vehículos de la zona de recepción pasan a la zona de descontaminación, donde se extraen y retiran de forma controlada todos los residuos peligrosos.

Para realizar esta operación, el vehículo a descontaminar se eleva con el fin de facilitar el proceso. Antes de elevarlo se retira la batería y una vez elevado se extraen todos los fluidos peligrosos contenidos en él: combustible, aceites (engranajes, hidráulicos, de transmisión), anticongelante y líquido de frenos. La extracción de los líquidos se realiza mediante aspirador o por gravedad. Por último, se retira el filtro de aceite y combustible.

Los residuos generados en estas operaciones se recogen en envases y se trasladan a los cubetos de la zona de almacenamiento de residuos peligrosos, donde se depositan, de forma segregada y diferenciada, en envases adecuados a su tipología, a la espera de su retirada por un gestor autorizado.

Como consecuencia de las operaciones de descontaminación también se generan como residuos peligrosos trapos y papeles contaminados. Asimismo, puede generarse un residuo de material absorbente si se producen derrames de sustancias peligrosas.

➤ Almacenamiento vehículos en zona de campa

Una vez que los vehículos son descontaminados y desmontados parcialmente, estos son almacenados en la campa.

En esta zona, los vehículos se almacenarán con una distribución similar a la de un aparcamiento, en estanterías homologadas, respetando las calles establecidas y las vías de evacuación ante una emergencia.

Las calles dispondrán de las dimensiones suficientes para el paso de maquinaria.

➤ Compactación de vehículos y entrega a gestor autorizado

Periódicamente, los vehículos se compactarán en paquetes para su transporte hasta el gestor final.

Dicho proceso se realizará con una periodicidad máxima de dos años, pudiendo ser inferior en función de los precios que establezca el mercado para el metal o de las necesidades de espacio en las instalaciones

➤ RECUPERACION DE PIEZAS



Las piezas que debido a su estado pueden ser aprovechadas para su reutilización como recambios, se desmontan de los vehículos descontaminados, se limpian y se almacenan a la espera de su venta.

Las piezas extraídas se depositan en la zona de almacenamiento de piezas.

A título orientativo, las partes que se suelen recuperar de toda la maquinaria siempre que su estado así lo permita, son las siguientes:

- Motores.
- Caja de Cambio. Transmisiones. Faros.
- Puertas.
- Asientos.
- Salpicadero.
- neumáticos.
- Vidrios.

Se elaborará un registro en el que consten todas las piezas recuperadas para su venta con sus cantidades correspondientes, con el fin de poder dar cumplimiento al trámite de información a la Administración (artículo 10 del Real Decreto 1383/2.002).

➤ ALMACENAMIENTO Y ETIQUETADO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Los residuos peligrosos generados en estas operaciones se recogen en envases donde se depositan de forma segregada, a la espera de su retirada por gestor autorizado. Estos cubetos se disponen dentro de un cubeto de retención en la Zona Almacén de Residuos Peligrosos situada junto a la Zona de Descontaminación.

En relación con el almacenamiento temporal de los residuos peligrosos se tendrá en cuenta lo dispuesto en el Reglamento de residuos de Andalucía.

- Se separarán adecuadamente y no se mezclarán los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Se mantendrán los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Se diferenciará la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones.
- La zona de almacenamiento temporal sea accesible, estará claramente identificada e identificable por las personas usuarias, estará dotada de pavimento impermeable y dispondrá de sistemas de contención y recogida de derrames. Además, estará cerrada perimetralmente y dispondrá de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.



- Los envases que contienen los residuos se dispondrán de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.
- El tiempo máximo de almacenamiento temporal de los residuos peligrosos será de seis meses. El plazo de almacenamiento empezará a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

Por otro lado, de acuerdo a lo dispuesto en la normativa vigente y teniendo en cuenta la tasa de actividad estimada, los depósitos o envases donde se almacenarán los residuos serán los siguientes:

- Aceites de motor, transmisión mecánica y lubricante:

1 envase homologado de polietileno S/P 1.500 litros de capacidad.

- Filtros de combustible:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Anticongelante y líquido de refrigeración:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Trapos contaminados y absorbentes:

1 envase homologado acero S/P 200 litros de capacidad.

- Mezcla de hidrocarburos

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Líquido de freno:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Envases plásticos contaminados:

1 big bag absorbente.

- Envases metálicos contaminados:

1 big bag absorbente.

- Aguas hidro carburadas:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Baterías:

2 contenedores homologados de 0,80 m3 de capacidad.



- Gases y fluidos del sistema de aire acondicionado:

1 envase homologado de acero de 20 kg de capacidad.

Estos envases disponen de etiquetas de identificación. En dichas etiquetas consta el residuo que contienen y su naturaleza, el código de identificación y el código LER, la fecha de inicio de envasado, la fecha de finalización de envasado, el nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos. La etiqueta podrá ser como la que se muestra a continuación.

Residuo:	
Código:	Pictograma de peligro
LER:	
Titular:	
Nombre:.....	
Dirección:.....	
Teléfono:.....	
Fecha de envasado:.....	

➤ E/ Residuos Peligrosos Producidos

Como consecuencia directa de la actividad, se generan residuos peligrosos.

La producción de residuos peligrosos presenta grandes similitudes con el proceso de gestión (almacenamiento en contenedores estancos y a cubierto, recogida por gestor autorizado, procedimiento con Documento de control y seguimiento,...).

No obstante los movimientos de ambas líneas serán registrados de forma diferenciada. En concreto, para el caso que nos ocupa, los residuos producidos serán registrados en el archivo de producción.

Cada cuatro años se realizará un Estudio de Minimización de Producción de residuos peligrosos que será aportado a la citada Consejería.

Los recipientes de almacenamiento de estos residuos estarán debidamente etiquetados. Se almacenarán en zonas adaptadas para residuos peligrosos (a cubierto de la intemperie, con suelos impermeables y con fosos para la recogida de derrames).



A continuación describimos cada tipo de residuo generado diferenciados por su línea de generación (mantenimiento, tratamiento RAEE, tratamiento VFU,...): Nota: algunos residuos aparecen por duplicado por generarse en dos procesos distintos.

Baterías de plomo usadas (16 06 01*)

Los vehículos y maquinaria de la empresa necesitan de estos equipos para su arranque y funcionamiento. Estos elementos se van descargando con su uso, necesitando un mantenimiento. Al cabo de un tiempo las baterías no funcionan y necesitan ser reemplazadas por unas nuevas.

Las baterías usadas son residuos peligrosos, por lo que se deben gestionar como tal. Su cambio es una operación simple, realizable con herramientas manuales.

Cuando son retiradas, se almacenan en la zona específica de baterías, en contenedores estancos debidamente etiquetados.

La empresa gestionará baterías similares, por lo que la gestión técnica se realizará de forma similar. No obstante, para las baterías producidas se llevará un registro diferenciado al de las baterías gestionadas.

Desguace de RAEE (lavadoras, secadoras, a/a, ordenadores, compresores):

Pilas (16 06 03*)

Este componente es retirado al desarmar las lavadoras, lavavajillas y secadoras.

Cada electrodoméstico puede llevar una pila ubicada en la placa electrónica.

La operación se realiza con herramientas manuales. Conforme se van sustrayendo, se depositan en contenedores estancos debidamente etiquetados.

Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de tratamiento de RAEE, que está adaptada para ello.

Condensadores electrolíticos (16 02 15*)

Se trata de condensadores de tipo electrolíticos, con una altura y diámetro superior a 25 mm. Suelen encontrarse en la fuente de alimentación de algunos electrodomésticos. Se retirarán aquellos condensadores que no forman parte de la placa electrónica.

Conforme se vayan sustrayendo, se irán depositando en contenedores estancos debidamente etiquetados. Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de descontaminación, que está adaptada para ello.

Pantalla de LCD (16 02 15*)

Este componente es retirado al desarmar los electrodomésticos (lavadoras, secadoras, microondas,...). No todos los equipos están equipados con pantalla de LCD.

Es el componente peligroso más fácil de identificar, ya que la pantalla se ubica en el exterior del equipo.



La operación de retirada se realiza con herramientas manuales. Conforme se van sustrayendo, se depositan en contenedores estancos debidamente etiquetados.

Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de descontaminación, que está adaptada para ello.

Placa o circuito impreso (16 02 15*)

Este componente es retirado al desarmar las lavadoras, lavavajillas y secadoras.

Cada electrodoméstico de estos lleva un circuito impreso.

La operación se realiza con herramientas manuales. Conforme se van sustrayendo, se depositan en contenedores estancos debidamente etiquetados.

Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de tratamiento de RAEE, que está adaptada para ello.

Otros residuos del desguace de motores, cajas de cambio y transformadores sin PCB:

Material contaminado (160215*)

Como se ha explicado en su apartado, el transformador llega a las instalaciones sin apenas aceite tras la succión en el lugar de producción. De esta forma, el manejo del residuo no comporta un riesgo alto. Aun así, se tomarán todas las precauciones lógicas para el manejo de este tipo de residuos.

Inicialmente, se colocará el transformador sobre la plataforma de descontaminación. El peso del residuo obligará a realizarlo mecánicamente.

Una vez purgado el transformador, se desmontará la tapa superior del aparato, de forma que se tenga acceso al interior.

Se sacará el material contaminado. Son piezas de papel/cartón y madera que, por su porosidad, han retenido aceite. Estas piezas se colocarán en un bidón estanco y cerrado, debidamente etiquetado y listo para ser recogido por el gestor autorizado. Su recogida se realizará cuando el bidón esté casi lleno (al menos 1 vez/6 meses).

➤ F/ CAPACIDAD MÁXIMA ANUAL DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se estima que la instalación recepcionara un máximo de 120 vehículos anuales. No obstante, no solo se recepcionaran turismos o similares, sino también otros tipos de vehículos no regulados por el Real Decreto 265/2021, como, por ejemplo, ciclomotores, motocicletas, camiones o maquinaria industrial o agrícola.

En este apartado se justifica la viabilidad de tratamiento de otros vehículos, además de los regulados por el Real Decreto 265/2021. En concreto, se justifica la viabilidad del

tratamiento de turismos o similares, camiones, maquinaria agrícola o industrial, ciclomotores y motocicletas.

• Justificación de la zona de recepción



Las instalaciones de recepción cumplen las características técnicas recogidas en el Real Decreto 265/2021, puesto que están acondicionadas según lo dispuesto.

Se estima que el CAT puede descontaminar aproximadamente la cantidad de 120 vehículos anuales durante 250 días de trabajo al año, lo cual se traduce en la recepción y descontaminación de 10 vehículos al mes. Si un vehículo ocupa un máximo de 10 m², dicha zona tiene una superficie suficiente para la actividad que desarrolla (30.00 m²), ya que en ella se pueden albergar hasta 3 vehículos/día respetando la superficie de acceso.

Si se aplica el mismo calculo para camiones y maquinaria agrícola, se obtiene que para 120 camiones (sin contenedor) /maquinas agrícolas a recepcionar durante 250 días de trabajo al año, se recepcionan 1 unidades por cada 2 días laborales. Si las dimensiones medias de un camión sin contenedor o una maquina agrícola son de 22 m², dicha zona tiene una superficie suficiente para la actividad que desarrolla (30.00 m²), ya que la recepción existente puede albergar 1 camiones/maquina agrícola al día.

Teniendo en cuenta que durante la actividad se pretende recepcionar 120 vehículos al año y 120 camiones o maquinas al año se daría la recepción de un vehículo al año por lo que la zona de recepción seria adecuada para ello.

• Justificación de la zona de descontaminación

Al igual que la Zona de Recepción y con el fin de dar cumplimiento a la normativa vigente, esta unidad, se encuentra con toda su superficie pavimentada e impermeabilizada frente a la contaminación por derrame. además, se encuentra dentro de la nave, por tanto, está bajo cubierto. Como añadido, se dota a la superficie de una pendiente del 0,3 % (como medida preventiva en caso de producirse algún derrame) la cual facilita que el vertido accidental sea recogido por una arqueta que conduce los posibles vertidos a una separadora de grasas e hidrocarburos que depura el fluido como paso previo a su vertido a la red de saneamiento público.

Para el supuesto en que sólo se recepcionen vehículos, se estima que la duración media de descontaminación de un vehículo es de una hora y treinta minutos. Para un solo elevador, teniendo en cuenta que la jornada laboral es de 8 horas al día y que hay 250 días laborales al año, se obtiene la siguiente capacidad de descontaminación:

$$250 \text{ días / año} * 8 \text{ horas / día} = 2000 \text{ horas / año}$$

$$2000 \text{ Horas /año} / 1.5 \text{ horas VFU} = 1.333 \text{ VFU/Año} = 111 \text{ VFU / mes} = 5.5 \text{ VFU / día}$$

En el centro se estima que se descontamina un VFU cada dos días por lo que se cumple todos los requisitos necesarios.

b. OPERACIONES DE EXPLOTACIÓN EXTRAORDINARIAS

o RECHAZO DE COMPRAS

Ocasionalmente pueden llegar al centro proveedores con materiales para los que la empresa no esté autorizado a gestionar. Estos materiales pueden ser tanto residuos peligrosos como no-



peligrosos. En estos casos el responsable denegará la admisión de los residuos e informará al proveedor de sus obligaciones.

○ CONTRATACIÓN DE NUEVO PERSONAL

En caso de que aumente el número de operaciones y trabajo, se estudiará la opción de aumento de personal. El personal contratado deberá estar debidamente legalizado (seguridad social, seguros,...). Esta legalización será realizada por empresa externa (gestoría).

○ ADQUISICIÓN DE NUEVOS ELEMENTOS INDUSTRIALES

Conforme la empresa se vaya consolidando, se estudiará la adquisición de elementos que favorezcan el desarrollo de las actividades. Se estudiará la viabilidad económica de la adquisición de elementos con los que se agilice las operaciones (carretilla elevadora, vehículos, grúa tipo pulpo, contenedores,...). Todos los elementos estarán debidamente homologados y contarán con los permisos necesarios para su uso.

○ AMPLIACIÓN DE ACTIVIDAD E INSTALACIONES

Para ejercer la actividad, la empresa deberá contar con autorizaciones municipales (Licencia de Apertura o Declaración Responsable, Licencia de Ocupación, Licencia de Obras, etc.) y autonómicas (Autorización de Gestor de Residuos, Registros Industriales,...).

Con el transcurso del tiempo las empresas pueden necesitar ampliar sus autorizaciones.

El responsable de la empresa encargará a personal técnico competente la legalización de las ampliaciones que necesiten de ello (aumento de tipos de residuos a gestionar, nuevas construcciones en el mismo local (entreplanta), aumento del número de instalaciones, nueva maquinaria, etc.).

Las ampliaciones se ejecutarán una vez autorizadas por los organismos competentes.

9. OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

En la actividad de gestión de residuos tiene una especial importancia las operaciones de mantenimiento de las instalaciones, contenedores y maquinaria: De la buena ejecución y de la sensibilización de todo el personal con los beneficios de estas operaciones evitará en gran medida los incidentes en la manipulación de los mismos.

Mantenimiento de un correcto estado de almacenamiento de los residuos:

Se realizarán inspecciones visuales para comprobar la correcta ubicación de los contenedores o cubas, con los distintos tipos de residuos almacenados, su etiquetado, correcto llenado, ausencia de signo visibles de sobre llenado, posibles puntos de fugas o derrames,...

En caso de detección de anomalías se actuará para devolver cada uno de los contenedores a las características correcta de ubicación, llenado, exentos de indicios de derrame y con el correspondiente etiquetado.

Mantenimiento de un buen estado de limpieza y orden de las instalaciones:



Se realizarán inspecciones visuales para comprobar el buen estado de limpieza y orden de las instalaciones, como existencia de elementos en zonas de poca presencia de suciedad y manchas.

En el almacén se realizarán inspecciones visuales sobre el estado exterior de la misma o sobre el encendido de los indicadores luminosos presentes en el cuadro de mandos de la maquinaria para estos casos. En su caso, se pondrá en conocimiento de la empresa mantenedora de la maquinaria.

Mantenimiento de las instalaciones para la contención y recogida de derrames:

Se comprobará su correcta ubicación y estado de estas instalaciones. Se verificará la existencia de suficiente cantidad almacenada de absorbente tipo sepiolita.

En la instalación de contención y recogida de derrames en la zona de almacenamiento de residuos peligrosos se comprobará el estado de llenado de las bandejas cubeto comprobándolo con la situación precedente para detectar fugas. Las rejillas de las bandejas deberán estar limpias y sin obstrucciones al paso de líquidos. Dos veces al año como mínimo y coincidiendo con la retirada del contenido de vertido cero por gestor autorizado, se procederá a la limpieza de las bandejas y se comprobará su correcto estado para la contención de los derrames, sin la aparición de fisuras o grietas.

Por último, se llevará un registro de los incidentes y accidentes producidos en la instalación en relación con las actividades de gestión de residuos, donde se recoja también las operaciones correctoras que se han adoptado y su eficacia. Anualmente se analizarán los datos de este registro para disponer la necesidad de establecer o no nuevas acciones preventivas o correctoras, tanto en el funcionamiento normal como en las situaciones excepcionales.

o Vehículos y maquinarias

La maquinaria se mantendrá en buen estado mediante las oportunas revisiones técnicas aconsejadas por las propias empresas fabricantes.

El mantenimiento de los vehículos se realizará en talleres autorizados según las recomendaciones del fabricante.

o Instalaciones

Se revisarán periódicamente mediante inspección ocular todas las instalaciones para advertir cualquier posible defecto en ellas (grietas, manchas de humedad, roturas, etc.)

Se tendrá especial cuidado en el mantenimiento de las zonas de derrame. Las superficies de estas zonas estarán siempre lisas y sin grietas. En caso de grietas se repararán con productos especiales impermeables.

Las rejillas y los canales interiores estarán siempre libres de obstáculos.

Se comprobarán periódicamente las instalaciones de alumbrado de emergencia y sistemas contraincendios (extintores, alarma, BIES,...).



Las arquetas separadoras de grasas se revisarán cada 3 meses. En caso de desperfectos se repararán en la mayor brevedad. Cada 6 meses se realizará la limpieza (recogida por empresa autorizada)

Plataforma de descontaminación - bandeja

Se revisará cada mes, comprobando si existe alguna rotura. En la inspección ocular se observarán en especial zonas abolladas para comprobar que la plataforma no está rota. Dado que la plancha es metálica y tendrá un grosor importante, se antoja difícil su rotura. En caso de ofrecer alguna imperfección, se parará la línea de descontaminación hasta su reparación completa (normalmente mediante soldadura) Se anotará en el registro de incidencias.

Contenedores

Los contenedores usados para el almacenaje de los residuos peligrosos estarán en perfectas condiciones. Se revisarán periódicamente para comprobar su estanqueidad. Se mantendrán tapados.

Normalmente estos contenedores son suministrados por los gestores de destino, y son cambiados con cada recogida.

Arquetas vertido-cero de las zonas de derrame

Se verificará periódicamente y tras cualquier derrame el contenido de foso. Para ello, este foso tiene una tapadera de fácil acceso. Si existen líquidos en su interior se verterán absorbentes y se retirarán tras la absorción total. Se reparará el depósito en caso de detectarse cualquier fuga. (Ver apartado siguiente Medidas de Control)

10. MEDIDAS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LOS POSIBLES IMPACTOS ADVERSOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE, RELATIVOS AL NORMAL FUNCIONAMIENTO Y EN SITUACIONES ESPECIALES (AVERÍAS O ACCIDENTES)

Durante el normal funcionamiento de las instalaciones no se esperan significativos impactos adversos sobre el medio ambiente, al llevarse a cabo la actividad dentro de una zona de uso industrial consolidada y en unas condiciones de funcionamiento respetuosas con el medio ambiente y con los establecimientos cercanos.

En situaciones excepcionales, como es el caso de derrames, caídas de material o incendios, se recoge en el presente documento las operaciones a realizar para asegurar la seguridad del operario, la de los establecimientos cercanos y la no afección al medio ambiente.

En el Estudio de Impacto Ambiental que acompaña proyecto se redacta todos los detalles de las medidas de control, detección y corrección de los posibles impactos adversos.

Igualmente en el Plan de Autoprotección que acompaña este Proyecto se estudia y se disponen las medidas de actuación en el caso de situaciones especiales como incendios o derrames.

11. MEDIDAS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORECCIÓN DE LOS POSIBLES IMPACTOS ADVERSOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE



o SUELOS

Aunque la inspección visual está garantizada casi a diario, se establecerá una revisión a fondo periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en la superficie de las zonas de derrames.

En caso de encontrar cualquier defecto se procederá a su reparación mediante productos adecuados (resinas, etc.) en la forma indicada por el fabricante del producto.

o ARQUETAS DE LAS ZONAS DE DERRAME

Periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en las arquetas de los fosos de las zonas de derrame.

o PLATAFORMA DE DESCONTAMINACIÓN Y CONTENEDORES DE RESIDUOS PELIGROSOS

Periódicamente (cada tres meses) se inspeccionará visualmente la existencia de posibles grietas o daños en la superficie de la plataforma y de los contenedores. En estos casos, al estar visibles, la existencia de cualquier fisura será fácil de identificar.

Se procederá al cambio del contenedor (arreglo en el caso de la plataforma de descontaminación) en caso de cualquier defecto que pueda originar algún vertido.

De todas estas operaciones se llevará un registro donde aparecerán los datos de estas inspecciones (fechas, operarios, etc.). Este registro quedará guardado durante al menos un año.

12. MANUAL DE FUNCIONAMIENTO

o Características generales

A la entrada de la nave principal se ubican la zona de oficina/control y los aseos.

Todas las naves poseen su suelo hormigonado .

A la entrada de la nave principal se ubica una báscula en el suelo para el pesaje de los productos.

Las naves se encuentran divididas para el almacenamiento de los diferentes productos.

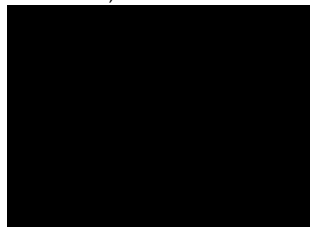
Para las características de la actividad, el local dispone de las siguientes ventajas:

- Las naves disponen de una gran superficie para el almacenaje.
- El local ya está adaptado a la actividad industrial, en cuanto a infraestructuras de electricidad, agua y saneamiento (dispone de licencia de apertura anterior en una de sus naves)
- Dispone de acceso para vehículos industriales así como para operaciones de carga y descarga.




- Dispone de saneamiento con arqueta separadora de grasas, de hidrocarburos, de toma de muestras y sifónica.
 - Semanalmente se revisarán todas las máquinas y se realizarán las operaciones necesarias para su mantenimiento (engrase y limpieza).
 - Se tiene contratados los servicios profesionales para la revisión de los sistemas contra incendios de acuerdo con la normativa vigente.
 - El operario encargado (peón especializado) organizará el almacenamiento de forma que se mantengan libres de obstáculos los recorridos de emergencia. -Se mantendrán libres también los recorridos hasta extintores y pulsadores de alarma de incendios.
- La empresa también es (pequeño) productor de residuos peligrosos, por lo que también conoce las obligaciones de los productores de RRPP. Además, la gerencia de la empresa está compuesta por miembros de una familia ligada a la gestión de residuos desde hace años.
- El Plan de Autoprotección y Emergencia Interior así como los planes de Seguridad y cursos de formación del personal, informarán en gran medida de la forma de actuar en cuanto a posibles riesgos de la actividad.
- Se seguirán las instrucciones dadas por las empresas de gestión de residuos peligrosos contratadas.
- Para las relaciones con la Consejería de Medio Ambiente, así como para la asesoría legal y administrativa en relación con los residuos peligrosos, se cuenta con los servicios técnicos ambientales de empresa especializada .

En Sevilla, 01 de Febrero de 2024




Ingeniero Agrónomo Col

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 160/339	



DOCUMENTO Nº 4 :
PROYECTO DE CLAUSURA

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 161/339	

INDICE

1. Datos identificativos
 - 1.1. Datos iniciales
 - 1.1.1. Promotor
 - 1.1.2. Autor
 - 1.1.3. Situación y emplazamiento
2. Objeto del proyecto de Clausura
3. Cambios previsibles en el lugar consecuencia del desarrollo de la actividad
4. Posibles cambios y medidas contra la contaminación
5. Medidas de cierre
6. Operaciones previstas para la retirada de materias primas , subproductos , productos y residuos generados
7. Operaciones de desmontaje

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 162/339



PROYECTO DE CLAUSURA

1. Datos Identificativos

1.1. Datos iniciales

a. Promotor

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I.: [REDACTED], como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y arrendatario de una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX situada en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED], Sevilla, con código postal 41001.

b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED], colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

c. Situación y emplazamiento

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

2. Objeto del proyecto de Clausura

El objeto de este apartado es establecer las medidas que se llevarán a cabo cuando se proceda al cierre/clusura de la actividad.

Se redacta el presente documento para dar cumplimiento a las exigencias del Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía, en su artículo 38 donde se establece el contenido mínimo del proyecto de clausura de instalaciones de gestión de residuos.



Habrán de tomarse las medidas necesarias durante el cierre de las instalaciones o mejor dicho con el cese definitivo de la actividad. Las instalaciones donde se lleva a cabo la actividad permanecerán habitualmente hasta una decisión posterior de derribo y eliminación. Esta decisión no se considera en el presente proyecto de clausura.

En todo caso las medidas a adoptar serán aquellas derivadas de los posibles impactos producidos al medio ambiente de forma permanente por las operaciones de gestión de residuos que se han llevado a cabo, tales como la contaminación del suelo y subsuelo por la pérdida de la capacidad impermeabilizante del pavimento de la instalación o por derrames en el depósito de vertido cero. También habrán de adoptarse las medidas oportunas en el supuesto cese de la actividad, existiendo aún cierto stock de residuos sin tratar o bien de aquellos generados en el proceso de tratamiento.

Se analiza a continuación el caso en que se produzca el cese total de la actividad de gestión de residuos y el cierre del establecimiento.

3. Cambios previsibles en el lugar consecuencia del desarrollo de la actividad

La actividad de gestión de residuos que se habrá llevado a cabo en las instalaciones se habrá realizado de acuerdo con el contenido del documento de Proyecto de Explotación de este Proyecto, y con las prescripciones incluidas en la resolución de autorización administrativa para el ejercicio de la actividad de gestión de residuos en estas instalaciones.

Para el desarrollo de esta actividad se ha realizado y puesto en funcionamiento el depósito de vertido cero y su red de sumideros para el área de almacenamiento, al presentar un pavimento existente impermeable y adecuado a la actividad. No se esperan provocar cambios en el lugar existente antes del inicio de la actividad al tratarse de un polígono industrial consolidado. Sólo habrá que prestar atención a los posibles derrames provenientes del depósito cero.

Por otro lado, si es cierto que podría darse el caso en el que se produjera el cese de la actividad, existiendo cierto stock de residuos en la instalación, pero que según la configuración y características del proyecto, no provocarían un impacto significativo en el medio ambiente siempre y cuando no se viera alterada las características del pavimento y el sistema de recogida de posibles derrames. En este sentido si habría que tomar alguna medida respecto a la clausura, que veremos más adelante.



4. Posibles cambios y medidas contra la contaminación

Se trata de una actividad con un riesgo para el medio ambiente muy limitado, prácticamente inexistente debido a las medidas correctoras adoptadas.

Las impermeabilización de las zonas sensibles (con almacenaje de RRPP), junto con las labores de limpieza del titular (con absorbentes) habrán evitado cualquier posible contaminación del suelo.

En caso de advertirse algún riesgo no calculado se adoptarán las medidas correctoras oportunas en con la asesoría de empresa especializada en medioambiente (modificación de contenedores, modificación del posicionamiento de contenedores, nuevas bandejas antiderrames,...)

5. Medidas de cierre

Una vez decidido el cierre de la instalación, el titular deberá comunicar al órgano ambiental competente el cese de su actividad, indicando si es por cierre temporal o por cierre definitivo de la instalación, con una antelación mínima de tres meses (art. 35.1 del D. 73/2012)

El órgano ambiental dictará y notificará la resolución en un plazo máximo de dos meses desde la comunicación al órgano ambiental competente, estableciendo las condiciones ambientales que se deban cumplir para el desmantelamiento de las instalaciones. Transcurrido dicho plazo sin que se haya dictado y notificado la resolución, la persona titular podrá iniciar los trabajos de desmantelamiento (art. 35.2 del D. 73/2012).

6. Operaciones previstas para la retirada de materias primas , subproductos, productos y residuos generados.

Los residuos, tanto los almacenados como los generados, al igual que durante el propio desarrollo de la actividad, serán retirados por un gestor autorizado para su correcta gestión. Los residuos que tengan el carácter de peligrosos se pondrán en manos de un gestor autorizado para su gestión, documentando la retirada tal y como recoja la normativa de aplicación en el citado momento.

7. Operaciones de desmontaje

- Instalaciones

-La mayor parte de las instalaciones son fijas y no conllevan ningún riesgo para el medio ambiente.



-En general las instalaciones realizadas (saneamiento, electricidad, contra incendios,...) se quedarán para ser usados en la siguiente actividad del próximo comprador o arrendatario, ya que servirían a multitud de actividades (almacenes, talleres, comercios,...).

- Residuos no peligrosos

Los residuos serán enviados a gestores autorizados.

Los contenedores de estos residuos serán enviados a otros gestores para su reutilización.

- Residuos peligrosos

-Se contratará los servicios de recogida de los RRPP a empresas gestoras autorizadas.

- Mobiliario

-Las instalaciones de mobiliario serán desmanteladas. Se procurará que el mobiliario no sufra daños durante el proceso. Se reutilizarán o serán enviadas al punto limpio o gestores autorizados.

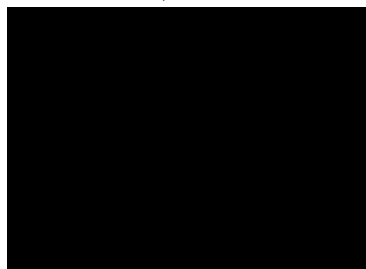
- Vehículos propios

Se reutilizarán o bien se enviarán a gestores autorizados para su reciclaje (centros de tratamiento de VFU autorizados)

- Maquinaria

Se reutilizarán o bien se enviarán a gestores autorizados para su reciclaje.

En Sevilla, 20 de Abril de 2023




Ingeniero Agrónomo Col

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 166/339



DOCUMENTO Nº 5 :

**PRESUPUESTO DE LOS MEDIOS PARA LA GESTIÓN DE
RESIDUOS**

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 167/339	

PRESUPUESTO DE LOS MEDIOS PARA LA GESTIÓN DE RESIDUOS

1. Datos Identificativos

1.1. Datos iniciales

a. Promotor

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I.: [REDACTED] como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y arrendatario de una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX situada en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedraera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED], Sevilla, con código postal 41001.

b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED], colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

c. Situación y emplazamiento

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

2. Objeto del presupuesto de los medios para la gestión de residuos

Se redacta el presente documento para dar cumplimiento a la exigencia establecida en el Reglamento de Residuos de Andalucía, aprobado por el Decreto 7312012, de 20 de marzo,



sobre la obligación de aportar un "Presupuesto de los medios de que dispone la empresa para la gestión de los residuos" para la autorización de las instalaciones de tratamiento de residuos (artículo 29.2.a).5º del Decreto 7312012, de 20 de marzo).

Los importes y el precio se expresan en el presente documento se expresan siempre en euros.

Cálculo del coste de la edificación e instalaciones fijas que se repercuten utilizadas para la actividad de gestión de residuos.

Este cálculo se realiza en base al coste estimado de la edificación y sus instalaciones fijas, a precios actuales, sin tener en cuenta amortizaciones.

Superficie construida nave principal : 380 m2

El coste de la nave, incluyendo sus instalaciones fijas (electricidad, fontanería, saneamiento, telecomunicaciones y contra incendios) para la nave actual puede realizarse en función de 115 euros/m2 construido.

Por tanto el precio estimado de la edificación e instalaciones fijas, utilizadas como medios para la gestión de residuos asciende a **43700 euros**.

A esta estimación se deberá incluir la instalación de contención y recogida de derrames, vertido cero, específica para la actividad de gestión de residuos.

Esta instalación se valora en base a su presupuesto de ejecución en **934, 12 euros**.

Cálculo del coste de la maquinaria, equipos y mobiliario utilizados en la actividad de gestión de residuos.

La maquinaria y equipos previstos utilizar en la gestión de residuos son: una báscula de superficie para pesado de vehículos camiones, una báscula de pesado de superficie de hasta 1.500 kilos, un equipo compactador de papel, un equipo pelador de cables eléctricos, un elevador retráctil o carretilla, una traspaleta manual y herramientas manuales.

Ud	Descripción	Unidades	Precio	Importe
ud	Báscula de superficie par pesado de hasta 3.000 Kg	1	3.200,00	3.200,00
ud	Elevador retráctil o carretilla	1	7.500,00	7.500,00
ud	Traspaleta manual	1	1.400,00	1.400,00



ud	Conjunto de herramientas manuales para puesto de trabajo (destornilladores, cortadoras ...)	1	1.600,00	1.600,00
----	--	---	----------	----------

PARCIAL MAQUINARIA Y EQUIPOS

13.700,00

El mobiliario en la zona de operaciones previsto para su utilización en la gestión de residuos estará formado por contenedores tipo box, cubas, contenedores tipo box para baterías, contenedores para almacenamiento de aceites vegetales, contenedores tipo big-bags y las mesas de trabajo para el desmontaje.

Ud	Descripción	Unidades	Precio	Importe
Ud	Conjunto de contenedores tipo cuba	7	300	2.100,00
Ud	Conjunto de contenedores tipo box	30	85	2.550,00
Ud	Conjunto de contenedores tipo box para baterías Pb	8	120	960,00
Ud	Conjunto almacenamiento aceite vegetal	1	105	105,00
Ud	Conjunto saco big-bag	4	55	220,00

PARCIAL MOBILIRIO

5.935,00

Adicionalmente se incluye el mobiliario previsto para la recogida de pequeños derrames, compuesto por un equipo de recogida formado por material granulado para recogida de derrames, tipo sepiolita o similar y contenedores para el absorbente contaminado y sin contaminar y los útiles para la operación, como pala y cepillo, y elementos de protección como guantes y mascarilla.

El equipo de recogida de pequeños derrames mediante material granulado se valora en 370,00 euros.

Por tanto el presupuesto estimado para los medios utilizados en la actividad de gestión de residuos propuesta en el presente Proyecto es el siguiente:


Ud	Descripción	Unidades	Precio	Importe
Ud	1.-Edificiación e instalaciones fijas. Incluyendo las instalaciones básicas de electricidad, saneamiento, agua sanitaria, telecomunicaciones y contra incendios	1	43700	43700



Ud	2.-Instalaciones fijas específicas para la gestión de residuos Bandejas-cubeto para la contención y recogida de derrames	1	934,12	934,12
Ud	3.-Maquinaria y equipos Incluyendo una báscula de pesado de superficie de hasta 3.000 kilos, un elevador retráctil o carretilla, una traspaleta manual y herramientas manuales.	1	13.700,00	13.700,00
Ud	4.-Moblllarlo zona operaciones Formado por contenedores tipo box, cubas, contenedores tipo box para baterías, contenedores para almacenamiento de aceites vegetales, contenedores tipo big-bags y las mesas de trabajo para el desmontaje	1	5.935,00	5.935,00
Ud	5.-Moblllarlo específico previsto para la recogida de pequeños derrames Compuesto por un equipo de recogida formado por material granulado para recogida de derrames, tipo sepiolita o similar y contenedores para el absorbente contaminado y sin contaminar y los útiles para la operación, como pala y cepillo, y elementos de protección como guantes y mascarilla.	1	370,00	370,00

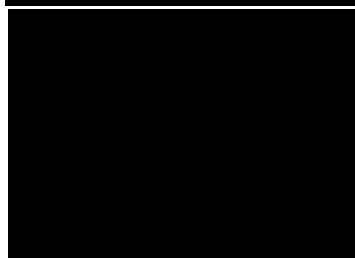
PRESUPUESTO TOTAL DE LOS MEDIOS PARA LA GESTIÓN DE RESIDUOS : 64639,12 €

El presupuesto total de los medios dedicados a la gestión de residuos asciende a sesenta y cuatro mil seiscientos treinta y nueve con doce céntimos (64639,12 €)

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 171/339	


Este presupuesto se realiza únicamente a los efectos de cumplimiento del artículo 29.2.a).5 del Reglamento de Residuos de Andalucía, aprobado por el Decreto 73/2012, de 20 de marzo.

En Sevilla, 25 de Abril de 2023




Ingeniero Agrónomo Col

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 172/339	



DOCUMENTO Nº 6 :
ESTUDIO DE VIABILIDAD ECONÓMICA

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 173/339	

5

ESTUDIO VIABILIDAD ECONÓMICA

1. Datos Identificativos

1.1. Datos iniciales

a. Promotor

Por encargo de cliente el cliente [REDACTED] con DNI [REDACTED] y lugar en nave situada C/ Camino de las Revueltas en el municipio de Pedrera (Sevilla) se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en / [REDACTED] de Sevilla, con código postal 41001

b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED] [REDACTED], colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

c. Situación y emplazamiento

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

2. Objeto del estudio de viabilidad económica

El objeto de este estudio es predecir, en la medida de lo posible, la viabilidad económica de la empresa.

A la redacción de este documento el titular ya, de algún modo, ha realizado un estudio de viabilidad, basándose en la experiencia de profesionales del sector, en los posibles clientes cercanos y en la competencia existente.

Pág. 1 de 10

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 174/339



Con el presente estudio se tratará de predecir la viabilidad con la mayor precisión posible, teniendo en cuenta que siempre existirá un gran margen de error debido sobre todo a factores externos.

Aunque el volumen de inversión se puede estimar con bastante precisión, será la estimación del “volumen de negocio” lo que genere un mayor grado de incertidumbre, ya que se deberá no sólo a factores internos como la productividad y la eficiencia, sino también a factores externos como la situación económica global, la acción de la competencia existente, la posible creación de nuevas empresas competidoras, etc.

De cualquier forma, aunque el momento en que se inicia esta actividad está lleno de incertidumbres en cuestiones económicas, se trata de una actividad que hasta ahora ha sido bastante rentable. Pese al freno supuesto por la disminución de la actividad económica, la actividad sigue siendo rentable en términos generales.

Por otro lado, la viabilidad de los proyectos depende también del buen hacer de sus promotores.

3. Estudio económico

En el presente estudio económico se han considerado unos criterios y una serie de hipótesis en cuanto a los ingresos y los gastos que se esperan tener en el desarrollo de la actividad propuesta.

El proyecto o actividad proyectada la constituye la actividad de gestión de residuos descrita en el presente Proyecto. (Ver memoria descriptiva y proyecto explotación).

El estudio se ha realizado para un espacio temporal de 10 años a partir del momento de la puesta en marcha de la actividad proyectada, distribuidos en periodos de un 1 año. Para el cálculo del TIR y el VAN, se ha supuesto también un espacio temporal de 10 años, distribuidos en 1 año por periodo. La moneda empleada en todos los cálculos realizados es el Euro.

Vida útil del proyecto: es el número de años durante se puede utilizar un activo atendiendo a razones económicas. Se calcula en función del elemento de mayor vida en la inversión que será las edificaciones habitualmente.

Se consideraran como etapas del periodo de vida útil del proyecto los periodos genéricos para una industria:

- Periodo de inversión en el que e producen gastos
- Periodo de maduración o de puesta en marcha. Se considera que durante el primer año de funcionamiento se alcanzará el 40% de los beneficios correspondientes a los años posteriores de funcionamiento en régimen de funcionamiento normal. En el caso que nos ocupa, no consideraremos periodo de maduración al tratarse de modificaciones necesarias para continuar desarrollando la actividad y para su ampliación.
- Periodo de régimen de funcionamiento normal
- Durante el periodo de plena producción se renovará la maquinaria



- Finalmente, el flujo del último año se ve incrementado en los valores residuales de la obra civil proyectada y de la maquinaria

El horizonte temporal de la empresa se define como el menor de los tres tiempos siguientes:

- Vida física: las instalaciones para el desarrollo de la actividad de esta empresa se podrán considerar obsoletas en 25 años.
- Vida técnico-comercial: es complejo estimar la vida comercial del servicio ofrecido dada la distinta variedad de factores que podrían afectarle, como las fluctuaciones en el coste de personal, evolución del sector, etc
- Vida tecnológica: se considerará que las tecnologías aplicadas en el desarrollo de esta industria no están obsoletas antes de 10 años.

Por tanto el horizonte temporal de la actividad es de 10 años.

En cuanto a la dimensión del proyecto al objeto de valorar su viabilidad económica, definida como el tamaño del proyecto de inversión, asciende a la cantidad de 40.670 euros.

Como inversión se han contabilizado las modificaciones necesarias de la instalación, como vertido cero y el mobiliario y equipos necesarios para el comienzo de la actividad. El total de la inversión se supone realizado en el año 1. A partir del año 2 se pone en marcha la actividad proyectada.

Amortizaciones: se ha considerado la amortización de la inversión realizada en edificaciones, instalaciones fijas, maquinaria y mobiliario, que se amortizarán a lo largo de su periodo de vida útil.

Financiación: en el presente proyecto supondremos que no se van a solicitar financiación externa, siendo financiado exclusivamente por medios propios de la empresa.

Inversiones: se considerará el importe económico sin IVA, pues el impuesto sobre el valor añadido nunca es mayor que el valor de la inversión, siempre y cuando sea fiscalmente deducible.

3.1. Necesidades de inversión (Inversión inicial)

Se considerará como inversión inicial el coste de la inversión en el suelo, las edificaciones e instalaciones, además de los equipos y mobiliario necesario para el inicio de la actividad. Esta inversión inicial asciende a 55.104,13 euros. No se han tenido en cuenta los gastos de establecimiento y otros gastos incluidos en el inmovilizado inmaterial. Para el valor del suelo se ha considerado 30% del coste de la adquisición del establecimiento.

Edificación	43700
Maquinaria y equipos	1.750,00
Mobiliario zona operaciones	1.200,00



Instalaciones fijas para gestión de residuos	1.100,00
Mobiliario de derrames	380,00

3.2. Análisis de costes anuales de producción y amortizaciones

Los costes o gastos son de diverso carácter. Habrá una serie de costes fijos que no dependan de la producción y una serie de costes variables que dependerán de la producción, es decir, de la cantidad de residuos tratada en las instalaciones.

3.2.1. Coste de gestión final del residuo

En el caso de la actividad de gestión de residuos hay que contabilizar los residuos almacenados y generados en su gestión. Es decir, la gestión de un residuo, por ejemplo una barra metálica, únicamente sometida a almacenamiento, tendrá un valor económico positivo. No obstante habrá que tener en cuenta que este valor positivo dependerá fuertemente del mercado en cada momento y de los propios volúmenes de material en la transacción.

El coste de gestión de estos residuos producidos en las instalaciones está sujeto a fuertes variaciones tanto en el porcentaje de residuo de salida a tatar que dependerá directamente de la calidad y del tipo de residuo de entrada al proceso, como por el coste real de las operaciones de tratamiento final del residuo de salida.

Estos costes serán tenidos en cuenta conjuntamente con los ingresos por la gestión de residuos, al objeto de simplificar el estudio y sistematizar la realidad, de forma que en la operación de almacenamiento, que corresponde a la totalidad de la actividad de gestión de residuos, el ingreso incluirá el coste final de gestión de ese residuo.

3.2.2. Coste de mano de obra directa anual

En este epígrafe se recogen todos aquellos costes de los salarios de los empleados que son asumidos por la empresa, incluyendo pagas extras y seguridad social, y están valorados en euros corrientes. Los incrementos salariales que se produzcan vendrán definidos por el escenario económico.

- Gerente- encargado : 25.000 €/ anual
- Personal de operaciones / almacén : 16.800 * 1= 16.800 € / anual

3.2.3. Coste de mantenimiento y conservación de los equipos y de la edificación

Los valores de los costes de mantenimiento y conservación de los equipos se han estimado en un 1,5% para las instalaciones, maquinaria y otro mobiliario. Para las edificaciones e instalaciones fijas este coste de mantenimiento se ha estimado en un 1,0% de su valor.

3.2.4. Otros costes

En este epígrafe se intenta estimar un valor para otros costes no contabilizados anteriormente, pues su orden de magnitud respecto a los costes anteriores aconseja su tratamiento agregado.



Se estima un coste en función del personal existente de teléfono , agua, electricidad etc de 1.600 €/año .

3.2.5. Impuesto

Impuesto de sociedades que corresponde al 35% del beneficio neto

3.2.6. Capital circulante

La cuenta de caja y banco deberá tener siempre un saldo positivo para responder a pagos como nóminas o cobros de recibos, etc...

De esta forma se asegurará un cierto margen de maniobra, con lo cual se podrá hacer frente a las fluctuaciones de la tesorería.

Dado que el concepto de nóminas es el de mayor volumen de importancia, se tomará este concepto como base para la realización de los cálculos. Admitiendo como suficiente mantener en tesorería una liquidez equivalente a un mes de la nómina.

3.2.7. Amortizaciones

Las amortizaciones van a depender del tipo de elemento que se vaya a amortizar. La amortización consiste en el coste por la pérdida de valor de aquellos activos del inmovilizado que son susceptibles de perder valor. Todas las amortizaciones deben cumplir el principio de uniformidad, lo que se significa que una vez se comienza a amortizar un bien de una determinada manera, no se puede modificar posteriormente. En este caso utilizaremos el método lineal de cuotas de amortización constantes.

El periodo de amortización para cada tipo de bien se ha establecido de la siguiente forma:

- Edificación e instalaciones fijas: 30 años. Su valor residual se estimará al final de su periodo de vida útil alrededor del 3%
- Maquinaria y equipos: 15 años. Su valor residual se estimará al final de su periodo de vida útil alrededor del 10%
- Para el mobiliario y equipos auxiliares: 10 años. Su valor residual se estimará al final de su vida útil alrededor del 5%.

$\text{Cuota Anual} = (\text{Valor de adquisición} - \text{Valor residual}) / \text{número de años de vida útil}$

Cuadro de amortizaciones:

Concepto	Valor inicial	Valor residual	Años	Año n (€)
1. Edificación e instalaciones fijas	43.700	1309,8	30	1411,67
2. Maquinaria y equipos	1.750	175	15	105
3. Mobiliario zona operaciones	1580	79	10	150,1



3.3. Análisis de ingresos anuales

Los ingresos que se van a producir en esta actividad provendrán por un lado del precio que se debe cobrar a los productores de residuos o a los sistemas de gestión integrados por la aceptación de sus residuos en las instalaciones para su almacenamiento o tratamiento y por otro de la venta de estos residuos almacenados, los que tengan un valor positivo y de las fracciones de materiales separadas de los residuos en su tratamiento y que puedan tener un valor en el mercado como la fracción metálica.

En el primer caso, el precio que se debe cobrar a los productores de residuos o sistemas de gestión integrados, será la propia empresa quien fije este precio con objeto de equilibrar los ingresos y gastos.

En el segundo caso, los ingresos obtenidos por la venta de residuos o fracciones, la empresa no puede fijar los precios de estas fracciones pues vendrán dados por el mercado de los mismos.

Ambos ingresos dependerán directamente de la cantidad y el tipo de residuo que entre en la instalación. Teniendo en cuenta que la actividad se basa principalmente en el almacenamiento de material, metálico la gran mayoría, los ingresos se estimarán en base a los beneficios obtenidos del almacenamiento de residuos, siendo el resto de operaciones despreciables frente al almacenamiento. Igualmente se indicará por la operación conjunta de preparación para la reutilización desmontaje una estimación de ingresos.

Se considera pues, en aras de una simplificación del estudio, debido a la cantidad de variables que influirán en los gastos de gestión de estos residuos, que el ingreso que se recibe por el almacenamiento de cada residuo está minorado por el coste de los residuos. Se podría asimilar como el ingreso "neto" por almacenamiento del residuo.

Proceso tratamiento	Vol gestión anual (ton)	Ingreso (UD/€/Ton)	Ingreso €
Almacenamiento de metales férricos	635.55	117,47	74658.05
Almacenamiento metales no férricos	420.54	95,37	40106.89
Almacenamiento metales específicos (Cu, Al, Ni, Pb,")	19,505	142,50	2.779,41
Almacenamiento de acumuladores (baterías)	17,97	65,75	1.181,53
Almacenamiento de RAEEs	18,96	18,74	355,31
Almacenamiento otros RNP (Plástico, madera, papel y cartón)	79,787	25,36	2.023,41
Almacenamiento otros residuos (envases, transfor, cables)	16,142	32,30	521,40

Estos ingresos anuales se consideran para el presente estudio de viabilidad en un plazo a largo del tiempo. Se considera un ingreso del 60 % en primer año de funcionamiento de la actividad y que se alcanza la madurez de la misma en el segundo año .

3.4. Cuenta de resultado y presupuesto de Tesorería (cash Flow)

La cuenta de resultados de la empresa o pérdidas y ganancias explica y contiene los ingresos y los gastos, y por diferencia su resultado (beneficio o pérdidas) de la empresa a lo largo de los distintos periodos económicos.



Resultado = Ingresos - Gastos

Las operaciones que realiza la empresa generan ingresos y gastos, y según la cuantía de las mismas se pueden originar dos situaciones distintas:

Ingresos > Gastos = Beneficio

Ingresos < Gastos = Pérdida

Para poder analizar el beneficio o pérdida, primero se debe obtener lo que se conoce como el margen bruto. El margen bruto de la empresa representa la rentabilidad de los servicios de la misma. Matemáticamente es la diferencia entre el total de ventas y el total de costes variables.

El margen bruto es una medida que indica si la actividad empresarial resulta rentable por sí misma, por lo que cualquier empresa debe tener al menos un margen bruto positivo. La dimensión del margen bruto determinará en gran manera la estructura de costes fijos que podrá soportar la empresa. Como es razonable, ninguna empresa debería dotarse de una estructura de costes fijos que supere el margen bruto ya que conduciría a una situación final de pérdidas.

Se calculará el margen bruto como el valor que resulta de restas a los ingresos brutos obtenidos los gastos producidos y las amortizaciones.

Este cálculo se realiza para todos los años de funcionamiento de la actividad.

Margen bruto = Ingreso - Gastos – Amortizaciones

Por último , el beneficio neto o beneficio después de impuestos es el resultado de restar el beneficio antes de impuestos (que en este caso coincidirá con el beneficio bruto) e impuesto de sociedades . Este beneficio o perdida es el resultado final del ejercicio y es contemplado en el balance de situación .

Beneficio Neto = Beneficio antes de impuestos - Impuestos

Para analizar la viabilidad de la actividad propuesta, hay que tener en cuenta la rentabilidad y liquidez de la misma. Hay que tener claro que la rentabilidad de una actividad se entiende como la capacidad de dicha actividad de generar beneficios, es decir, tener un saldo positivo entre los ingresos y los gastos. Mientras que la liquidez de la actividad es la capacidad de una empresa para hacer frente a los pagos, y se analiza como la diferencia entre los cobros y los pagos.

Esto es muy importante, ya que una empresa puede ser rentable, pero sin embargo no ser capaz de hacer frente a sus pagos, lo que sin duda puede ser la causa de inviabilidad de la actividad.

Para analizar la liquidez de una empresa se realiza el Presupuesto de Tesorería, en el que se recogen los cobros y los pagos de la misma. La tesorería, por lo tanto, mide el flujo de dinero que se produce en la empresa durante el ejercicio económico, es decir, las entradas y salidas de dinero. Se desprende por lo tanto que este flujo no tiene por qué coincidir con el de ingresos y gastos.

Fundamentalmente, las diferencias existentes entre los ingresos o ventas y los cobros son debidas a que no todas las empresas cobran al contado, en el momento de la venta, por lo que puede existir un desfase temporal entre el cobro físico del dinero y el momento de la venta. Por




otro lado, no siempre se pagan los gastos al contado, puede existir una diferencia temporal entre el momento en el que se contabiliza un gasto y el momento en el que se hace efectivo el pago.

No obstante, en nuestro estudio y dada el carácter inicial del mismo, consideraremos que tanto los cobros como los pagos se realizan al contado y en el momento en que se produce la venta.

En el horizonte temporal de este estudio de viabilidad económica, tendremos los siguientes resultados:

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 181/339	

	Año 1	Año 2	Año 3	Año 4	Año 5	Año 6	Año 7	Año 8	Año 9	Año 10
Ingresos	72975.61	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06
Por ventas.	283602.00	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06
Coste	135126.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47
Inversión inicial	42560.00									
Compras	399.70	399.70	399.70	399.70	399.70	399.70	399.70	399.70	399.70	399.70
Personal	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00	75000.00
Otros costes	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00	15500.00
Amortizaciones	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77	1666.77
Edificaciones e instalaciones fijas	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67	1411.67
Maquinaria y equipos	105.00	105.00	105.00	105.00	105.00	105.00	105.00	105.00	105.00	105.00
Mobiliario y otros	150.10	150.10	150.10	150.10	150.10	150.10	150.10	150.10	150.10	150.10
Beneficio antes de impuestos	-62150.86	29059.59	29059.59	29059.59	29059.59	29059.59	29059.59	29059.59	29059.59	29059.59
Impuesto de sociedades (35%)	0.00	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86
Beneficio despues de impuestos	-62150.86	18888.73	18888.73	18888.73	18888.73	18888.73	18888.73	18888.73	18888.73	18888.73
Flujo de caja	-63817.63	17221.96	17221.96	17221.96	17221.96	17221.96	17221.96	17221.96	17221.96	17221.96
Saldo inicial	0.00									
Total cobros (facturación - ingresos)	72975.61	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06	121626.06
Total pagos (costes)	135126.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47	92566.47
Impuesto sociedades	0.00	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86	10170.86

3.5. Análisis mediante ratios : VAN y TIR (Análisis de rentabilidad)

Para analizar la rentabilidad y la viabilidad esperada de la actividad se utilizará el Valor Actual Neto (VAN) y la Tasa Interna de Retorno (TIR). Ambos conceptos hacen referencia a lo mismo: la estimación de flujos de caja que va a tener la empresa (cobros menos pagos).

Cuando se poner en marcha una actividad es necesario invertir un capital, y se espera obtener una rentabilidad a lo largo de los años. Es lógico pensar que esta rentabilidad debe ser, como mínimo, superior a una inversión financiera con poco riesgo (como por ejemplo letras del tesoro, bonos del estado, depósitos a largo plazo en entidades solventes, etc.), ya que si no es mejor invertir ese dinero en dichos productos que proporcionan un bajo riesgo en lugar de dedicar el tiempo, el esfuerzo y el riesgo implícito que supone la puesta en marcha de una nueva actividad.

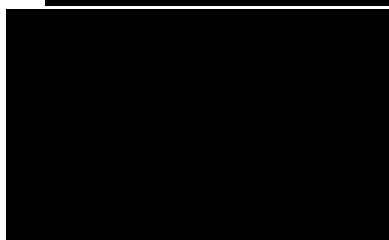
Por supuesto, el gran problema del análisis de la rentabilidad y la viabilidad esperada de la actividad radica en la verosimilitud de las predicciones del flujo de caja de cada año.

El VAN obtenido tras este estudio es de **39857,15euros**, y el TIR es un **9.96%**. Estos resultados demuestran claramente que la actividad propuesta garantiza una rentabilidad suficiente como para que sea conveniente llevarla a cabo a los efectos económicos.

4. Conclusión

Con este resultado podemos decir de antemano que, tratándose de una actividad necesaria y situándose en una buena zona (en zona industrial y cerca de un núcleo de producción), la probabilidad de viabilidad del proyecto es buena.

En Sevilla, 24 de Abril de 2023



Ingeniero Agrónomo Col




DOCUMENTO Nº 7 :

VALORACIÓN DE IMPACTO DE LA SALUD

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 184/339	

Índice:

- 1. Descripción del proyecto
 - 1.1 Introducción
 - 1.2 Descripción general del proyecto
 - 1.3 Información geográfica
- 2. Caracterización de la población y su entorno
 - 2.1 Población afectada
 - 2.2 Caracterización de la población y su entorno
 - 2.2.1 Datos estadísticos
 - 2.3 Caracterización del entorno de la actuación.
 - 2.3.1 Datos climáticos (AEMET).
 - 2.3.2 Caracterización de las cuestiones consideradas.
- 3. Identificación de los Impactos en los Determinantes
 - 3.1 Agrupaciones de determinantes
 - 3.2 Listas de chequeo
- 4. Análisis preliminar
 - 4.1 Identificación de los efectos potenciales
 - 4.2 Población potencialmente afectada
 - 4.3 Conclusiones de la valoración preliminar
- 5. Conclusiones

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 185/339	

1. Descripción del proyecto

1.1 Introducción

Se redacta el presente Documento de Valoración de Impacto en Salud, VIS en adelante, por el Ingeniero Agrónomo ██████████ nº colegiado ██████████ C.O.I.A.A. con el objetivo de, dentro del proceso de obtención de Autorización Ambiental Unificada (en adelante AAU), describir y definir, del modo más preciso, los posibles impactos que puedan producirse en la salud de las personas, según lo establecido en la Ley de Salud Pública de Andalucía 16/2011 del 23 de diciembre, y el Decreto 169/2014, de 9 de diciembre, por el que se establece el procedimiento de la Evaluación de Impacto en la Salud de la Comunidad Autónoma de Andalucía.

El promotor del siguiente proyecto es ██████████ con D.N.I.: ██████████, y domicilio social en Camino de las Revueltas S/N del T.M. de Pedrera (Sevilla). Domicilio a efectos de notificaciones en calle ██████████, Sevilla, CP 41010. En su actividad como GESTOR DE RESIDUOS necesita de una AAU para realizar sus operaciones laborales desde la parcela cuyas características y ubicación se detallan a continuación.

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos . peligrosos y RAEE

Emplazamiento: Camino de las revueltas s/n del T.M.de Pedrera(Sevilla)

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

1.2 Descripción de la actividad

David Humanes Páez , consciente de la necesidad de apoyar el desarrollo sostenible como forma de desarrollo humano para las generaciones venideras, y de la importancia del concepto que la CALIDAD y el MEDIO AMBIENTE tiene en el momento actual y en el Futuro, ha decidido impulsar una política de calidad y medioambiente que sea a su vez un compromiso con la preservación del ecosistema y las exigencias de la sociedad.

La empresa gestiona residuos tanto a nivel municipal como autonómico para el tratamiento de residuos sólidos urbanos e industriales no peligrosos, peligrosos y RAEEs.

Las actividades quedan definidas de manera rigurosa en el proyecto técnico atendiendo a las diferentes operaciones de valorización, pero pasamos a definir las aquí de manera más divulgativa.

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 186/339



A grandes rasgos, la actividad consiste en la compra y venta de residuos con destino reciclaje. La empresa se especializará en la gestión de residuos metálicos, ya que estos tienen un cierto valor en el mercado. Mientras parte de estos materiales ya llegan clasificados por material, otros precisan un tratamiento. Este tratamiento (manual o mecánico) se realiza para separar y clasificar cada lote según su material (cobre, aluminio, hierro, acero, etc.).

El destino de estos lotes es su venta a gestores mayoristas (gestores intermedios o finales (fundición)).

La diferencia de precio entre la compra y la venta hace rentable la operación.

Como se ha indicado, una parte de los materiales llegan al centro ya clasificados. En este caso se actúa como almacén o centro de transferencia. Los materiales son residuos metálicos principalmente, pero también se gestionarán otros materiales (papel/cartón, madera, plásticos, etc.).

Otra actividad del centro es el tratamiento de otros residuos (principalmente metálicos) de distintos tipos de residuos (enseres, cables, electrodomésticos, etc.), que será realizado con pequeñas herramientas, casi manualmente, salvo en caso de los cables, que será realizado mecánicamente. Aunque esta actividad requiere un mayor esfuerzo económico y tiene mayor complejidad, la mayor diferencia entre el precio de compra y el de venta la hace más rentable.

Los residuos proceden de distintas empresas, autónomos (comercios, gestores de residuos, constructoras, talleres, etc.), y organismos públicos. Todos estarán debidamente legalizados.

Los materiales (tanto los gestionados como los producidos) son enviados siempre a gestores autorizados para su reciclaje o para su eliminación (en el caso de residuos no recuperables)

ACTIVIDAD		RESIDUOS
Almacén temporal	Residuos no peligrosos	<ul style="list-style-type: none"> Residuos metálicos no peligrosos Paquetes de vehículos descontaminados Motores eléctricos Madera, plástico, papel y cartón Pilas RAEE
	Residuos peligrosos	<ul style="list-style-type: none"> Baterías de plomos usadas Filtros, aceite, virutas metálicas con taladrina, envases contaminados, RAEE (aparatos de aire acondicionado, ordenadores)
Tratamiento de residuos	Residuos no peligrosos	<ul style="list-style-type: none"> Metales mezclados (separación y clasificación) Cables (trituración / separación)
	Residuos peligrosos	<ul style="list-style-type: none"> RAEE (aparatos de aire acondicionado, ordenadores etc) Equipos eléctricos (transformadores, compresores...)



- Residuos

En la industria, en general, los materiales a procesar (de entrada) son las materias primas, el producto del procesado son los productos, y los rechazos del proceso son los residuos. En el caso de los gestores de residuos, todos los materiales (de entrada, productos y residuos), son residuos según la normativa medioambiental.

Asimismo, distinguimos entre los residuos de entrada y los de salida.

Residuos de entrada: Ya se ha comentado que, principalmente, son residuos metálicos, tales como enseres, restos metálicos de obras, de talleres, de industrias, aunque también se gestionarán residuos no-metálicos como plásticos, de madera, papel/cartón, aceite doméstico o ropa/tejidos. También se gestionarán electrodomésticos, baterías y, en menor medida, otros residuos peligrosos (aceites, envases contaminados, filtros de aceite, etc.).

Residuos de salida: Distinguiremos aquí los materiales según su estado físico:

- o Residuos sólidos:

-No peligrosos (aluminio, cobre, acero inoxidable, chatarra, cables, plásticos...): proceden directamente del proveedor o del desguace de enseres realizado por la propia empresa. Serán enviados a gestores de residuos autorizados.

-Peligrosos. En este caso se trata de baterías de plomo, filtros de aceite, componentes, envases contaminados, guantes y trapos usados, etc... Todos se almacenan en contenedores estancos y/o dentro de zonas impermeabilizadas. Serán recogidos por gestores de residuos peligrosos autorizados.

- o Residuos fluidos:

-No peligrosos (aguas residuales): proceden del aseo personal de los trabajadores de la empresa. Este vertido es compatible con la red de saneamiento del polígono. Se dispone de arqueta de toma de muestras para el análisis cuando la administración lo estime oportuno.

-Peligrosos (del tratamiento). Son los producidos de la descontaminación de los residuos peligrosos. Se trata de aceites o gases. -Peligrosos (derrames en arqueta ciega): En caso de producirse algún derrame importante en la zona de almacenamiento de residuos peligrosos, el líquido quedaría retenido en el contenedor que se encuentra en la arqueta ciega. Este líquido (aceite o ácido) sería recogido por empresa gestora autorizada.

- Elementos industriales

-Trituradora/separadora de cables.

- Máquina recuperadora de gases

-1 báscula pequeña (1,5 t)

-Instalaciones de trabajo (mesa de trabajo, estanterías, etc.)

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 188/339



- Herramientas manuales (taladros, martillos, tenazas, destornilladores...)
- Herramientas y máquinas portátiles (taladros, amoladoras, equipos oxicorte, etc.)
- Tierras absorbentes.
- Mobiliario diverso, botiquín y material de oficina.
- Instalaciones de protección contra incendios (pulsadores de alarma, extintores, luminarias de emergencia, sirenas, etc.)
- Depósitos y contenedores

Arquetas de vertido cero

2 arquetas de vertido cero (de 25 y 200 l) en las zonas de derrames.

Bandeja/cubeto

1 bandeja estanca (realizada en chapa de acero) de retención de fugas con un volumen libre mínimo igual al del mayor bidón que contenga (220 l). Esta bandeja se ubicará en la zona de residuos peligrosos y en su interior se almacenarán los aceites producidos de la descontaminación de los vehículos.

Cubas

Material: Metálicas

Dimensiones (axlxh): 220x420x196 cm aprox.

Uso: para el transporte de todo tipo de material y para su almacenaje.

Big-Boxes

Dimensiones (l x a x h): 100 cm x 90cm x 75cm

Volumen interior: 670 litros

Material: Polipropileno de alta densidad o metálicos.

Características: Estancos, impermeables y apilables. Gran resistencia mecánica e inerte al ataque químico. Ligeros. Adecuados para transporte.

Uso: Para el almacenaje de todo tipo de material (baterías, electrodomésticos pequeños, metales, etc.).

Contenedores

1 contenedor para aceite recuperado tipo "celda" (1.000 l)

Bidones

Dimensiones:

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 189/339



Bidón de 220 l: 60cm x 75cm (dxh)

Bidón de 100 l: 40cm x 75cm (dxh)

Bidón de 50 l: 40cm x 40cm (dxh)

Material: Polipropileno de alta densidad o metálicos.

Características: Estancos, con cierre, impermeables. Gran resistencia mecánica y química. Ligeros. Adecuados para transporte.

Uso: Para el almacenaje de residuos peligrosos generados (guantes, trapos y absorbentes contaminados, placas electrónicas...)

- Prevención

En lo que concierne a la prevención de accidentes, el centro contará con un Plan de Autoprotección. Además, la empresa tendrá contratados los servicios de una empresa de Prevención de Riesgos Laborales.

En lo que respecta a la contaminación del suelo el centro cuenta con un protocolo preventivo para evitar la contaminación del suelo.

Hay que tener en cuenta, que el principal peligro en cuanto a la contaminación del suelo supone el derrame de sustancias peligrosas o contaminantes. En este sentido, los residuos catalogados como no peligrosos no suponen ningún riesgo, por lo que no se precisa tomar medidas en su gestión.

En cambio, la gestión de los residuos peligrosos implica una cuidada manipulación de los mismos en cuanto a su gestión administrativa, transporte, descarga, almacenamiento y venta.

Todos los residuos peligrosos que lleguen al centro deberán hacerlo en el interior de contenedores en buen estado, y serán descargados cuidadosamente para ser depositados en la zona de RRPP. Como excepción, los grandes electrodomésticos y transformadores, por razones lógicas.

Los RRPP (producidos o gestionados) permanecerán en la zona adaptada para la recogida de derrames, bajo techo y a cubierto de la intemperie.

Las zonas de derrame de RRPP tienen de especial que su suelo está completamente impermeabilizado, ya que dispone de una solera de hormigón terminada con pintura epoxi. Además de ello, estas zonas disponen de rejillas que conducirían los posibles vertidos hacia un contenedor colocado en la arqueta de ciega (sin conexión a la red de saneamiento). Este bidón tendrá una capacidad mayor o igual de 220 l, para poder retener el mayor derrame producido accidentalmente.

No hay vertidos industriales. Es decir, no existe un proceso industrial que ocasione vertidos.

Tan solo se verterán las citadas aguas pluviales y las aguas del aseo (que son similares a las domésticas).



Las instalaciones serán certificadas por el técnico director de la obra, y llevará la preceptiva inspección de la administración medioambiental

- Suministros

La nave dispone de agua y electricidad

- Comunicaciones

Se utilizarán las vías de comunicación existentes. El proyecto no supone ningún cambio para estas comunicaciones. El centro se encuentra en un polígono industrial consolidado, con toda su infraestructura adaptada para este tipo de actividades.

1.3 Información geográfica

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)


UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2


El establecimiento ocupara toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 191/339	


	Porcentaje que representa respecto total de extranjeros. 2022	64,7
	Emigraciones. 2021	97
Sociedad	Inmigraciones. 2021	108
	Nacimientos. 2021	46
	Defunciones. 2021	65
	Matrimonios de distinto sexo. 2021	16
	Centros de educación de adultos. 2020-2021	2
	Bibliotecas públicas. 2020	1
	Centros de salud. 2021	0
	Consultorios. 2021	1
	Viviendas familiares principales. 2011	1.829
	Transacciones inmobiliarias. 2021	18
	Número de pantallas de cine. 2021	0
	Centros de Infantil. 2020-2021	3
	Centros de Primaria. 2020-2021	2
	Centros de Enseñanza Secundaria Obligatoria. 2020-2021	1
	Centros de Bachillerato. 2020-2021	0
	Centros C.F. de Grado Medio. 2020-2021	0
	Centros C.F. de Grado Superior. 2020-2021	0

Fuente: SIMA del Instituto de Estadística y Cartografía de Andalucía.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 193/339	


Economía	Agricultura	Superficie cultivos herbáceos 2020 (ha)	355
		Principal cultivo de regadío. 2020	Triticale
		Principal cultivo de regadío: Has. 2020	10
		Principal cultivo de secano. 2020	Avena
		Principal cultivo de secano: Has. 2020	80
		Superficie cultivos leñosos 2020	4.674
		Principal cultivo de regadío. 2020	Olivar aceituna de aceite
		Principal cultivo de regadío: Has. 2020	650
		Principal cultivo de secano. 2020	Olivar aceituna de aceite
	Establecimientos con actividad económica	Principal cultivo de secano: Has. 2020	2.610
		Sin asalariados. 2021	248
		Hasta 5 asalariados. 2021	191
		Entre 6 y 19 asalariados. 2021	53
		De 20 y más asalariados. 2021	15
	Transporte	Total establecimientos. 2021	507
		Vehículos turismos. 2021	2.574
		Autorizaciones de transporte: taxis. 2017	2
		Autorizaciones de transporte: mercancías. 2017	179
		Autorizaciones de transporte: viajeros. 2017	2
	Turismo	Vehículos matriculados. 2021	51
		Vehículos turismos matriculados. 2021	23
		Hoteles. 2020	*
		Hostales y pensiones. 2020	*
		Plazas en hoteles. 2020	*
	Principales actividades económicas	Plazas en hostales y pensiones. 2020	*
		Actividad 1. 2021	Sección A:143 establecimientos
		Actividad 2. 2021	Sección G: 111 establecimientos
		Actividad 3. 2021	Sección C: 60 establecimientos
		Actividad 4. 2021	Sección F: 43 establecimientos
	Otros indicadores	Actividad 5. 2021	Sección I: 35 establecimientos
		Oficinas de entidades de crédito. 2021	3
		Consumo de energía eléctrica (Endesa). 2020	16.025
		Consumo de energía eléctrica residencial (Endesa). 2020	7.460

Fuente: SIMA del Instituto de Estadística y Cartografía de Andalucía.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 194/339	

Hacienda	Mercado de trabajo	Paro registrado. Mujeres. 2022	194
		Paro registrado. Hombres. 2022	157
		Paro registrado. Extranjeros. 2022	21
		Tasa municipal de desempleo 2022	19,5
		Contratos registrados. Mujeres. 2022	1.350
		Contratos registrados. Hombres. 2022	1.542
		Contratos registrados. Indefinidos. 2022	806
		Contratos registrados. Temporales. 2022	2.086
		Contratos registrados. Extranjeros. 2022	149
		Trabajadores eventuales agrarios subsidiados. Mujeres. 2022	180
		Trabajadores eventuales agrarios subsidiados. Hombres. 2022	21
	Presupuesto de las corporaciones locales	Presupuesto liquidado de ingresos (euros). 2021	7.422.986
		Presupuesto liquidado de gastos (euros). 2021	7.149.977
		Ingresos por habitante (euros). 2021	1.442
		Gastos por habitante (euros). 2021	1.389
	Catastro inmobiliario	IBI de naturaleza urbana. Número de recibos. 2021	3.843
		IBI de naturaleza rústica. Número titulares catastrales. 2022	1.041
	IRPF	Número de parcelas catastrales: Solares. 2022	821
		Número de parcelas catastrales: Parcelas edificadas. 2022	2.716
		Número de declaraciones. 2020	2.369
	Impuesto actividades económicas	Renta neta media declarada euros. 2020	8.680
		Situaciones de alta en actividades empresariales. 2019	622
		Situaciones de alta en actividades profesionales. 2019	35
		Situaciones de alta en actividades artísticas. 2019	3

Fuente: SIMA del Instituto de Estadística y Cartografía de Andalucía.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 195/339	

Por otra parte, el Instituto Nacional de Estadística, INE, también arroja datos que pueden resultar de interés para la presente valoración.



Código INE: 41072 Pedrera
Provincia de Sevilla

Tabla 1: Pirámide de población - Padrón 2022.

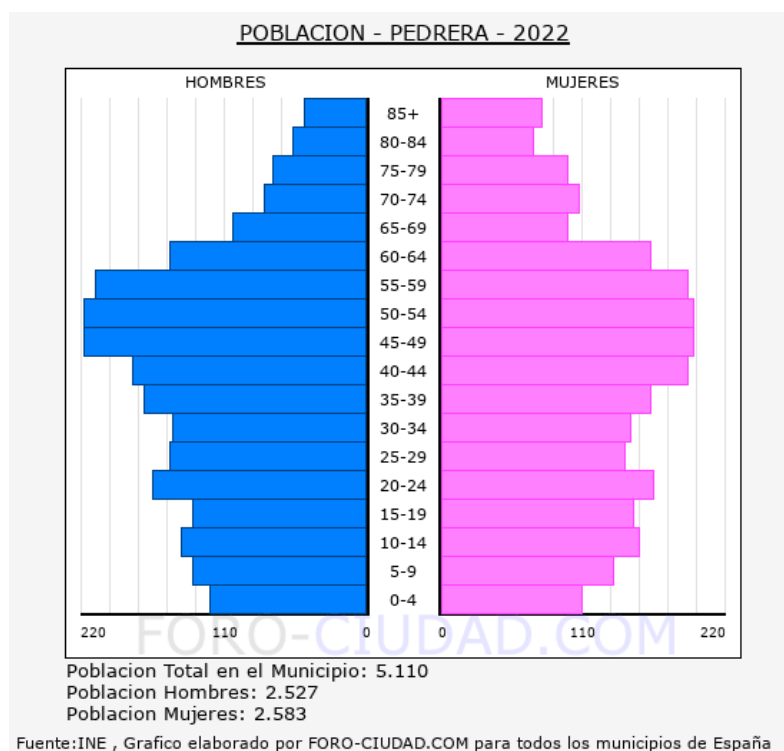


Tabla 2: Población de Alcalá de los Gazules por sexo y edad 2022 (grupos quinquenales).

Edad	Hombres	Mujeres	Total
0-5	122	112	234
5-10	136	136	272
10-15	145	156	301
15-20	136	150	286
20-25	167	167	334
25-30	152	145	297
30-35	151	148	299
35-40	173	163	336
40-45	182	193	375
45-50	218	196	414
50-55	218	197	415
55-60	209	193	402
60-65	152	164	316
65-70	105	101	206
70-75	80	108	188
75-80	74	101	175
80-85	58	73	131
85-	49	80	129
Total	2.527	2.583	5.110

Fuente: INE.

La población estacional máxima es una estimación de la población máxima que soporta Pedrerá. En el cálculo se incluyen las personas que tienen algún tipo de vinculación o relación con el municipio, ya sea porque residen, trabajan, estudian o pasan algún período de tiempo en él. Los datos son publicados anualmente por el Ministerio de Hacienda y Administraciones Públicas, en colaboración con las Diputaciones Provinciales, Cabildos y Consejos Insulares.

Tabla 3: Población Estacional Máxima

Año	Personas
2015	5.340
2014	5.340
2013	5.340
2012	5.310
2011	5.310
2010	5.299
2009	5.186
2008	5.119
2005	4.992
2000	5.006

Fuente: INE.

Tabla 4: Evolución de la población desde 2001 hasta 2022

Año	Hombres	Mujeres	Total
2022	2.527	2.583	5.110
2021	2.541	2.606	5.147
2020	2.561	2.597	5.158
2019	2.576	2.618	5.194
2018	2.579	2.626	5.205
2017	2.609	2.699	5.308
2016	2.619	2.676	5.295
2015	2.632	2.696	5.328
2014	2.652	2.712	5.364
2013	2.639	2.713	5.352
2012	2.667	2.707	5.374
2011	2.657	2.694	5.351
2010	2.644	2.695	5.339
2009	2.652	2.674	5.326
2008	2.611	2.629	5.240
2007	2.566	2.595	5.161
2006	2.545	2.591	5.136
2005	2.551	2.592	5.143
2004	2.481	2.546	5.027
2003	2.461	2.540	5.001
2002	2.482	2.523	5.005
2001	2.497	2.511	5.008

Fuente: INE.

Distancia a población vulnerable

- Colegio público Tartessos a unos 900 mts
- Ayuntamiento de Pedrera a unos 1.2 Km
- IES Carlos Cano a unos 1.6 KM


Presión sobre los recursos:

-Suelo:

La instalación se ubica en un polígono industrial, por lo que se adecúa a lo previsto por el planeamiento urbanístico del municipio.

-Agua:

El centro no induce ninguna incidencia sobre las aguas, ya que únicamente se producen vertidos líquidos similares a domésticos (aseos y baño) a través de la red de saneamiento que finalmente desemboca en el alcantarillado público.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 198/339	

La nave no se baldea, sólo se barre. El centro cuenta con un sistema de saneamiento con elementos correctores (arqueta separadora de hidrocarburos, separadora de grasas, de toma de muestras, sifónica). Las aguas, finalmente, son vertidas a la red general del polígono.

-Fuentes de energía:

Se dispone de energía eléctrica de la red general.

-Vías de comunicación:

Todas las calles del polígono son aptas para el tránsito de vehículos.

2.3 Caracterización del entorno de la actuación.

2.3.1 Datos climáticos (AEMET).

Altitud (m): 87

Latitud: 37° 9' 52" N - Longitud: 5° 36' 41" O

Posición: Morón de la Frontera.

Tabla 5: Datos climáticos

Mes	T	TM	Tm	R	H	DR	DN	DT	DF	DH	DD	I
Enero	9.9	15.7	4.1	68	74	6.3	0.0	0.6	3.0	4.9	10.8	182
Febrero	11.3	17.4	5.2	53	71	6.0	0.0	0.6	3.1	2.1	8.2	186
Marzo	13.9	20.8	7.0	42	64	5.0	0.0	0.7	1.7	0.5	9.3	221
Abril	15.5	22.2	8.8	60	61	6.9	0.0	1.7	1.0	0.0	6.6	236
Mayo	18.9	26.0	11.7	39	57	4.4	0.0	1.8	0.3	0.0	7.7	287
Junio	23.3	31.2	15.5	9	50	1.1	0.0	0.4	0.1	0.0	15.0	331
Julio	26.7	35.2	18.2	2	44	0.4	0.0	0.4	0.5	0.0	22.3	360
Agosto	26.9	34.7	19.0	4	47	0.4	0.0	0.5	0.2	0.0	20.6	337
Septiembre	23.9	31.0	16.7	27	54	2.0	0.0	1.2	0.1	0.0	11.5	243
Octubre	19.2	25.4	13.0	67	64	6.1	0.0	1.0	0.9	0.0	8.8	220
Noviembre	14.1	19.7	8.5	86	72	6.8	0.0	1.0	2.0	0.3	8.7	182
Diciembre	11.3	16.4	6.1	94	77	7.6	0.0	1.0	3.1	2.1	8.4	163
Año	17.9	24.7	11.2	543	61	52.5	0.0	11.0	15.6	9.6	139.0	-

Fuente: Servicios climáticos AEMET


T Temperatura media mensual/anual (°C)
 TM Media mensual/anual de las temperaturas máximas diarias (°C)
 Tm Media mensual/anual de las temperaturas mínimas diarias (°C)



R	Precipitación mensual/anual media (mm)
H	Humedad relativa media (%)
DR	Número medio mensual/anual de días de precipitación superior o igual a 1 mm
DN	Número medio mensual/anual de días de nieve
DT	Número medio mensual/anual de días de tormenta
DF	Número medio mensual/anual de días de niebla
DH	Número medio mensual/anual de días de helada
DD	Número medio mensual/anual de días despejados
I	Número medio mensual/anual de horas de sol

2.3.2 Caracterización de las cuestiones consideradas.

- **Presión sobre los recursos:** Al encontrarse la presente actuación ubicada en un terreno de uso industrial, las instalaciones cuentan con accesos asfaltados a través de los viales públicos, suministro tanto de agua como de electricidad proporcionado mediante la red de acceso público, así como servicio de saneamiento conectado a la red de alcantarillado local.
- **Emisiones gaseosas:** No se prevén emisiones durante el funcionamiento normal de la actividad. La única emisión a considerar serán los gases de combustión propios del funcionamiento de los vehículos de transporte. En este caso el promotor deriva la responsabilidad de estas emisiones a los fabricantes de dichos vehículos, pudiendo hacerse cargo únicamente de los activos que formen parte de su flota mediante la Inspección Técnica de Vehículos (ITV) favorable.
- **Emisiones acuosas:** Principalmente procedentes del aseo sanitario que da servicio a los trabajadores. Al encontrarse conectado a la red de saneamiento local, el vertido pasa a ser responsabilidad de la empresa suministradora.
Cualquier vertido acuoso ocasional que se pueda producir, será contenido dentro del perímetro acotado por las instalaciones, excepto en la zona que está a la intemperie, que corresponde con el patio de recepción de materiales, donde no se efectuará almacenamiento de ningún tipo de residuo peligroso.
Por otra parte, los materiales que puedan contener algún elemento líquido, serán almacenados en una zona de contención delimitada dentro de las instalaciones por un perímetro que impida la salida de cualquier vertido líquido ocasional.
Estas características nos permiten aislar los materiales almacenados del flujo de aguas de lluvia y así, evitar cualquier posible efluente ocasionado por periodos de precipitación intensa.
- **Emisiones acústicas:** Circulación de los vehículos de transporte. La Inspección Técnica de Vehículos, también contempla en sus directrices la emisión acústica máxima permitida.
- **Emisiones sólidas:** No se contemplan vertidos sólidos sustanciales asociados a la actividad a desarrollar, aún así, podrán producirse algunos residuos típicamente urbanos que serán gestionados por el servicio de recogida de residuos urbanos de la zona.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 200/339	

3. Identificación de los Impactos en los Determinantes

3.1 Agrupaciones de determinantes

Para entrar a considerar los determinantes propios de la presente VIS, se ha tenido en cuenta principalmente 3 cuestiones: la preocupación y sensibilidad de la población frente a efectos potenciales de cualquier proyecto en primer lugar, que no existan distribuciones desiguales de ninguno de los determinantes en segundo lugar, y por último los determinantes que deriven de la actividad propia del proyecto en cuestión.

Al encontrarse la ubicación del proyecto en un suelo adaptado al uso industrial, y contar este con todos los servicios propios de un Polígono Industrial, la mayoría de impactos en los determinantes que son susceptibles de preocupación social quedan descartados, únicamente podrían producirse impactos sonoros mínimos, limitados al área de las instalaciones, y emisiones de gases de combustión a la atmósfera, ambos producidos por los vehículos de transporte, que en ningún caso supondrán un flujo continuo durante la jornada de trabajo, ya que la explotación sólo contará con tres vehículos en servicio. Aun así, estos factores quedan regulados mediante la Inspección Técnica de Vehículos.

Se identifican algunos factores que podrían verse favorecidos en el ejercicio de la actividad, como son el saneamiento y reutilización de materiales, y el desarrollo de empleo local. Factores que influyen cada vez más en la sensibilidad de la población.



3.2 Listas de chequeo

Tabla 6: Lista de chequeo en función del valor y signo del impacto sobre los determinantes.

Determinantes considerados		VALOR			SIGNO		
		proyecto	construcción	explotación	proyecto	construcción	explotación
Ambientales	Paisaje e intrusión visual.	0	0	0	0	0	0
	Aguas subterráneas	0	0	0	0	0	0
	Aguas de consumo	0	0	0	0	0	0
	Aguas superficiales	0	0	0	0	0	0
	Saneamiento y reutilización	0	0	3	0	0	positivo
	Emisiones a la Atmósfera	0	0	5	0	0	negativo
	Usos del suelo	0	0	0	0	0	0
	Ruido y vibraciones	0	0	3	0	0	negativo
	Vegetación	0	0	0	0	0	0
	Fauna	0	0	0	0	0	0
	Patrimonio cultural	0	0	0	0	0	0
	Vías pecuarias	0	0	0	0	0	0
	Vectores transmisión enfermedades	0	0	0	0	0	0
	Cambio climático	0	0	0	0	0	0
	Seguridad química	0	0	0	0	0	0
	Erosión, geomorfología	0	0	0	0	0	0
Sociales	Empleo local y desarrollo económico	0	0	5	0	0	positivo
	Accesibilidad a servicios y espacios	0	0	0	0	0	0
	Alimentación	0	0	0	0	0	0

En la columna VALOR; el orden de importancia considerado es descendente de 5 a 1.



Tabla 7: Impactos sobre los determinantes atendiendo a la duración y corrección durante las fases de desarrollo.

Determinantes considerados		impacto en la fase de					
		DURACIÓN			CORRECCIÓN		
		proyecto	construcción	explotación	proyecto	construcción	explotación
Ambientales	Paisaje e intrusión visual.	0	0	0	0	0	0
	Aguas subterráneas	0	0	0	0	0	0
	Aguas de consumo	0	0	0	0	0	0
	Aguas superficiales	0	0	0	0	0	0
	Saneamiento y reutilización	0	0	puntual	0	0	Reversible Corto Plazo
	Emisiones a la Atmósfera	0	0	puntual	0	0	Reversible Corto Plazo
	Usos del suelo	0	0	0	0	0	0
	Ruido y vibraciones	0	0	puntual	0	0	Reversible Corto Plazo
	Vegetación	0	0	0	0	0	0
	Fauna	0	0	0	0	0	0
	Patrimonio cultural	0	0	0	0	0	0
	Vías pecuarias	0	0	0	0	0	0
	Vectores transmisión enfermedades	0	0	0	0	0	0
	Cambio climático	0	0	0	0	0	0
	Seguridad química	0	0	0	0	0	0
	Erosión, geomorfología	0	0	0	0	0	0
Sociales	Empleo local y desarrollo económico	0	0	puntual	0	0	Reversible Corto Plazo
	Accesibilidad a servicios y espacios	0	0	0	0	0	0
	Alimentación	0	0	0	0	0	0



4. Análisis preliminar

Atendiendo a la información presentada en apartados anteriores, podemos pasar a realizar un análisis cuantitativo de la probabilidad de que se produzcan impactos en la salud como consecuencia de las acciones inherentes a la presente actuación.

4.1 Identificación de los efectos potenciales

- ✓ Emisiones a la Atmósfera
- ✓ Ruido y Vibraciones


4.2 Población potencialmente afectada

Como se ha expuesto a lo largo de la presente VIS, las instalaciones se encuentran en un entorno apto para el ejercicio de su actividad, y se limitan a sus propias instalaciones.

El flujo de vehículos en ningún caso supone una emisión potencial de gases que pueda llegar a afectar a núcleos de población cercanos. En el caso de las emisiones que puedan afectar a trabajadores se consideran mínimas ya que los vehículos de combustión interna no circulan por el interior de las instalaciones, y las emisiones se producen siempre en el exterior durante los trayectos desde y hasta otras ubicaciones. Cabe destacar que no existe afluencia de vehículos de terceros.

Por otra parte el ruido y vibraciones como se ha comentado anteriormente se limita a la zona de trabajo y en ningún caso va a afectar a los residentes más cercanos. Además, el horario de trabajo será el típico de una jornada laboral normal, no produciéndose trasiego de vehículos ni operaciones de ningún tipo en las instalaciones objeto de la presente valoración fuera de este periodo.

Para terminar con este punto cabe destacar que se han detectado algunos impactos en los determinantes de la salud que podrían resultar positivos de cara a la opinión pública, como son: el apoyo a la economía circular de la zona mediante el saneamiento y reutilización de materiales, con la consecuente repercusión en el desarrollo de empleo local.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 204/339	

4.3 Conclusiones de la valoración preliminar

		Factores propios del entorno						Valoración preliminar de efectos en la salud		Factores propios del entorno						Global			
Factores		Factores propios proyecto				Población total		Grupos vulnerables		Inequidades en distribución		Preocupación ciudadana		DICTAMEN/2		Impacto global			
Determinantes considerados		Impacto potencial	Certidumbre	Medidas		DICTAMEN		Población total		Grupos vulnerables		Inequidades en distribución		Preocupación ciudadana		DICTAMEN/2		Impacto global	
Ambientales	Paisaje e intrusión visual.	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Aguas subterráneas	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Aguas de consumo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Aguas superficiales	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Saneamiento y reutilización	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Atmósfera	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Usos del suelo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Ruido y vibraciones	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Vegetación	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Fauna	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
Sociales	Patrimonio cultural	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Vías pecuarias	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Vectores transmisión enfermedades	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Cambio climático	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
	Seguridad química	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
Erosión geomorfológica		bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
Empleo local y desarrollo económico		bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
Accesibilidad a servicios y espacios		bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	
Alimentación		bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	bajo	No significativo	

Atendiendo a los resultados expuestos a lo largo del análisis preliminar, podemos decir que no se observan impactos significativos sobre la salud de las personas que residen en el radio de acción de la presente VIS, por tanto, no vamos a entrar a realizar la estimación semicuantitativa, y pasamos directamente a las conclusiones y la toma de decisiones para así finalizar este documento.

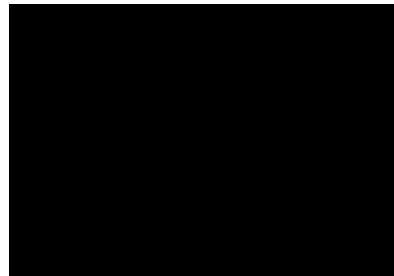
5. Conclusiones

Llegados a este punto, podemos considerar que nos encontramos ante un proyecto debidamente acotado y compartimentado que en su ejercicio normal no va a producir ningún impacto significativo sobre la salud de las personas en general, y en especial sobre las que residen junto a las instalaciones descritas. Para llegar a esta determinación, la redacción de este documento se ha apoyado en el MANUAL PARA LA EVALUACIÓN DE IMPACTO EN SALUD DE PROYECTOS SOMETIDOS A INSTRUMENTOS DE PREVENCIÓN Y CONTROL AMBIENTAL EN ANDALUCÍA propuesto por la Consejería de Igualdad, Salud y Políticas Sociales de la Junta de Andalucía.

Se pretende así cumplir con los requisitos legales en materia VIS y servir para el trámite administrativo de la Autorización Ambiental Unificada por parte de la Delegación Provincial de Sevilla de la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía para la actividad de GESTOR DE RESIDUOS, en la localización anteriormente especificada, ejercida por David Humanes Páez.


Los responsables de la redacción de la presente VIS es el ingeniero que firma el documento.

En Sevilla, 02 de Mayo de 2023



[REDACTED]

Ingeniero Agrónomo Col [REDACTED]

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 206/339	

ANEXOS:

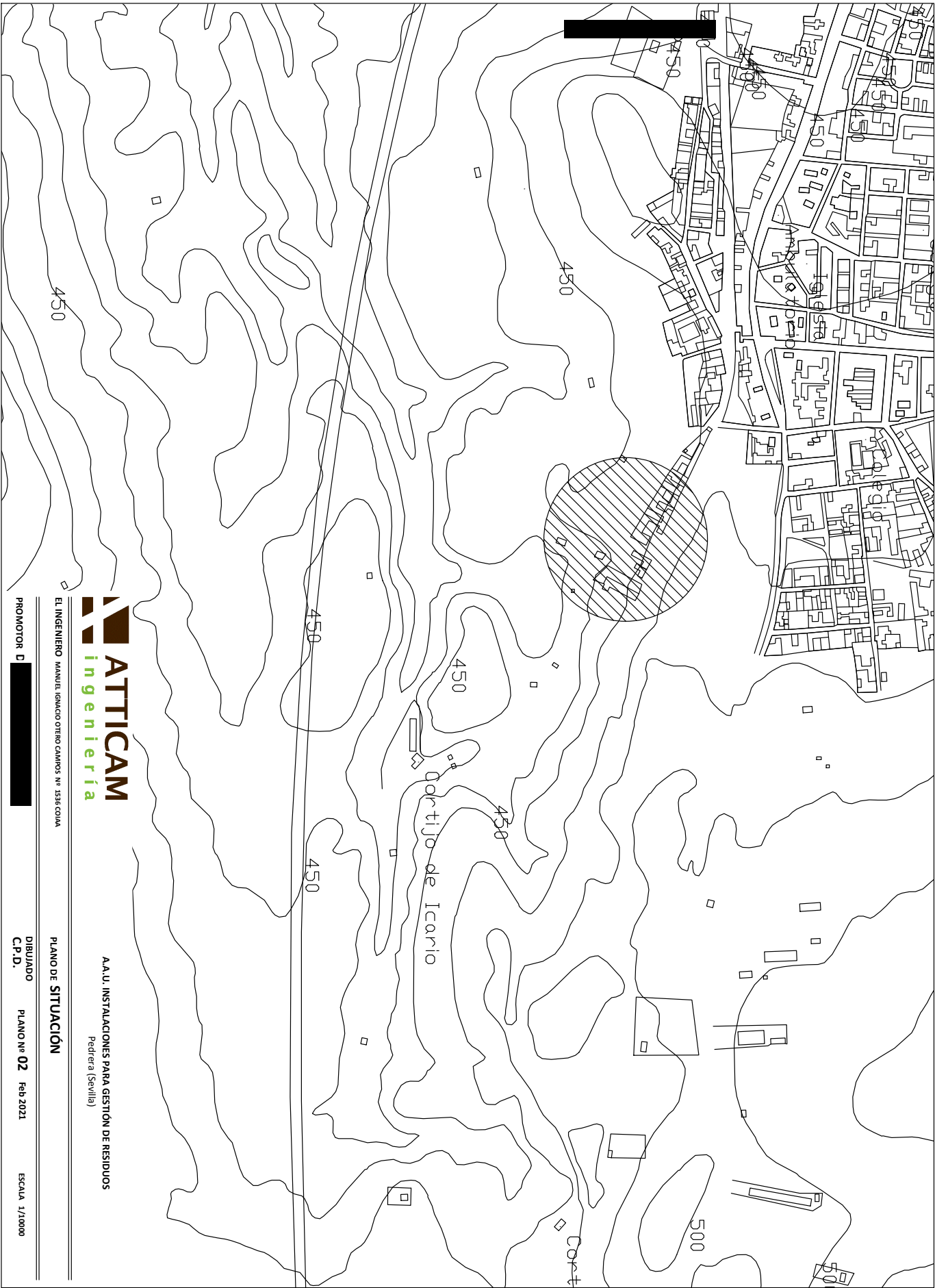
ANEXO 1: PLANOS

- ✓ Plano 1: Localización
- ✓ Plano 2: Situación
- ✓ Plano 3: Emplazamiento
- ✓ Plano 4: Almacenamiento de residuos
- ✓ Plano 4: Impactos sobre la SALUD Radio de 1000 metros





FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 208/339



ATTICAM
ingeniería

A.A.U. INSTALACIONES PARA GESTIÓN DE RESIDUOS
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COJA

PLANO DE SITUACIÓN

PROMOTOR D

DIBUJADO C.P.D. PLANO Nº 02 Feb 2021

ESCALA 1/10000

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

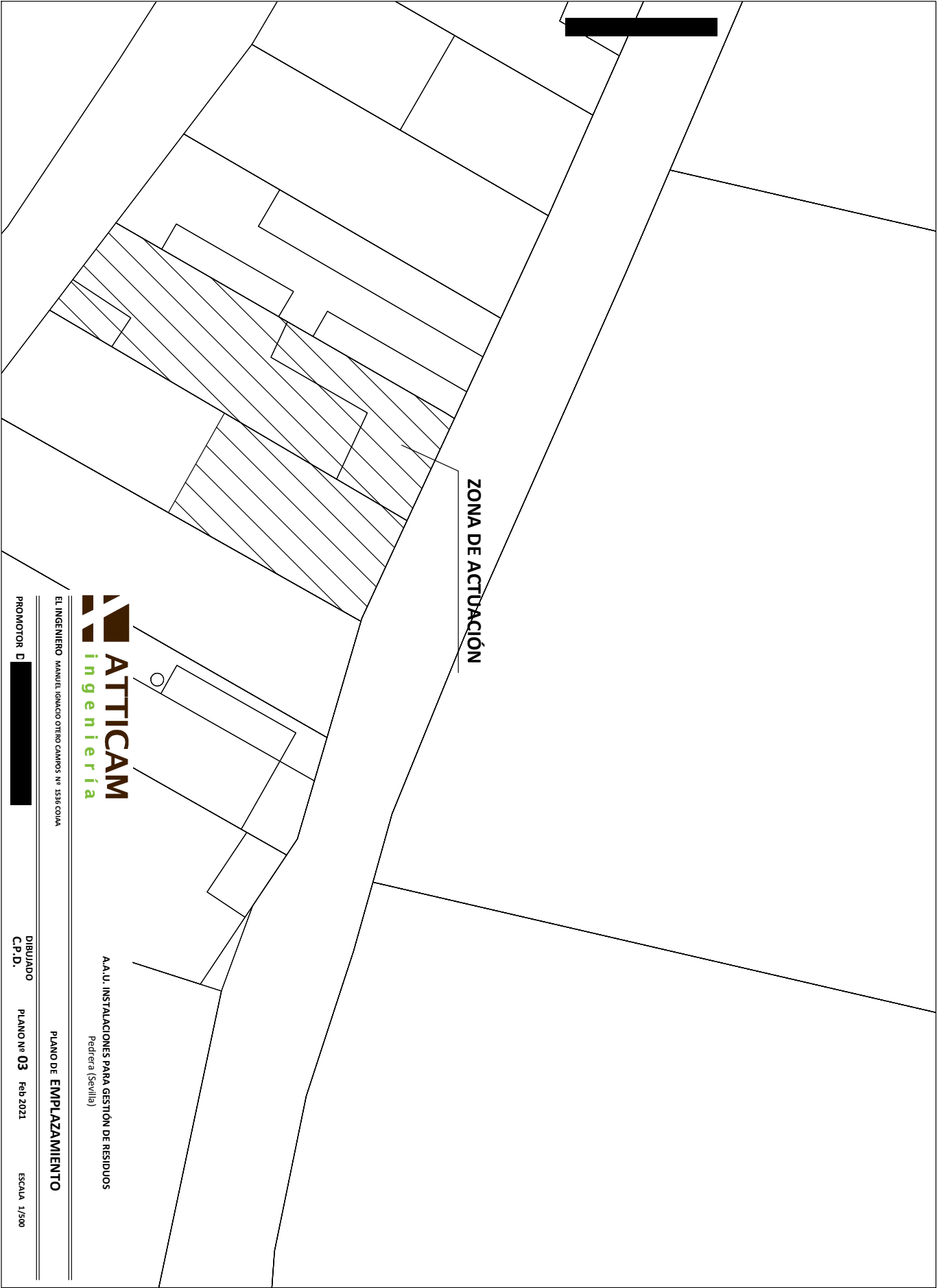
14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYYAY9U7B9S

PÁG. 209/339





ATTICAM
ingeniería

A.A.U. INSTALACIONES PARA GESTIÓN DE RESIDUOS
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS N.º 1536 COJA

PLANO DE EMPLAZAMIENTO

PROMOTOR D

DIBUJADO C.P.D. PLANO Nº 03 Feb 2021 ESCALA 1/500

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 210/339





EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS N.º 1536 COIAA

PLANO DE DISTRIBUCIÓN DE RESIDUOS

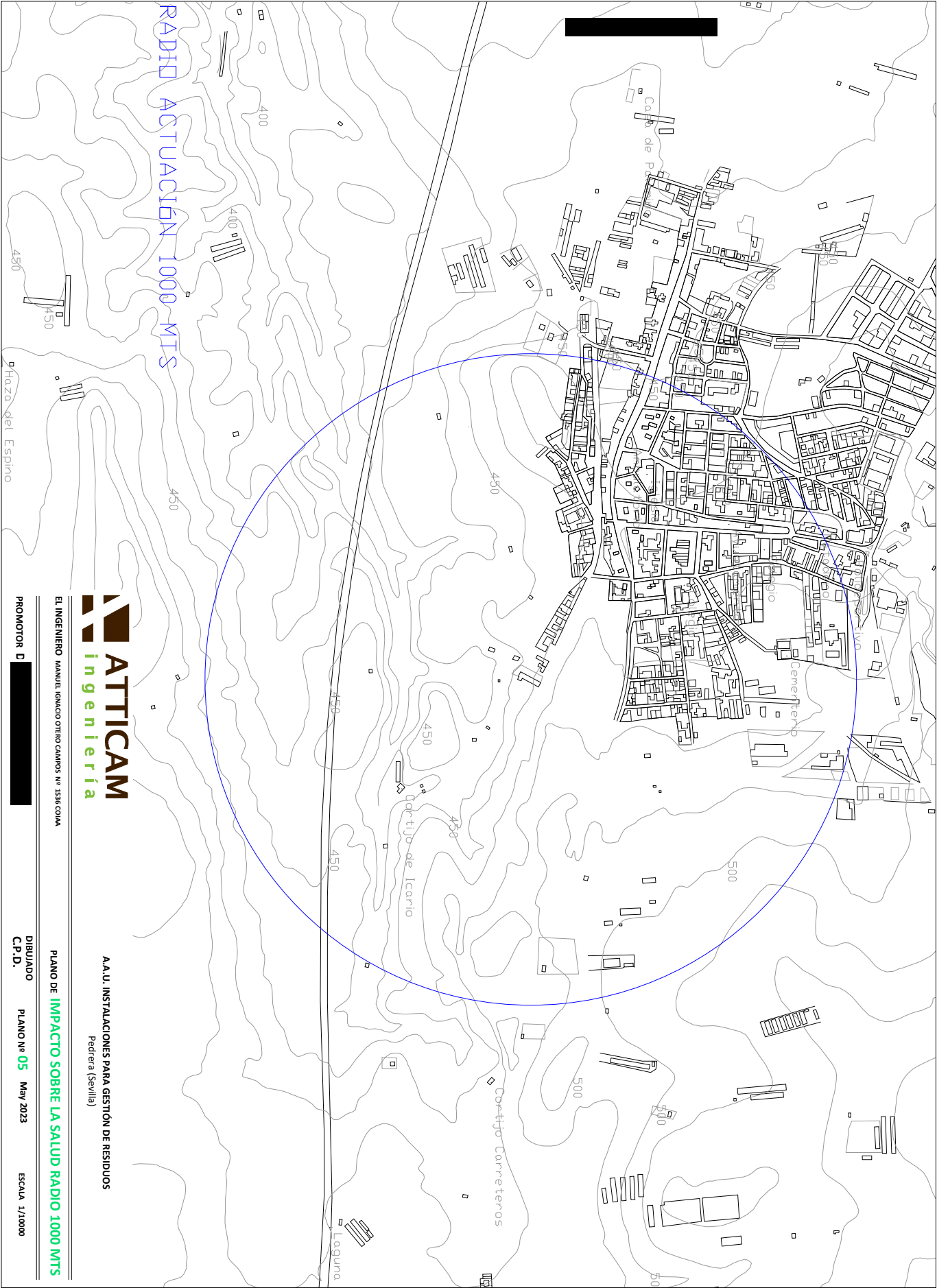
PROMOTOR D

DIBUJADO
C.P.D. PLANO Nº 04 Feb 2021 ESCALA 1/500



14/04/2026

PÁG. 211/339



ATTICAM
ingeniería

A.A.U. INSTALACIONES PARA GESTIÓN DE RESIDUOS
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COIAA

PLANO DE **IMPACTO SOBRE LA SALUD RADIO 1000 MTS**

PROMOTOR D

DIBUJADO
C.P.D.

PLANO Nº 05
May 2023

ESCALA 1/10000

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S

PÁG. 212/339



DOCUMENTO Nº 8 :
RESUMEN NO TÉCNICO

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 213/339	

DOCUMENTO RESUMEN NO TÉCNICO DE LA DOCUMENTACIÓN PRESENTADA PARA LA AAU DE UNA INSTALACIÓN DE PLANTA DE TRANSFERENCIA DE RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS, RAEES Y CENTRO AUTORIZADO PARA TRATAMIENTO DE VEHICULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL EN PEDRERA (SEVILLA).

1. Introducción

1.1. Objetivo del documento

El objeto de la tramitación en curso es obtener Autorización Ambiental Unificada que incluya las siguientes autorizaciones sectoriales :

- Inscripción como Productor de Residuos peligrosos precedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal)
- Autorización como Gestor de residuos peligrosos para la actividad de tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal , descontaminación y desmontaje y preparación para reutilización de piezas y otro componentes)
- Autorización como gestor de residuos no peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o final de su vida útil (desmontaje , preparación para la reutilización , almacén clasificado y temporal y compactación)
- Inscripción del centro en el registro de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera en cumplimiento del Decreto 239/2011 , por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía .
- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de transporte y almacenamiento de baterías
- Autorización como gestor de residuos no peligrosos para el transporte y almacenamiento de metales y otros compuestos metálicos .

1.2. Localización y datos identificativos del promotor

1.2.1. Promotor

Por encargo de la mercantil D. [REDACTED] . con D.N.I.: [REDACTED] como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y arrendatario de una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX situada en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrerá (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED] , Sevilla, con código postal 41001.

1.2.2. Autor



El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. Manuel Ignacio Otero Campos, colegiado nº 1536 en el C.O.I.A.A.

1.2.3. Situación y emplazamiento

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según

<http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

El establecimiento ocupara toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

1.3. Antecedentes

El presente proyecto forma parte de la documentación básica a redactar para la obtención favorable del trámite de prevención ambiental aplicable , en este caso , autorización ambiental unificada y para la obtención de las autorizaciones sectoriales pertinentes en materia de residuos .

2. Descripción de la actividad



La actividad que se llevará a cabo como C.A.T. se compone de las siguientes funciones principales:

- Recepción de vehículos al final de su vida útil o fuera de uso.
- Tramitación de bajas de circulación de vehículos al final de su vida útil o fuera de uso.
- Descontaminación: Extracción y gestión mediante gestor autorizado de los elementos contaminantes de los vehículos.
- Retirada de piezas de repuesto para su venta.
- Descontaminación de piezas recuperadas para su venta.
- Almacenaje y venta de piezas recuperadas.
- Almacenamiento y compactación final de vehículos descontaminados destinados a su reciclado por fundición.
- Reciclaje y utilización de otros materiales susceptibles de ello.

El promotor pretende formar parte de la red de centros autorizados ya existentes que dedica su actividad a descontaminar y separar todos los residuos peligrosos y no peligrosos del vehículo, asegurando de esta forma la adecuada gestión de los mismos y fomentando el reciclaje y reutilización del resto de componentes.

Además, se llevarán a cabo dos actividades más diferentes que son:

Las operaciones de gestión de residuos que se desarrollarán serán:

A. Almacenamiento temporal de residuos

a. Almacenamiento temporal de residuos metálicos: hierro y acero, cobre, aluminio, etc.

b. Almacenamiento temporal de RAEEs: todas las fracciones indicadas en el Real Decreto 115/2015, de 2º de febrero.

c. Almacenamiento temporal de pilas y acumuladores

d. Almacenamiento temporal de plástico, papel, cartón y madera

e. Almacenamiento de otros residuos no peligrosos: cables, aceite vegetal

f. Almacenamiento temporal de envases

B. Recepción y expedición de residuos

C. Clasificación y desmontaje

La actividad se ha contemplado como una evolución de las tradicionales "chatarrerías", de forma que se proporcione un servicio integral a las empresas e industrias de la zona en



relación con la gestión de sus residuos. La actividad sigue manteniendo su principal negocio en el almacenamiento de los residuos metálicos, intentando ampliar su abanico de servicios a las empresas del polígono, de polígonos cercanos y a la industria agrícola y actividad de la zona mediante la gestión de otros residuos más complejos .

La manipulación manual de estos residuos redundará también en una mejor gestión de los mismos: mayor índice de reutilización y separación de fracciones limpias de materiales.

Indicar que como sistema de almacenamiento se ha optado por la utilización de elementos discretos de contención, principalmente cubas y box, de forma que la manipulación de los residuos sea más eficaz. Es decir, se utilizarán box para el almacenamiento de los residuos que por sus características de tamaño así lo hagan posible, mientras que se recurrirá a cubas de mayor tamaño para otros residuos como los metálicos férricos.

Las baterías se almacenarán en box homologados para su transporte. El papel y cartón se almacenará a granel o en balas prensadas para la reducción del volumen ocupado.

2.1. Gestor de residuos peligrosos


Como Centro Autorizado de Tratamiento de vehículos Fuera de Uso o al Final de su Vida Útil (C.A.T) deberá disponer de Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de "Descontaminación de Vehículos Fuera de Uso".

Una vez que los vehículos fuera de uso sean recepcionados en el C.A.T, estos serán considerados como residuos peligrosos, identificándose dichos residuos mediante el código LER 160104* (según Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía).

Posteriormente, una vez que los vehículos pasen por la zona de descontaminación y se retiren todos los residuos peligrosos que contengan, dejarán de ser considerados como residuos peligrosos, cambiando entonces su codificación del código LER 160104* al LER 160106.

2.2. Productor de residuos peligrosos

Como resultado de la descontaminación de los vehículos, el centro producirá una serie de residuos peligrosos retirados de los vehículos. Estos residuos se almacenarán temporalmente de forma clasificada, segregada e identificada hasta su entrega a gestor autorizado.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 217/339	

2.3. Gestor de residuos peligrosos

El centro podrá retirar determinadas partes del vehículo (motor, caja de cambios, transmisiones, ruedas, etc.) para su reutilización y reciclado. Aquellos componentes que no hayan sido retirados para su reutilización por tener un valor negativo en el mercado (carecer de demanda), serán objeto de tratamiento de conformidad a la normativa vigente.

Estos residuos se almacenarán temporalmente de forma clasificada, segregada e identificada hasta su entrega a gestor autorizado.

Una vez realizadas todas las operaciones, los residuos no peligrosos serán retirados por gestores autorizados, incluyendo los vehículos ya descontaminados, los cuales se destinarán finalmente a una instalación fragmentadora. En ocasiones, las carcasas de vehículos (vehículos descontaminados) y las metales podrán ser compactados en cubos para facilitar su almacenamiento y/o transporte hasta la entidad fragmentadora.

3. Descripción de las instalaciones

El inmueble objeto del presente documento se emplaza en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrerá (Sevilla) con Referencia Catastral 2512803UG3221S0001XX y parte de la finca 2512804UG3221S0001IX .

A dicha parcela se accede a través del camino de Las Revueltas

Las fachadas del recinto están ajustadas a las alineaciones de los colindantes. Los colindantes que rodean al recinto dentro del mismo edificio y observando al mismo desde el exterior hacia la puerta de entrada, son:

- Medianera derecha : Parcela
- Medianera posterior : Vías de ferrocarril
- Medianera izquierda : Parcela
- Fachada : Exterior
- Cubierta : Exterior

4. Valoración global de la incidencia ambiental

La ejecución y desarrollo de la actuación dará lugar a impactos negativos en cuatro factores del medio, si bien, es importante analizar en profundidad la relevancia y permanencia de los impactos tras el desarrollo de la actuación.

Estos factores son: la atmósfera, el suelo, el agua y el paisaje.



Respecto al factor atmósfera, la mayoría de los impactos negativos se identifican aquellos producidos por la utilización puntual de la carretilla elevadora, los vehículos o la maquina compactadora. En este caso se consideran despreciables. No obstante, se han establecidos medidas para evitar condiciones anómalas.

Respecto a los factores suelo y agua, dado que todos de los procesos se desarrollaran en zonas con pavimento impermeable y red de recogida de fluidos, los impactos se reducirán a la presencia de las instalaciones y a pequeños vertidos que se generen en el exterior.

Respecto a los impactos sobre las aguas subterráneas, dado que no existe ningún tipo de obras en la instalación, los impactos se consideran despreciables.

Respecto al impacto sobre el paisaje, este impacto se reducirá igualmente a la presencia de las instalaciones y también al almacenamiento en altura de vehículos en la zona de compactación.

El impacto producido por la presencia de las instalaciones será imposible de eliminar, si bien, el impacto visual será mínimo ya que se trata de una actuación que se ubicara en un paisaje fuertemente antropizado por la existencia de carreteras, cultivos y zonas industriales. Respecto a los almacenamientos excesivos, se establecen medidas preventivas y correctoras.

Para los impactos inherentes a la actividad imposibles de eliminar, se establecen medidas preventivas y correctoras.


En contraposición a los impactos negativos que puede generar la actuación, llevar a cabo la actuación puede generar multitud de impactos positivos:

- Se favorecerá la creación de nuevos puestos de trabajo.
- Contribuirá a una mejor gestión de residuos y por tanto favorecerá a casi todos los factores.
- Mejorara el desarrollo económico del sector y del término municipal.
- Favorecerá el desarrollo del tejido empresarial mediante la colaboración con otras entidades.

Conclusión

La actuación a desarrollar tan solo dará lugar a afecciones de carácter puntual o accidental y de poca importancia.

Algunos de estos impactos son debido principalmente al uso de maquinaria en una actividad industrial.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 219/339	

Dada la naturaleza de las actividades a llevar a cabo, las características constructivas de las instalaciones y la situación en la que se pretende llevar a cabo la actuación, se considera que el impacto negativo global de la actuación es irrelevante. No obstante, para los impactos accidentales que puedan producirse en su fase de funcionamiento se establece medidas y un programa de seguimiento y control.

Así mismo, en comparación con los impactos positivos que generara la actuación, es evidente que el desarrollo de la misma será beneficioso para la administración y la población cercana.

Por todo lo anteriormente expuesto, queda claramente justificada la elección de la alternativa de ejecución y el beneficio que conllevara llevar a cabo esta actuación.

5. Medidas preventivas , protectoras y/o correctoras frente a la incidencia ambiental

5.1. Medidas frente a emisiones de polvo y gases

- Riegos periódicos.
- Revisiones periódicas y actuaciones de mantenimiento de la maquinaria y se cumplirá estrictamente con las inspecciones técnicas reguladas.
- En el caso de que se detecten anomalías en el funcionamiento se llevaran a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Inmovilización y parada de funcionamiento de la maquinaria
 - o Riego de la zona afectada, colocación de toldo o revisión inmediata de la maquinaria.
 - o Penalización al responsable de la misma.
 - o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

5.2. Medidas frente a emisiones de ruido y vibraciones

- Se comprobará que la maquinaria ruidosa cuente con marcado CE y que se cumplan las indicaciones de nivel de potencia acústica.
- No se instalarán con anclajes ni apoyos directos al suelo, si no que se asentara sobre tacos de goma anti vibrantes y otro tipo de elementos adecuados, En ningún caso se podrán anclar, ni apoyar maquinas en paredes ni pilares.
- Se extremará el cuidado, conservación y mantenimiento de las máquinas y aparatos que produzcan vibraciones molestas o peligrosas a los trabajadores.
- Revisión periódica de la maquinaria, el mantenimiento de la misma y el cumplimiento estricto de las inspecciones técnicas reguladas.
- En el caso de que se detecten anomalías en el funcionamiento se llevaran a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Inmovilización y parada de funcionamiento de la maquinaria.



- o Revisión inmediata de la maquinaria.
- o Penalización al responsable de la misma.
- o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

5.3. Medidas de protección del suelo

- Se establecerán como accesos las carreteras nacionales y los caminos existentes pavimentados.
- Cimentación y pavimentación de la superficie de tránsito de maquinaria y la existencia de pavimento y red de saneamiento en las zonas donde se realizan las operaciones más importantes de la actividad, reduce al mínimo la probabilidad de contaminación del suelo durante el funcionamiento.
- En el caso de que se produzca un vertido accidental en zona pavimentada, se limpiará la zona inmediatamente mediante absorbente (trapos y sepiolita) y se gestionará el material contaminado mediante gestor autorizado.

5.4. Gestión de vertidos y control de la contaminación


- Las aguas industriales son conducidas mediante rejillas sumidero a un depósito de vertido cero.
- Los terrenos donde se realiza la retirada de los fluidos y el almacenamiento de los mismos no están expuestos a contaminación del suelo, ya que cuenta con pavimento de hormigón en las zonas susceptibles de contaminación.
- La solera dispone de pendiente que dirigirá cualquier fluido hasta un sistema de rejillas sumidero depositando las mismas en un depósito de vertido cero.
- Los vehículos recepcionados que presenten siniestros o golpes que puedan dar lugar a vertidos o escapes de fluidos serán descontaminados en primer lugar.
- Durante la descontaminación, la retirada de líquidos se realizará en condiciones seguras, utilizando bandejas de contención de fluidos, además de los recipientes de retirada.
- Los fluidos serán almacenados de forma segregada en cada uno de los recipientes habilitados. Estos recipientes serán adecuados a cada tipo de residuo, su reactividad química y su volumen.
- Los depósitos de residuos líquidos se almacenarán en un cubeto de retención impermeable para evitar vertidos en caso de fisuras o roturas del envase.
- Los productos se almacenarán en condiciones de seguridad e higiene óptimas, etiquetados y en sus envases originales, alejados de fuentes de calor y en lugares accesibles a personas autorizadas.
- En aquellos casos en que se produzcan vertidos, la primera medida correctora que se lleve a cabo será recoger el fluido mediante el uso de sepiolita o trapos absorbentes, las cuales a continuación se depositarán en sus correspondientes depósitos de almacenamiento para su gestión.



- En el caso de que se produzca un vertido accidental durante la recepción y descontaminación de vehículos o durante el trasvase y almacenamiento de residuos o productos, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Recogida inmediata de los residuos mediante trapos y absorbentes (sepiolita) y gestión por entidad autorizada.
 - o Revisión y limpieza de los depósitos.
 - o Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.
 - o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
- En el caso de que se produzca un vertido accidental en el exterior de las zonas pavimentadas, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Paralización de la maquinaria origen o traslado de vehículos con restos a la zona de descontaminación para su tratamiento.
 - o Recogida inmediata mediante sepiolita, trapos o bien, retirada de sustrato contaminado y gestión por entidad autorizada.
 - o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
- En el caso de que se detecten fallos en el sistema de saneamiento se procederá de la forma siguiente:
 - o Suspensión de los trabajos.
 - o Revisión y limpieza de los depósitos.
 - o Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.
 - o Gestión de los lodos mediante entidad externa autorizada.
 - o Reparación del sistema.
 - o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
- Si procede, comunicación de la incidencia al Órgano Ambiental y Sustantivo, en este caso:
 - o Ayuntamiento de Alcalá de los Gazules (Cádiz).
 - o Delegación Territorial de Agricultura, Ganadería, Pesca y Desarrollo Sostenible en Cádiz.

5.5. Gestión de residuos y control de la contaminación

- Los residuos asimilables a urbanos generados por el personal de la planta se gestionan de forma separada mediante los servicios municipales.
- Las labores de mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor se realizan en las instalaciones propias (zona de descontaminación) y los residuos resultantes se gestionan junto a los residuos procedentes de la descontaminación.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 222/339	

- Como resultado de la operación de descontaminación y desmontaje de vehículos fuera de uso, se generan residuos peligrosos y residuos no peligrosos. Los residuos peligrosos y no peligrosos generados se almacenan en superficie pavimentada y que dispone de red de saneamiento, tal y como establece la legislación vigente.
- Así mismo, estos residuos son depositados de forma clasificada en depósitos independientes correctamente identificados hasta su retirada por gestor autorizado. Este almacenamiento no supera los seis meses establecidos para los residuos peligrosos y los dos años para los residuos no peligrosos. Tras este periodo, estos residuos son entregados a gestor autorizado para su valorización final.
- En el caso de que se detecten anomalías en el almacenamiento de residuos, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Correcto almacenamiento e identificación del depósito.
 - o Recogida inmediata de los residuos por gestor autorizado.
 - o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
- En el caso de que se produzca un vertido accidental, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Recogida inmediata mediante trapos y absorbentes (sepiolita) y gestión por


entidad autorizada.

- o Revisión y limpieza de los depósitos.
- o Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.
- o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

5.6. Medidas de protección del paisaje

- Se delimitarán las áreas de intervención y ejecución.
- Se limitarán los almacenamientos de vehículos descontaminados a una altura (en superficie) y se reducirá la altura de metales y vehículos compactados a excesiva altura.
- En el caso de que se detecten anomalías, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:
 - o Reestructuración del almacenamiento.
 - o Retirada inmediata por gestor autorizado.
 - o Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

6. Programa de seguimiento y control frente a la incidencia ambiental

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 223/339	

El PSCA establece un sistema de seguimiento de las actuaciones establecidas como medidas correctoras y protectoras y describe el tipo de informes, su frecuencia y su periodo de emisión.

Se definen los aspectos sujetos a control y seguimiento, las medidas preventivas y correctoras a aplicar, así como los indicadores, sus criterios de aplicación y el protocolo de actuación.

Las actividades que se someten a seguimiento y control son las siguientes:

- Reducción de las emisiones de polvo.
- Mantenimiento, revisión periódica e inspecciones técnicas de la maquinaria y los vehículos.
- Efectividad, seguridad y limpieza en las fases de recepción y descontaminación de vehículos.
- Efectividad del sistema de saneamiento.
- Almacenamiento y gestión adecuada de residuos.
- Almacenamiento adecuado de productos.
- Protección del medio paisajístico.

Como resultado de las labores de seguimiento y control, se generarán una serie de informes que reflejaran la efectividad de las mejoras implantadas y facilitarán la identificación de nuevos impactos y la implantación de nuevas mejoras.

En todos los casos, será responsabilidad de la empresa la puesta en marcha y ejecución de las medidas que se establezcan.

7. Interés medioambiental y económico de la actuación

El crecimiento tanto tecnológico como industrial, así como el desarrollo de la sociedad, lleva aparejado un importante crecimiento en la calidad y en la variedad de los residuos peligrosos y no peligrosos. Estos residuos frecuentemente sobrepasan las cantidades que puedan ser absorbidas por la naturaleza, de forma que debe realizarse una gestión adecuada de los mismos.

La deposición de los residuos peligrosos en zonas no autorizadas y acondicionadas puede suponer una contaminación importante de elementos vitales para la vida, como puede ser el suelo, la atmósfera, las aguas superficiales y subterráneas, etc.

Dentro de los objetivos marcados por el Ministerio de Agricultura, Pesca, Alimentación y Medio Ambiente se encuentra la creación de una Red de Centros Autorizados de



descontaminación de vehículos (CATs), en todo el territorio nacional y homologados por cada Comunidad Autónoma, en los que es obligatorio depositar todos los vehículos fuera de uso.


El fin de esta red es evitar la deposición de los residuos peligrosos que contienen los vehículos en zonas no autorizadas y no acondicionadas, lo que puede suponer una contaminación importante de elementos vitales para la vida, como puede ser el suelo, la atmósfera, las aguas superficiales y subterráneas.

El promotor pretende formar parte de esta red de centros autorizados que dedica su actividad a descontaminar y separar todos los residuos peligrosos del vehículo, asegurando de esta forma la adecuada gestión de los mismos y fomentando el reciclaje y reutilización del resto de componentes.

Aproximadamente el 75% de los materiales constitutivos de los vehículos son metales, que son reciclables como chatarra. Los fluidos refrigerantes pueden ser extraídos y, tras ser purificados, se pueden volver a emplear. De las baterías se puede obtener plomo y también plástico (ambos reciclables) y el ácido puede ser neutralizado o reutilizado. Los aceites son regenerables, reciclables o valorizables energéticamente (esta última es la opción más extendida). Los filtros de aceite se pueden descomponer en tres fracciones también valorizables (aceite, papel y metal); los carburantes se recuperan como combustibles. El resto de las piezas (vidrios, conductores, llantas, neumáticos y otros plásticos) se pueden reciclar.

Es destacable la recuperación de elevado porcentaje de las distintas fracciones metálicas, operación que evita el uso de nuevos recursos y nuevas inversiones en la extracción de los mismos en canteras y minas. Así mismo, la reducción en la extracción de materias primas y la fabricación de otros materiales evita una de las fases más agresivas con el medio ambiente. Recuperar estos materiales requiere menos energía que al extraerlos de la naturaleza, sin olvidar que muchos materiales son valiosos por sí mismos (cobre, estaño, aluminio, etc.)

Se comprende ahora que, con el adecuado estudio y secuenciación de las actividades, con la obtención de las preceptivas autorizaciones y con los estrictos controles medio ambientales que exige la normativa, la actividad que se pretende instalar puede reutilizar y valorizar no menos del 95% en peso del 100% de los vehículos fuera de uso recogidos. Todo ello sin acumulación apreciable: lo que llega a la instalación es procesado y sus diversos componentes son específicamente tratados y reciclados o valorizados. El proceso, globalmente considerado, posee un indudable interés medioambiental.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 225/339	

Finalmente, para alcanzar estos objetivos es imprescindible acometer inversiones de importancia en infraestructuras, investigación y desarrollo, así como crear nuevos puestos de trabajo, dotando a los empleados de la adecuada formación técnica medioambiental.

Por todo lo expuesto, se entiende que la actividad descrita, además de la importante función medioambiental que desarrolla y de la creación de puestos de trabajo, presta un servicio imprescindible para el ciudadano y para la administración local, ya que no solo se asume la gestión obligatoria de un residuo peligroso, sino que se realiza una adecuada gestión de los residuos generados durante el proceso de descontaminación, se recupera el valor económico de los materiales reutilizables y favorece el reciclado de materias de elevado interés económico.

8. Marco legislativo de aplicación a la actuación

8.1. Instrumento de prevención y control ambiental

Los instrumentos de prevención y control ambiental regulados por la Ley 7/2007, de 9 de julio, sobre Gestión integrada de la Calidad Ambiental tienen por finalidad prevenir o corregir los efectos negativos sobre el medio ambiente de determinadas actuaciones.

Son instrumentos de prevención y control ambiental:

La Autorización Ambiental integrada.

La Autorización Ambiental Unificada.

La Evaluación Ambiental de Planes y Programas.


La Calificación Ambiental.

Las Autorizaciones de control de la contaminación ambiental.

A continuación se clasificará cada una de las actividades a desarrollar en la instalación dentro del instrumento de prevención y control ambiental que le corresponda según las actuaciones que se realicen.

RESPECTO A LA AUTORIZACION COMO GESTOR DE RESIDUOS PELIGROSOS: VEHICULOS AL FINAL DE SU VIDA UTIL.

En el Anexo I, en su epígrafe 13.15 se especifica que están sometidas a Autorización Ambiental Unificada en su forma abreviada las instalaciones siguientes:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 226/339	

"Instalaciones de almacenamiento de chatarra, de almacenamiento de vehículos desechados e instalaciones de desguace y descontaminación de vehículos que no se desarrollen en el interior de una nave en polígono industrial, o si la actividad se realiza en el exterior o fuera de zonas industriales "

En este caso, EL PROMOTOR respecto a la actividad de descontaminación de vehículos al final de su vida útil estaría sometida a Autorización Ambiental Unificada en su forma abreviada.

No obstante, como ya se ha descrito con anterioridad, de la actividad como Centro Autorizado de Tratamiento de Vehículos al Final de su Vida Útil se pretende que concurran en la misma parcela otras dos actividades más, por lo que habrá que tener en cuenta los instrumentos de prevención ambiental a los que estén sometidas las mismas y aplicar el instrumento más restrictivo

RESPECTO A LA AUTORIZACION PARA LA GESTION DE RESIDUOS PELIGROSOS: TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE BATERÍAS USADAS

En el epígrafe 11.2, del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión integrada de la Calidad Ambiental, se especifica que están sometidas a Autorización Ambiental Unificada en su forma abreviada las instalaciones siguientes:

"instalaciones para la gestión de residuos peligrosos no incluidas en la categoría 11.1"

En este caso de EL PROMOTOR. no pretende gestionar una cantidad de baterías superior a 10 toneladas al día por lo que la actividad estará sujeta a Autorización Ambiental Unificada.

RESPECTO A LA AUTORIZACION PARA LA GESTION DE RESIDUOS NO PELIGROSOS: TRANSPORTE Y GESTION DE METALES FERREOS Y NO FERREOS.

En el epígrafe 11.6, del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión integrada de la Calidad Ambiental, se especifica que están sometidas a Autorización Ambiental Unificada en su forma abreviada las instalaciones siguientes:



"Instalaciones para el tratamiento, transformación o eliminación en lugares distintos de los vertederos, de residuos urbanos, asimilables a urbanos y no peligrosos en general, no incluidas en las categorías 11., 11.4 y 11.5"

En consecuencia, la actividad de gestión de residuos no peligrosos estará sujeta a Autorización Ambiental Unificada.


Por todo lo expuesto, se entiende que deberá aplicarse el instrumento de prevención y control ambiental más restrictivo y por tanto se solicita Autorización Ambiental Unificada en su forma abreviada para las actuaciones a desarrollar.

8.2. Autorizaciones sectoriales en materia de residuos

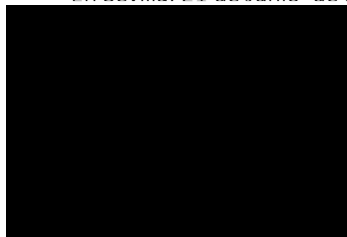
Tal y como se indica al inicio de este documento, el objeto de la tramitación en curso es obtener las autorizaciones pertinentes para el desarrollo de la actividad de descontaminación de vehículos fuera de uso como "Centro Autorizado de Tratamiento de Vehículos al Final de su Vida Útil".

En concreto se pretende obtener:

- Inscripción como Productor de Residuos Peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal).
- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal, descontaminación y desmontaje y preparación para reutilización de piezas y otros componentes).
- Autorización como Gestor de Residuos No Peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (desmontaje, preparación para la reutilización, almacén clasificado y temporal y compactación).
- Inscripción del centro en el Registro de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera en cumplimiento del Decreto 239/2011, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía.
- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de transporte y almacenamiento de Baterías.
- Autorización como Gestor de Residuos No Peligrosos para el transporte y almacenamiento de metales y otros compuestos metálicos.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 228/339	

En Sevilla. 21 de Junio de 2023




Ingeniero Agrónomo Col

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 229/339	

DOCUMENTO Nº 9 :

PLAN DE AUTOPROTECCIÓN

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 230/339	

CAPITULO 1. IDENTIFICACION DE LOS TITULARES Y DEL EMPLAZAMIENTO DE LA ACTIVIDAD .**1.1. Emplazamiento y denominación de la actividad****a. Promotor**

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I.: [REDACTED], como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y arrendatario de una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX situada en el [REDACTED] s/n en el municipio de Pedraera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED], Sevilla, con código postal 41001.

b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED], colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

c. Datos de la instalación

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

El establecimiento ocupara toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde

Pág. 1 de 42

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 231/339



se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

La actividad a desarrollar en el establecimiento consistirá en el almacenamiento de residuos, principalmente no peligrosos de carácter metálico, hasta alcanzar un volumen de cada tipología de residuos suficiente para su transporte eficiente y sostenible hasta a planta de tratamiento. También se procederá al almacenamiento de algunos residuos considerados administrativamente como peligrosos como los frigoríficos o baterías de vehículos usados.

1.2. Director del Plan de autoprotección

El director del Plan de Autoprotección es el titular de la actividad.

CAPITULO 2. DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA ACTIVIDAD Y DEL MEDIO FISICO EN EL QUE SE DESARROLLA

2.1. Descripción del centro y de las actividades que se llevan a cabo .

La actividad a ejercer en el establecimiento vendrá definida por las siguientes operaciones:

- A) Almacenamiento temporal de RAEEs y pilas. (se incluyen las pilas en este apartado al considerarse como un consumible de los mismos)
- B) Almacenamiento temporal de residuos metálicos.
- C) Almacenamiento de aceites vegetales.
- D) Almacenamiento de papel, cartón y madera.
- E) Clasificación y desmontaje.

Las operaciones corresponden al almacenamiento temporal de residuos tendrán como objeto el acopio adecuado de residuos o fracciones hasta alcanzar un volumen de residuos o fracciones almacenados tal, que haga viable ambiental y económicamente el traslado de los mismos hasta al gestor final de residuos. Este volumen estará comprendido entre la mínima y máxima carga de los vehículos utilizados en el transporte de este tipo de residuos. Igualmente el tiempo de almacenamiento temporal estará limitado al periodo establecido por la normativa vigente en materia de almacenamiento para cada tipo de residuo en cada momento. Actualmente para el caso de residuos no peligrosos el plazo máximo es de dos años.

Los residuos serán almacenados según su tipología en contenedores, separados adecuadamente y no mezclados con otras sustancias y otro tipo de residuos. Se evitarán las mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión. Los contenedores y recipientes



utilizados serán del tipo cuba metálicas de 6 ó 9 m³ para los de carácter metálico de gran tamaño o para el papel y cartón, mientras que se utilizarán contenedores tipo box para aquellos residuos de menor tamaño.

El almacenamiento de los residuos será en recipientes y contenedores adecuados al efecto, siendo del tipo cubas para los de carácter metálico de gran tamaño, y tipo box para aquellos más pequeños.

La operación de clasificación y desmontaje tiene por objeto, y por este orden, la reutilización, el reciclado y la obtención de las fracciones valorizables contenidas en los residuos. Algunos de los residuos recibidos son de tipología diversa y composición compleja, tales como los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos. Estos residuos deben ser tratados de acuerdo con lo previsto en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, que establece en su artículo 5.2 que las operaciones de tratamiento tendrán como prioridad, por este orden, la reutilización, el reciclado, la valorización energética y la eliminación.

Los aparatos que puedan ser reutilizados serán puestos de nuevo en el mercado de productos, a través de los cauces habituales (distribuidores principalmente), mientras que las fracciones valorizables recuperadas serán puesta a disposición de gestor autorizado, al igual que el resto de fracciones obtenidas.

La entrada de residuos en el establecimiento se realizará tras una fase previa de aceptación de la carga de los vehículos, donde se analizará al menos de forma visual y se procederá a su pesado. Una vez aceptados se procederá al registro de los datos sobre los mismos: volumen, peso, origen, etc.

Una vez aceptados se procede a la descarga de los mismos, bien por medios manuales, transpaleta o carretilla eléctrica. Aquellos lotes de residuos que sólo serán sometidos a almacenamiento temporal, como por ejemplo el papel y cartón serán acopiados en la zona y contenedor habilitado a tal efecto. Aquellos otros lotes que precisen de las operaciones de clasificación y desmontaje, como el caso de RAEEs, serán acopiados hasta que se inicien estas operaciones.

La clasificación y desmontaje se realizará en los puestos de trabajo dispuestos a estos efectos. Estos puestos de trabajo están dotados de mesas de trabajo, herramientas manuales como destornilladores, amoladoras, cizalladoras y los equipos de protección individual que resulten necesarios, como calzado de seguridad, guantes anticorte, gafas de protección, etc.

Como resultado de estas operaciones de clasificación y desmontaje tendremos aparatos que pueden ser nuevamente reintroducidos en el mercado, fracciones y componentes valorizables contenidos en estos residuos (material férreo, plásticos, componentes con contenido en metales preciosos, etc).

2.2. Características constructivas y distribución

Según proyecto técnico las características del centro son las siguientes:

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones, cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones, que suman un total de 380 m²



que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

La puerta de acceso a la parcela es metálica con dos hojas, batiente vertical de dimensiones 7 m de anchura libre y 2,3 m de altura.

El suelo de la nave principal se encuentra totalmente hormigonado y en la parcela alquilada se encuentra con acabado de albero compactado .

Estructura

La estructura de las diferentes naves está realizada base de pórticos de acero laminado y forjado de chapa colaborante. Los pórticos se encuentran arriostrados en cubierta por cruces de San Andrés así como cerramiento de fabrica de bloques de hormigón . En cuanto a la oficina, se trata de modulo prefabricado de dimensiones 3.66 por 2.10 m que se encuentra dentro de la nave principal . También podemos encontrar una habitación utilizado como almacén como se describe en los planos adjuntos.

Cerramientos y cubiertas

En el contorno de la parcela, existe una vallado de malla de simple torsión Las cubiertas, en su mayoría, son de chapa metálica ondulada. Sus cerramientos laterales son de ladrillo

2.3. Descripción del entorno

El inmueble objeto del presente documento se emplaza en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla) con Referencia Catastral 2512803UG3221S0001XX y parte de la finca 2512804UG3221S0001IX .

A dicha parcela se accede a través del camino de Las Revueltas

Las fachadas del recinto están ajustadas a las alineaciones de los colindantes. Los colindantes que rodean al recinto dentro del mismo edificio y observando al mismo desde el exterior hacia la puerta de entrada, son:

- Medianera derecha : Parcela
- Medianera posterior : Vías de ferrocarril
- Medianera izquierda : Parcela
- Fachada : Exterior
- Cubierta : Exterior

2.4. Clasificación y descripción de usuarios



Todo el personal que trabaje en el centro debe lucir claramente el nombre, distintivo de la empresa así como el puesto que ocupa para su fácil identificación.

En principio se establece que habrá 4 trabajadores, de los cuales hay un administrador y gerente, una administrativa y dos operarios.

A continuación se detallan los datos y puestos desarrollados por cada empleado:

Usuarios	Cargo	Ubicación más probable
1 Administrador	Gerente	Toda la instalación
1 Administrativo	Administración	Oficina
1 Operario	Mozo de almacén	Zona de almacenamiento
1 Operario	Mozo de almacén	Zona de descarga y clasificación

Los empleados, con formación adecuada, tienen un papel fundamental en los Planes de Autoprotección y de Actuación de Emergencia.

2.5. Descripción de los accesos y condiciones de accesibilidad para la ayuda externa .

El acceso de vehículos se realiza a través del Camino de Las Revueltas en el termino municipal de Pedrera (Sevilla). Este camino por el que se accede al establecimiento cuenta con un carril de suficiente dimensión para el transito de vehículos pesados.

El recorrido desde el parque de bomberos de la localidad hasta las instalaciones es a través de avenidas y calles con un ancho suficiente , sin plantear condiciones normales de tráfico ninguna dificultad en el acceso . La distancia desde el Parque de Bomberos más cercano (C/ Arahal , Pedrera) a la finca es de 500 mts. . El acceso de vehículos pesados de emergencia al recinto es bueno.

La cancela de acceso permanece abierta durante el horario de apertura del centro . El acceso interno al resto de la actividad se realiza por vías interiores , con un ancho suficiente , que permite la circulación de vehículos pesados.

CAPITULO 3. INVENTARIO , ANÁLISIS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS

3.1. Descripción y localización de los elementos , instalaciones , procesos de producción, etc .. que puedan dar origen a una situación de emergencia.

Dentro de la finca encontramos dependencias y zonas que por su contenido o actividad pueden desencadenar o favorecer la propagación de un incendio.

Lugares en los que la actividad a desarrollar o el material almacenado, incrementan la posibilidad de un conato de incendio o favorecen la propagación del mismo. Por ejemplo:

Contadores y líneas de reparto eléctricas:Fallos y sobrecargas.

Transformador: Sobrecargas y aceite de refrigeración.



3.1.1. Instalación eléctricas.

La nave cuenta con suministro eléctrico desde la red de distribución existente. La acometida es subterránea. Los aparatos de medición se encuentran dispuestos en la fachada. El cuadro general de mando y protección se localiza en el interior de la nave, dispuesto sobre la pared medianera lateral, junto a la puerta de acceso a la propia instalación. Desde este cuadro general parten las líneas de alimentación a las distintas zonas de la nave.

La instalación cuenta con red de protección de tierras. La arqueta de comprobación de esta red se encuentra a los pies del cuadro de mando y protección.

La energía es suministrada por la compañía suministradora en baja tensión a 230/400 V a través desde una de sus líneas de distribución subterráneas.

La potencia suministrada es suficiente para la carga total prevista demanda por el establecimiento. Las características de la energía eléctrica son:

- Corriente alterna trifásica a tres hilos y neutro.
- Tensión de suministro 230/400 Va 50 Hz.
- Potencia prevista o instalada: 13,86 kW

3.1.2. Maquinaria presente en la instalación

La maquinaria presente en el área de almacén para la carga, descarga y almacenaje, es la siguiente:

- Una báscula de pesado de superficie de hasta 3.000 kilos
- Un elevador retráctil o carretilla
- Un pescante giratorio mural con pluma de hasta 500 kg
- Herramientas manuales, incluyendo máquina manual para el corte de hierro y equipo de corte con soplete.

3.2. identificación y evaluación de los riesgos propios de la actividad y de los riesgos externos que pudieran afectarles .

3.2.1. Identificación de riesgos interiores

Los riesgos identificados son:

- o Incendio.
- o Medioambiental.
- o Entrada de intrusos.



3.2.1.1. Identificación , metodología y evaluación de riesgos de incendio

Las causas que pudieran dar origen a un fuego en el establecimiento serian, entre otras:

- Negligencias de fumadores (personal).
- Fallos o sobrecarga de las Instalaciones eléctricas.
- Instalaciones técnicas (aire acondicionado, maquinaria y herramientas, etc.)

Habría que distinguir entre:

- a) Configuración del establecimiento
- b) Riesgo Intrínseco

a) Configuración del establecimiento

Según la clasificación que establece el Real Decreto 2267/2004, de 3 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de Seguridad Contra Incendios en los Establecimientos Industriales, la configuración y ubicación del recinto que alberga las instalaciones, se encuentra clasificado como:

TIPO B: el establecimiento industrial ocupa totalmente un edificio que esta adosado a otro u otros edificios, o a una distancia igual o inferior a tres metros de otro u otros edificios, de otro establecimiento, ya sea estos de uso industrial o bien de otros usos.

TIPO E: el establecimiento industrial ocupa un espacio abierto que puede estar parcialmente cubierto (hasta un 50% de su superficie), alguna de cuyas fachadas en la parte cubierta carece totalmente de cerramiento lateral.

En nuestro caso se considera cada nave con configuración tipo B y un solo sector de incendio cada una, el patio delantero se considera de tipo B, con una sola área de incendio.
NIVEL DE RIESGO INTRINSECO: Mirar evaluación de riesgo intrínseco.

b) Riesgo Intrínseco

En función de la carga de fuego, ponderada y corregida.

- Condiciones de Compartimentación y Resistencia al Fuego.

Para la configuración tipo B, se toma en consideración cada nave con un sector de incendio, cada nave tendrá un solo sector de incendio, en la nave 1 con prende la zona de oficinas, aseo, atención al público y almacenamiento de residuos no peligrosos, la nave 2 cuenta también con una solo sector de incendio que comprende el almacenamiento de residuos no peligrosos.

- Áreas de incendio.

A los efectos del Reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales (Real Decreto 2267/2004, de 3 de diciembre), el nivel de riesgo intrínseco de un establecimiento industrial, cuando desarrolla su actividad en un edificio, constituido por varios sectores y/o áreas de incendio; se evaluará calculando la siguiente expresión, que determina la carga de fuego, ponderada y corregida, QE, de dicho establecimiento industrial.



$$Q_s = \frac{\sum_i q_{vi} C_i h_i s_i}{A} R_a$$

Donde:

q_{vi} : carga de fuego aportada por cada m³ de cada zona con diferente tipo de almacenamiento existente en el sector de incendio.

C_i : coeficiente adimensional que pondera el grado de peligrosidad (por la combustibilidad) de cada uno de los combustibles que existen en el sector de incendio.

h_i : altura de almacenamiento de cada uno de los combustibles.

s_i : superficie ocupada en planta por cada zona con diferente tipo de almacenamiento.

A: superficie construida del sector de incendio o superficie ocupada del área de incendio.

R_a : coeficiente adimensional que corrige el grado de peligrosidad (por la activación) inherente a la actividad industrial que se desarrolla en el sector de incendio, producción, montaje, transformación, reparación, almacenamiento, etc. Tabla 1.2

• CONFIGURACIÓN TIPO B , NAVE 1

ACTIVIDADES Y ALMACENAMIENTO							
COMPONENTES	q_{si}	Superficie	q_{vi}	Volumen	C_i	R_a	Q_i
Aparatos eléctricos y electrónicos			400	33,12	1	1	21,66
Artículos metálicos y chatarra (metales féreos)	80	86,72			1	1	11,34
Zona de carga y descarga (como artículos metálicos)	80	105,30			1	1	13,77
Despacho (oficinas comerciales)	800	42,60			1	1	55,73
Superficie total = 611,55 m ²							
QsC1 = 102,51 MJ/m ²							

Nivel de riesgo intrínseco : Bajo 1

• CONFIGURACIÓN TIPO B , NAVE 2

ACTIVIDADES Y ALMACENAMIENTO

Pág. 8 de 42

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S

PÁG. 238/339



COMPONENTES	q _{Si} :	Superficie	q _{vi} :	Volumen	Ci	Ra	Qi
Artículos metálicos y chatarra (metales férreos)	80	181,42			1	1	35,45
Textil (Tejidos en general)			2000	8,64	1	1	84,41
Superficie total = 409,43 m2							
QsC1 = 119,86 MJ/m2							

Nivel de riesgo intrínseco : Bajo 1

3.2.1.2. Identificación, metodología y evaluación de riesgos medioambientales.

En este apartado se identifican los aspectos ambientales de las actividades y productos de la empresa de la instalación, sobre los que tiene control directo o sobre los que se espera pueda tener influencia. Se contemplan aquellas actividades/productos que puedan producirse como consecuencia de condiciones normales de funcionamiento y que tengan un potencial impacto significativo o den lugar a situaciones de emergencia.

Aspecto ambiental. Elemento de las actividades o productos, que puede interactuar con el medio ambiente. Un aspecto ambiental significativo es aquel que tiene o puede tener un impacto ambiental significativo.

Impacto ambiental: Cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, resultante en todo o parte de las actividades y/o productos de la empresa.

Accidente ambiental Situaciones en las que se puede producir un impacto reducido sobre el medio ambiente.

Situación de emergencia-. Aquellas en las que como consecuencia de un accidente se pueden causar, de no tomar medidas oportunas, graves daños sobre el medio ambiente.

a) Identificación de aspectos medioambientales.

En la visita realizada a la empresa, tras inspecciones visuales y entrevistas con el personal, se ha elaborado una lista aspectos ambientales a considerar. En el caso de que se produzca cualquier condición (anómala, incidente, etc.) que conlleve a un aspecto ambiental anómalo o nuevo, debe actualizarse dicha lista de aspectos para poder considerarlo. son: Los criterios establecidos para considerar los aspectos ambientales significativos

1.- Tóxico para el medio ambiente o para los trabajadores tal como lo define la Organización Mundial de la Salud (OMS).

2.- En caso de incidente grave, es probable que se incluya en los servicios de emergencia.

3.- Sujeto a control legislativo.

- Acumuladores y baterías.
- Equipos eléctricos y electrónicos desechados que contienen componentes peligrosos.
- Aceites



b) Evaluación de las condiciones de almacenamiento.

- Manipulación RP's.

Los residuos peligrosos almacenados en la instalación son transportados hasta su lugar de almacenamiento temporal mediante carretillas y traspaletas.

La vía de paso de la carretilla (interior) es superior al ancho de la carretilla más un metro adicional, de acuerdo a las especificaciones de la documentación técnica para el transporte de carga con carretilla elevadora.

Los contenedores que son retirados por medios mecánicos para la gestión por Gestor Autorizado deben estar provistos de cojidas, paletizados o cualquier otro medio que garantice la correcta sujeción durante su elevación.

- Ventilación.

Los almacenamientos e instalaciones de carga y descarga o transvase de residuos peligrosos deben disponer necesariamente de ventilación, natural o forzada, para evitar que se superen las concentraciones máximas admisibles en las condiciones normales de trabajo.

Cuando se encuentren situados en el interior de edificios, la ventilación se canalizará a un lugar seguro del exterior mediante conductos exclusivos para tal fin, teniéndose en cuenta los niveles de emisión a la atmósfera admisibles.

Cuando se emplee ventilación forzada, ésta dispondrá de un sistema de alarma en caso de avería.

- Control de fugas indeseadas.

Cada almacenamiento debe disponer de un plan de revisiones propias para comprobar la disponibilidad y buen estado de los equipos e instalaciones, que comprenderá la revisión periódica de los mismos. Se dispondrá de un registro de las revisiones realizadas y un historial de los equipos e instalaciones a fin de comprobar su funcionamiento, que no se sobrepase la vida útil de los que la tengan definida y controlar las reparaciones o modificaciones que se hagan en los mismos. La empresa debe designar un responsable de dichas revisiones, propio o ajeno.

Conjuntamente con las revisiones exteriores de los recipientes asociados se efectuará una revisión del sistema incluyendo los siguientes puntos:

- a. Estado de cerramientos y/o sus recubrimientos. Estado de los suelos y/o sus recubrimientos.
 - b. Estado de las arquetas de drenaje pluviales/ químicos y la estanquidad de pasamuros.
 - c. Operatividad de las válvulas de drenaje.
- Control de acceso.

El acceso de personal externo se encuentra controlado por el personal de la oficina.



- Número de accesos, evacuación.

El almacenamiento en el interior de edificio dispone de dos accesos independientes señalizados. El recorrido máximo real (sorteando obstáculos) al exterior o a una vía segura de evacuación no debe superar los 50 metros.

En ningún caso la disposición de los almacenamientos obstruirá las salidas normales o de emergencia, ni será un obstáculo para el acceso a equipos o áreas destinados a la seguridad.

El almacén dispone de una salida en caso de necesidad de evacuación, las dimensiones de las mismas son superiores a un metro y el personal a evacuar es superior a dos, los recorridos de evacuación son inferiores a 50 metros desde cualquier punto de evacuación a la salida más próxima. Se consideran aceptables las condiciones de evacuación.

- Estabilidad depósitos, apilamiento en altura.

Los recipientes para el uso de almacenamiento de residuos peligrosos deben estar agrupados mediante paletizado, envasado, empaquetado u operaciones similares cuando la estabilidad del conjunto lo precise, o para prevenir excesivo esfuerzo sobre las paredes de los mismos. .

La altura máxima de apilamiento de envases apoyados directamente unos encima de otros vendrá determinada por la resistencia del propio envase y la densidad de los productos almacenados. Los recipientes estarán protegidos contra riesgos que provoquen su caída, rotura y derrame del líquido contenido.

El conjunto de los depósitos se encuentran apilados a una altura, sin deformaciones o inclinaciones de los diferentes sistemas de almacenamiento.

La superficie de tránsito de los vehículos de manutención se considera aceptable de acuerdo a las especificaciones efectuadas anteriormente.

- Situaciones generales que se contemplan como riesgos medioambientales

Se contemplan las siguientes:

- Vertido accidental en la manipulación y transporte de los residuos peligrosos.
- Fuga o rotura de envases provisionales de almacenaje de residuos.
- Vertido accidental en la manipulación y transporte de los BP

El transporte interior de los RP's debe realizarse empleándose los medios más adecuados con objeto de evitar vertidos accidentales de los mismos.

- Respete la señalización de velocidad máxima.
- Asegúrese de que la carga esté bien asentada en la máquina que la transporta.
- La carga nunca debe sobresalir de la base acoplada a las horquillas de la carretilla.
- No supere la carga máxima establecida.
- Extreme las precauciones en zona de intersecciones o estrechas.



- Confirme que los residuos se dejan depositados en el Almacén de RP's y en los espacios o recipientes dispuestos para tal fin.

- Proceda del modo siguiente:

- Ponga los medios para evitar que el vertido continúe produciéndose.
- Señalice y acordone la zona del vertido.
- Si hay sumideros de pluviales próximos, protéjalos inmediatamente.
- Proceda a la limpieza del mismo a la mayor rapidez posible.
- Utilizar equipos de protección
- Evitar el contacto con el producto
- Eliminar las fuentes de ignición
- En caso de fuga/derrame en un espacio cerrado, ventilar el área.
- Si no supone riesgo, parar la fuga

→ Fuga o rotura de envases provisionales de almacenaje de residuos

- Use recipientes adecuados y señalícelos.
- Señalice y acordone la zona de vertido.
- Ponga los medios para evitar que el vertido continúe produciéndose.
- Si hay sumideros de pluviales próximos, protéjalos inmediatamente.
- Proceda a su limpieza a la mayor rapidez posible.
- Utilice equipos de protección y prendas de seguridad adecuadas.
- Evite el contacto con el producto.

3.2.1.3. Criterios y metodología de evaluación de riesgos de amenaza de bomba o atentado

Se considerará atentado cualquier acción que pueda definirse como vandálica, acción bélica o acto de sabotaje.

Su conocimiento o detección debe llevar a la realización de una inmediata inspección a fin de evaluar el grado de afección a los elementos del centro, en su caso debe activarse el Plan de Emergencia Interior e implementar las acciones en él establecidas.

La valoración de ocurrencia de este suceso se considera baja sobre la de los datos históricos.

3.2.1.4. Criterios y metodología de evaluación de riesgos de sismo

De acuerdo al mapa de riesgos naturales de Munich RE, el área en la que se encuentra el centro está clasificada como Zona O, en una escala de Zona O a Zona 4, que indica una intensidad probable de MM V. por tanto, la exposición a este riesgo es baja.

3.2.1.5. Criterios y metodología de evaluación de riesgos de entrada de intrusos

La probabilidad de rotura de cualquier elemento del centro que pueda conducir a una situación de emergencia por un evento de esta naturaleza es muy baja, salvo que se trate de una acción premeditada que lleve a dicho objetivo. No obstante, los datos históricos indican una probabilidad baja, ya que las instalaciones están continuamente vigiladas.



3.2.2. Riesgo extremo

La probabilidad de rotura de cualquier elemento del centro que pueda conducir a una situación de emergencia por un evento de esta naturaleza es muy baja, salvo que se trate de una acción premeditada que lleve a dicho objetivo.

3.3. Identificación, cuantificación y tipología de las personas tanto afectas a la actividad como ajena a la misma que tengan acceso a los edificios, instalaciones y áreas donde se desarrolla la actividad.

En la elaboración del presente Plan de Auto protección se han diferenciado dos tipos de personas que tendrán acceso a las instalaciones:

1. Trabajadores del Centro: conocen perfectamente el edificio y los medios de protección con que cuentan, todos se encargaran de ayudar en caso de una emergencia, coordinados por el jefe de emergencia. Se contabiliza un total de 4 trabajadores.
2. Visitantes: el acceso a los visitantes estará limitado a la zona de oficinas, quedando totalmente prohibido el acceso al resto de instalaciones. A priori resulta difícil cuantificar el número de personas ajenas que visitaran al centro, ya que todas las gestiones de distribución y almacenamiento se realizan por vías que no requieren la asistencia al local, por el que el número de visitantes será muy bajo.

4.1. Inventario

4.1.1. Inventario de medios técnicos

4.1.1.1. Instalaciones de extinción de incendios

- A) Sistemas automáticos de detección de incendios

No procede

- B) Sistemas manuales de alarma de incendio

La instalación deberá instalar un sistema manual de alarma de incendio en la nave. Los pulsadores se situaran en cada una de las salidas de la nave.

- C) Sistemas automáticos de comunicación de alarma

TELÉFONOS EXTERIORES:

Se dispone de teléfonos móviles para los oportunos avisos.

ALARMA-SIRENA DE EMERGENCIA:

La alarma sirena de emergencia saltara al accionar cualquier pulsador. No existe sistema de alarma-sirena en las instalaciones. Si bien es aconsejable su instalación.

- D) Sistema de abastecimiento de agua contra incendio

No existe y no procede



E) Sistema de hidrantes exteriores

No existe y no procede

F) Extintores portátiles

En la instalación se deberá de disponer de la siguiente instalación de extintores:

- 4 Extintores de Polvo Polivalente de 6 Kg., eficacia 21A-113B. Distribuidos por las instalaciones.
- 1 Extintor de Anhídrido Carbónico ((O2) de 2 KG, de eficacia 34 B, próximo al cuadro eléctrico.

Para determinar el número de extintores se utiliza el criterio establecido en el Real Decreto 2267 /2004, de 3 de diciembre, para sectores de incendio con carga de fuego aportada por combustibles clase A y/o B.

Los criterios para determinar la cantidad y tipo de estos medios de extinción de primera intervención en caso de incendio, han sido los recomendados en la DB-SI (Seguridad en caso de incendio), entre los que cabe destacar:

- Se ha elegido el agente extintor adecuado para la clase de fuego a combatir.
- La colocación de los extintores se ha hecho sobre soportes fijados a paramentos verticales o pilares, de forma que la parte superior de los mismos quede a una altura igual o menor a 1,70 m del suelo.
- Se ha procurado situar los extintores en puntos estratégicos y de mayor riesgo de incendio, próximos a las puertas de salida y siempre en lugares de fácil visibilidad y acceso.

G) Sistema de bocas de incendio equipadas

No posee y no procede

H) Sistemas de columna seca

No posee y no procede

I) Sistemas de rodadores automáticos de agua

No posee y no procede

J) Sistemas de agua pulverizada

No posee y no procede

K) Sistemas de espuma física

No posee y no procede

L) Sistemas de extinción por polvo

No posee y no procede

M) Sistemas de extinción por agentes extintores gaseosos

No posee y no procede



N) Sistemas de alumbrado de emergencia,

La instalación deberá instalar un sistema de elementos autónomos de alumbrado de emergencia y señalización.

Este sistema está compuesto por luces autónomas situadas junto a las salidas de la nave y en el interior del establecimiento.

O) Señalización

Las salidas habituales o de emergencia deberán disponer de señalética de seguridad de carácter fotoluminiscente.

Así mismo los medios de protección contra incendios de utilización manual y los elementos constructivos que puedan suponer riesgo (escaleras, plataformas, etc.) deben disponer también de señalización para facilitar su localización.

4.1.1.2. Medios de protección contra emergencias medioambientales

Se ha definido un área bajo cubierta, con suelo de hormigón, situada en el patio interior que se destinará íntegramente al almacenamiento de residuos con la consideración de peligrosos.

Este almacenamiento se dotará de un sistema de contención y recogida de derrames compuesto por bandejas metálicas unitarias móviles, a modo de cubetos, situadas bajo los elementos de envasado de este tipo de residuos o los propios residuos.

El almacenamiento se realiza en hileras con pasillo intermedio para el acceso de los elementos de transporte de los residuos. Cada hilera o subzona de almacenamiento de residuos acogerá una tipología de residuo, y presentará una bandeja metálica para la contención y recogida de los derrames que pudieran producirse.

En ningún caso se podrán mezclar residuos peligrosos con residuos no peligrosos en el mismo contenedor, así mismo, se evitarán las mezclas de residuos que aumenten su peligrosidad o dificulten su correcta gestión.

A su vez, la instalación de gestión de residuos peligrosos dispondrá de material absorbente para la recogida de los derrames accidentales que puedan producirse en esta tarea.

4.1.2. Inventario de medios humanos

Se entiende por medios humanos el personal fijo disponible en el recinto para participar en las acciones de autoprotección de todos los supuestos en los que se vaya a desarrollar el Plan de Actuación de Emergencia. Se parte de la base de que todo el personal está presente durante el horario de apertura de las instalaciones.

Este personal está disponible según el lugar del recinto donde se encuentre, y según horario y calendario laboral.



4.2. Medidas y medios , humanos y materiales , para la aplicación de disposiciones específicas en materia de seguridad

4.2.1. Disposiciones mínimas generales aplicables a los equipos de trabajo

El RD 1215/1997, de 18 de julio, establece en su Anexo I las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo. Estas disposiciones son las que se enumeran a continuación:

1. Los órganos de accionamiento de un equipo de trabajo que tenga alguna incidencia en la Seguridad deberán ser claramente visibles e identificables y, cuando corresponda, estar indicados con una señalización adecuada.
Los órganos de accionamiento deberán estar situados fuera de las zonas de peligro, salvo, si fuera necesario, en el caso de determinados órganos de accionamiento, y de forma que su manipulación no pueda originar riesgos ocasionales. No deberán acarrear riesgos como consecuencia de una manipulación involuntaria.
Si fuera necesario, el operador del equipo deberá poder cerciorarse desde el puesto de mando principal de la ausencia de personas en las zonas peligrosas. Si esto no fuera posible, la puesta en marcha deberá ir siempre precedida automáticamente de un sistema de alerta, tal como una señal de advertencia acústica o visual. El trabajador expuesto deberá disponer del tiempo y de los medios suficientes para sustraerse rápidamente de los riesgos provocados por la puesta en marcha o la detención del equipo de trabajo.
Los sistemas de mando deberán ser seguros y elegirse teniendo en cuenta los posibles fallos, perturbaciones y los requerimientos previsibles, en las condiciones de uso previstas.
2. La puesta en marcha de un equipo de trabajo solamente se podrá efectuar mediante una acción voluntaria sobre un órgano de accionamiento previsto a tal efecto. Lo mismo ocurrirá para la puesta en marcha tras una parada, sea cual fuere la causa de esta última, y para introducir una modificación importante en las condiciones de funcionamiento (por ejemplo, velocidad, presión, etc.), salvo si dicha puesta en marcha o modificación no presentan riesgo alguno para los trabajadores expuestos o son resultantes de la secuencia normal de un ciclo automático.
3. Cada equipo de trabajo deberá estar provisto de un órgano de accionamiento que permita su parada total en condiciones de seguridad. Cada puesto de trabajo estará provisto de un órgano de accionamiento que permita parar en función de los riesgos existentes, o bien todo el equipo de trabajo o bien una parte del mismo solamente, de forma que dicho equipo pueda posicionarse en situación de seguridad. La orden de parada del equipo de trabajo tendrá prioridad sobre las órdenes de puesta en marcha. Una vez obtenido la parada del equipo de trabajo o de sus elementos peligrosos, se interrumpirá el suministro de energía de los órganos de accionamiento que se trate. Si fuera necesario en función de los riesgos que presente un equipo de trabajo y del tiempo de parada normal, dicho equipo deberá estar provisto de un dispositivo de parada de emergencia.
4. Cualquier equipo de trabajo que entrañe riesgo de caída de objetos o de proyecciones deberá estar provisto de dispositivos de protección adecuados a dichos riesgos.



5. Cualquier equipo de trabajo que entrañe riesgo por emanación de gases, vapores o líquidos o por emisiones de polvo deberá estar provisto de dispositivos adecuados de captación o extracción seca de la fuente emisora correspondiente.
6. Si fuera necesario para la seguridad o la salud de los trabajadores, los equipos de trabajo y sus elementos deberán estabilizarse por fijación o por otros medios. Los equipos de trabajo cuya utilización prevista requiera que los trabajadores se sitúen sobre los mismos deberán disponer de los medios adecuados para garantizar que el acceso y permanencia en esos equipos no suponga un riesgo para su seguridad y salud. En particular, cuando exista riesgo de caída de altura de más de 2 metros, deberán disponer de barandillas rígidas de una altura mínima de 90 centímetros, o de cualquier otro sistema que proporcione una protección equivalente.
7. En los casos en que exista riesgo de estallido o de rotura de elementos de un equipo de trabajo que pueda afectar significativamente a la seguridad o a la salud de los trabajadores deberán adoptarse las medidas de protección adecuadas.
8. Cuando los elementos móviles de un equipo de trabajo puedan entrañar riesgos de accidente por contacto mecánico, deberán ir equipados con resguardos o dispositivos que impidan el acceso a las zonas peligrosas o que detengan las maniobras peligrosas antes del acceso a dichas zonas.
Los resguardos y los dispositivos de protección cumplirán las siguientes directrices:
 - a. Serán de fabricación sólida y resistente.
 - b. No ocasionarán riesgos suplementarios.
 - c. No deberá ser fácil anularlos o ponerlos fuera de servicio.
 - d. Deberán estar situados a suficiente distancia de la zona de peligro.
 - e. No deberán limitar más de lo imprescindible o necesario la observación del ciclo de trabajo.
 - f. Deberán permitir las intervenciones indispensables para la colocación o la sustitución de las herramientas, y para los trabajos de mantenimiento, limitado el acceso únicamente al sector en el que deba realizarse el trabajo sin demostrar, a ser í', posible, el resguardo o el dispositivo de protección.
9. Las zonas y puntos de trabajo o de mantenimiento de un equipo de trabajo deberán estar adecuadamente iluminados en función de las tareas que deban realizarse.
10. Las partes de un equipo de trabajo que alcancen temperaturas elevadas o muy bajas deberán estar protegidas cuando corresponda contra los riesgos de contacto o la proximidad de los trabajos.
11. Los dispositivos de alarma del equipo de trabajo deberán ser perceptibles y comprensibles fácilmente y sin ambigüedades.
12. Todo equipo de trabajo deberá estar provisto de dispositivos claramente identificables que permitan separarlo de cada una de sus fuentes de energía.
13. El equipo de trabajo deberá llevar las advertencias y señalizaciones indispensables para garantizar la seguridad de los trabajadores.
14. Todo equipo de trabajo deberá ser adecuado para proteger a los trabajadores contra los riesgos de incendio, de calentamiento del propio equipo o de emanaciones de gases, polvos, líquidos, vapores u otras sustancias producidas, utilizadas o almacenadas por éste. Los equipos de trabajo que se utilicen en condiciones ambientales climatológicas o industriales agresivas que supongan un riesgo para la seguridad y salud de los trabajadores, deberán estar acondicionados para el trabajo en



dichos ambientes y disponer, en su caso, de sistemas de protección adecuados, tales como cabinas u otros.

15. Todo equipo de trabajo deberá ser adecuado para prevenir el riesgo de explosión, tanto del equipo de trabajo como de las sustancias producidas, utilizadas o almacenadas por éste.

16. Todo equipo de trabajo deberá ser adecuado para proteger a los trabajadores expuestos contra el riesgo de contacto directo o indirecto con la electricidad. En cualquier caso, las partes eléctricas de los equipos de trabajo deberán ajustarse a lo dispuesto en la normativa específica correspondiente.

17. Todo equipo de trabajo que entrañe riesgo por ruidos, vibraciones o radiaciones, deberá disponer de las protecciones o dispositivos adecuados para limitar, en la medida de lo posible, la generación y la propagación de estos agentes físicos.

18. Los equipos de trabajo para el almacenamiento, trasiego o tratamiento de líquidos corrosivos o a alta temperatura, deberán disponer de las protecciones adecuadas para evitar el contacto accidental de los trabajadores con los mismos.

19. Las herramientas manuales deberán estar construidas con materiales resistentes y la unión entre sus elementos deberá ser firme, de manera que se eviten las roturas o proyecciones de los mismos. Sus mangos o empuñaduras deberán ser de dimensiones adecuadas, sin bordes agudos ni superficies resbaladizas, y aislantes en caso necesario.

4.2.2. Dispositivos de seguridad y medidas preventivas para carretillas elevadoras

Los dispositivos de seguridad principales son:

- Pórtico de seguridad
- Placa porta-horquillas
- Frenos de pie y mano
- Avisador acústico
- Avisador óptico intermitente
- Asiento del operador
- Protector del tubo de escape y silenciador

Por otra parte, el conductor de carretillas debe haber superado una serie de pruebas de capacitación, físicas y técnicas, y ser consciente de la responsabilidad que conlleva su conducción.

Los principales peligros y medidas preventivas, son los siguientes:

PELIGROS AL UTILIZAR CARRETILLAS	MEDIDAS PREVENTIVAS
Caída de cargas y objetos	<ul style="list-style-type: none"> • Carga estable y sujeta correctamente • Utilizar pórtico protege conductor • Utilizar contenedores bien adaptados
Caída, bascula miento o vuelco de la carretilla	<ul style="list-style-type: none"> • Superficies de circulación en perfecto estado



	<ul style="list-style-type: none"> • Respetar límites de carga y asegurar estabilidad • Circular lentamente respetando las normas circulación • Mover las cargas lentamente en cada una de fases de carga, transporte y descarga.
Choques con elementos diversos	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos de circulación marcados y de anchura suficiente • Limitación de velocidad • Adiestramiento del conductor

4.2.3. Medidas preventivas en el almacenamiento de sólidos

Un peligro importante en el almacenamiento de algunos materiales es el de incendio por lo que las instalaciones deberán ser diseñadas adoptando las medidas necesarias para evitar su aparición y en el caso de que se produzca, para poderle hacer frente. Por otra parte, el correcto almacenamiento de materiales evitará, en gran medida, los riesgos derivados de su desprendimiento, corrimiento, etc., con las graves consecuencias que pueden originar.

Para el establecimiento de las distintas medidas de protección se va a tener en cuenta los siguientes tipos de almacenamiento:

A. Por estibación.

Los materiales se colocarán unos sobre otros directamente o sobre superficies resistentes (palés), formando bloques. La normativa referida al respecto la podemos encontrar en las Ordenanzas de Prevención de los Ayuntamientos.

B. En estanterías.

Los distintos tipos y formas de carga se sitúan en estanterías de altura variable. Entre los tipos de materiales que se pueden almacenar distinguimos:

→ Materiales rígido< lineales (perfile< barra< tubo< etc).

- Se deben almacenar debidamente estibados y sujetos con soportes.
- El pavimento debe ser firme y resistente.
- La altura máxima de apilamiento recomendable es de 6 m, con acceso mediante elementos mecánicos.
- Hay que evitar, en lo posible, el acceso de personal a las zonas altas de los materiales almacenados.
- Los tubos o materiales de forma redondeada han de apilarse necesariamente en capas separadas, mediante soportes intermedios y elementos de sujeción.

→ Materiales rígidos no lineales cajas bidones; mezas diversa



- Las cajas o recipientes de capacidad igual o inferior a 50 L, se pueden almacenar contra la pared o en forma piramidal, y NO deben superarse los 7 niveles de escalonamiento ni una altura de 5 m.
- Se almacenarán preferiblemente en estanterías, colocando los materiales más pesados en la parte inferior.
- Los bidones y recipientes cilíndricos, si se almacenan a cierta altura, se deben depositar convenientemente asegurados sobre palés.
- NO se almacenarán los bidones de 200 L de capacidad superior, salvo que se empleen elementos mecánicos especiales para su manejo. Se almacenarán con palés o estructuras metálicas, en posición horizontal, sin apoyarse unos bidones sobre otros.
- Las pequeñas piezas hay que almacenarlas en contenedores o cestos.

CAPITULO 5. PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES

Cuando así lo exija la Reglamentación vigente o el plan tipo para cada uso, se dotará al establecimiento de todas las instalaciones de prevención precisas.

Se trata de un mantenimiento preventivo que se efectúa con la intención de reducir la probabilidad de fallo de un bien o del servicio que nos da una instalación.

Los objetivos apuntados por el mantenimiento preventivo son, más concretamente:

- Aumentar la fiabilidad de los equipos y, por tanto, reducir los fallos en servicio.
- Aumentar la duración de la vida eficaz de las instalaciones.
- Mejorar con la planificación el ordenamiento de los trabajos: revisiones, pruebas, etc.
- Facilitar la gestión de existencias (consumos previstos).
- Garantizar la seguridad (menos improvisaciones peligrosas). Reducir la parte fortuita de las averías.
- De forma global, mejorar el clima de las relaciones humanas.

La puesta en marcha de un plan de mantenimiento preventivo permitirá:

- Gestión de la documentación técnica.
- Dossier - Máquinas.
- Históricos de funcionamiento.
- Preparación de intervenciones preventivas.
- Análisis técnicos del comportamiento del material.

5.1. Mantenimiento preventivo de las instalaciones de riesgos

Se debe preparar un programa que comprenda el mantenimiento de las instalaciones, equipos y maquinaria. Este programa debe ser preparado y ejecutado por el Jefe de Mantenimiento o la persona que se ocupe de estos cometidos.

Todo sistema de mantenimiento depende en gran medida de un buen inventario de activos a mantener así como de la constante actualización durante la vida útil de los mismos.



Mantener las instalaciones en perfecto estado de funcionamiento se consigue:

- Revisando
- Sustituyendo
- Limpiando
- Ajustando

Es conveniente que se haya pensado en facilitar el acceso de las personas y equipos necesarios para el mantenimiento a todos los puntos de las redes de las instalaciones.

Por esto, entre otras razones, se debe tratar el mantenimiento como un componente más de diseño, de forma que las instalaciones se proyecten desde el principio facilitando al máximo la accesibilidad y control de sus componentes.

Además de razones de eficacia, motivos higiénicos hacen que un correcto mantenimiento sea indispensable, puesto que los filtros, las conducciones, las bombas, etc., se convertirían en focos de agentes nocivos, ruido y también al final en origen de posibles averías en otras redes de servicios.

5.1.1. Almacenamiento de productos tóxicos y peligrosos

En función de lo establecido en el R.D. 833/1988 de 20 de julio, la Ley 27/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular y el Decreto 73/2012 de 20 de marzo, los productores de residuos peligrosos, tendrán una serie de obligaciones en cuanto al manejo, segregación y almacenaje temporal de los residuos hasta su retirada por el gestor autorizado. Así mismo, la instalación tomará sus propias medidas para mantener en condiciones adecuadas y evitar posibles riesgos innecesarios.

Con carácter general se establecen las siguientes acciones a realizar por el usuario o empresa mantenedora autorizada con periodicidad mensual:

- Los equipos de protección personal se revisarán periódicamente siguiendo las instrucciones de sus fabricantes/suministradores.
- Equipos y sistemas de protección contra incendios.
- Niveles de llenado de bidones y depósitos.
- Antigüedad del residuo (inferior a 6 meses).
- Falta de limpieza y orden.
- Cerramiento de los recipientes.
- Estado de los recipientes (ausencia de golpes o fisuras)
- Etiquetado de los recipientes.
- Estado de segregación de residuos incompatibles.
- Etc.

Anualmente el usuario o la empresa mantenedora autorizada verificará el estado del cerramiento y del suelo y/o recubrimientos.

5.1.2. Instalaciones eléctricas de baja tensión



Según el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión del R.O. 842/2002 de 2 de Agosto de 2002, aquellas instalaciones con riesgo de incendio se debe realizar de inspecciones periódicas cada 5 años, dicha inspección debe ser realizada por un Organismo de Control Autorizado.

A parte se recomienda la realización de las siguientes operaciones por OCA o Instalador Autorizado:

CUADRO GENERAL DE DISTRIBUCIÓN:

Cada 5 años se comprobarán los dispositivos de protección contra cortocircuitos, contactos directos e indirectos así como sus intensidades nominales en relación con la sección de los conductores que protegen.

RED DE EQUIPOTENCIALIDAD:

Se comprobará la continuidad de las conexiones equipotenciales entre masas y elementos conductores, así como con el conductor de protección. Se repararán los defectos encontrados.

CUADRO DE PROTECCIÓN DE LÍNEAS DE FUERZA MOTRIZ:

Cada 5 años se comprobarán los dispositivos de protección contra cortocircuitos, así como sus intensidades nominales en relación con la sección de los conductores que protegen. Se repararán los defectos encontrados.

BARRA DE PUESTA A TIERRA:

Cada 2 años y en la época en la que el terreno está más seco, se medirá la resistencia de la tierra y se comprobará que no sobrepasa el valor prefijado, así mismo se comprobará mediante inspección visual el estado frente a la corrosión de la conexión de la barra de puesta a tierra con la arqueta y la continuidad de la línea que las une. Se repararán los defectos encontrados.

LÍNEA PRINCIPAL DE TIERRA:

Cada 2 años se comprobará mediante inspección visual el estado frente a la corrosión de todas las conexiones así como la continuidad de las líneas. Se repararán los defectos encontrados.

5.1.3. Instalación aire acondicionado

La instalación se efectuará de acuerdo a las Normas del Ministerio de Industria y Energía reflejadas en el Real Decreto 1618/80 del 6 de Agosto sobre Reglamento de Seguridad para Plantas e Instalaciones Frigoríficas aparecidas en el B.O.E, según Orden Ministerial de 16 de Julio de 1981, por lo que las operaciones de mantenimiento vienen marcadas por esta normativa, a excepción de las revisiones o ajustes que se deriven de fallos durante el funcionamiento.

5.1.4. Zona de almacenamiento de residuos peligrosos

En el almacenamiento de Residuos Peligrosos se tendrá en cuenta tanto las instalaciones utilizadas a tal efecto como el almacenamiento de los residuos en sí.



Se trata de una zona cubierta y con suelo impermeabilizado, donde se almacenan los residuos peligrosos en depósitos independientes y debidamente etiquetados. Cualquier posible derrame que se produzca en dicha zona, tanto fuera como dentro del cubeto de retención, será recogido lo antes posible.

Dicha zona se mantiene ordenada y limpia y, periódicamente, se revisa el estado de los contenedores y del pavimento, observando la existencia de posibles fisuras.

Por último, se realizan las retiradas periódicas de los residuos por gestores autorizados, tal y como establece la normativa vigente.

5.2. Mantenimiento preventivo de las instalaciones de protección contra incendios

Este apartado recoge la revisión y vigilancia de los equipos e instalaciones de forma que queden aseguradas las condiciones adecuadas para su uso eficaz en caso de incendio. Estas condiciones de las instalaciones contra - incendios, están de acuerdo con lo especificado en el DB-SI 4, y básicamente como sigue:

- Sistema Automático de detección:

No existe en el recinto.

- Sistema manual de alarma.

Se procederá a una inspección al menos una vez al año, o después de haber sido utilizada en caso de incendio, comprobando el estado y funcionamiento de todos sus elementos.

El sistema manual de alarma también se revisará cada tres meses por personal de un instalador o un mantenedor autorizado, o por el personal del usuario o titular de la instalación según especifica el R.D. 1942/1993.

Programa de mantenimiento:

- o Comprobación de funcionamiento de la instalación (con cada fuente de suministro=
- o Mantenimiento de acumuladores (limpieza de bornes, reposición de agua destilada etc)
- Sistemas Automáticos de comunicación de alarma.

No existe en el recinto, si bien, el sistema de pulsadores manuales transferirá la señal de alarma mediante un emisor de señal sonora que será revisado junto a este sistema.

En el caso de que se instale un sistema de comunicación de alarma independiente (por ejemplo megafonía), se procederá a una inspección al menos una vez al año, o después de haber sido utilizada en caso de incendio, comprobando el estado y funcionamiento de todos sus elementos.

- Sistemas de abastecimiento de agua contra incendios.

No existen en la instalación.

- Sistema de Hidrantes Exteriores.



No existe en el recinto.

- Extintores Móviles.

Deben someterse a las siguientes operaciones de mantenimiento y control:

Se verifica periódicamente y como máximo cada 3 meses la accesibilidad, señalización buen estado aparente de conservación. Inspección ocular de seguros, precintos, inscripciones, etc. Comprobación de peso y presión. Inspección ocular del estado externo de las partes mecánicas.

Cada 12 meses se realiza una verificación de los extintores por personal especializado y autorizado.

Las verificaciones semestrales y anuales se recogen en tarjetas unidas de forma segura a los extintores, en las que consta la fecha de cada comprobación, la identificación de la persona que la ha realizado y las observaciones especiales.

Las operaciones de retimbrado y recarga se realizan de acuerdo con lo dispuesto en el "Reglamento de Aparatos a Presión", del Ministerio de Industria y Energía y cada 5 años.

A partir de la fecha de timbrado del extintor (y por tres veces) se retimbrara el extintor de acuerdo a la ITC-MIE AP.5 del reglamento de aparatos a presión sobre extintores de incendios.

- Sistema de Bocas de Incendio Equipadas.

No existen en la instalación.

- Sistema de columna seca.

No existen en la instalación.

- Sistema de rociadores automáticos de agua.

No existen en la instalación.

- Sistema de agua pulverizada.

No existen en la instalación.

- Sistema de espuma física.

No existe en el recinto.

- Sistema de extinción por polvo.

No existe en el recinto.

- Sistema de extinción por agentes extintores gaseosos.

No existe en el recinto.

- Instalaciones de Alumbrado de Emergencia.



Los medios y dispositivos de señalización deberán ser, según los casos, limpiados, mantenidos y verificados regularmente, y reparados o sustituidos cuando sea necesario, de forma que conserven en todo momento sus cualidades intrínsecas y de funcionamiento. Las señalizaciones que necesiten de una fuente de energía dispondrán de alimentación de emergencia que garantice su funcionamiento en caso de interrupción de aquella, salvo que el riesgo desaparezca con el corte del suministro.

Se someten a inspección cada seis meses.

- Señalización.

Los medios y dispositivos de señalización deberán ser, según los casos, limpiados, mantenidos y verificados regularmente, y reparados o sustituidos cuando sea necesario, de forma que conserven en todo momento sus cualidades intrínsecas y de funcionamiento. Las señalizaciones que necesiten de una fuente de energía dispondrán de alimentación de emergencia que garantice su funcionamiento en caso de interrupción de aquella, salvo que el riesgo desaparezca con el corte del suministro.

Se someten a inspección una vez al año como mínimo.

5.3. Inspecciones de seguridad

Las Inspecciones de Seguridad, realizadas de forma periódica, constituyen una de las mejores herramientas que los empresarios y/o gestores de las empresas tienen a su disposición para descubrir problemas y evaluar los riesgos antes de que ocurran los accidentes así como otras pérdidas en las diferentes áreas de trabajo.

Se define como "una técnica analítica previa al accidente, que identifica los peligros existentes y evalúa los puestos de trabajo mediante la observación directa de procesos e instalaciones".

Con independencia de la función inspectora asignada a la Administración Pública competente y de las operaciones de mantenimiento previstas en el reglamento de Instalaciones de Protección contra Incendios, aprobado por el Real Decreto 1942/1993, de 5 de noviembre, los titulares de los establecimientos deberán solicitar a un Organismo de Control Autorizado la inspección de instalaciones.

Se deben inspeccionar las instalaciones en su funcionamiento normal, sin olvidar los lugares más recónditos o de difícil acceso. Se realiza la inspección acompañado de la persona responsable del área y siguiendo el proceso productivo desde el inicio al final.

Durante la misma, conviene tener en consideración las características que deben requerir las medidas preventivas.

Durante la inspección se deben contemplar los siguientes aspectos:

- Estado de las instalaciones (locales, puertas, escaleras, etc.)
- Condiciones ambientales (humos, polvos, gases, nivel de ruidos, vibraciones, etc.)
- Instalaciones de servicio (eléctrica, agua, etc.)
- Instalaciones de seguridad (contra el fuego, mecánica, etc.)



- Maquinaria (características técnicas, antigüedad, sistemas de seguridad, número de operarios, etc.)
- Herramientas portátiles (manuales, eléctricas)
- Trabajos con riesgos especiales (trabajos en altura, soldadura, manejo de sustancias corrosivas, etc.) Equipos de Protección Individual (EPI) (existencia, uso, adecuación, etc.)

Así mismo se comprobará:

- Que las instalaciones no han sufrido cambios y en el caso de que existan cambios, que éstos no modifican la configuración, sectores y riesgo intrínseco de los sectores y del establecimiento.
- Que los sistemas de protección contra incendios siguen siendo los exigidos y que se realizan las operaciones de mantenimiento conforme a lo establecido en el Reglamento antes citado.

Las instalaciones sometidas a legislación industria se someterán a inspecciones recogidas en dicha legislación.

Las inspecciones de seguridad y operaciones de mantenimiento realizadas deben quedar reflejadas en un cuadernillo de hojas numeradas conforme a la normativa de los reglamentos de instalaciones vigentes.

Si se observasen deficiencias en el cumplimiento de las prescripciones reglamentarias y de mantenimiento, deberá señalarse el plazo para la ejecución de las medidas correctoras oportunas. En caso de riesgo grave e inminente, éstas deberán comunicarse al órgano Competente de la Comunidad Autónoma.

CAPITULO 6. PLAN DE ACTUACIÓN ANTE EMERGENCIAS

6.1. Identificación y clasificación de las emergencias

6.1.1. Clasificación en función del tipo de riesgo

En este Plan, además de las emergencias debidas a Incendios, se han considerado:

- Las inundaciones o afluencias súbitas de agua que obliguen a la evacuación total o parcial de las instalaciones.
- Accidente grave o mortal o cualquier otro que requiera el desalojo de heridos.
- Derrame/fuga de productos químicos.
- Explosiones o deflagraciones.
- Amenaza de Bomba.
- Seísmo.
- Entrada de intrusos.

Este Plan de Actuación de Emergencia trata de exponer un modelo sencillo de actuación personal y colectiva en caso de emergencia, así como explicar la composición y competencias del personal empleado.



También este Plan de Actuación de Emergencia define la secuencia de acciones a desarrollar para el control inicial de las emergencias que puedan producirse, respondiendo a las preguntas:

¿QUÉ SE HARÁ?

¿QUIÉN LO HARÁ?

¿CUÁNDO SE HARÁ?

¿CÓMO Y DÓNDE SE HARÁ?

En función del tipo de riesgo, gravedad y de sus posibles consecuencias, las emergencias se clasificarán como se indica en los siguientes apartados.

6.1.2. Clasificación en función de la gravedad del peligro

6.1.2.1. Conato de emergencia

Accidente que puede ser controlado y dominado, de forma sencilla y rápida por el personal y medios de protección del local, dependencia o sector.

Sería el caso por ejemplo de una papelera o un cuadro eléctrico ardiendo. El personal que ha localizado el conato es el mismo que se encarga de la extinción, sin necesidad de recurrir a más personal ni a la evacuación de las dependencias colindantes.

6.1.2.2. Emergencia parcial

Accidente que para ser dominado requiere la actuación de los equipos especiales de emergencia del edificio. Los efectos de la emergencia parcial quedarán limitados a una parte de un edificio o sector, y no afectarán a edificios colindantes. Puede requerir la evacuación parcial del sector o edificio afectado.

Sería el caso del inicio de un fuego en una de las estanterías de los distintos almacenes, o cualquier otra dependencia de servicio del establecimiento, que pueda ser controlada con los medios materiales y humanos existentes en ese momento en el recinto, sin necesidad en un principio, de medios de socorro y salvamento exteriores.

6.1.2.3. Emergencia general

Accidente que precisa la actuación de todos los equipos y medios de protección de la instalación y la ayuda de medios de socorro y salvamento exteriores. Los efectos de la emergencia general comportarán la evacuación total del edificio y/o del establecimiento.

6.2. Procedimientos de actuación ante emergencias

Las distintas emergencias requerirán la intervención de personas y medios para garantizar en todo momento la alerta, la alarma y la intervención.

a) Detección y alerta

La alerta consiste en avisar a la Brigada de Emergencias para movilizarla cuando se produce una.



El sistema de detección de emergencia será:

- Sistemas predictivos de la administración para los fenómenos naturales.
- Detección automática para incendios, escapes, etc.
- Detección humana en el resto de los casos.

La alerta se transmitirá por medio técnicos siempre que sea posible. Pueden utilizarse:

- Medios de comunicación.
- Timbres.
- Sirenas.
- Megafonías.

La alerta se dará por el personal asignado previamente.

b) Mecanismos de alarma

La alarma es la comunicación de la emergencia a todos los usuarios del establecimiento y, por consiguiente, la orden de evacuación de una zona o sector.

La alarma se transmitirá por medios técnicos o por el personal del Equipo de Alarma y Evacuación.

b.1) Identificación de la persona que dará los avisos.

Cuando se habla de avisos se tienen dos significados:

- Aviso a los trabajadores y/o usuarios del centro de trabajo.
- Aviso a las ayudas exteriores.

El aviso a los trabajadores y/o usuarios se realizará por medios técnicos, que serán puestos en funcionamiento por el Centro de Control por orden del jefe de Emergencias. Si no existen medios técnicos, se hará por el Equipo de Alarma y Evacuación cuando lo ordene el jefe de emergencias.

El aviso a las Ayudas Exteriores se hará por vía telefónica (112) desde el centro de control.

b.2) Identificación del Centro de Coordinación de Atención de Emergencias de Protección Civil.

Como ya se ha indicado anteriormente, la instalación se sitúa en el término municipal de San Roque. El Centro de Coordinación de Emergencias (CECEM) que le corresponde es el de la provincia de Cádiz.

Este Centro es el responsable, junto con los Servicios de Protección, del ejercicio de la información y coordinación de los medios disponibles para afrontar las situaciones de emergencias.

El CECEM desarrolla un servicio permanente e ininterrumpido de 24 horas todos los días del año, con personal operador, supervisor y técnicos de apoyo.

El teléfono de contacto en caso de Emergencia es el 112.

e) Mecanismos de respuesta frente a la emergencia



Los medios técnicos de funcionamiento automático ante las emergencias, deberán funcionar automáticamente.

Los usuarios y trabajadores que no pertenezcan al Equipo de Emergencias, seguirán las instrucciones que les transmita el Equipo de Alarma y Evacuación.

El personal adscrito al Equipo de Emergencias cumplirá las tareas asignadas al Equipo en que estén integrados, según el tipo de emergencia.

c.1) Derrame o fuga de sustancias peligrosas

Ante cualquier derrame producido en las instalaciones se adoptaran inicialmente las siguientes premisas generales:

- Se procederá con precaución. Se actuara adecuadamente al producto derramando.
- Se evitara el contacto con el líquido derramado, utilizando material de seguridad.

Para el control de la emergencia se actuara de la siguiente forma:

- No tocar materia derramada.
- Mantenerse en el lado contrario a la dirección del viento del lugar de derrame o goteo.
- Aislar la zona de derrame y evitar el acceso a la misma.
- Mantener al personal no necesario en la intervención alejados del lugar.
- Alejar el material combustible o carburante del lugar del accidente.
- Taponar la fuga o goteo siempre que sea posible sin exponerse a riesgos innecesarios.
- Se rodeara y cubrirá el derrame con los materiales absorbentes disponibles (siempre que posteriormente estos sean susceptibles de ser tratados por un gestor autorizado) para que éste sea absorbido.
- Se evitara que el líquido llegue a cualquier alfombrilla próxima, si es necesario protegiéndolas con telas o barreras absorbentes.
- Se recogerá el residuo de la superficie y se introducirá en un envase adecuado, preferiblemente un bidón metálico, eliminando los restos de etiquetas anteriores.
- Se cerrara el envase herméticamente y se etiquetara correctamente, para después avisar al Gestor Autorizado correspondiente para que proceda a la retirada del mismo. Mientras se produce la retirada el envase se trasladara a la zona de almacenamiento de residuos.

c.2) Incendio.

En caso de producirse un incendio en las instalaciones se actuara automáticamente para combatirlo con los medios humanos y técnicos disponibles. Las actuaciones a llevar a cabo quedan descritas a continuación:

- Antes de comenzar el ataque de un incendio: comunicar la alarma al responsable de aviso y evacuación.
- Si el incendio se encuentra en estado inicial antes de que se grave la situación: comunique a la persona más próxima que se transmita la alarma.
- Antes de comenzar la extinción de un incendio: evaluar la magnitud del mismo y en base a la formación recibida, valora la situación: si puede hacerlo solo, si es preciso la



colaboración de otra persona o si es necesario confinar el incendio para evitar si propagación.

- Al extinguir un incendio en el interior de un local: situarse siempre en la línea con la salida del recinto, dando la espalda a la puerta e intentar apagar el incendio con un extintor adecuado.
- Retirar el material combustible o carburante no afectado próximo al foco del incendio con un extintor adecuado.
- Si por la magnitud del incendio fuese imposible el ataque: se cerraran las puertas del local afectado y se controlara su evolución desde el exterior. Si es posible se refrigerara con agua, puertas y paredes.
- Antes de abrir las puertas del local donde presuntamente se desarrolla el incendio: se deberá comprobar la temperatura de la puerta por su cara externa.
- En el caso de que la puerta este caliente, la actuación se reducirá a la refrigeración con agua desde la parte exterior hasta la llegada de los bomberos.
- En el caso de que no estuviera caliente, se abrirá lentamente, poniéndose a cubierto junto a la pared.
- Al extinguir un incendio, en el exterior se deberá mantener al personal en la dirección contraria al viento.
- Emplear los equipos de respiración autónoma en caso de intervención del incendio, así como equipo de protección individual.
- Evacuar al personal no necesario para la extinción y vallar/señalizar el área de peligro.

c) Evacuación y/o confinamiento Evacuación.

Se entiende por evacuación la acción de desalojar de forma organizada y planificada las diferentes dependencias del centro cuando ha sido declarada una emergencia dentro del mismo (incendio, amenaza de bomba".)

A continuación se incluyen algunas consignas a seguir para su organización, que deben transmitirse a los diferentes usuarios del centro:

- La señal de alarma para la evacuación será de forma manual, bien a través de señales acústicas, teléfonos...
- Las vías de evacuación deben permanecer en todo momento libre de obstáculos.
- Cada zona tendrá asignado un orden de desalojo que deberá ser desde las plantas inferiores hasta las superiores, y desde las estancias más cercanas a la escalera hasta las más alejadas preferentemente, a bien atendiendo al flujo de personal sea canalizado proporcionalmente entre el numero de escaleras y salidas de evacuación existentes.
- Las personas designadas para ello cerraran ventanas y puertas. Se evitara corrientes de aire.
- Los diferentes grupos esperaran siempre la orden de salida.
- Se verificara que no quede nadie en ninguna de las dependencias de la planta.
- Las dependencias desalojadas serán marcadas con una silla u objeto diferente a un extintor delante de la puerta (señal de dependencia desalojada)



- Si la dependencia es el origen de la emergencia se marcará con un extintor delante de la puerta (señal de dependencia siniestrada)
- Nadie se rezagara para recoger objetos personales.
- Se bajara en orden, al lado de la pared, rápido peros sin correr no atropellarse.
- Se conservara la calma.

Todo el mundo se dirigirá al Punto de Reunión preestablecido y permanecerá en el mientras se hace el recuento y hasta nueva orden del Jefe de Emergencia.

El Equipo de Alarma y Evacuación (E.A.E.) avisará al jefe de emergencias de la evacuación de cada usuario y lo anotara en los registros.

Vía de evacuación es el recorrido horizontal o vertical que, a través de las zonas comunes del edificio, debe seguirse desde cualquier punto del interior hasta la salida al exterior.

El punto final se denomina punto de reunión. Es el lugar exterior, alejado suficientemente del edificio evacuado y con extensión adecuada para acoger a todo el personal a evacuar.

Se han diseñado vías de evacuación para todas las dependencias habitualmente ocupadas del centro, teniendo en cuenta los siguientes puntos:

- Se ha elegido el recorrido más corto hasta el exterior.
- Se ha evitado, en la media de lo posible, pasar por o cerca de las zonas con mayor riesgo de incendio.
- No se han considerado las ventanas ni ascensores como vías de evacuación. Esta circunstancia se señalará junto a las puertas de los ascensores.

Para la elección del punto de reunión se ha evitado, en la medida de lo posible, evacuar hacia las zonas con tráfico o hacia aquellas que obstaculicen la llegada de las ayudas externas.

Las zonas elegidas como puntos de reunión quedan reflejadas en los planos.

Las vías de evacuación se han marcado en los planos de las plantas de apartado de planos mediante flechas que indican la dirección y el sentido de la evacuación.

Los recorridos de evacuación se han marcado mediante señales normalizadas.

Confinamiento.

Se entiende por confinamiento el aislamiento de los ocupantes del centro respecto al entorno, en las instalaciones del propio centro, con el fin de evitar la acción de una amenaza exterior (temporal, nube toxica, etc...).

Al igual que la evacuación, el confinamiento debe ser una acción planificada y ensayada (en muchos casos no será necesaria ni posible).

Para ello, se elegirá como punto de confinamiento aquel que resulte más adecuado para hacer frente a las amenazas potenciales del entorno y se diseñaran las actuaciones precisas para su correcta ejecución (alarma, recorridos, etc.)

e)Prestación de las primeras ayudas.



Las primeras ayudas son la intervención propia del Equipo de Emergencias del establecimiento. Cada persona del equipo está integrada en un equipo de trabajo y su intervención es fundamental hasta la llegada de las ayudas exteriores.

El Equipo de Alarma y Evacuación finaliza su tarea cuando se acaba la evacuación y se informa al Centro de Control las incidencias habidas durante la misma.

Los otros Equipos finalizan sus tareas en principio, cuando intervienen las ayudas exteriores, y en ese momento se ponen a su disposición para prestar la colaboración que soliciten. El jefe de emergencia no finaliza sus misiones hasta que las ayudas exteriores le informen de la resolución de la emergencia y ordena el regreso al centro.

Después comenzara la investigación de la emergencia y velara para que el servicio de mantenimiento reponga los medio técnicos utilizados en la emergencia.

f) Modos de recepción de las ayudas externas.

El jefe de emergencias, cuyo lugar de trabajo en las emergencias está situado en el centro de control o sus alrededores, será quien reciba a las ayudas exteriores, les entregara un plano del edificio y les informara de:

- La ubicación del siniestro en el edificio y el recorrido desde el centro de control indicándolo en el plano.
- Las características conocidas del mismo
- La peligrosidad de zonas próximas al lugar del siniestro.
- Las incidencias producidas en la evacuación, si fuera necesario.
- La existencia de heridos y/o atrapados.

Permanecerán a disposición de las ayudas exteriores para informarle de lo que necesiten o de las informaciones que la vayan haciendo llegar los componentes del equipo.

6.3. Identificación y funciones de las personas y equipos que llevarán a cabo los procedimientos de actuación de emergencias

6.3.1. Equipos de emergencias

Estos equipos lo forman un conjunto de personas especialmente entrenadas para la prevención y actuación en caso de accidentes dentro del edificio.

Su misión, fundamentalmente de prevención, es tomar las medidas oportunas encaminadas a evitar que se den las condiciones para un accidente. Además de las propias del Equipo de Emergencia al que pertenezca y que le corresponda desempeñar en el caso de una emergencia, cada uno de los Miembros de los Equipos de Emergencia deberá:

- Estar informado del riesgo general y particular dentro del recinto.
- Señalar las anomalías que se detecten y verificar que han sido subsanadas.
- Tener conocimiento de la existencia y uso de los medios materiales.
- Velar por el mantenimiento en condiciones de utilización de los citados medios.



- Estar capacitado para suprimir sin demora las causas que puedan provocar cualquier anomalía. (Activar el plan de emergencia dando la alarma, cortar suministro de luz localmente, aislar materias inflamables, etc.).

-Combatir el fuego desde que se descubre mediante.

- Dar la voz de la alarma.
- Aplicación de consignas del plan de emergencia.
- Utilización de los medios de primera intervención disponibles mientras llegan los refuerzos

- Utilización de los medios de primera intervención disponibles mientras llegan los refuerzos.

- Prestar los primeros auxilios a las personas accidentadas.

- Coordinarse con los miembros de otros equipos para anular los efectos de los accidentes o reducirlos al mínimo.

Los equipos se denominarán en función de las acciones que deban desarrollar sus miembros. De tal modo tenemos:

6.3.2. Equipos de alarma y evacuación (E.A.E.)

Sus componentes aseguran una evacuación total y ordenada y garantizan que se ha dado la alarma.

Funciones de los Equipos de Alarma y Evacuación

- El Durante el desarrollo de actividad normal de la empresa, velar por el cumplimiento de las medidas de prevención. Comprobar además el funcionamiento de los medios de alarma y accesibilidad de las vías de evacuación existentes.
- Confirmar la veracidad de la orden de evacuación.
- Transmitir la orden de evacuación recibida.
- Dirigir el tráfico de las personas hacia las vías de evacuación.
- Ayudar a los menores y personas impedidas.
- Comprobar la completa evacuación del edificio.
- Comprobar la presencia de todo el personal en el punto de reunión.

6.3.3. Equipos de primera intervención (E.P.I.)

Sus componentes acudirán a la emergencia e intentarán su control.

- Acudir al lugar donde se ha producido el siniestro.
- Controlarán la evacuación de todo el personal.

6.3.4. Equipos de segunda intervención (E.S.I)

Los miembros de este equipo tendrán características similares a los miembros del E.P.I. y apoyarán a éste. Conducirán a los medios de apoyo exteriores hasta el lugar del siniestro. En



nuestro caso al disponer de un número reducido de trabajadores no se podrá formar ESI ya que serían los mismos integrantes del EPI.

6.3.5. Jefe de emergencia (J.E.)

En función de la información que le facilite el jefe de intervención sobre la emergencia, enviara al aérea siniestrada las ayudas externas disponibles. El jefe de intervención depende de él. Es el responsable de ordenar la evacuación.

Funciones de/ Jefe de Emergencias

- Procederá al corte de suministros eléctrico desde el control central
- Realizar llamada al 112 para solicitar ayuda de los medios externos.
- Es el máximo responsable de todas las actuaciones que se lleven a cabo durante la emergencia.
- Ordenará la evacuación en caso necesario.
- El 112 gestionara la información recibida y actuara en consecuencia enviando los recursos necesarios para controlar la situación de emergencia.

6.3.6. Jefe de Intervención (J.I.)

Dicha persona valorará la emergencia y asumirá la dirección y coordinación de los equipos de intervención.

Funciones del Jefe de Intervención

- Dar aviso o en su caso confirmar la alarma
- Controlar y extinguir la emergencia
- Organizar la evacuación si no hay personal destinado específicamente a esta labor
- Apoyar , si es necesario , a los equipos de ayuda exteriores .

6.3.7. Director del plan de Autoprotección

El Director del Plan de Autoprotección será el administrador y encargado del centro, si se encuentra en las instalaciones, o uno de los operariosgado en caso de que el primero se encuentre ausente.

6.4. Identificación del responsable de la puesta en marcha del plan de actuación ante emergencias .

El director del Plan de Autoprotección y Jefe de Emergencias será el responsable de la puesta en marcha del Plan de Actuación ante Emergencias

El Director del Plan de Autoprotección será el gerente del centro.

CAPITULO 7. INTEGRACION DEL PLAN DE AUTOPROTECCIÓN EIJN OTROS DE ÁMBITO SUPERIOR

7.1. Protocolos de notificación de la emergencia



Actuaciones según la gravedad de la emergencia

a) ANTE UN CONATO DE EMERGENCIA

E.P.I. (Equipo de Primera Intervención)

- Actuarán ante la emergencia directamente.

E.A.E. (Equipo de Alarma y Evacuación)

- Controlarán en caso necesario, la evacuación momentánea del sector afectado.
- Comprobarán la viabilidad de las salidas de emergencia.
- Dirigirán al personal hacia sectores de incendio seguros

b) Ante una emergencia parcial o general

J.E. (Jefe de Intervención y Emergencia)

- Seguirá y valorará la evolución del suceso
- Coordinará las acciones a desarrollarse.
- Si la emergencia se da por controlada por el JE, no será necesario el traslado del aviso a los recursos de intervención exteriores. En caso contrario, el JE solicitará la actuación de estos, a través del servicio de seguridad, transmitiendo el aviso, al centro de coordinación de emergencias. Si en necesario dará la orden de evacuación general del centro.
- Si por las características de la emergencia se debe proceder a una evacuación, el JE movilizará el EAE que procederá a la misma indicando al personal evacuado los puntos de concentración.

E.P.I. (Equipo de Primera Intervención)

- Actuarán sobre la emergencia directamente
- Mantendrán informado al JE y JE de su magnitud.
- Colaborarán con los recursos exteriores cuando lleguen.

E.A.E. (Equipos de Alarma y Evacuación)

- Darán la alarma en cada planta.
- Comprobarán la viabilidad de las salidas de emergencia.
- Dirigirán al personal hacia las salidas de emergencia

FIN DE LA EMERGENCIA.

Una vez normalizada la situación el JE dará aviso a todos los equipos intervinientes de la normalización de la situación. Seguidamente se realizará una primera valoración de daños. Posteriormente se realizará una reconstrucción de los hechos ocurridos, analizando las causas y consecuencias del siniestro, así como de la actuación de los distintos equipos.



El JI y JE redactaran un informe donde se recojan todas las incidencias.

7.2. La coordinación entre la dirección del plan de autoprotección y la dirección del plan de protección civil donde se integre el plan de autoprotección

El director del Plan de Actuación será el responsable de activar dicho plan, declarando la correspondiente situación de emergencia, notificando a las autoridades competentes de Protección Civil, informando al personal y adoptando las acciones inmediatas para reducir las consecuencias del accidente o suceso.

7.3. Las formas de colaboración de la organización e autoprotección con los planes y las actuaciones del sistema público de protección civil .

La colaboración entre la organización de Autoprotección del establecimiento y el sistema público de Protección Civil puede ser variada y se debe establecer en esta apartado. La colaboración puede ser bidireccional. De Protección civil con el establecimiento y del establecimiento con Protección Civil.

Como ejemplo pueden citarse las siguientes:

De Protección Civil con el establecimiento·

- Asesoramiento en la implantación
- Colaboración en la formación, tanto teórica como practica

Del establecimiento con Protección Civil·

- Inspecciones del establecimiento para conocerlo
- Conocimiento de los equipos instalados en el mismo.
- Participación en los simulacros para lograr una coordinación perfecta.

Cuando se habla de Protección Civil hay que referirse al Sistema Público de Protección Civil que, como ya se indica en el apartado anterior. Cada Entidad Local es autónoma para organizar sus Servicios de Ayuda Exterior como mejor le interés en función de los recursos con lo que cuenta. Se considera conveniente que el Servicio de Seguridad Interior tenga un mensaje tipo para información del Cuerpo de Bomberos y Protección Civil.

Dicho mensaje debe ser conciso incluyendo:

- Identificación de La Empresa.
- Tipo de accidente.
- Nombre del Director del Plan de Autoprotección.

CAPITULO 8. IMPLANTACIÓN DEL PLAN DE AUTOPROTECCIÓN

8.1. Identificación del Responsable de la implantación del Plan

Será responsabilidad del titular de esta actividad industrial la implantación del Plan de Autoprotección según los criterios establecidos en este manual.



De conformidad con lo previsto en la legislación vigente, todo el personal de la instalación está obligado a participar en los Planes de Autoprotección.

El titular de la actividad podrá delegar la coordinación de las acciones necesarias para la implantación y mantenimiento del Plan de Autoprotección cuando lo considere necesario.

8.2. Programas de formación , información y capacitación para el personal con participación activa en el Plan de Autoprotección.

Los requisitos de información y formación necesarios para los componentes de los equipo intervinientes y resto de personal empleados son los siguientes:

Jefe de Emergencias (JE)

- Conocer perfectamente el Plan de Autoprotección, en especial todo lo relacionado con la organización y operativa en caso de emergencia.
- Conocer el edificio en su totalidad y en especial los medios de evacuación y zonas de riesgo.
- Conocer los requisitos de mantenimiento de todos los equipos e instalaciones del edificio
- Recibir un curso de formación específico.

Equipo de primera intervención (EPI)

- Conocer el desarrollo del plan de emergencia y las funciones asignadas en el ficha de actuación.
- Conocer los esquemas del plan de autoprotección, sus funciones y su ficha de actuación.
- Conocer los medios de protección contra incendios, zonas de riesgo e instalaciones de su planta.
- Recibir un curso de formación específico.

Equipos de alarma y evacuación (EAE)

- Conocer el desarrollo del Plan de Emergencia y las funciones asignadas en la ficha de actuación.
- Conocer los esquemas del plan de alarma y evacuación, sus funciones y su ficha de actuación
- Conocer los medios de evacuación y los puntos de reunión en el exterior.
- Recibir un curso de formación específico.



8.3. Programa de Formación e información a todo el personal sobre el Plan de Autoprotección

- Conocer el esquema general del Plan de Emergencia, así como las fichas de actuación para aquellos que corresponda.
- Conocer los consejos prácticos ante las diferentes emergencias.
- Recibir una charla en la que se explicara el Plan de Autoprotección y en la que se indicara al menos:

- a) Las precauciones que debe adoptar para evitar las causas que pueden originar una emergencia
- b) La forma en que deben informar cuando detecten una emergencia
- c) La forma de transmitir la alarma en caso de incendio.
- d) Como deben actuar en caso de emergencia.

La adecuación de los medios humanos a las necesidades del Plan no se limitará a la constitución de equipos, sino que será necesario un plan de formación de las personas integrantes de estos y del personal en general.

Los cursos impartidos, deberán ser específicos para la aplicación de medidas contempladas en los planes de evacuación y la lucha contra incendios y acorde con las necesidades del personal que trabaja en la actividad.

La formación se realizará para:

- Sesiones informativas periódicas/ folletos y carteles: usuarios y visitantes
- Cursos de nivel básico: todo el personal del centro.
- Cursos de nivel medio: Equipo de Extinción, Alarma y Evacuación.
- Cursos de nivel avanzado: Responsable de la dirección de emergencias.

8.4. Programa de información general para los usuarios

Para que el Plan de Actuación de Emergencia sea realmente operativo, es necesario que todas las personas que visitan el establecimiento conozcan las medidas de prevención a tener en cuenta y la forma de actuar en caso de emergencia, así como las vías de evacuación que deben utilizar.

Para ello, se dispondrá de carteles informativos con las consignas de prevención de riesgos y actuación en caso de emergencia, con contenidos similares a los expuestos con anterioridad. son:

Los requisitos mínimos de información de los distintos tipos de usuarios de una empresa,

- Conocer el esquema general del Plan de Actuación de Emergencia.
- Conocer la situación de los extintores y pulsadores de alarma más cercanos a su lugar de trabajo.



• Recibir una charla explicativa del Plan de Actuación de Emergencia donde se les indicará:

- Las precauciones que deben adoptar para evitar las causas que puedan originar una emergencia.
- La forma en que deben informar cuando detecten una emergencia.
- La forma de transmitir una alarma en caso de incendio.
- Cómo actuar en caso de emergencia.

Además, el personal y los clientes tendrán acceso al Plano de Emergencia de las instalaciones, el cual estará expuesto, de manera permanente, en lugar visible. En dicho Plano se especifica claramente la situación de los extintores y las salidas de emergencia.

La información dada al personal por medio de folletos o carteles, debe facilitarse de manera resumida y de fácil entendimiento.

8.5. Señalización y normas para la actuación ante visitas

Los carteles con las consignas se diseñan de una forma muy elemental, con las Normas a seguir en caso de Emergencia, ya que pretenden ofrecer una información en mayor o menor grado a los usuarios del edificio, en función de las características de los ocupantes fijos u ocasionales, respectivamente.

Los resultados que se pretenden con estos carteles pasan por actuaciones tales como:

- No perder la calma
- Dar la alarma de forma adecuada.
- Limitar en lo posible el avance y desarrollo del fuego y el humo
- Intentar la extinción con los medios disponibles

En general los carteles destinados a empleados y clientes deben situarse en aquellos lugares donde por razones de permanencia y/o paso, sean vistos de forma inevitable.

Se hace notar que no se han incluido carteles relativos al uso de los medio contra incendios, ya que con respecto a otros medios de Lucha Contra el Fuego, se supone que su uso será exclusivo de personal entrenado para ello.

8.6. Programa de dotación y adecuación de medios materiales y recursos

Para la implantación del Plan de Autoprotección, el titular de la actividad dotara el centro de todos los medios materiales y recursos para solucionar cualquier emergencia que se produzca en el interior del local. Programa de implantación.

Se programara, atendiendo a las prioridades y con el calendario correspondiente, las siguientes actividades:

- Inventario de los factores que influyen sobre el riesgo potencial
- Inventario de los medios técnicos de autoprotección



- Evaluación de riesgo
- Confección de planos
- Redacción del Plan de Emergencia.
- Incorporación de medios técnicos previstos para ser utilizados en los planes de actuación.
- Redacción de consignas de prevención y actuación de emergencias para el personal del establecimiento y los usuarios del mismo.
- Redacción de consignas de prevención y actuación en caso de emergencia para los componentes de los equipos del Plan de Emergencia.

Programa de formación a los profesionales de nueva incorporación.

- Reuniones informativas para todo el personal del establecimiento
- Selección, formación y adiestramiento de los componentes de los equipos de emergencia.

CAPITULO 9. MANTENIMIENTO DE LA EFICACIA Y ACTUALIZACIÓN DEL PLAN DE AUTOPROTECCIÓN

Con el objetivo de mantener la operatividad y efectividad del Plan de Autoprotección una vez implantado, es necesario establecer un programa de mantenimiento del mismo.

Las actividades necesarias para mantener el Plan se incluyen a continuación, indicando la periodicidad de las mismas.

9.1. Reciclaje de formación e información

Periódicamente se tendrá que realizar un reciclaje de la formación impartida inicialmente y de la información que se facilitó a los trabajadores.

En este apartado se establecerá el programa a seguir para el reciclaje y se establecerán los criterios que lo justifiquen.

Se debe realizar un curso de reciclaje anualmente a los componentes de la Brigada de Emergencias, es especial de la fase práctica como las practicas RCP y de extinción de incendios.

Cuando se renueva o se incorpore personal de la Brigada o Equipo de Emergencia., se le impartirá la misma formación que se dio inicialmente a los componentes de la misma.

Cada vez que se cambien las condiciones de las instalaciones, los procedimientos de trabajo, se incorporen nuevas tecnologías, etc., habrá que realizar una revisión del Plan de Autoprotección y, posiblemente, habrá que realizar un reciclaje de los componentes de la Brigada.

El mantenimiento de la formación e información se realizara:

- Cursos de reciclaje (anualmente)



- Cursos de nuevo personal (cuando se incorpore)
- Recordatorio información al personal (anualmente)

9.2. Programa de sustitución de medios y recursos

El Plan de Autoprotección es una herramienta de trabajo que va servir para conocer el edificio, sus carencias y el cumplimiento de las normas vigentes.

En todo edificio o establecimiento se realizan obras de mantenimiento. Estas obras tienen que estar siempre orientadas a mejorar las condiciones del edificio.

Se entiende que la prioridad de las obras estará determinada por:

- La supresión de barreras arquitectónicas
- La mejora de las condiciones de evacuación
- La mejora de los medios técnicos de protección.

Una vez que se ha detectado las deficiencias que pueden tener el establecimiento, es este apartado se indica el programa para renovar y sustituir los equipos debiendo establecer:

- Prioridades para la renovación.
- Plazos para realizarlo

9.3. Programa de ejercicios y simulacros

Con el fin de poner en práctica los supuestos contemplados en este plan y comprobar su eficacia, se llevan a cabo simulacros de emergencias cada año.

Con una semana de antelación, el simulacro es planificado por el Jefe de Emergencias, y para ello se cumplimenta el formato de Planificación de Simulacro de Accidentes Medioambientales (ver anexo II). Dicha hoja de planificación es revisada por la Gerencia mediante firma y es entregada a todas las personas implicadas en el simulacro para su conocimiento.

Los Informes de Simulacros (ver anexo II) son archivados por el jefe de emergencias junto con las hojas de planificación.

Los simulacros se realizaran una vez al año y servirán para comprobar la eficacia del Plan o para reformarlo.

Los objetivos perseguidos son:

- Entrenar a todos los trabajadores del centro involucrados en las tareas de autoprotección y evacuación.
- Detección de circunstancias no tenidas en cuenta en el Plan.
- Comprobación del mantenimiento y funcionamiento de medios existentes.
- Medición de tiempos de evacuación y de intervención.
- Modificación del Plan de Autoprotección en base a las conclusiones obtenidas y promulgación a todo el personal y alumnos de los mismos.

9.4. Programa de revisión y actualización de toda la documentación que forma parte del Plan de Autoprotección



Se deben establecer los criterios que originaran una revisión del plan, los cuales se indican a continuación:

- Cambio de las condiciones de las instalaciones
- Cambio o modificación de los procedimientos de trabajo
- Incorporación de nuevas tecnologías
- Cambio o modificación del equipo directivo del establecimiento
- Consecuencia del análisis de los ejercicios y simulacros que se hayan efectuado en el establecimiento.

Cuando se de alguna de las circunstancias indicadas anteriormente, se procederá a la revisión del Plan de Autoprotección, de tal manera que se incluirán en el mismo todos aquellos nuevos aspectos considerados.

Una vez efectuada la revisión del Plan de Autoprotección, se entregara copia del mismo a un Organismo de Control Autorizado o técnico competente, quien comprobara que la revisión del Plan de Autoprotección se ajusta a lo preceptuado en las disposiciones normativas que resultan de la aplicación, emitiendo el correspondiente certificado.

9.5. Programa de auditorías e inspecciones

Una auditoria consiste en asegurarse que la organización, los procesos y procedimientos establecidos son adecuados al sistema de gestión de seguridad. Debe ser realizada con objetividad e independencia.

Las inspecciones son revisiones parciales de un equipo, de una instalación o de un sistema de organización.

Tanto las auditorias como las inspecciones podrán ser realizadas por el personal la empresa o por servicios externos. No obstante, las auditorias serán realizadas preferiblemente por personal externo a la empresa con la periodicidad que se estime conveniente por parte de la Dirección de la empresa.



ANEXO I

DIRECTORIO DE COMUNICACIÓN

1. Teléfonos del Personal de emergencia

Para aquellos casos en que la alerta de los componentes de los equipos de emergencia se realice por vía telefónica, es necesario disponer de un directorio de los teléfonos de dichas personas.

El directorio estará organizado con el orden de llamadas que se deben realizar, indicando al menos:

- Puesto de trabajo en la emergencia
- Nombre
- Numero de teléfono interior, (preferentemente de 3 o 4 dígitos)

En determinados puestos de responsabilidad en las emergencias, también es necesario indicar un teléfono móvil para darles información aun que no estén en el trabajo en el momento de la emergencia.

Se adjunta tabla en la que se rellenaran los datos de cada uno de los miembros del Equipo de Emergencia.

PUESTO	NOMBRE	TELÉFONO	MÓVIL
Jefe de Emergencia			
Jefe de Intervención			
EAE 1			
EAE 2			
EPI 1			

2. Teléfonos de ayuda exterior

EMERGENCIAS 112

BOMBEROS 080

BOMBEROS ESTEPONA 952 804 483

SEGURIDAD CIUDADANA

POLICIA NACIONAL 091

POLICIA LOCAL 092

GUARDIA CIVIL 062

PROTECCIÓN CIVIL 112

EMERGENCIA SANITARIA

INSALD 061

SAMUR 092

INTOXICACIONES 915 620 420

SERVICIOS HOSPITALARIO

CONSULTORIO PEDRERA 954 822 530

URGENCIAS 955 402 482

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 273/339




3. Comunicación con el órgano ambiental

Aquellos incidentes o emergencias que den lugar a la actuación de la alarma general y tengan incidencia medioambiental como consecuencia de la desaparición, pérdida o escape de residuos tóxicos y peligrosos, serán comunicados de forma inmediata a la Delegación Provincial de Medio Ambiente de Sevilla por fax.

FAX DELEGACIÓN PROVINCIAL DE MEDIO AMBIENTE DE SEVILLA: 955 545 057

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 274/339	

Formulario para la solicitud de ayuda externa

Empresa:	
----------	--

Domicilio:	
Municipio (Población):	
Teléfono de contacto:	

El **Director del Plan de Autoprotección**

, NOTIFICA la situación de un siniestro:

	Conato de emergencia	Emergencia parcial	Emergencia general
Tipo de siniestro:			

Se solicita la presencia de :

Emergencias de Protección Civil	
Bomberos	
Asistencia sanitaria	
Mossos d'Esquadra/Guardia Civil	
Policía Local	

A causa de:	
Víctimas (personas afectadas):	
Circunstancias que pueden afectar a la evolución del suceso:	
Las medidas de emergencia interna adoptadas y previstas son:	
Observaciones:	

Persona de contacto:	
Punto de encuentro y recepción de los servicios de emergencia:	
Teléfono de contacto:	

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S

PÁG. 275/339



ANEXO II. DOCUMENTO DE REGISTRO DE AVISO DE BOMBA

FORMULARIO BÁSICO	
FECHA:	HORA DE LLAMADA:
IDENTIFICACIÓN DEL RESPONSABLE (PERSONA, ENTIDAD, ORGANIZACIÓN...):	
TELÉFONO DE RECEPCIÓN DE LA AMENAZA	NÚMERO:
	SERVICIO/PUESTO:
PERSONA QUE HA RECIBIDO LA LLAMADA:	
¿PREGUNTABA POR ALGUIEN EN CONCRETO?:	
PALABRAS EXACTAS DEL INTERLOCUTOR:	
¿CUÁNDO HARÁ EXPLOSIÓN?:	
¿DÓNDE ESTÁ EL ARTEFACTO?	LUGAR ESPECÍFICO (LAVABO, PUERTA...):
	LUGAR INDETERMINADO (EXTERIOR...):
¿QUÉ ASPECTO TIENE EL ARTEFACTO?:	
¿ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO?:	

VOZ DEL INTERLOCUTOR		
HOMBRE:	MUJER:	NIÑO:
EDAD APROXIMADA:	DEFECTOS DE PRONUNCIACIÓN:	
ACENTO:	OTROS (NERVIOSISMO, DUDA, LECTURA DEL MENSAJE...):	

RUIDO DE AMBIENTE			
MÚSICA:	NIÑOS:	AVIONES:	CONVERSACIÓN:
TRÁFICO:	MAQUINARIA:	MECANOGRAFÍA:	OTROS:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 276/339



SIMULACROS

1. MODELO DE FICHA TÉCNICA DE SIMULACRO O SIMULACION

FICHA TECNICA DE SIMULACIONES O SIMULACROS

NOMBRE DEL EJERCICIO					
Escriba aquí el nombre con el que se identificará el simulacro, incluyendo el nombre del municipio. Ej: SIMULACRO DE SISMO EN EL MUNICIPIO DE ROBLES					
PERTINENCIA					
Escriba por qué es importante realizar el simulacro, cual es la necesidad que lo genera.					
PROPOSITO					
Escriba en un párrafo corto qué se espera lograr con el simulacro					
OBJETIVOS					
Escriba los objetivos específicos que se plantean para el simulacro. Recuerde que los objetivos deben ser medibles, alcanzables y observables, y en su redacción deben iniciar con un verbo en infinitivo (fortalecer, probar, medir, aumentar, etc.)					
ALCANCE					
Escriba cual es el alcance del simulacro					
RESPONSABLE DEL EJERCICIO					
NOMBRE		Escriba el nombre completo		ENTIDAD	
Escriba la entidad a la que pertenece					
TELEFONOS		Fijo y celular		E-MAIL	
Institucional y personal					
CARACTERISTICAS DEL EJERCICIO (marque con una "X")					
TIPO DE EJERCICIO			NIVEL DE INFORMACION		
Simulación <input type="checkbox"/> Simulacro <input type="checkbox"/>			Avisado <input type="checkbox"/> No Avisado <input type="checkbox"/>		
COBERTURA		ALCANCE		COMPLEJIDAD	
Parcial <input type="checkbox"/> Total <input type="checkbox"/>		Específico <input type="checkbox"/> General <input type="checkbox"/>		Simple <input type="checkbox"/> Complejo <input type="checkbox"/> Multiescenario <input type="checkbox"/>	
LUGAR			FECHA		
Escriba el lugar de realización del simulacro, si se contemplan varios lugares, escriba aquí dónde quedará la sala de crisis			Escriba fecha de realización del simulacro, sin sonvarios días indique el inicio y fin del mismo		
HORA INICIO		HORA FINAL		DURACION TOTAL ESTIMADA	
Hora de inicio del simulacro		Hora de finalización del simulacro		Escriba duración total en horas	
EVENTO A SIMULAR					
Sismo <input type="checkbox"/> Incendio Estructural <input type="checkbox"/> Incendio Forestal <input type="checkbox"/> Inundación <input type="checkbox"/> Fenómeno de Remoción en Masa <input type="checkbox"/>					
Tsunami <input type="checkbox"/> Ciclón tropical <input type="checkbox"/> Accidente Aéreo <input type="checkbox"/> Erupción Volcánica <input type="checkbox"/> Otros, ¿Cuáles? <input type="checkbox"/>					
Descripción del evento y contexto del escenario global: breve descripción del tipo de fenómeno, hora y fecha del fenómeno y lugar de ocurrencia, generación de otros eventos asociados.					
ESCENARIOS A SIMULAR					
Alojamientos Temporales <input type="checkbox"/> Agua y Saneamiento <input type="checkbox"/> Salvamento Acuático <input type="checkbox"/> APH y Salud <input type="checkbox"/> Búsqueda y Rescate <input type="checkbox"/>					
Evacuación <input type="checkbox"/> Incendio <input type="checkbox"/> Forestal <input type="checkbox"/> Incendio Estructural <input type="checkbox"/> Otro, ¿Cuál? <input type="checkbox"/>					
POBLACION OBJETIVO					
Comunidad <input type="checkbox"/> Colegios <input type="checkbox"/> Industria y Comercio <input type="checkbox"/> CMGRD <input type="checkbox"/> Otro, ¿Cuál? <input type="checkbox"/>					
META DE EVACUACION					

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYYAY9U7B9S

PÁG. 277/339



COMUNIDAD URBANA	COMUNIDAD RURAL	INSTITUCIONES EDUCATIVAS	ENTIDADES PUBLICAS	COMERCIO	HOTELES	INSTITUCIONES DE SALUD

2. MODELO DE PLAN DE TRABAJO

PLAN DE TRABAJO PARA PLANIFICACION DE SIMULACROS (Anexar cronograma)

NOMBRE DEL EJERCICIO						
Escriba aquí el nombre con el que se identificará el simulacro. Ej: SIMULACRO DE SISMO EN EL MUNICIPIO DE ROBLES						
RESPONSABLE DEL EJERCICIO						
NOMBRE	Escriba el nombre completo				ENTIDAD	Escriba la entidad a la que pertenece
TELEFONOS	Fijo y celular		E-MAIL	Institucional y personal		
CARACTERISTICAS DEL EJERCICIO (Marque con una "X")						
TIPO DE EJERCICIO			NIVEL DE INFORMACION			
Simulación <input type="checkbox"/> Simulacro <input type="checkbox"/>			Avisado <input type="checkbox"/> No Avisado <input type="checkbox"/>			
LUGAR	Escriba el lugar de realización del simulacro, si se contemplan varios lugares, escriba aquí dónde quedará la sala de crisis				FECHA	Escriba fecha de realización del simulacro, sin sonvarios días indique el inicio y fin del mismo
HORA INICIO	Hora de inicio del simulacro	HORA FINAL	Hora de finalización del simulacro	HORA INICIO	Escriba duración total en horas	
POBLACION OBJETIVO						
Comunidad <input type="checkbox"/> Colegios <input type="checkbox"/> Industria y Comercio <input type="checkbox"/> CMGRD <input type="checkbox"/> Otro, ¿Cuál?						
ASIGNACION DE FUNCIONES						
GRUPO ORGANIZADOR						
Nº	NOMBRE	ENTIDAD	CARGO	FUNCIONES	TELEFONO	E-MAIL
1	Liste a todas las personas que	harán parte	de la	organización y planeación	del ejercicio	
2						
3						
GRUPO CONTROLADOR						
Nº	NOMBRE	ENTIDAD	CARGO	FUNCIONES	TELEFONO	E-MAIL
1	Liste a todas las personas que	harán parte	del control	del ejercicio		
2						
3						
GRUPO EVALUADOR						
Nº	NOMBRE	ENTIDAD	CARGO	FUNCIONES	TELEFONO	E-MAIL
1	Liste a todas las personas que	evaluarán	el ejercicio			
2						
3						
RECURSOS NECESARIOS						
Nº	DESCRIPCION				CANTIDAD	RESPONSABLE
1	Liste todos los recursos necesarios para la planeación, montaje, ejecución y evaluación del ejercicio. Incluya los recursos humanos, técnicos, materiales, logístico, etc.					
2						
3						
4						
5						
ACTIVIDADES ESPECIFICAS						
Nº	ACTIVIDAD	RESPONSABLE			FECHA ESPERADA	
1	Liste todas las actividades necesarias para la planeación, montaje, ejecución y	evaluación del ejercicio				
2						
3						
4						

3. MODELO DE GUION PARA SIMULACROS Y SIMULACIONES

GUION BÁSICO SIMULACROS

NOMBRE DEL EJERCICIO			
RESPONSABLE DEL EJERCICIO			
1		5	
2		6	

NOMBRE DEL EJERCICIO				
RESPONSABLE DEL EJERCICIO				
NOMBRE				CARGO
TELEFONOS			E - MAIL	
LUGAR				FECHA
HORA INICIO		HORA FINAL		DURACION TOTAL ESTIMADA
EVENTO A SIMULAR				
Sismo	<input type="checkbox"/>	Incendio Estructural	<input type="checkbox"/>	Incendio Forestal
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Inundación
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Fenómeno de Remoción en Masa
Tsunami	<input type="checkbox"/>	Ciclón tropical	<input type="checkbox"/>	Accidente Aéreo
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Erupción Volcánica
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Otro, ¿Cuál?



NOMBRE DEL EJERCICIO					
INFORMACION DEL ESCENARIO					
NOMBRE DEL ESCENARIO					
LUGAR DE MONTAJE				FECHA DE ACTIVACION	
HORA INICIO DEL ESCENARIO		HORA FINAL DEL ESCENARIO		DURACION TOTAL ESTIMADA	
RESPONSABLE DEL MONTAJE DEL ESCENARIO					
NOMBRE				CARGO	
TELEFONOS		E-MAIL			
OFICIAL DE SEGURIDAD ASIGNADO					
NOMBRE				CARGO	
TELEFONOS		E-MAIL			
RIESGOS REALES DEL ESCENARIO					
N°	RIESGO	CONTROL	N°	RIESGO	CONTROL
1			6		
2			7		
3			8		
4			9		
5			10		

RIESGOS A SIMULAR EN EL ESCENARIO			
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

AFECTACION A SIMULAR EN EL ESCENARIO		
VICTIMAS	EDIFICACIONES Y ESTRUCTURAS	MOVILIDAD (TRANSITO)

OTRAS			
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

RECURSOS NECESARIOS				
Nº	ITEM	CANT	RESPONSABLE	FECHA
1				
2				
3				
4				
5				

6. MODELO DE PRESUPUESTO

NOMBRE DEL EJERCICIO					

RESPONSABLE DEL EJERCICIO					
NOMBRE			CARGO		
TELEFONOS			E - MAIL		
LUGAR			FECHA		
HORA INICIO		HORA FINAL		DURACION TOTAL ESTIMADA	

LINEAS PRESUPUESTALES					
Nº	ITEM	UNIDAD	CANT	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					

7. MODELO PARA ANÁLISIS DE RIESGOS Y PLAN DE CONTINGENCIA

NOMBRE DEL EJERCICIO	

RESPONSABLE DEL EJERCICIO				
NOMBRE			CARGO	
TELEFONOS			E - MAIL	
LUGAR			FECHA	
HORA INICIO		HORA FINAL	DURACION TOTAL ESTIMADA	
ANALISIS BASICO DE RIESGOS Y ACCIONES DE CONTROL				
Nº	RIESGO	CONTROL	RESPONSABLE	
1	Agregue los que se consideren necesarios			
2				
3				
4				
PROCEDIMIENTO DE ACTUACION EN CODIGO AZUL				
<p>Describa las acciones y/o agregue flujograma</p>				
RECURSOS ASIGNADOS PARA ATENCION EN CODIGO AZUL				
HUMANOS				
Nº	NOMBRE	FUNCION	UBICACION	MEDIO CONTACTO
1				
2				
VEHICULOS				
Nº	TIPO	RESPONSABLE	UBICACION	MEDIO CONTACTO
1				
2				
EQUIPAMIENTO				
Nº	ELEMENTO	RESPONSABLE	UBICACION	
1				
2				
OTROS				
Nº	DESCRIPCION	RESPONSABLE	UBICACION	
1				
2				

8. MODELO BITÁCORA DE ESCENARIOS (FORMATO PARA CONTROLADORES)

BITACORA ESCENARIOS

NOMBRE DEL EJERCICIO									
RESPONSABLE DEL EJERCICIO									
NOMBRE					CARGO				
TELEFONOS					E-MAIL				
LUGAR					FECHA				
HORA INICIO		HORA FINAL		DURACION TOTAL ESTIMADA		En horas			
ACTIVIDADES CLAVE									
Nº	FECHA	HORA	DURACIÓN	MENSAJE	ACCIONES ESPERADAS	RESPONSABLE	¿ACTIVADO?		OBSERVACIONES
							SI	NO	
1									
2									
3									
4									
5									

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S

14/04/2026
PÁG. 283/339



6									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

9. MODELO FORMATO DE EVALUACION

EVALUACION DEL SIMULACRO O SIMULACIÓN			
EVALUACION DEL DISEÑO DEL EJERCICIO			
DESCRIPCION	VALORACION		
	REGULAR	BUENA	EXCELENTE
¿Se definieron claramente los objetivos del ejercicio?			
¿Participaron en el diseño las agencias y organizaciones necesarias?			
¿Se definieron claramente las entidades e instituciones necesarias?			
¿Se probó la estrategia de respuesta en el ejercicio?			
¿Se incluyó a la comunidad en el diseño del ejercicio?			
¿Fueron la duración y complejidad adecuada para los eventos actuales?			
EVALUACION DE LA INFORMACION Y CADENA DE LLAMADA			
¿Se documentó apropiadamente la llamada y la información recibida?			
¿Fueron completos y precisos los mensajes y la información?			
¿Se activó el sistema de alerta temprana utilizando el procedimiento apropiado?			
¿Se manejaron los niveles de alerta y la comunidad fue informada?			
¿Sonaron las alarmas a tiempo?			
EVALUACION DE LAS TELECOMUNICACIONES			
¿Tenían todas las entidades el equipo de telecomunicaciones necesario?			
¿Funcionaron los medios y canales de comunicación establecidos?			
¿Se distribuyeron efectivamente los mensajes?			
EVALUACION ENTIDADES OPERATIVAS			
¿Había una clara línea de coordinación y de control?			
¿El personal analizó el lugar para determinar las prioridades?			
¿Se siguieron los procedimientos apropiados para control de riesgos?			
¿Se desarrolló un plan de acción con otras entidades en el lugar?			
¿Se ejecutaron procedimientos apropiados para el escenario de respuesta?			
¿Se usaron los procedimientos para documentar las acciones?			
¿Se mantuvo los reportes de la situación?			
EVALUACION DE LA SEGURIDAD			
¿El personal analizó el lugar para determinar los peligros?			
¿Se aseguró el lugar y los alrededores?			
¿Tenía el personal el equipo de seguridad necesario?			
¿Usó el personal el equipo de seguridad de forma apropiada?			
¿Se utilizó un sistema de responsabilidades para el personal?			
EVALUACION DE SALA DE CRISIS			
¿Se activó la sala de crisis sin retrasos?			
¿Se estableció comunicación con las unidades en el lugar?			
¿Se asignó el personal requerido?			
¿Se usó un procedimiento de coordinación?			
¿Se tomaron las decisiones necesarias?			
¿Se obtuvo los recursos solicitados?			
¿Se proporcionaron las actualizaciones regulares, precisas y frecuentes?			
¿Se usaron los procedimientos para documentar las acciones de las agencias?			
¿Se mantuvieron los reportes de situación?			
¿El coordinador de la sala de crisis se identificó claramente?			
¿Se estableció una estructura de coordinación?			
¿Se estableció un PMU en cada uno de los escenarios?			
¿Se establecieron enlaces entre los CDGRD y CMGRD?			
¿Todas las agencias relevantes tenían representación en los PMU?			
Comentarios:			

10. MODELO FORMATO INFORME FINAL

INFORME FINAL DEL SIMULACRO O SIMULACIÓN

NOMBRE DEL EJERCICIO						
Escriba aquí el nombre con el que se identificará el simulacro, incluyendo el nombre del municipio. Ej: SIMULACRO DE SISMO EN EL MUNICIPIO DE ROBLES						
PROPOSITO						
El Mismo de la ficha técnica						
OBJETIVOS						
Los mismos de la ficha técnica						
ALCANCE						
El Mismo de la ficha técnica						
PROCESO DE PLANIFICACION						
Realice una breve descripción de cómo se desarrolló el proceso de planificación						
HERRAMIENTAS DE PLANEACIÓN UTILIZADAS						
PRINCIPALES LOGROS DEL SIMULACRO						
Nº	ACTIVIDAD			PRODUCTO		
POBLACION EVACUADA						
COMUNIDAD URBANA	COMUNIDAD RURAL	INSTITUCIONES EDUCATIVAS	ENTIDADES PUBLICAS	COMERCIO	HOTELES	INSTITUCIONESDE SALUD
ENTIDADES PARTICIPANTES EN LA OPERACIÓN						
Nº	ENTIDAD	GRUPO		UBICACIÓN		
ENTIDADES PARTICIPANTES COMO OBSERVADORES						

Nº	ENTIDAD	UBICACIÓN
ENTIDADES PARTICIPANTES COMO EVALUADORES		
Nº	ENTIDAD	UBICACIÓN
EVALUACION SUBJETIVA DEL EJERCICIO		
DEBILIDADES		OPORTUNIDADES
<div></div>		<div></div>
FORTALEZAS		AMENAZAS
<div></div>		<div></div>
REGISTRO FOTOGRÁFICO		

11. MODELO LISTA DE CHEQUEO PREVIA

LISTA DE CHEQUEO PREVIA

NOMBRE DEL EJERCICIO						
RESPONSABLE DEL EJERCICIO						
NOMBRE				CARGO		
TELEFONOS				E-MAIL		
LUGAR				FECHA		
HORA INICIO		HORA FINAL		DURACION TOTAL ESTIMADA	En horas	
ACTIVIDADES CLAVE						
N°	ACTIVIDAD	FECHA	RESPONSABLE	CUMPLIMIENTO		
				SI	NO	P
1						
2						
3						
4						
5						
6						

P: pendiente

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

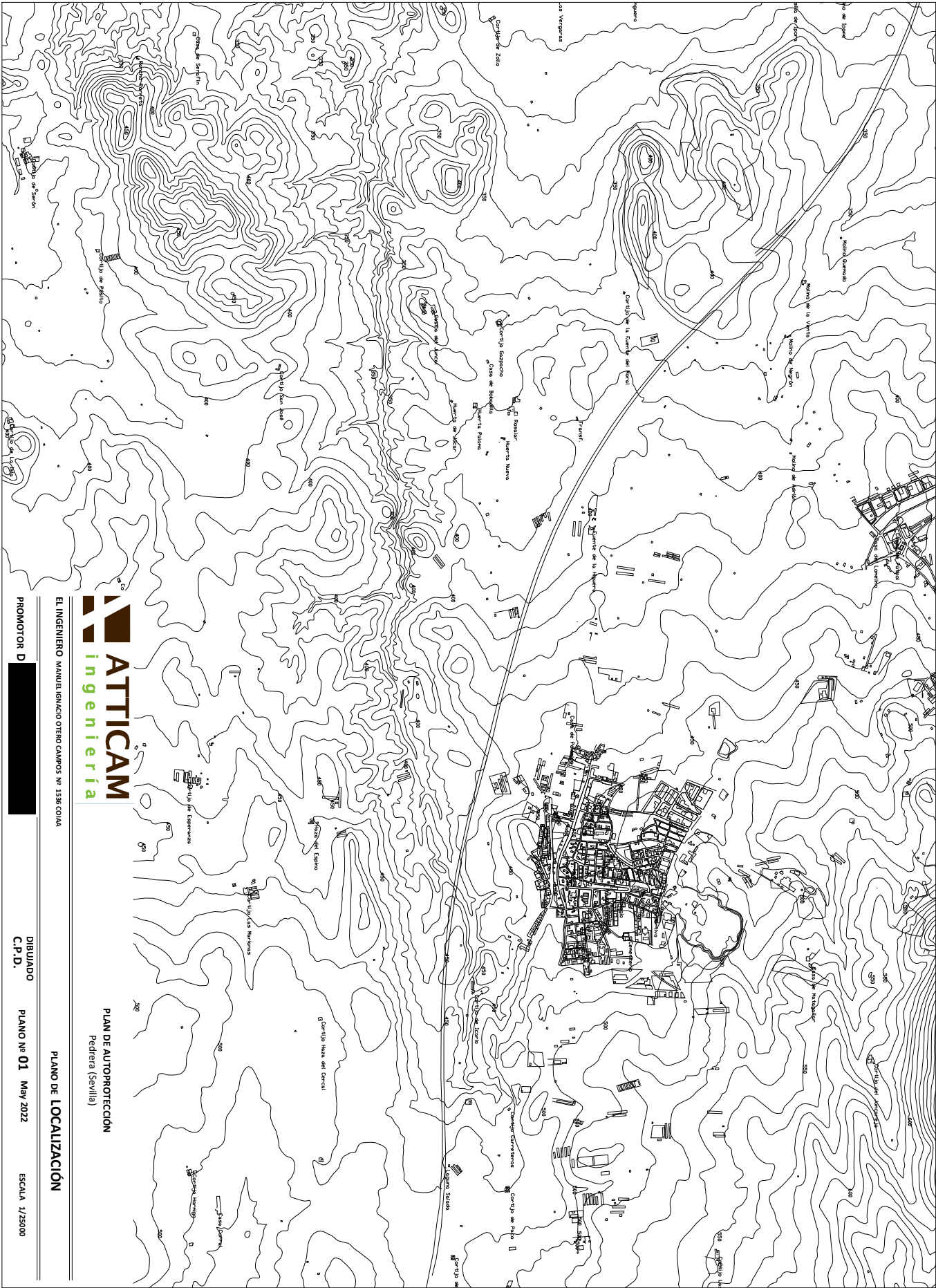
FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 287/339





Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

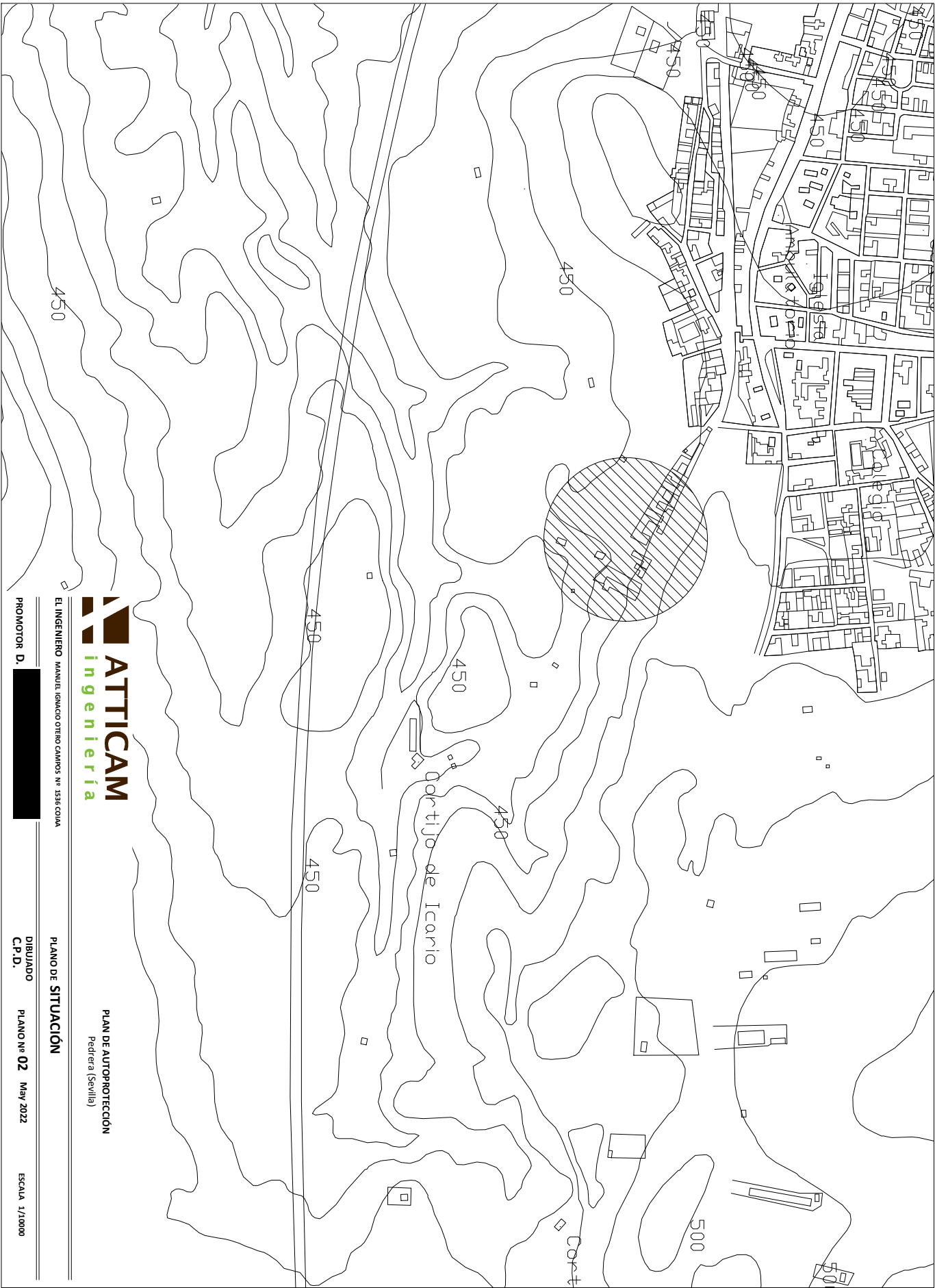
14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 288/339





ATTICAM
ingeniería

PLAN DE AUTOPROTECCIÓN
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COJIA

PLANO DE SITUACIÓN

PROMOTOR D.

DIBUJADO
C.P.D.

PLANO Nº 02 May 2022

ESCALA 1/10000

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección
<https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

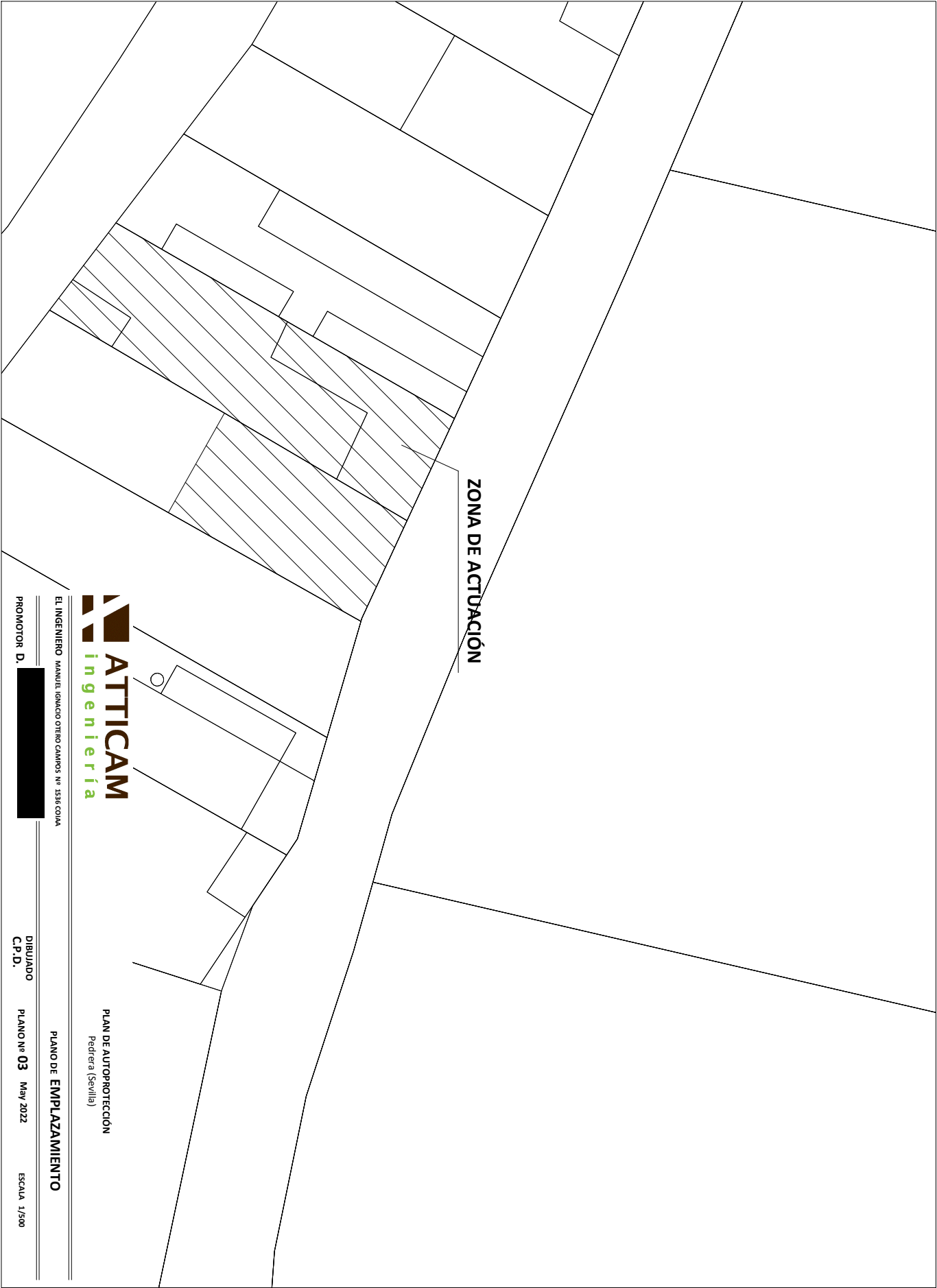
14/04/2026

VERIFICACIÓN

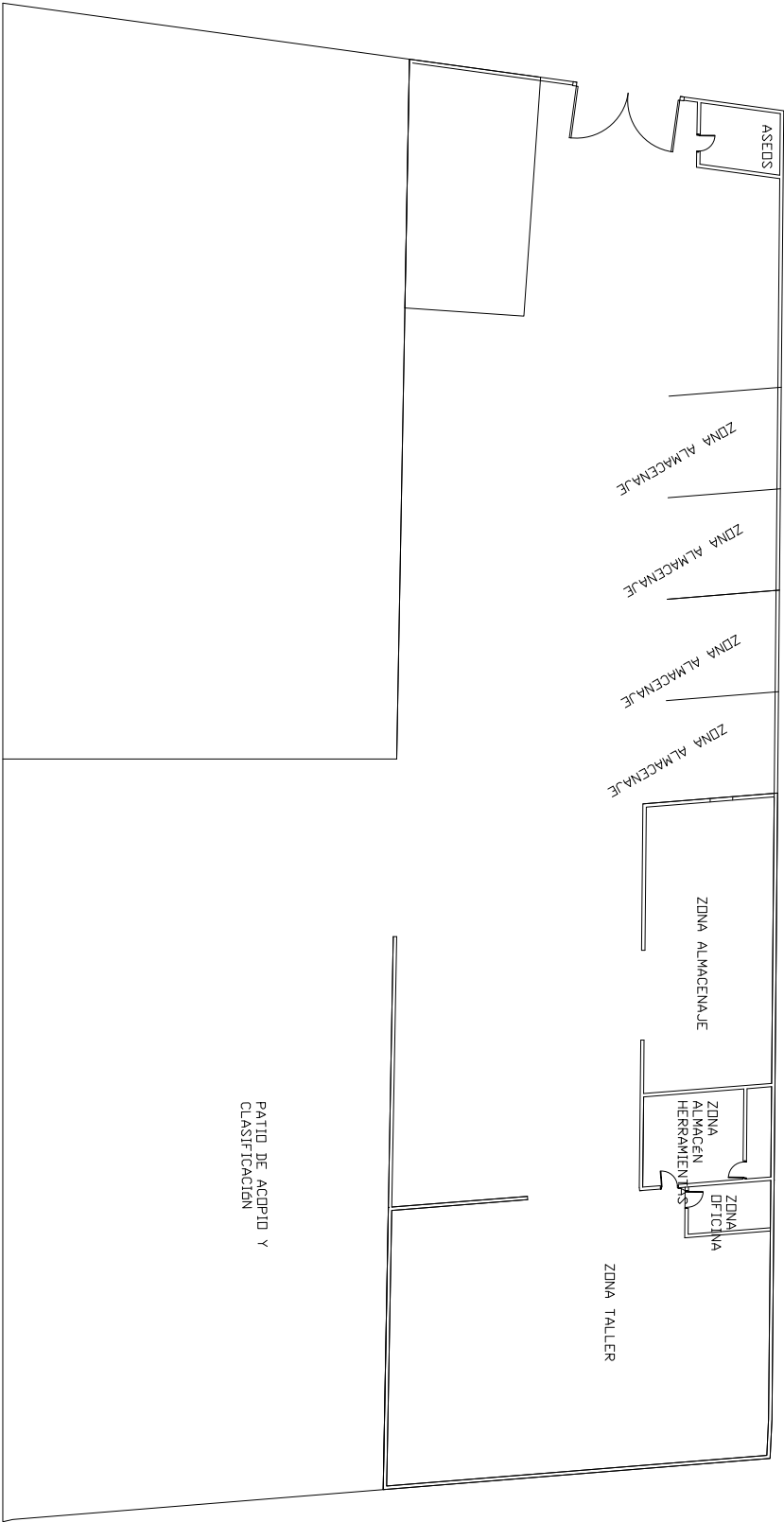
PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S

PÁG. 289/339





Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 290/339	



PLAN DE AUTOPROTECCIÓN
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COJA

PLANO DE DISTRIBUCIÓN DE RESIDUOS

PROMOTOR D.

DIBUJADO

PLANO Nº 04

May 2022

ESCALA 1/200

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS


14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYYAY9U7B9S


PÁG. 291/339






PLAN DE AUTOPROTECCIÓN
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COIA

PROMOTOR D. 

DIBUJADO C.P.D. 

PLANO Nº 05 May 2022

PLANO DE C.P.I.

ESCALA 1/200



SECTOR DE INCENDIO TIPO B

PLAN DE AUTOPROTECCIÓN

PLANO DE SECTORIZACIÓN DE INCENDIOS

**DIBUJADO
C.P.D.**

PLANO Nº 06 May 2022

ESCALA 1/200

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026


VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S

PÁG. 293/339



DOCUMENTO Nº 10 :
ESTUDIO ACÚSTICO TEÓRICO

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 294/339	

Estudio teórico acústico

1. Antecedentes

Las actividades asociados a la gestión de residuos están generando una nueva oportunidad para la empleabilidad, lo que se ha venido a denominar el trabajo verde. Igualmente estas actividades vienen a contribuir con una de las necesidades básicas de la sociedad como es la gestión de sus residuos.

Las actividades de recogida y almacenamiento inicial de los residuos producidos de forma atomizada, bien por empresas o comercios, se convierte en una pieza clave en la correcta gestión de los residuos y de la minimización de los costes de su gestión.

Son actividades con baja incidencia sonora al no necesitar de grandes instalaciones fijas o maquinaria, pues la actividad se reduce a almacenaje de los productos, en este caso residuos, de acuerdo con las prescripciones normativas, principalmente, que no haya posibilidad de mezcla de los mismos y elementos de la posible recogida de derrames.


No obstante, frente a esta baja incidencia sonora, el hecho de asociar los residuos con el concepto "basura" y sus connotaciones negativas, genera recelo en la sociedad y en la propia Administración en la ubicación y apertura de estos establecimientos, a priori con poca incidencia sonora en el entorno cercano y necesarios para la correcta gestión de los residuos, de forma que nuestra sociedad sea sostenible en el consumo de recursos naturales, cada vez más escasos.

2. Objetivos del documento

Se confecciona el presente documento con el objeto de evaluar la incidencia de la contaminación acústica que se generará por la actividad de gestión y almacenamiento de residuos, peligrosos y no peligrosos, principalmente de carácter metálico en la instalación objeto de estudio, y la justificación de la necesidad o no, en su caso, de un estudio acústico en cumplimiento de lo previsto en el Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

a. Datos del titular / promotor

Por encargo de [REDACTED] D.N.I. [REDACTED], como propietario de las instalaciones ubicadas en Camino de las revueltas s/n en T.M. Pedrera (Sevilla),se redacta la

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 295/339	

presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en [REDACTED] de Sevilla, con código postal 41001

b. De la actividad

Las operaciones que se van a desarrollar en el citado establecimiento consisten en la recepción, clasificación, desmontaje, en su caso, y almacenamiento temporal de residuos, principalmente de tipo metálico (el 87,3 % en peso de la actividad prevista). El objetivo es segregar lo máximo posible los residuos, para así poder aplicarles el tratamiento adecuado para llevar a cabo el reciclaje e incluso la reutilización de algunos productos o elementos de origen industrial o agrario, minimizando los posibles impactos ambientales, y dando así cobertura a la jerarquía en el tratamiento de los residuos, recogida en el artículo 8 de la citada Ley 22/2011, de 28 de julio.

Las operaciones de gestión de residuos que se desarrollarán serán:

A. Almacenamiento temporal de residuos

- a. Almacenamiento temporal de residuos metálicos: hierro y acero, cobre, aluminio, etc.
- b. Almacenamiento temporal de RAEEs: todas las fracciones indicadas en el Real Decreto 115/2015, de 2º de febrero.
- c. Almacenamiento temporal de pilas y acumuladores
- d. Almacenamiento temporal de plástico, papel, cartón y madera
- e. Almacenamiento de otros residuos no peligrosos: cables, aceite vegetal
- f. Almacenamiento temporal de envases

B. Recepción y expedición de residuos

C. Clasificación y desmontaje

D. Operaciones de servicios generales

- a. Administrativas
- b. De mantenimiento de la instalación
- c. De emergencia

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 296/339



3. Actividad : descripción , ubicación y funcionamiento

a. Descripción de la parcela , ubicación y edificaciones

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligrosos y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: Camino de las revueltas s/n en T.M. Pedrera (Sevilla)

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : (del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2


El establecimiento ocupara toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

4. Funcionamiento de la actividad

Las operaciones que se van a desarrollar para el ejercicio de la actividad en el citado establecimiento consisten en la recepción , clasificación y almacenamiento temporal de residuos , principalmente metálicos.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 297/339	

Además de esta actividad principal de carácter industrial, se llevará a cabo una actividad secundaria de carácter comercial, correspondiente a la compra-venta de materiales y/o residuos. Las operaciones que conformarán la actividad principal consistirán en la recepción, clasificación y almacenamiento temporal de los residuos, y en su caso de determinados residuos no peligrosos, el desmontaje manual y la separación de los materiales que los componen. La actividad secundaria consistirá en la compra-venta de materiales y/o residuos al por mayor, para lo que se habilitará una zona para la recepción de clientes y la disposición de un mostrador o elemento similar para la atención de los mismos.

Este establecimiento dará servicio al sector agrario, industrial y comercial de la zona, facilitando la recogida selectiva de los residuos que se generen en estos establecimientos y posibilitando la gestión final adecuada de los mismos.

La tipología de residuos a almacenar es diversa. Si bien en su gran mayoría son clasificados como residuos no peligrosos del tipo metálico tanto férreo como no férreo, también existirán algunos que tendrán la condición administrativa de peligrosos, tales como los frigoríficos y las baterías de coche. En el caso de los frigoríficos, son considerados residuos peligrosos al contener en sus circuitos de refrigeración gases clorofluorocarburos, HCFC, HFC. Su clasificación administrativa como peligroso obliga a una gestión adecuada que se inicia con su recogida selectiva y la necesidad de su valorización.


En el desarrollo de la actividad los residuos se reciben en el interior de la nave principal, donde se ha previsto un área para la carga y descarga de los mismos. Estos residuos vienen contenidos en cubas, box o similares para contener dichos residuos, aunque ocasionalmente pueden recibirse a granel. La actividad siempre se desarrollará en horas diurnas (8-14 h) y de (17-20 h).

Las operaciones de almacenaje de residuos metálicos que se desarrollarán en la instalación constituyen el motor de la actividad. La recepción de los vehículos se realiza en el muelle de carga y descarga, en el interior de la nave.

Para las operaciones de carga y descarga se utilizan los siguientes medios mecánicos: un grúa o grúa, una elevadora retráctil y una transpaleta manual. Como medios humanos se cuenta en la instalación con una o dos personas para realizar la carga y descarga.

5. Resumen de la descripción de la actividad

Actividad: gestión y almacenamiento temporal de residuos

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 298/339	

Horario:de 7:00 horas a 20:00 horas de lunes a viernes

Ubicación: Zona de uso industrial

Parcelas y actividades vecinas: En ambos de sus lados la parcela se encuentra rodeada por parcelas que tienen uso indeterminado . Mientras por su lado posterior linda con la via del ferrocarril y por la fachada principal se encuentra lindado con una calle de acceso.

Edificación: compuesta por naves industriales adosadas a los límites de la parcela, salvo el retranqueo en la zona delantera

.Elementos estructura : Nave industrial distribuida según planos anexos . es metálicos y cerramiento por bloques de hormigón de 20 cm de espesor.

Persona/dedicado a las operaciones de carga/descarga, almacenaje, clasificación y desmontaje, en su caso: dos personas. Estas dos personas comparten su jornada con las operaciones de clasificación y desmontaje, en su caso, de los residuos recibidos.

Medios mecánicos para la carga/descarga y almacenaje: un pescante o grúa, una elevadora retráctil y una transpaleta manual. Para el desmontaje de los residuos complejos como arados o maquinaria industrial se utilizan herramientas manuales. Se realiza en el interior de la nave junto al área de carga y descarga situada en el interior de la edificación.

6. Niveles de presión sonora previsible de la actividad

a. Identificación de los focos de emisiones sonoras y de vibraciones

Los principales focos de emisiones sonoras identificados en la instalación son los siguientes focos:

- A. Operaciones de carga, descarga y almacenaje
- B. Operaciones de clasificación y desmontaje manual de residuos


b. Características de los focos de emisión

- A. Operaciones de carga, descarga y almacenaje

Los principales elementos productores de ruido en las operaciones de carga y descarga son los medios mecánicos utilizados para el desarrollo de esta actividad.

En nuestro caso los medios utilizados son:

- Pescante o grúa

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 299/339	

- Elevadora retráctil
- Transpaleta manual

La impulsión de estos medios se realiza de forma manual o mediante motor eléctrico de baja emisión sonora. Consultado el fabricante de los medios impulsados por motores eléctricos utilizados, y a la espera de recibir por escrito las características de los mismos, si podemos aseverar que las emisiones sonoras de estos motores son inferiores a 70 decibelios para este tipo de maquinaria.

Asimismo hay que indicar que este tipo de maquinaria, accionada por motores eléctricos, no está sometida a la Directiva 2000/14/CE de emisiones sonoras debidas a las máquinas de uso al aire libre. Sin embargo si están sometidas a esta Directiva las carretillas elevadoras accionadas por motores de combustión interna.

Otro de los factores a tener en cuenta para determinar el previsible nivel de emisión en las operaciones de carga y descarga es la intensidad de estas. En este caso, sólo se produce a la vez una operación de carga y descarga, pues sólo un operario en cada momento se dedicará a este tipo de tareas, por tanto, no sería necesario adicionar múltiples operaciones de carga y/o descarga en la instalación en el mismo intervalo de tiempo.

Otra de las características a tener en cuenta en relación a estas operaciones es que se realizan principalmente dentro del recinto interior de la nave y que para el movimiento de residuos se utilizan contenedores tipo box de plástico, cubas o sacos big-bags.

B. Operaciones de clasificación y desmontaje manual de residuos


En han proyectado dos puestos de trabajo para las operaciones de preparación para la reutilización y desmontaje de residuos. Su ejecución se realiza manualmente, sin el apoyo de máquinas herramientas fijas. Se utilizan herramientas manuales. Entre las utilizadas serán las utilizadas para el corte las que produzcan una mayor emisión sonora.

No obstante estas herramientas producirán niveles de emisión inferiores a 70 dB(A).n

c. Nivel de presión sonora previsible para la actividad

La determinación del nivel de presión sonora de la actividad se estimará en base a las estimaciones realizadas para los focos identificados.

A. Operaciones de carga, descarga y almacenaje

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 300/339	

Se estima para este foco una nivel de presión sonora inferior a 70 dBA, dadas las características descritas del mismo.

B. Operaciones de clasificación y desmontaje manual de residuos

Se estima para este foco una nivel de presión sonora inferior a 70 dBA, dadas las características descritas del mismo. Ver plano ubicación focos.

Los focos identificados se situarán en el interior de la nave. Las dimensiones de la nave y sus cerramientos garantizarán una amortiguación suficiente de ruido producido de forma que a las naves colindantes y a la fachada no se transmitirán niveles de presión sonora superiores a 75 dBA (el funcionamiento de la actividad es en horario diurno).

7. Justificación de los posibles receptores afectados

Los receptores afectados serán las edificaciones cercanas colindantes con las que se comparte medianera. Son naves de las mismas características constructivas y donde se asientan diversas actividades comerciales e industriales. No se identifican en las cercanías receptores con especiales necesidades de niveles sonoros, como es el caso de colegios, hospitales o similares. Hay que incidir en que la actividad se lleva a cabo en un polígono industrial consolidado, que fue creado para la concentración de actividades, siendo la que nos ocupa una actividad de baja emisión sonora.

a. Justificación de los niveles normativos y de los niveles de presión sonora en los receptores afectados

El Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía establece los objetivos de calidad acústica para ruido aplicables a cada área de sensibilidad acústica y los límites admisibles de ruidos y VISADO vibraciones a las actividades.


Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 301/339	

Tabla I

Objetivo de calidad acústica para ruidos aplicables a áreas urbanizadas existentes, en decibelios acústicos con ponderación A (dBA)

Tipo de área acústica	Índices de ruido		
	L _d	L _n	L _n
a Sectores del territorio con predominio de suelo de uso residencial	65	65	55
b Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial	75	75	65
c Sectores del territorio con predominio de suelo de uso recreativo y de espectáculos	72	72	63
d Sectores del territorio con predominio de suelo de uso característico turístico o de otro suelo terciario no contemplado en el tipo c	70	70	65
e Sectores del territorio con predominio de suelo de uso sanitario, docente y cultural que requiera de especial protección contra contaminación acústica	60	60	50
f Sectores del territorio afectados a sistemas generales de infraestructuras de transporte u otros equipamientos públicos que los reclamen (1)	Sin determinar	Sin determinar	Sin determinar
g Espacios naturales que requieran una especial protección contra la contaminación acústica	Sin determinar	Sin determinar	Sin determinar

En relación con las normas de calidad acústica, los límites admisibles de ruido para actividades se establecen en el artículo 29, del citado Decreto 6/2012, de 17 de enero, valores límites de inmisión de ruido aplicables a las actividades.

Tabla VII

Valores límite de inmisión de ruido aplicables a actividades y a infraestructuras portuarias de competencia autonómica o local (en dBA)

Tipo de área acústica	Índices de ruido		
	L _d	L _n	L _n
a Sectores del territorio con predominio de suelo de uso residencial	55	55	45
b Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial	65	65	55
c Sectores del territorio con predominio de suelo de uso recreativo y de espectáculos	62	63	53
d Sectores del territorio con predominio de suelo de uso característico turístico o de otro uso terciario no contemplado en el tipo c	60	60	50
e Sectores del territorio con predominio de suelo de uso sanitario, docente y cultural que requiera de especial protección contra contaminación acústica	50	50	40

Por último indicar que el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, aprobado por el Decreto 6/2012, de 17 de enero, será de aplicación a las actividades que se realicen en el territorio de la Comunidad Autónoma de Andalucía que produzcan o sean susceptibles de producir contaminación acústica por ruidos o vibraciones, excepto la

contaminación acústica producida por la actividad laboral en los correspondientes lugares de trabajo, que se registrará por lo dispuesto en la legislación laboral.

De acuerdo con lo anterior, la actividad analizada se encuentra dentro de un área de sensibilidad acústica con predominio de uso industrial (unos índices de ruido de 75 dBA para Ld y Le y 65 dBA para Ln), sometida a las normas de calidad de prevención acústica recogidas en el citado Decreto, las cuales serán de aplicación fuera de los lugares de trabajo, es decir, dentro de la nave donde se ubica la instalación, considerada lugar de trabajo, es de aplicación lo dispuesto en la legislación laboral.

En aplicación de las normas de calidad de prevención acústica del citado Decreto, las emisiones sonoras debidas a la actividad que se desarrolla en la instalación deberán producir unos niveles de inmisión, de 65 dBA para Ld y Le y 55 dBA para Ln, como máximo.


Los emisores localizados en la instalación se encuentran todos dentro de la edificación, tal y como puede apreciarse en los planos adjuntos. No se tienen focos de emisión exteriores a la edificación donde se realiza la actividad, salvo el situado en cubierta, que funciona únicamente en horario diurno y con un nivel sonoro a máxima potencia dentro de los límites establecidos en zonas industriales.

En el interior de la edificación se localizan las emisiones sonoras propias de las operaciones de carga, descarga y almacenaje.

En aplicación de las normas de calidad de prevención acústica del citado Decreto, la suma de las emisiones sonoras que se producen en el interior de la nave, no deberán transmitir a las naves colindantes niveles de ruido superiores a 65 dBA para Ld y Le y 55 dBA para Ln, VISADO valorados como mínimo en los límites de la parcela.

Teniendo en cuenta a su vez la atenuación de los elementos constructivos de la nave tales como , paramentos de bloques de hormigón de 20 cm de espesor , y que en su caso de puertas abiertas estas se encuentran, en la fachada delantera a 5 metros de los límites de la parcela, para niveles de emisión de estas operaciones inferiores a 70 dBA, producidas en la zona de carga y descarga, la atenuación de los elementos constructivos o simplemente del aire exterior 5 metros hasta el punto de medición, producirán niveles de inmisión en los límites de la parcela inferiores a 65 dBA.

Atenuación paramentos verticales de bloques hormigón (470 kg/m³), Anexo A del DBHR, la atenuación es igual a $36,8 \cdot \log(\text{masa en kg/m}^3) - 38,5$. La atenuación será 59 dBA.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 303/339	


8. Conclusiones

Una vez visto lo anterior y sirviendo la instalación para desarrollar la actividad de gestión y almacenamiento temporal de residuos, principalmente de tipo metálico, se concluye que de acuerdo con la evaluación de la incidencia de la contaminación acústica de la actividad prevista, se han estimado niveles de inmisión debidos al funcionamiento de la misma, inferiores a los establecidos en las normas de calidad acústica del Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, debidos a los focos de emisión acústica identificados en la actividad que se desarrollará en la instalación descrita.

Con todo lo expuesto en el presente documento, el técnico redactor que lo suscribe cree haber valorado adecuadamente la incidencia acústica de la actividad de almacenamiento de residuos en la instalación referida, a la luz de las prescripciones establecidas en el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, aprobado por el Decreto 6/2012, de 17 de marzo, concluyendo el cumplimiento de las exigencias normativas del citado Decreto para la actividad a desarrollar y la no necesidad de realizar un estudio acústico.


El técnico redactor,

Fdo.:
Ingeniero Agrónomo Colegiado nº

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 304/339	

DOCUMENTO Nº 11:

ANEXOS

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 305/339	

ANEXO I :
CALIDAD DEL AIRE

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 306/339	

INFORME RELATIVO AL PROCEDIMIENTO DE PREVENCIÓN Y CONTROL AMBIENTAL ESTABLECIDO EN LA LEY 7/2007 de 9 de julio de GESTIÓN INTEGRADA DE LA CALIDAD AMBIENTAL.

CALIDAD DEL AIRE

REAL DECRETO 5/2004 DE COMERCIO DE DERECHOS DE EMISIÓN Y DECRETO 74/1996 REGLAMENTO DE LA CALIDAD DEL AIRE PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA DE D. DAVID HUMANEZ PÁEZ.

• ANTECEDENTES:

El presente informe se redacta a petición de la Delegación Provincial de la Consejería de Medio ambiente de la Junta de Andalucía en Sevilla, para que la mercantil D. DAVID HUMANEZ PÁEZ. responsable de realizar los procedimientos administrativos para la obtención de la Autorización Unificada de las actividades desarrolladas por la empresa, obtenga dicha autorización.

En relación al informe preceptivo en los procedimientos de prevención y control ambiental al que hace referencia la legislación.

- REAL DECRETO 5/2004 DE COMERCIO DE DERECHOS DE EMISIÓN
- DECRETO 74/1996 REGLAMENTO DE LA CALIDAD DEL AIRE

• INFORME:

Las actividades de implantación de fragmentadora desarrolladas por D. [REDACTED], se encuentran incluidas entre los supuestos objeto de prevención y control ambiental tanto en la Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación y la Ley 7/2022, de 8 de Abril, de residuos y suelos contaminados, como del anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (Ley GICA). Por tanto, dichas actividades se encuentran sometidas al instrumento de prevención y control ambiental denominado Autorización Ambiental Integrada (AAI).

La empresa se sitúa en una parcela de referencia catastral 2512803UG3221S0001XX , término municipal de Pedrera.

Conforme consta en la ficha catastral que se adjunta al presente informe, la parcela posee 1051 m2 de superficie y con edificaciones por un valor de 380m² edificadas desde 1998.

Según lo dispuesto en el artículo 4 de la Real Decreto 5/2004, la actividad desarrollada no está incluida en el listado del anexo I, por lo cual, se entiende que no es necesaria la autorización de emisión de gases de efecto invernadero expedida a favor del titular de la instalación objeto de estudio.

Según lo dispuesto en el decreto 74/1996, en el anexo 1 A, no se encuentra catalogada como contaminante.

En relación a la generación de ruidos, según el anexo III, tabla 2, para el horario comprendido entre la 7 y 23 horas del día se permiten 75 db, y entre las 23 y 7 horas se permiten 70 db.

Tal y como se aprecia en el plano de emplazamiento, en el que se marca la distancia de proximidad, y al considerar estar suficientemente alejados de cualquier aglomeración urbana con carácter

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN


PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 307/339




residencial, y tener un horario de trabajo industrial, que se encuentra en dichas franjas, se entiende que no se efectúa una contaminación acústica que perjudique al entorno.

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 308/339	

ANEXO II :
FORESTAL

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 309/339	

INFORME RELATIVO AL PROCEDIMIENTO DE PREVENCIÓN Y CONTROL AMBIENTAL ESTABLECIDO EN LA LEY 7/2007 de 9 de julio de GESTIÓN INTEGRADA DE LA CALIDAD AMBIENTAL.

FORESTAL

LEY 5/1999 DE 29 DE JUNIO, DE PREVENCIÓN Y LUCHA CONTRA LOS INCENDIOS FORESTALES

LEY 2/1992, DE 15 DE JUNIO, FORESTAL DE ANDALUCÍA

DECRETO 208/97 DE 9 DE SEPTIEMBRE POR EL QUE SE APRUEBA EL REGLAMENTO FORESTAL DE ANDALUCÍA PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA DE D. DAVID HUMANEZ PÁEZ.

• **ANTECEDENTES:**

El presente informe se redacta a petición de la Delegación Provincial de la Consejería de Medio ambiente de la Junta de Andalucía en Sevilla, para que D. [REDACTED], responsable de realizar los procedimientos administrativos para la obtención de la Autorización integrada de las actividades desarrolladas por la empresa, obtenga dicha autorización.

En relación al informe preceptivo en los procedimientos de prevención y control ambiental al que hace referencia la legislación

• LEY 5/1999 DE 29 DE JUNIO, DE PREVENCIÓN Y LUCHA CONTRA LOS INCENDIOS FORESTALES

• LEY 2/1992, DE 15 DE JUNIO, FORESTAL DE ANDALUCÍA

• DECRETO 208/97 DE 9 DE SEPTIEMBRE POR EL QUE SE APRUEBA EL REGLAMENTO FORESTAL DE ANDALUCÍA

• **INFORME:**

Las actividades de gestión de residuos desarrolladas por D. [REDACTED], se encuentran incluidas entre los supuestos objeto de prevención y control ambiental tanto del anexo de la Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación (Ley IPPC), como del anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (Ley GICA). Por tanto, dichas actividades se encuentran sometidas al instrumento de prevención y control ambiental denominado Autorización Ambiental integrada (AAI).

El régimen de otorgamiento y renovación de la Autorización Ambiental Integrada es el previsto en el artículo 25 de la Ley 16/2002, siendo el proceso de obtención en el que nos encontramos para instalaciones existentes con carácter previo a la entrada en vigor.

La empresa se sitúa en una parcela de referencia catastral 2512803UG3221S0001XX , término municipal de Pedrera.

Conforme consta en la ficha catastral que se adjunta al presente informe, la parcela posee 1051 m2 de superficie y con edificaciones por un valor de 380m² edificadas desde 1998.

Atendiendo al artículo primero, segundo y tercero de la Ley 5/1999 que tiene por objeto defender los montes o terrenos forestales frente a los incendios y proteger a las personas y a los bienes por ellos afectados, promoviendo la adopción de una política activa de prevención, la actuación coordinada de todas las Administraciones en materia de prevención y lucha contra los incendios forestales y la



restauración de los terrenos incendiados, así como el entorno y medio natural afectado, D. [REDACTED] lo realizará en su debido momento si fuese necesario.

Se consideran incendios forestales los que afecten a superficies que tengan la consideración de montes o terrenos forestales de conformidad con la Legislación forestal, incluyéndose los enclaves forestales localizados en terrenos agrícolas, cualquiera que fuere su extensión, con la sola excepción de los árboles aislados.

A los efectos de dicha Ley se establece una Zona de Influencia Forestal constituida por una franja circundante de los terrenos forestales que tendría una anchura de 400 metros. El Consejo de Gobierno podrá adecuar el ancho de la mencionada franja a las circunstancias específicas del terreno y de la vegetación.

Así pues, la instalación objeto de estudio no se encuentra en Zona de Influencia Forestal debido a que la distancia a los terrenos forestales es mayor a la especificada anteriormente. **Esta circunstancia queda reflejada en el APARTADO PLANOS.**

Como imposición legislativa toda persona extremará el cuidado del monte en la realización de usos o actividades en el mismo, respetando las prohibiciones, limitaciones o normas establecidas al efecto en la presente Ley y su normativa de desarrollo. Además toda persona o entidad prestará la colaboración requerida por las autoridades competentes para la lucha contra los incendios forestales y para la adopción de medidas de prevención o protección, que incluirá la evacuación de áreas de incendio y la intervención de áreas de incendio y la intervención auxiliar en situaciones de emergencia por incendio forestal. La realización de actividades que puedan llevar aparejado riesgo de incendios forestales, tanto dentro como fuera de los terrenos forestales, se ajustará a la presente Ley y demás normativas de aplicación D. [REDACTED] lo realizará en su debido momento si fuese necesario.

Por otro lado, no es objeto de procedimiento la realización de un Plan de Autoprotección que tienen objeto establecer las medidas y actuaciones necesarias para la lucha contra los incendios forestales y la atención de los mismos que deben realizar aquellas empresas, núcleos de población aislada, urbanizaciones campings e instalaciones o actividades ubicadas en Zonas de Peligro, así como las asociaciones o empresas con fines de explotación forestal que realicen labores de explotación dentro de dichas zonas.

Ello no exime a que todo aquel que observe la existencia o comienzo de un incendio procederá a ponerlo en conocimiento de los órganos administrativos con Competencias forestales o de protección civil o de las Fuerzas y Cuerpos de Seguridad en la forma más rápida posible. D. David Humanes Páez, lo realizará en su debido momento si fuese necesario.

A los efectos de la Ley 2/1992 los montes o terrenos forestales son elementos integrantes para la ordenación del territorio, que comprenden toda superficie rústica cubierta de especies arbóreas, arbustivas, de matorral, o herbáceas, de origen natural o procedente de siembra o plantación, que cumplen funciones ecológicas, protectoras de producción, paisajísticas o recreativas. Se entenderán, igualmente, incluidos dentro del concepto legal de montes, los enclaves forestales en terrenos agrícolas y aquellos otros que, aún no reuniendo los requisitos señalados anteriormente, queden adscritos a la finalidad de su transformación futura en forestal, en aplicación de las previsiones contenidas en la presente Ley y en los Planes de Ordenación de Recursos Naturales que se aprueben al amparo de la misma.


No tendrán consideración legal de terrenos forestales los dedicados a siembras o plantaciones características de cultivos agrícolas, sin perjuicio de lo dispuesto en el párrafo anterior, los suelos clasificados legalmente como urbanos y urbanizables programados o aptos para urbanizar y las superficies dedicadas a cultivos de plantas ornamentales y viveros forestales.

La clasificación de los terrenos forestales, la asignación de usos compatibles a los mismos, las limitaciones sobre su disponibilidad y cuantas determinaciones que, en los términos de la presente Ley, estén contenidas en los Planes de Ordenación de Recursos Naturales a los que se refiere el artículo anterior, obligan a su cumplimiento tanto a la Administración como a los particulares.




Cuando en la elaboración del planeamiento urbanístico se prevea alterar la clasificación de terrenos forestales par su conversión en suelo urbanizable o categoría análoga, el Ayuntamiento solicitará preceptivamente informe a la Administración Forestal. En el caso de que el órgano a quien competa la aprobación definitiva disienta del contenido de las observaciones de la Administración Forestal, la resolución corresponderá al Consejo de Gobierno. Cuando el Consejo de Gobierno resuelva la prevalencia de otro interés general sobre el forestal se exigirán cuando ello sea posible, al promotor del planeamiento o de las infraestructuras, ya sea éste público o privado, la correspondiente compensación de usos dentro del ámbito de aplicación del instrumento en su caso, las condiciones de ordenación de dichos espacios.

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 312/339	

ANEXO III :
RESIDUOS

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 313/339	

INFORME RELATIVO AL PROCEDIMIENTO DE PREVENCIÓN Y CONTROL AMBIENTAL ESTABLECIDO EN LA LEY 7/2007 DE 9 DE JULIO DE GESTIÓN INTEGRADA DE LA CALIDAD AMBIENTAL.

RESIDUOS

DECRETO 283/1995 DE 21 DE NOVIEMBRE, POR EL QUE SE APRUEBA EL REGLAMENTO DE RESIDUOS DE LA COMUNIDAD AUTÓNOMA DE ANDALUCÍA PARA LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA.

• ANTECEDENTES:

El presente informe se redacta a petición de la Delegación Provincial de la Consejería de Medio ambiente de la Junta de Andalucía en Sevilla, para que D. [REDACTED], responsable de realizar los procedimientos administrativos para la obtención de la Autorización Unificada de las actividades desarrolladas por la empresa, obtenga dicha autorización. En relación al informe preceptivo en los procedimientos de prevención y control ambiental al que hace referencia la legislación.

- DECRETO 283/1995 REGLAMENTO DE RESIDUOS DE LA COMUNIDAD AUTÓNOMA DE ANDALUCÍA.

• INFORME:

Las actividades de gestión de residuos desarrolladas por D. [REDACTED] se encuentran incluidas entre los supuestos objeto de prevención y control ambiental tanto del anexo del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación como del anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (Ley GICA). Por tanto, dichas actividades se encuentran sometidas al instrumento de prevención y control ambiental denominado Autorización Ambiental Integrada (AAI).

La empresa se sitúa en una parcela de referencia catastral 2512803UG3221S0001XX, término municipal de Pedrera.


Conforme consta en la ficha catastral que se adjunta al presente informe, la parcela posee 1051 m² de superficie y con edificaciones por un valor de 380m² edificadas desde 1998.

Conforme a lo establecido en el artículo 2 del Decreto 283/1995, el "Productor" es cualquier persona, física o jurídica, cuya actividad origine o importe residuos o que efectúe operaciones de tratamiento previo, de mezcla o de otro tipo que ocasionen un cambio de naturaleza o de composición de los residuos. Así mismo, según la normativa vigente se entiende por «Residuo»: cualquier sustancia u objeto que su poseedor deseché o tenga la intención o la obligación de desechar.


FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAYAY9U7B9S	PÁG. 314/339



ANEXO IV:
FICHA CATASTRAL

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 315/339	

ANEXO V:
COMPATIBILIDAD URBANISTICA

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 317/339	

D. ARTURO MANUEL GONZALEZ TOLEDANO, SECRETARIO-INTER-VENTOR DEL AYUNTAMIENTO DE PEDRERA

CERTIFICA:

Vista la solicitud presentada por [REDACTED] a fin de obtener INFORME DE COMPATIBILIDAD URBANÍSTICA para CHATARRERÍA DE RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS, en AVDA. PIEDRA NATURAL, 112, CAMINO DE LAS REVUELTAS, S/N Y CAMINO DE LAS REVUELTAS, S/N y Refª catastrales n.º 1423119UG3212S0001IS, 2512801UG3221S0001RX y 2512803UG3221S0001XX respectivamente y según providencia de alcaldía de fecha 24 de marzo de 2.021, conforme a la documentación recibida y la existente en este Ayuntamiento, se informa que:

- 1.- CLASIFICACIÓN DEL SUELO: Los solares a los que se hace referencia en la solicitud se clasifican como Suelo Urbano Consolidado calificación Industrial.
- 2.- PLANEAMIENTO EN VIGOR: PGOU de Pedrera, aprobado definitivamente el 6 de agosto de 2.015 y publicado en el BOJA del 8 de septiembre de 2.015.
- 3.- LOCALIZACIÓN: El primer solar se encuentra en el Polígono Industrial Madre Vieja, al norte del núcleo urbano, mientras que los otros dos solares se encuentran en el Camino de las Revueltas, al sur del núcleo urbano saliendo de la localidad.
- 4.- GRADO DE URBANIZACIÓN: total (suelo urbano consolidado), dispone de todos los servicios urbanos.
- 5.- USOS URBANÍSTICOS ADMITIDOS: El uso global de los solares de referencia es USO INDUSTRIAL según se desprende de los planos del PGOU, y se trata de un uso definido en su **CAPÍTULO 6 normas particulares de la zona 4 INDUSTRIAL (I)**.
- 6.- LIMITACIONES DE CARÁCTER URBANÍSTICO: El PGOU de Pedrera establece para los solares calificados como INDUSTRIALES en Suelo Urbano Consolidado las siguientes limitaciones urbanísticas:

Artículo 127. Delimitación y definición

Corresponde esta zona a áreas homogéneas de uso industrial, agropecuario y de almacenaje, como talleres y naves compatibles con los usos globales residencial y terciario, así como usos industriales de producción y almacenamiento específicos en polígonos industriales, junto con las áreas de servicio existentes, representada en el plano de ordenación completa, como zona I, tanto con uso intensivo como extensivo. Se toman como referencia las ordenanzas I-1 e I-2 de las NNSS previas. Así tenemos:

- (I1) Industrial compatible, normalmente intensivo.
- (I2) Industrial exclusivo, intensivo e extensivo.
- (I3) Estaciones de servicio.

- Industrial intensivo (I), en parcelas de ámbito pequeño, con edificaciones entremedianeras. La superficie total de la edificación en que se ubica la actividad industrial no supera los quinientos (500) metros cuadrados.

- Industrial extensivo (E), en parcelas de ámbito medio o superior, con edificaciones aisladas o pareadas. La superficie total de la edificación en que se ubica la actividad industrial supera los quinientos (500) metros cuadrados.

Código Seguro de Verificación	IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Fecha	19/04/2021 09:40:05
Normativa	Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la ley 59/2003, 19 de diciembre, de firma electrónica		
Firmante	ARTURO MANUEL GONZALEZ TOLEDANO (FIRMANTE)		
Firmante	ANTONIO NOGALES MONEDERO (FIRMANTE)		
Url de verificación	https://portal.dipusevilla.es/vfirma/code/IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Página	1/4



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 318/339	

Artículo 128. Condiciones de parcela

La unidad de Actuación edificatoria es la parcela catastral existente.

– Segregación de parcelas. Parcela mínima edificable:

La parcela edificable tendrá las siguientes condiciones:

a) (I1) Industrial compatible:

- Superficie mínima: 100 m².

- Frente mínimo: 6 m.

b) (I2I) Industrial exclusivo intensivo:

- Superficie mínima: 250 m².

- Frente mínimo: 10 m.

c) (I2E) Industrial exclusivo extensivo:

- Superficie mínima: 1.000 m².

- Frente mínimo: 20 m.

d) (I3) Estación de servicio:

Las parcelas calificadas para este uso, son las que figuran en la planimetría de ordenación, reguladas por la legislación sectorial correspondiente.

– Agregación de parcelas:

Se permiten en cualquier caso.

Artículo 129. Condiciones de implantación. Posición de la edificación

1. En las tipologías I1 e I2I, las edificaciones serán entre medianeras con alineación a vial o retranqueo mínimo en todo el frente de manzana de 3 m. mínimo.

2. En la tipología I2E, las edificaciones serán aisladas o pareadas, con retranqueo mínimo de 5 m. al lindero de fachada y de 3 m. al lindero lateral o de fondo.

3. En la tipología I3, las edificaciones serán aisladas, con retranqueo mínimo de 5 m. a todos los linderos.

Artículo 130. Condiciones de ocupación y edificabilidad

1. Condiciones de ocupación:

El cien (100%) por ciento de parcela situada tras las zonas de retranqueos obligatorios, salvo en la tipología I3, que la composición edificatoria sobre la parcela será libre.

2. Condiciones de edificabilidad. Techo máximo (OE)

La definida por los parámetros de ocupación y altura. No obstante, según las tipologías, tenemos:

a) I1 e I2I, 1,25 m²/m²s.

b) I2E, 1,00 m²/m²s.

c) I3, 0,50 m²/m²s.

3. Patios.

Se atenderá a las condiciones establecidas en las condiciones generales de edificación.

Artículo 131. Condiciones de alturas

1. Se establece en dos (2) plantas, con altura máxima de 9,00 m. y mínima de 4,50 m. Todo ello sin perjuicio de poder alcanzar la altura máxima con una sola planta. Se permiten entreplantas con un 25 % máximo de la superficie de la parcela. En grandes actuaciones de uso industrial exclusivo, no se fija altura máxima, debiendo la misma justificarse por el propietario en razón de la naturaleza de la actividad industrial.

Código Seguro de Verificación	IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Fecha	19/04/2021 09:40:05
Normativa	Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la ley 59/2003, 19 de diciembre, de firma electrónica		
Firmante	ARTURO MANUEL GONZALEZ TOLEDANO (FIRMANTE)		
Firmante	ANTONIO NOGALES MONEDERO (FIRMANTE)		
Url de verificación	https://portal.dipusevilla.es/vfirma/code/IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Página	2/4



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 319/339	



2. Los silos, depósitos, instalaciones especiales o cuerpos similares que superen la altura máxima permitida deberán someterse a la aprobación previa del Ayuntamiento.

Artículo 132. Condiciones estéticas y de imagen urbana

1. Las fachadas quedarán enfoscadas y pintadas. Cuando las obras se ejecuten por fases, éstas se programarán para que cada una de ellas resulten unidades acabadas.
2. El cerramiento de parcelas deberá estar igualmente enfoscado y pintado, preferentemente en color blanco.
3. Cuerpos salientes.
 - Solo se permitirán elementos correspondientes a instalaciones, siempre que estén situados a una altura igual o superior a tres y medio (3,50) metros de la rasante.
 - El máximo vuelo permitido será de sesenta (60) centímetros.

Artículo 133. Regulación de usos (OE)

Los usos permitidos quedan regulados por los Reglamentos de desarrollo de la Ley 7/1994 de Protección Ambiental y la "Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la calidad ambiental". **Se prohíben expresamente aquellas industrias Nocivas y Peligrosas, que aún aplicándoseles las medidas correctoras oportunas, resulten incompatibles con el uso residencial o terciario próximo.**

Se prohíbe expresamente el uso residencial, salvo que esté al servicio directo de la industria y no sea incompatible con la misma, así como las viviendas de guarda de las instalaciones industriales. Igualmente queda expresamente prohibido el uso ganadero, (incluida la doma de animales y picaderos).

En el caso de colindancia entre uso industrial y residencial deberá cumplirse simultáneamente:

- Los usos industriales no estarán incluidos, según el anexo I de la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (y el decreto 356/2010 por el que se modifica dicha ley), en los epígrafes de Autorización Ambiental Integrada, ni Autorización Ambiental Unificada.
- Los usos industriales no estarán recogidos en las categorías 1, 2, 3, 4, 5, 10 u 11 del Anexo I de la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.

En caso de actividades incompatibles (según el apartado anterior) se procederá al cese de la actividad industrial y desmantelamiento de sus instalaciones. Se consideraran desmanteladas las citadas instalaciones cuando se haya procedido a la demolición de las construcciones, la entrega a gestor autorizado de los escombros y la limpieza de los terrenos ocupados por el conjunto de la actividad. En el caso que se solicite un cambio a una actividad compatible, no será obligada la demolición de la construcción.

1. Uso característico:

Industrial, en todas sus categorías.

2. Uso complementario:

Garajes. En planta baja, deberán situarse en el interior de la edificación o en las edificaciones auxiliares que, en su caso se instalen en el espacio libre de parcela. Su ubicación y acceso no podrá entorpecer el uso industrial de la edificación, y deberá respetar la organización interior de la edificación. También podrán ubicarse en sótano y semisótano, con las condiciones anteriormente expresadas.

1. Usos compatibles:

- Residencial compatible con el uso industrial, para vivienda del guarda de la instalación o similar.
- Oficinas.
- Comercial.
- Servicios del automóvil.
- Dotaciones.

Código Seguro de Verificación	IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Fecha	19/04/2021 09:40:05
Normativa	Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la ley 59/2003, 19 de diciembre, de firma electrónica		
Firmante	ARTURO MANUEL GONZALEZ TOLEDANO (FIRMANTE)		
Firmante	ANTONIO NOGALES MONEDERO (FIRMANTE)		
Url de verificación	https://portal.dipusevilla.es/vfirma/code/IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Página	3/4



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 320/339	

2. Usos alternativos:

Terciario y dotacional, en todas sus categorías.

5. Usos prohibidos: Todos los demás.

CONCLUSIÓN NUEVAS BALSAS DE EVAPORACIÓN.

Tal y como indica el PGOU, el uso es un uso permitido y se estará a lo dispuesto en los Reglamentos de desarrollo de la Ley 7/1994 de Protección Ambiental y la "Ley 7/2007 de Gestión integrada de la calidad ambiental", y tal y como se indica en el art.133 del PGOU, las actividades nocivas y peligrosas no se podrán implantar si aún aplicándoseles las medidas correctoras oportunas, resulten incompatibles con el uso residencial o terciario próximo.


Y para que conste y a los efectos oportunos expido el presente, con el Vº Bº del Alcalde.

VºBº
EL ALCALDE


EL SECRETARIO-INTERVENTOR

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Código Seguro de Verificación	IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Fecha	19/04/2021 09:40:05
Normativa	Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la ley 59/2003, 19 de diciembre, de firma electrónica		
Firmante	ARTURO MANUEL GONZALEZ TOLEDANO (FIRMANTE)		
Firmante	ANTONIO NOGALES MONEDERO (FIRMANTE)		
Url de verificación	https://portal.dipusevilla.es/vfirma/code/IV7HEHZDP4N7UWG4DRPR4ZX7L4	Página	4/4



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN		
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S	PÁG. 321/339



ANEXO VI:
INFORME DE INNECESARIEDAD ARQUEOLOGICA

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 322/339	

Nuestra referencia: SBBCC/DPPH/japp

Promotor:

Expt.: IA056-2022.

Asunto: Certificado de innecesariedad de realizar actividad arqueológica en relación al proyecto de Almacén de residuos, centro de adquisición, recepción y descontaminación de vehículos fuera de uso y gestión de residuos peligrosos y no peligrosos, en Pedrera (Sevilla).

Atendiendo a su escrito, por el que solicita informe de afección al patrimonio histórico, y en su caso certificación acreditativa de la innecesariedad de realizar una actividad arqueológica que identifique y valore la afección al patrimonio histórico por el proyecto de Almacén de residuos, centro de adquisición, recepción y descontaminación de vehículos fuera de uso y gestión de residuos peligrosos y no peligrosos en Camino de las Revueltas (ref. Catastrales: 2512803UG3221S0001XX y 2512804UG3221S0001IX), en el término municipal de Pedrera (Sevilla) tras informe del Servicio de Bienes Culturales, de fecha 4 de septiembre de 2023, se concluye que no se puede deducir del desarrollo de la actividad de referencia un supuesto de riesgo para el patrimonio arqueológico e histórico. En consecuencia

CERTIFICO

Que resulta **innecesaria** la realización de ningún tipo de actividad arqueológica preventiva, en el marco de la actuación descrita en el párrafo anterior, siempre y cuando se ajuste en su naturaleza al procedimiento referido en la solicitud. No obstante, se recuerda que si en el transcurso de las obras proyectadas se produjera un hallazgo arqueológico casual, éste deberá ponerse en inmediato conocimiento de esta Delegación tal y como se recoge en el artículo 50 de la Ley 14/2007 de 26 de noviembre de Patrimonio Histórico de Andalucía.

En Sevilla, a la fecha indicada en la firma digital.

La Delegada Territorial de Turismo, Cultura y Deporte


Calle Levies, 17
41004 – Sevilla

Telf. 955 03 62 00 Fax. 955 03 62 01
informacion.dtsevilla.ctcd@juntadeandalucia.es




Es copia auténtica de documento electrónico

FIRMADO POR	CARMEN ORTIZ LAYNEZ	11/09/2023	PÁGINA 1/1
VERIFICACIÓN	PK2jmGLCZCAMHEMPMURVSW6CM2A7UF	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma	

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 323/339	

ANEXO VII:
DNI REPRESENTANTE LEGAL

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 324/339	




Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 325/339	



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 326/339	

ANEXO VIII:
INFORME PRELIMINAR DE SUELO

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 327/339	



INFORME PRELIMINAR DE SITUACIÓN

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 328/339





1. DATOS GENERALES DE LA ACTIVIDAD

¿Solicita que los datos sean confidenciales? ☐

1.1 DATOS DE LA EMPRESA

Razón Social			
Domicilio Social	CAMINO DE LA REVUELAS S/N		
CIF/NIF		C.P.	41560
Municipio	PEDRERA	Provincia	SEVILLA
Dirección Web			
<input type="checkbox"/> Domicilio a efecto de notificaciones			

1.2 DATOS DE LA INSTALACIÓN

Nombre	PLANTA DE TRANSFERENCIA DE RNP, RP Y RAEE				
Dirección	CAMINO DE LAS REVUELAS S/N				
C.P.	41560	Municipio	PEDRERA		
Provincia	SEVILLA	Teléfono		Fax	
<input checked="" type="checkbox"/> Domicilio a efecto de notificaciones					

1.3 COORDENADAS

Geográficas		UTM		HUSO
Longitud	Latitud	X	Y	30

1.4 DATOS REGISTRALES DE LA(S) FINCA(S) EN EL REGISTRO CATASTRAL

Estos datos se rellenarán en la tabla adjunta 1

1.5 OTROS DATOS DE LA INSTALACIÓN

NIRI	CNAE	90020	Nº de productor de residuos peligrosos	
Año de comienzo de la actividad		Año de finalización de la actividad		
Potencia instalada		(kw)	Potencia generada (si procede)	(mw)
Superficie ocupada por instalaciones directamente relacionadas con el proceso de producción (No incluir parking, oficinas, y similares. Sí se incluirán zonas de depósito o tratamientos de residuos, instalaciones de depuración, etc...)				
				(m²)
Superficie total de la instalación				(m²)
Consumo de agua (Se indicará el total de agua consumida con independencia de las fuentes de abastecimiento utilizadas)				(m³)
Número de captaciones de aguas subterráneas en las instalaciones				
Número de captaciones actualmente en uso				

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 329/339





% Aproximado de superficie pavimentada respecto al total de la sup. de la parcela	_____
Descripción de la actividad (Tabla 6 RD 833/1988)	_____
Procesos desarrollados (Tabla 7 RD 833/1988)	_____
Descripción de las instalaciones	_____

1.6 PERSONAL QUE TRABAJA EN LAS INSTALACIONES

Nº de puestos de trabajo con carácter estable	_____	Nº de puestos de trabajo total máximo (*)	_____
---	-------	---	-------

(*) Se sumará a la cifra anterior el número de puestos de trabajos máximo que llegue a generarse con carácter temporal, incluidos los trabajadores de subcontratas que realicen sus actividades dentro del perímetro de la instalación.

1.7 RED DE SANEAMIENTO

NO	<input checked="" type="checkbox"/>
Red única con destino final Red municipal	<input type="checkbox"/>
Red única con destino final Sistema de depuración propio	<input type="checkbox"/>
Red única con destino final Fosa séptica	<input type="checkbox"/>
Red única con destino final. Otros	<input type="checkbox"/>
Red segregada con destino final Red municipal	<input type="checkbox"/>
Red segregada con destino Sistema de depuración propio	<input type="checkbox"/>
Red única con destino final Fosa séptica	<input type="checkbox"/>
Red segregada con destino final. Otros	<input type="checkbox"/>

1.8 ESTADO ACTUAL DE LAS INSTALACIONES

En producción	<input type="checkbox"/>
Parada técnica	<input type="checkbox"/>
En fase ampliación/reforma	<input type="checkbox"/>
Otros	<input type="checkbox"/>

1.9 PRINCIPALES REFORMAS O AMPLIACIONES DE LAS INSTALACIONES

Estos datos se rellenarán en la tabla adjunta 2

1.10 DERRAMES O FUGAS QUE PUEDEN HABER AFECTADO AL SUELO

Estos datos se rellenarán en la tabla adjunta 3

1.11 REGISTRO DE DENUNCIAS O QUEJAS

Estos datos se rellenarán en la tabla adjunta 4

1.12 LA INSTALACIÓN DISPONE DE

Controles analíticos en aguas subterráneas		Controles analíticos en aguas superficiales	
SI	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>
NO	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input checked="" type="checkbox"/>

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMAY9U7B9S

PÁG. 330/339





Sistema de gestión medioambiental		Plan de emergencia interior	
SI	<input type="checkbox"/>	Año implantación	_____
NO	<input type="checkbox"/>		
En curso	<input type="checkbox"/>		

1.13 ADJUNTO PLANO/S DE LAS INSTALACIONES

Nombre de archivo y extensión	Descripción
-------------------------------	-------------

1.14 DATOS DE LA PERSONA QUE CUMPLIMENTA EL INFORME PRELIMINAR

Nombre y apellidos	[REDACTED]		DNI	[REDACTED]
Cargo		Autorizado por (*)		
Teléfono	[REDACTED]	Correo electrónico	atticam@atticam.com	

(*) Rellenar en caso de no coincidir con el titular de la instalación, especificando en el campo cargo en qué condición realiza la cumplimentación (representante legal, poder notarial, escritura etc.)

En Sevilla, a 06 de Febrero de 2024

Fdo: [REDACTED]

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 331/339





7. INFORMACIÓN ADICIONAL

Datos básicos sobre el entorno de la instalación:

Pendiente	Tipos de sustrato	
	Grava	<input type="checkbox"/>
Acusada <input type="checkbox"/>	Arena	<input type="checkbox"/>
Media <input type="checkbox"/>	Arcilla	<input type="checkbox"/>
Nula (Llano) <input type="checkbox"/>	Granito	<input type="checkbox"/>
	Caliza	<input type="checkbox"/>
	Otros	<input type="checkbox"/>

Distancia media (aproximada) a nivel freático _____ (m)

Distancia media al curso superficial o masa de agua más cercano _____ (m)

Población (datos sobre el entorno inmediato a la instalación)

Despoblado	<input type="checkbox"/>
Densidad baja	<input type="checkbox"/>
Densidad media	<input type="checkbox"/>
Densidad alta	<input type="checkbox"/>

Usos del suelo

Usos del agua

(cursos fluviales u otras masas de agua próximas a la instalación)

Recreativo <input type="checkbox"/>	Ausencia	<input type="checkbox"/>
Residencial <input type="checkbox"/>	Riesgo	<input type="checkbox"/>
Industrial <input type="checkbox"/>	Almacenamiento o depósito	<input type="checkbox"/>
Agricultura intensiva <input type="checkbox"/>	Ecológicamente significativa	<input type="checkbox"/>
Agricultura extensiva <input type="checkbox"/>	Recreativo	<input type="checkbox"/>
Espacios naturales <input type="checkbox"/>	Abastecimiento humano	<input type="checkbox"/>
	Abastecimiento industrial	<input type="checkbox"/>

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 332/339





Adicionalmente, se responderá a las siguientes cuestiones:

Preguntas	Respuestas	Comentario	¿Se dispone de informes en soporte informático?
¿Se ha realizado algún trabajo de caracterización de suelos en el emplazamiento?	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> En curso <input type="checkbox"/>		SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
¿Se ha realizado algún trabajo de caracterización de aguas (superficiales o subterráneas) en el emplazamiento?	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> En curso <input type="checkbox"/>		SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
¿Se ha realizado algún trabajo de descontaminación de suelos en el emplazamiento?	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> En curso <input type="checkbox"/>		SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
¿Se ha realizado algún trabajo de descontaminación de aguas (superficiales o subterráneas) en el empla?	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> En curso <input type="checkbox"/>		SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>

Nota: se entiende por trabajo de caracterización de suelos y aguas (superficiales o subterráneas) la toma de muestras y análisis químico de las mismas, independientemente del alcance (nº y profundidad de las mismas, analítico) de dichos trabajos. No se considerarán incluidas en lo anterior las muestras de aguas de procesos o efluentes de instalaciones de tratamiento tomadas en dichos dispositivo.

Se entiende por trabajo de descontaminación cualquiera (incluidos los basados en atenuación natural) encaminado a eliminar o reducir las concentraciones de contaminantes existentes en el suelo y las aguas superficiales o subterráneas, así como la excavación y retirada del suelo afectado y la extracción de aguas superficiales o subterráneas afectadas por contaminantes.

Igualmente, tendrá esta consideración la implantación de barreras o sistemas conducentes a eliminar o reducir la dispersión de los contaminantes del suelo y las aguas en el medio ambiente, así como las conducentes a reducir o eliminar la exposición o la ingesta de los potenciales receptores.

En el espacio reservado para comentarios se reseñará de forma muy sucinta lo que proceda. En caso de que se hayan realizado trabajos de esta índole en el emplazamiento, bastará con reseñarlo en las casillas correspondientes y aportar una breve descripción de los trabajos realizados, sin requerirse de momento la presentación de informes sobre los mismos.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 333/339






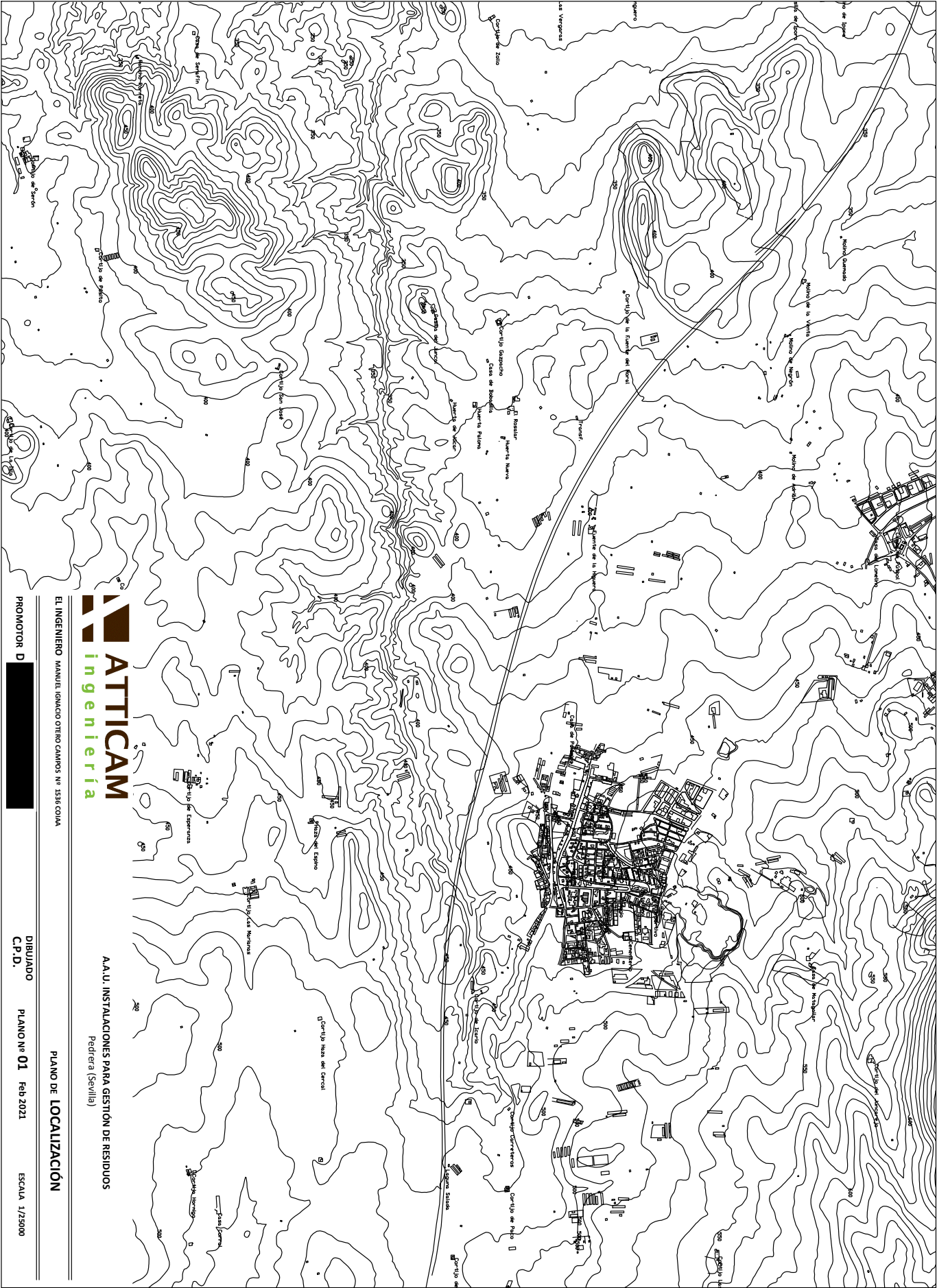
8. COMENTARIOS

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 334/339	

DOCUMENTO Nº 12 :
PLANOS

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 335/339	



ATTICAM
ingeniería

A.A.U. INSTALACIONES PARA GESTIÓN DE RESIDUOS
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COIA

PLANO DE LOCALIZACIÓN

PROMOTOR D



DIBUJADO
C.P.D.

PLANO Nº 01 Feb 2021

ESCALA 1/25000

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección
<https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

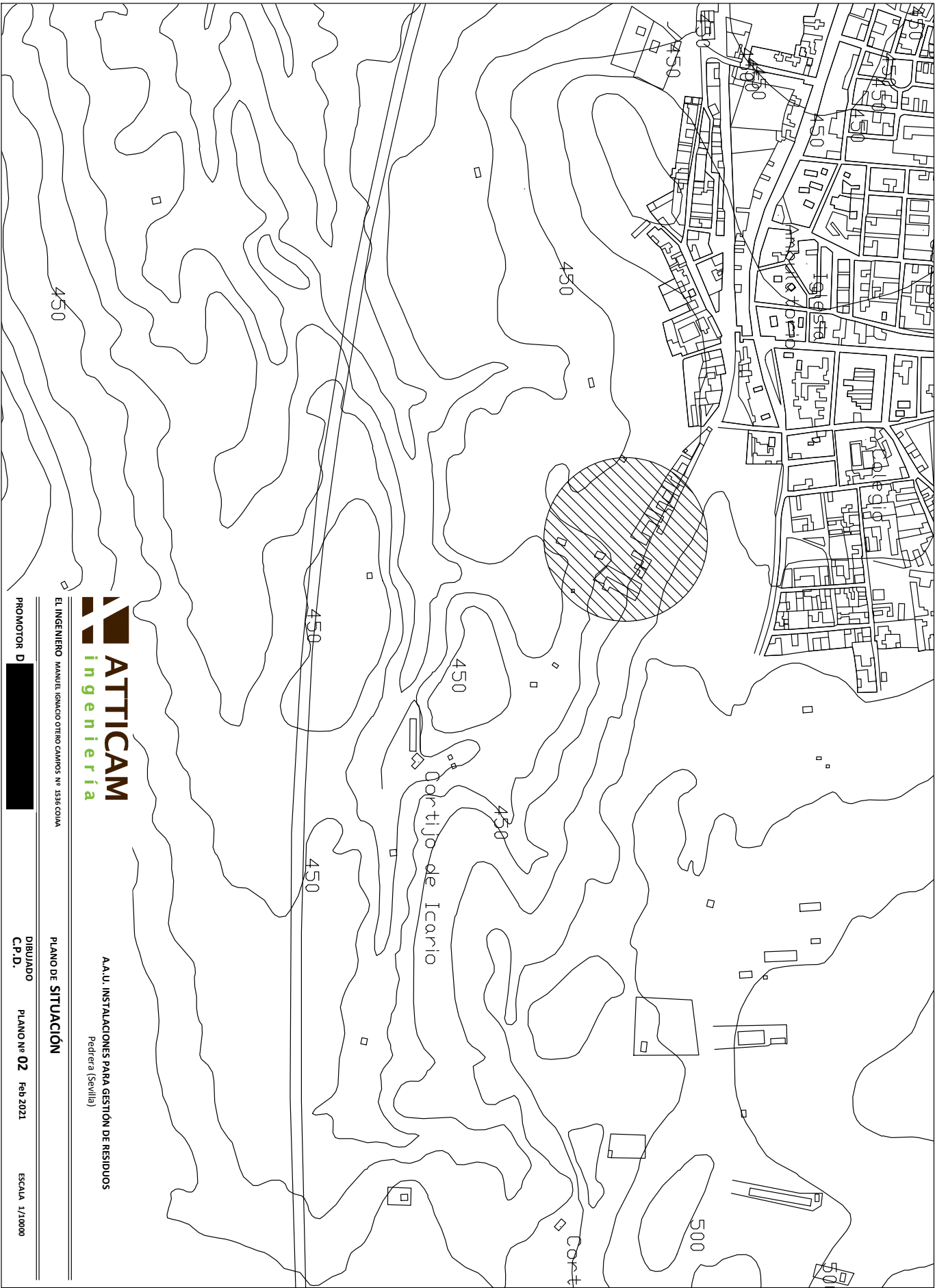
14/04/2026

VERIFICACIÓN

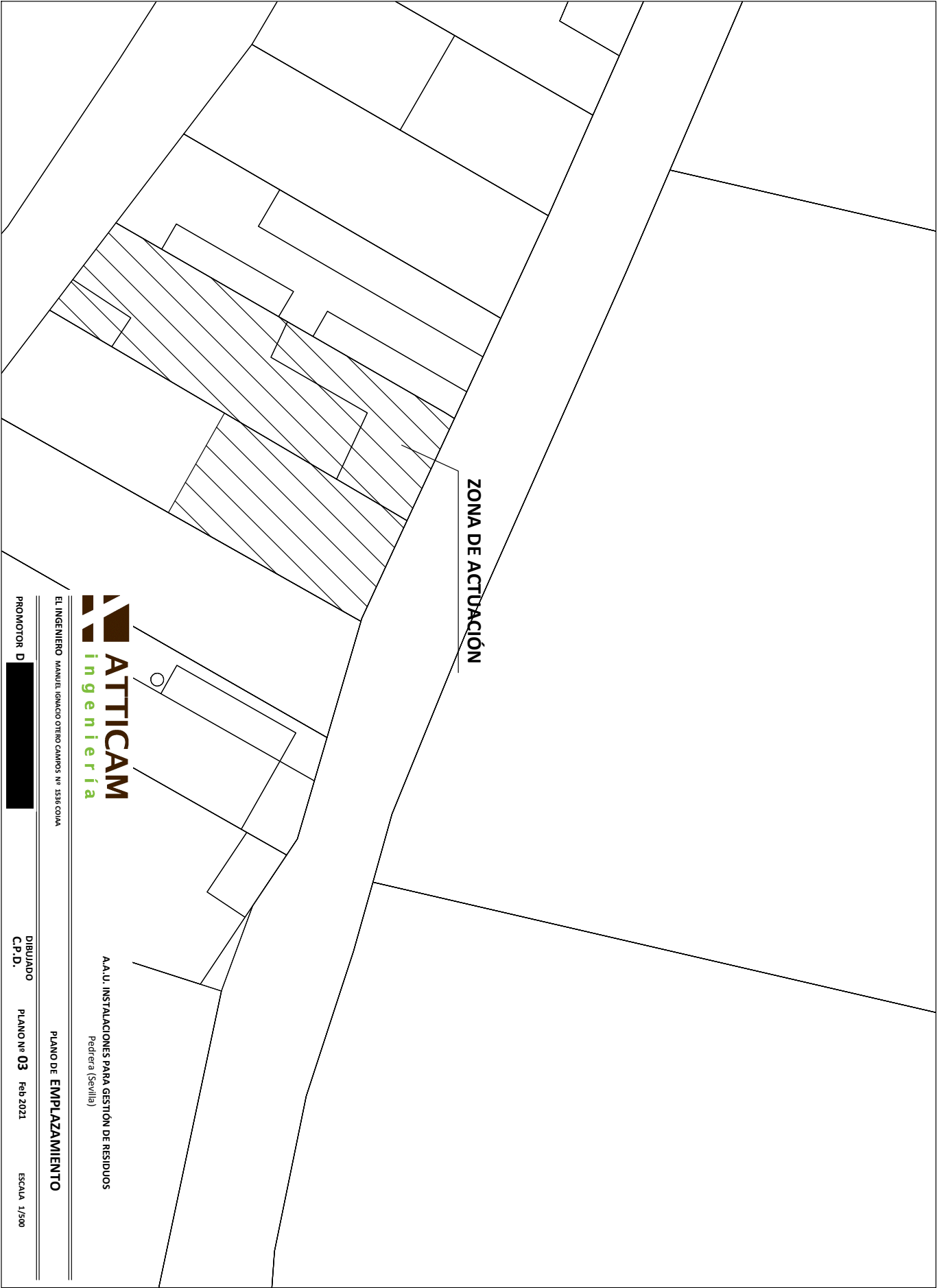
PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 336/339





Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYYAY9U7B9S	PÁG. 337/339	



A.A.U. INSTALACIONES PARA GESTIÓN DE RESIDUOS
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS N.º 1536 COJA

PLANO DE EMPLAZAMIENTO

PROMOTOR D



DIBUJADO
C.P.D.

PLANO Nº 03 Feb 2021

ESCALA 1/500

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

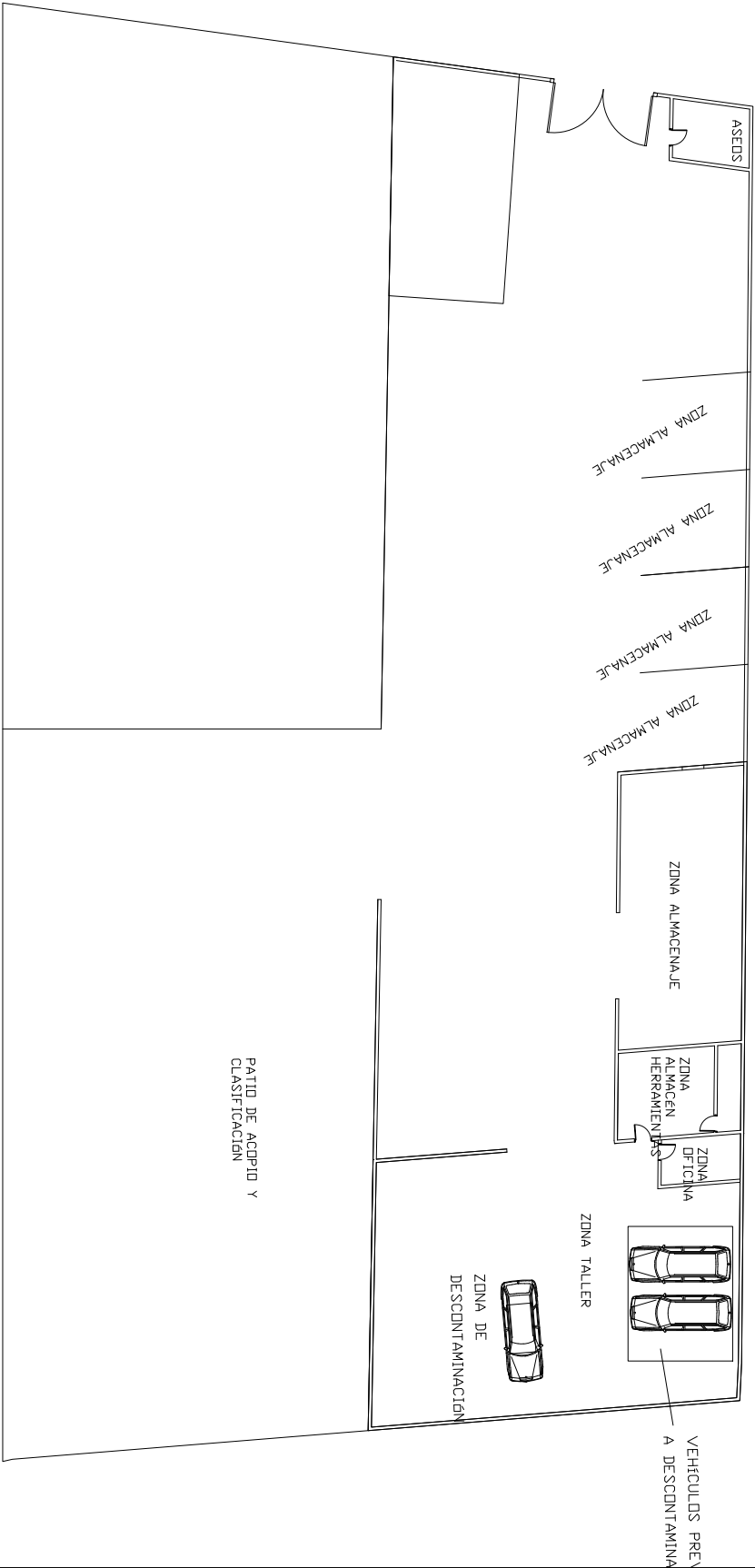
14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S

PÁG. 338/339





A.A.U. INSTALACIONES DE PLANTA DE TRANSFERENCIA DE RESIDUOS PELIGROSOS, NO PELIGROSOS RAEE Y CAT.
Pedrera (Sevilla)

EL INGENIERO MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS Nº 1536 COJIA

PLANO DE DISTRIBUCIÓN DE RESIDUOS

PROMOTOR D

DIBUJADO C.P.D.

PLANO Nº 04 En 2024

ESCALA 1/200

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVE5Y8EXJJQKTR9QBGMYAY9U7B9S	PÁG. 339/339	